

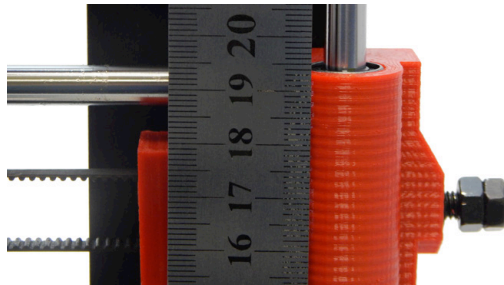
# Réglages d'impression

# 1

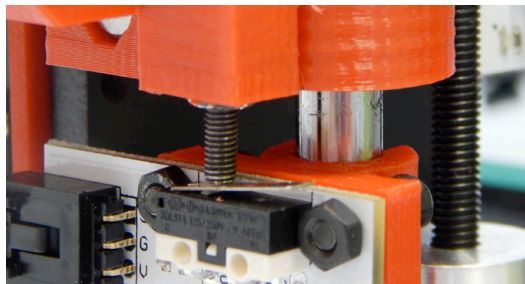
## Réglages de l'axe Z

Avant de commencer à imprimer avec votre imprimante, vous devez calibrer la vis qui régule la hauteur de l'axe Z pour que l'extrudeuse soit placée à la distance correcte du plateau. Pour cela, suivez les étapes suivantes :

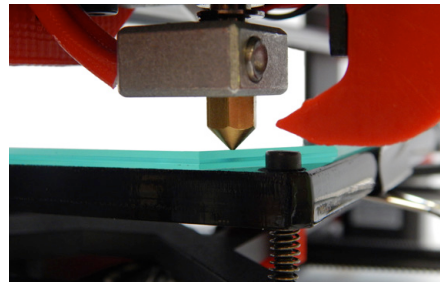
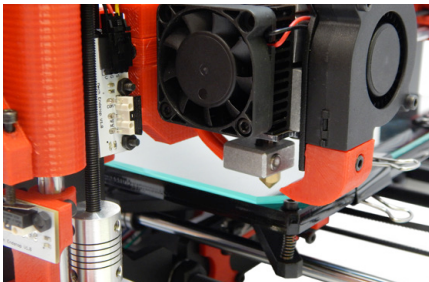
1. Équilibrez les extrémités de l'axe X en vissant manuellement chaque axe jusqu'à ce que les deux se trouvent à la même hauteur.



2. Serrez la vis de réglage jusqu'à ce qu'elle dépasse de 4 mm la pièce imprimée.

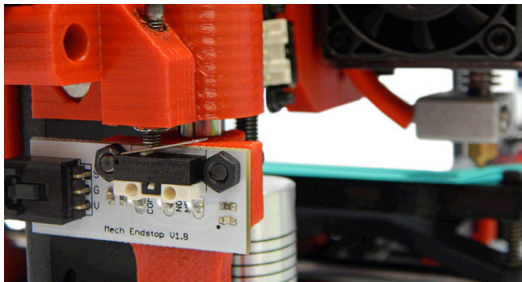


3. Amenez l'extrudeuse au point d'origine en sélectionnant sur l'écran de contrôle LCD *Control > Move axis > Auto home*.



**Note:** assurez-vous manuellement que toutes les fins de course touchent au niveau de leurs axes respectifs.

4. Si elle n'est pas encore réglée, affinez la position de la vis de réglage de la fin de course et ramenez l'extrudeuse à son point d'origine.

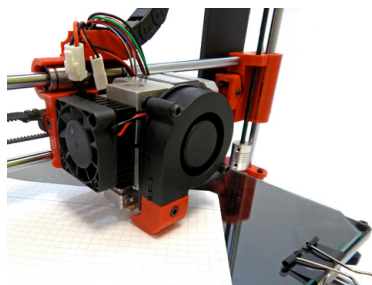
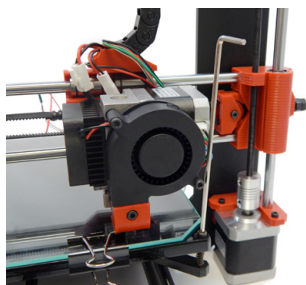
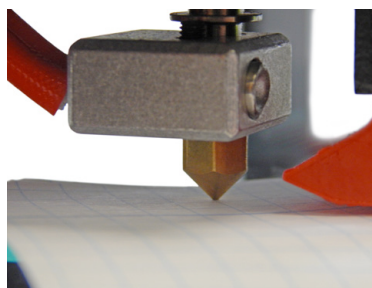
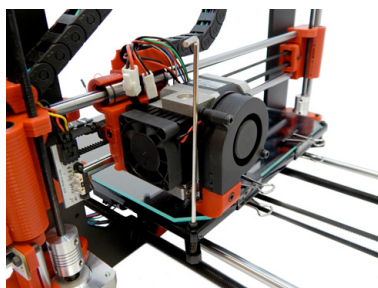


## 2

### Nivellement du plateau

Une fois l'axe Z réglé, nivelez le plateau pour qu'il soit complètement parallèle à l'axe X :

1. Commencez le nivellement du plateau d'impression en accédant sur l'écran de contrôle LCD à **Control > Level plate**.



#### Important

Pour niveler l'axe Z et le plateau d'impression, vous pouvez visualiser les vidéos sur le lien suivant :

[bq.com/fr/produits/prusa-hephestos.html](https://www.bq.com/fr/produits/prusa-hephestos.html)

# 3

## Votre première impression

Si vous avez suivi toutes les étapes du manuel, votre Prusa i3 Hephestos est prête pour réaliser votre première impression !

Vous devez tout d'abord laminer le design 3D du fichier avec l'extension .stl que vous voulez imprimer. Pour cela, vous pouvez suivre les indications des manuels que nous avons élaborés pour certains des programmes les plus utilisés en design 3D.

[Manual Slic3r](#)

[Manual de Repetier-Host](#)

[Manual de Cura](#)



**Note :** lorsque vous configurez le programme pour le laminage, tenez compte des dimensions de la zone d'impression de la Prusa i3 Hephestos : 215 x 210 x 180 mm.

Une fois le fichier .gcode de votre pièce obtenu, sauvegardez-le sur une carte SD et insérez-la dans la fente à l'arrière de l'écran de contrôle LCD de votre imprimante. Accédez au menu principal et appuyez sur Menu de SD ; les noms des différents objets que vous pouvez imprimer apparaîtront. Sélectionnez votre fichier. En appuyant sur n'importe quel modèle, l'imprimante se mettra automatiquement en marche.

Vous pouvez visualiser l'avancée de la pièce et la température d'extrusion sur l'écran LCD de l'imprimante. Une fois l'impression terminée, enlevez les pinces et retirez le plateau en verre. Posez le plateau en verre sur une table et retirez les pièces en tirant dessus fermement.



### Important

Pour que la pièce adhère bien au plateau, il est nécessaire d'appliquer une fine couche de laque ou utiliser du ruban adhésif de carrosserie.