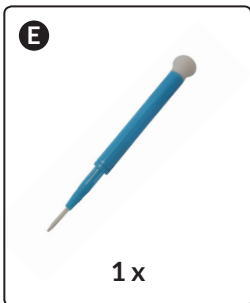
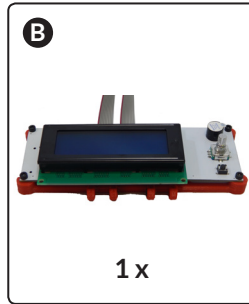
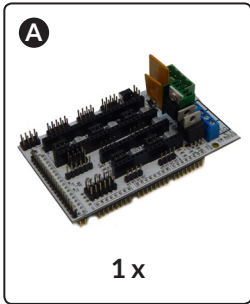


# Calibración de los drivers

# 1

## Calibración de los drivers



*Este paso no es necesario para la puesta en marcha de la impresora y no es recomendable si no eres un usuario experto.*

*No es necesario desconectar la RAMPS de la impresora para realizar la calibración.*

### **A** Ramps 1.4

Freaduino Mega 2560 v1.2. Diseño derivado del Arduino Mega 2560 + Ramps 1.4, con disipador en el MOSFET de la cama caliente.

### **B** LCD

### **C** Fuente 220 AC 12 DC 100W preparada

### **D** Polímetro

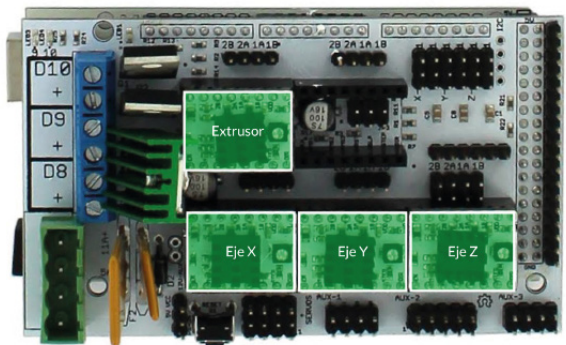
No incluido

### **E** Destornillador trimmer

Destornillador cerámico para el ajuste de la corriente de los drivers de los motores paso a paso bipolares Nema 17 y extrusor.

<b>F</b> Driver	Tensión (V)	Intensidad (Driver + Placa = Total mA)
Eje X	0,93 V	250 + 100 = 350 mA
Eje Y	0,93 V	250 + 100 = 350 mA
Eje Z	1,18 V	400 + 100 = 500 mA
Extrusor	1,26 V	680 + 100 = 780 mA

Tensión e intensidad de cada driver



## Montaje:

Conecta, primero, el panel de control LCD a la Ramps y, después, el cable USB (sonará un pitido en la Ramps).

Mide la tensión entre el potenciómetro y la GND (1).

Ajusta el potenciómetro del driver con el destornillador cerámico hasta que consigas la tensión necesaria (2 y 3). Para ello, consulta los valores indicados en la Tabla de tensión e intensidad para cada driver **F**.

Repite este ajuste en los drivers de los ejes Y, Z y Extrusor.

