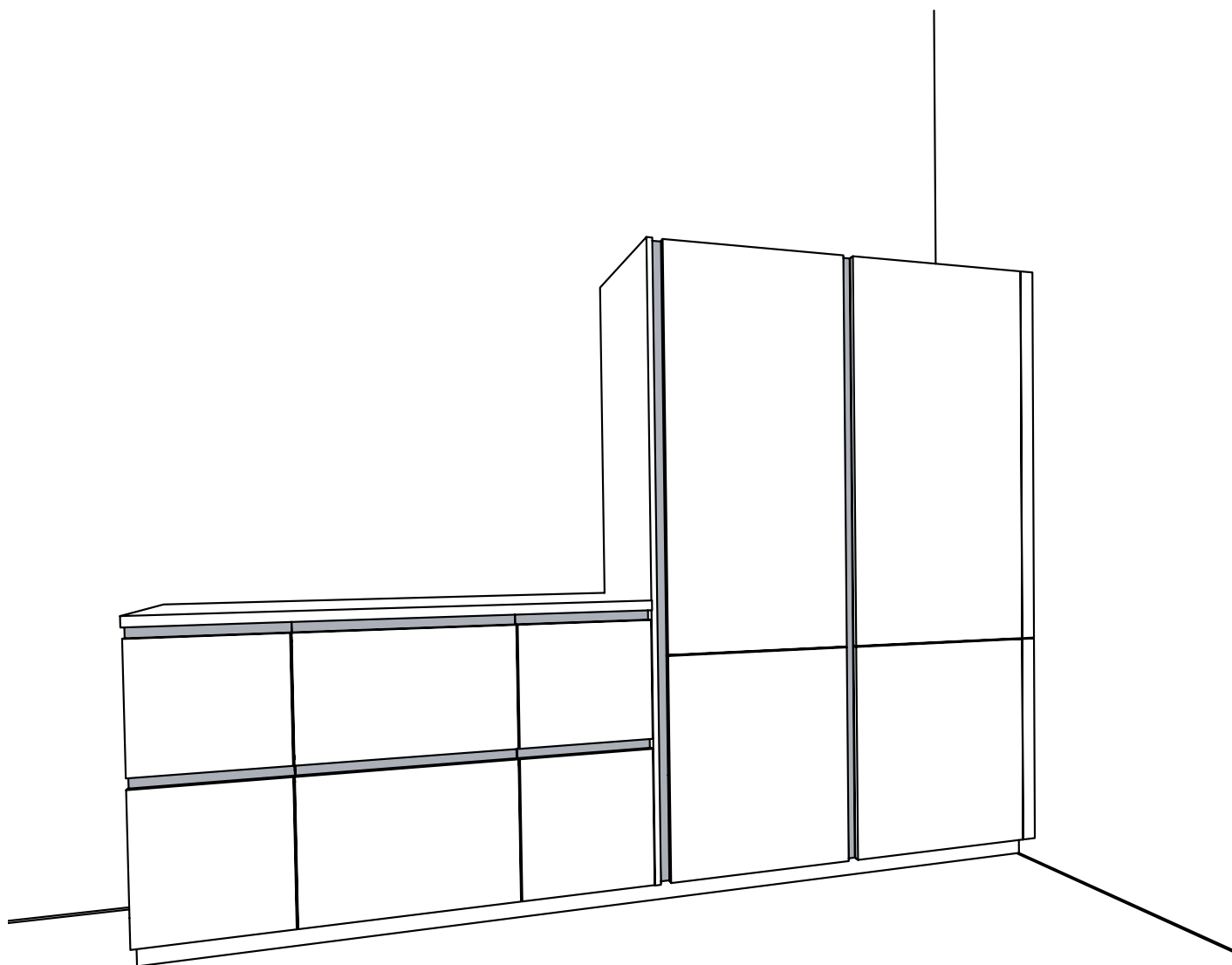


Meubles sans poignée

Muebles sin tiradores

Instructions de montage

Instrucciones de montaje



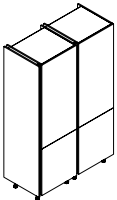
FR

ÉLÉMENTS D'EMBALLAGE
À SÉPARER ET À DÉPOSER
DANS LE BAC DE TRI

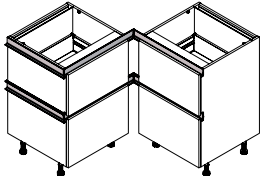
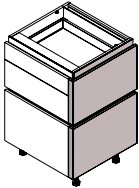
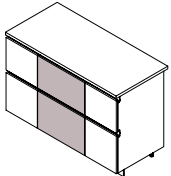
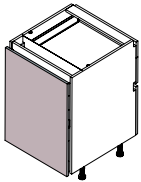
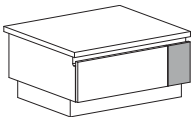


Sommaire / Índice

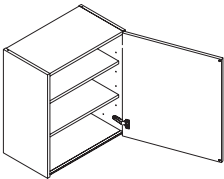
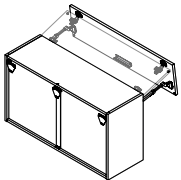
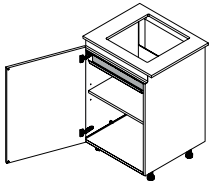
Armoire / Armario

