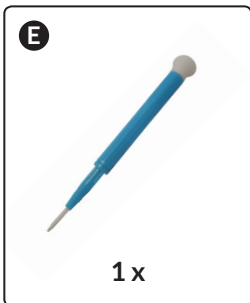
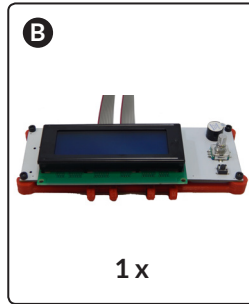
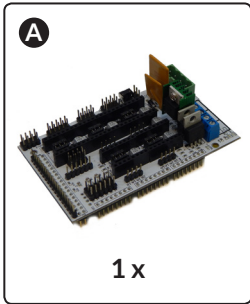


# Calibration des drivers

# 1

## Calibration des drivers



*Cette étape n'est pas nécessaire pour la mise en marche de l'imprimante et elle n'est pas recommandée si vous n'êtes pas un utilisateur expert.  
Il n'est pas nécessaire de déconnecter la RAMPS de l'imprimante pour réaliser la calibration.*

### **A** Ramps 1.4

Freaduino Mega 2560 v1.2. Design découlant de l'Arduino Mega 2560 + Ramps 1.4, avec dissipateur dans le MOSFET du lit chauffant.

### **B** LCD

### **C** Source 220 AC 12 DC 100 W prête

### **D** Polymètre

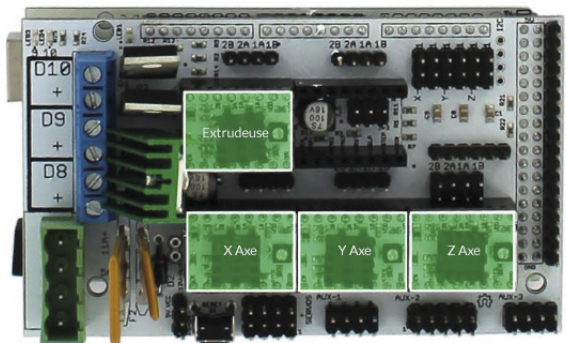
Non inclus

### **E** Tournevis trimmer

Tournevis céramique pour le réglage du courant des drivers des moteurs pas à pas bipolaires Nema 17 et extrudeuse.

<b>F</b> Driver	Tension (V)	Intensité (Driver + Plaque = Total mA)
Axe X	0,93 V	250 + 100 = 350 mA
Axe Y	0,93 V	250 + 100 = 350 mA
Axe Z	1,18 V	400 + 100 = 500 mA
Extrudeuse	1,26 V	680 + 100 = 780 mA

Tension et intensité de chaque driver



## Montage:

Connectez, tout d'abord, l'écran de contrôle LCD à la Ramps puis le câble USB (un bip sonnera au niveau de la Ramps).

Mesurez la tension entre le potentiomètre et la GND (1).

Réglez le potentiomètre du driver avec le tournevis céramique jusqu'à ce que vous obteniez la tension nécessaire (2 et 3). Pour cela, consultez les valeurs indiquées dans le tableau de tension et d'intensité pour chaque driver **F**.

Recommencez ce réglage pour les drivers des axes Y et Z ainsi que pour l'extrudeuse.

