



RM 500

Beschreibung

RM 500 ist ein Radialreifen mit Stahlbändern, der sich für Anwendungen mit Erntegeräten eignet. Der Reifen zeichnet sich durch eine robuste Karkasse und ein spezielles Laufflächenmuster aus, die hohe Tragfähigkeit und besondere Schnitt- und Stoßfestigkeit verleihen. Dank seiner breiten Aufstandsfläche gewährleistet RM 500 hervorragende Druckverteilung auf dem Boden und somit geringe Bodenverdichtung und ausgezeichnete Traktion.

UM

IS Standard

Baumaschinen

 Radial

Maschinen

Landwirtschaft ■ Erntemaschine



Version

STEEL BELTED

Reifentyp

TL

Reifengröße

500/85R24

LI/SS

182;A8

Abmessungen IS Standard

QSB (mm)	520
AD (mm)	1460
SLR (mm)	622
RU (mm)	4382
Felge empf.	W 16 L
Felge alt.	W 15 L
ECE	E11-106R-005991

Tragfähigkeit (IS)

km/h / bar	1.2	1.6	2.0	2.4	2.8	3.2	3.6	4.0
40 Free Rolling	3570	4335	5015	5780	6545	7055	7735	8500
40 Drive Wheel	2520	3060	3540	4080	4620	4980	5460	6000

Abrollumfang & SLR-Werte gelten bei Nennlast und Nennfülldruck. Diese Werte können sich bei unterschiedlichen Last- und Druckbedingungen ändern.

Gedruckt am 20-03-2026

Alle in dieser Publikation enthaltenen Produktdaten dienen ausschließlich Informationszwecken und können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Balkrishna Industries Ltd. oder eine seiner Tochtergesellschaften übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für unentdeckte Fehler und/oder Druckfehler. Alle Rechte vorbehalten. Die Materialien und Inhalte dieser Publikation und der Website sind ausschließliches Eigentum von Balkrishna Industries Ltd. und sind durch gewerbliche und/oder geistige Eigentumsrechte geschützt. Es ist dem Nutzer nicht gestattet, Inhalte ganz oder teilweise in Papierform, elektronischer Form oder anderweitig ohne vorherige schriftliche Genehmigung von Balkrishna Industries Ltd. zu kopieren, zu vervielfältigen, zu übertragen, hochzuladen, zu verwenden, zu veröffentlichen oder zu verbreiten.