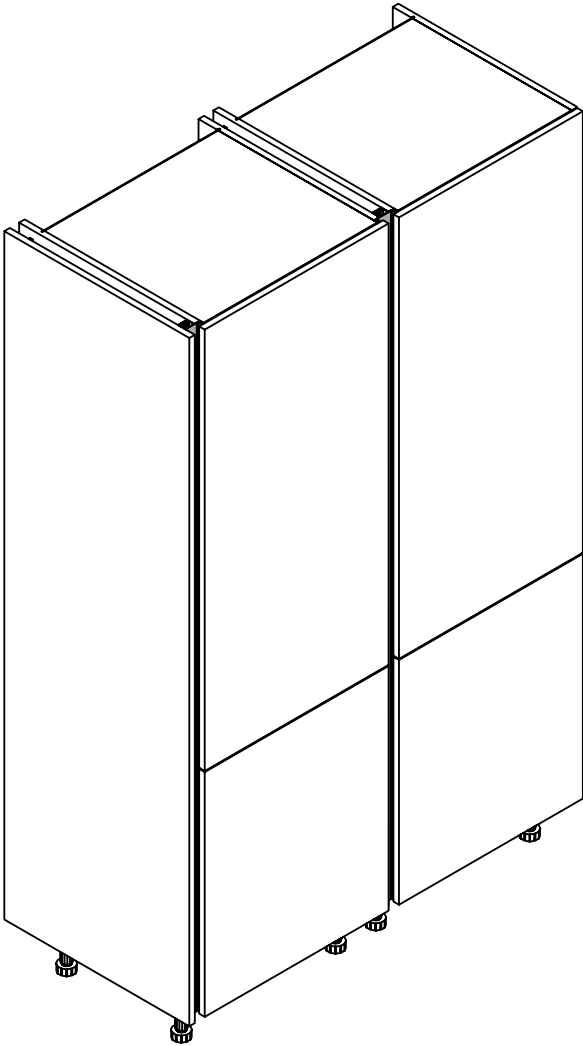
1	Profil vertical / Perfil vertical		4
----------	-----------------------------------	---	---

Meuble bas / Mueble bajo

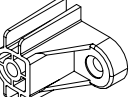
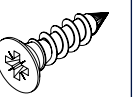
2	Profil horizontal pour meuble bas / Perfil horizontal para mueble bajo		9
3	Joue de finition pour meuble bas / Costado de acabado para mueble bajo		15
4	Porte de lave-vaisselle séquencée / Puerta de lavavajillas secuenciada		21
5	Porte pour élément bas en épi en surprofondeur / Puerta para mueble bajo en península con sobrefondo		25
6	Filler H27 cm à recouper / Regleta H27 cm para recortar		28

