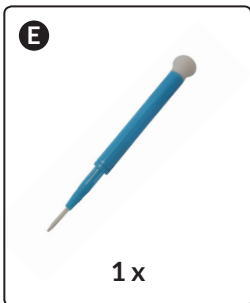
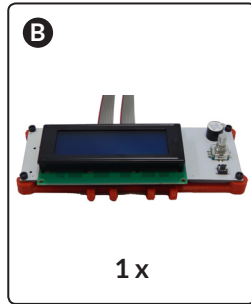
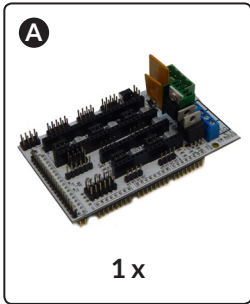


# Calibração dos drivers

# 1

## Calibração dos drivers



*Este passo não é necessário para a colocação em marcha da impressora e não é recomendado se não for um utilizador avançado.*

*Não é necessário desconectar a RAMPS da impressora para realizar a calibração.*

### **A** Ramps 1.4

Freaduino Mega 2560 v1.2. Design derivado do Arduino Mega 2560 + Ramps 1.4, com dissipador no MOSFET da cama quente.

### **B** LCD

### **C** Fonte 220 AC 12 DC 100W preparada

### **D** Polímetro

Não incluído

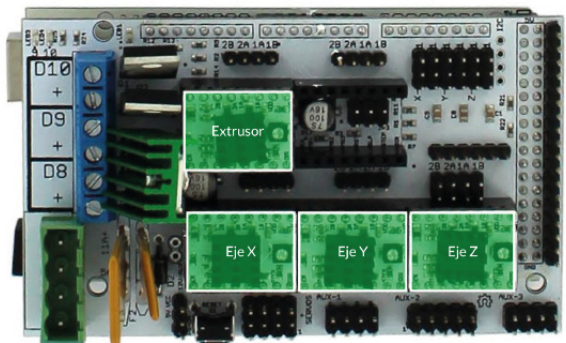
### **E** Chave de fendas Trimmer

Chave de fendas cerâmica para o ajuste da corrente dos drivers dos motores de passo bipolares Nema 17 e extrusora.

### **F** Driver Tensão (V) Intensidade (Driver + Placa = Total mA)

Eixo X	0,93 V	250 + 100 = 350 mA
Eixo Y	0,93 V	250 + 100 = 350 mA
Eixo Z	1,18 V	400 + 100 = 500 mA
Extrusora	1,26 V	680 + 100 = 780 mA

Tensão e corrente de cada driver



## Montagem:

Conecte primeiro o painel de controlo LCD à Ramps e, a seguir, o cabo USB (ouvirá um sinal sonoro na Ramps).

Meça a tensão entre o potenciômetro e a GND (**1**).

Ajuste o potenciômetro do driver com a chave de fendas cerâmica até obter a tensão necessária (**2** e **3**). Para isso, consulte os valores indicados na Tabela de tensão e intensidade para cada driver **F**.

Repita este ajuste no drivers dos eixos Y, Z e Extrusora.

