



RM 500

Beschreibung

RM 500 ist ein Radialreifen mit Stahlbändern, der sich für Anwendungen mit Erntegeräten eignet. Der Reifen zeichnet sich durch eine robuste Karkasse und ein spezielles Laufflächenmuster aus, die hohe Tragfähigkeit und besondere Schnitt- und Stoßfestigkeit verleihen. Dank seiner breiten Aufstandsfläche gewährleistet RM 500 hervorragende Druckverteilung auf dem Boden und somit geringe Bodenverdichtung und ausgezeichnete Traktion.

UM

US Standard

Baumaschinen

 Radial

Maschinen

Landwirtschaft ■ Erntemaschine



Version

STEEL BELTED

Reifentyp

TL

Reifengröße

500/85R24

LI/SS

182;A8

Abmessungen US Standard

USA-Code	94075522
QSB (in)	20.5
AD (in)	57.5
SLR (in)	24.5
RU (in)	172.5
Felge empf.	W 16 L
Felge alt.	W 15 L
ECE	E11-106R-005991

Tragfähigkeit (US)

mph / psi	17	23	29	35	41	46	52	58
25 Free Rolling	7870	9560	11060	12740	14430	15550	17050	18740
25 Drive Wheel	5560	6750	7800	8990	10180	10980	12040	13230

Abrollumfang & SLR-Werte gelten bei Nennlast und Nennfülldruck. Diese Werte können sich bei unterschiedlichen Last- und Druckbedingungen ändern.

Gedruckt am 20-03-2026

Alle in dieser Publikation enthaltenen Produktdaten dienen ausschließlich Informationszwecken und können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Balkrishna Industries Ltd. oder eine seiner Tochtergesellschaften übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für unentdeckte Fehler und/oder Druckfehler. Alle Rechte vorbehalten. Die Materialien und Inhalte dieser Publikation und der Website sind ausschließliches Eigentum von Balkrishna Industries Ltd. und sind durch gewerbliche und/oder geistige Eigentumsrechte geschützt. Es ist dem Nutzer nicht gestattet, Inhalte ganz oder teilweise in Papierform, elektronischer Form oder anderweitig ohne vorherige schriftliche Genehmigung von Balkrishna Industries Ltd. zu kopieren, zu vervielfältigen, zu übertragen, hochzuladen, zu verwenden, zu veröffentlichen oder zu verbreiten.