Meuble haut / Mueble alto

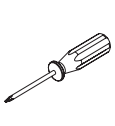
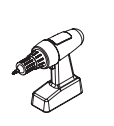
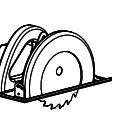
7	Profil horizontal pour meuble haut / Perfil horizontal para mueble alto		30
8	Poignée PMI / Tirador PMI		32
9	Divers / Varios		34



Quincaillerie / Tornillería

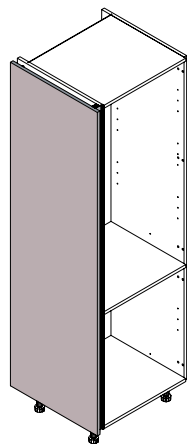
CAC_0001386	CAC_0000683	CAC_0001384	CAC_0000675	CAC_0000682				
								
Ø 4x32 A	Ø 4x20 B	C	Ø 4x60 D	Ø 4x16 E				

Nécessaire / Qué se necesita

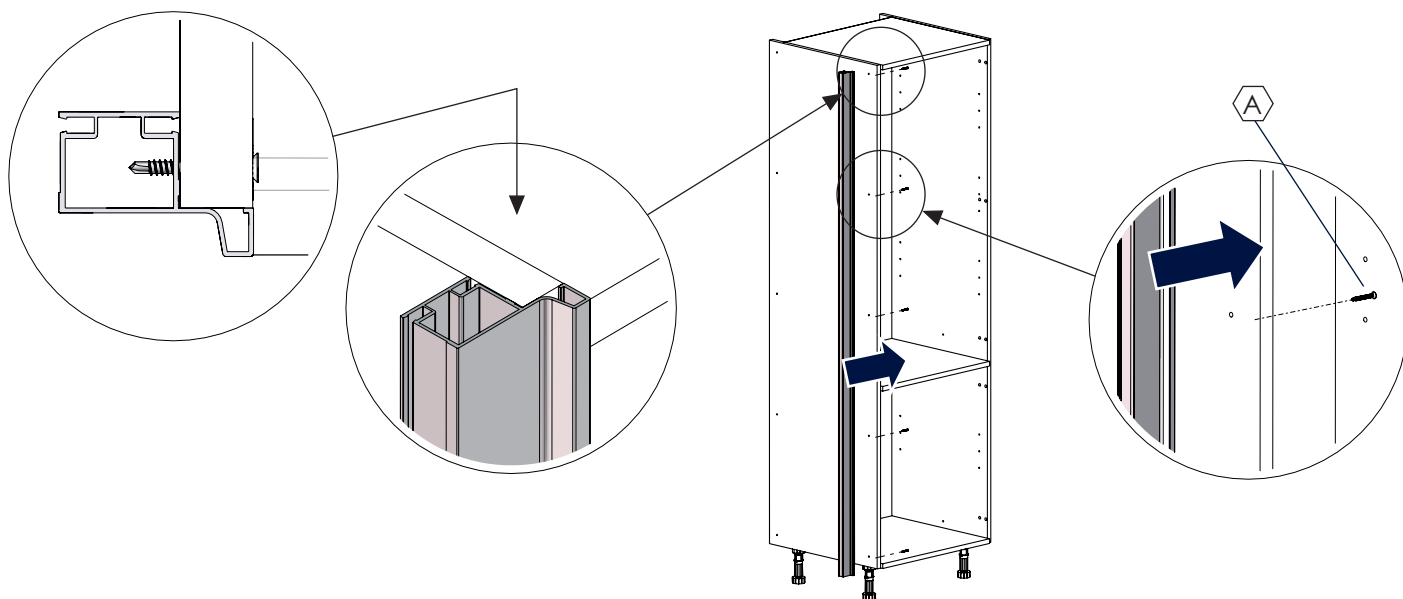
									
x 1	2h								

Références / Referencias

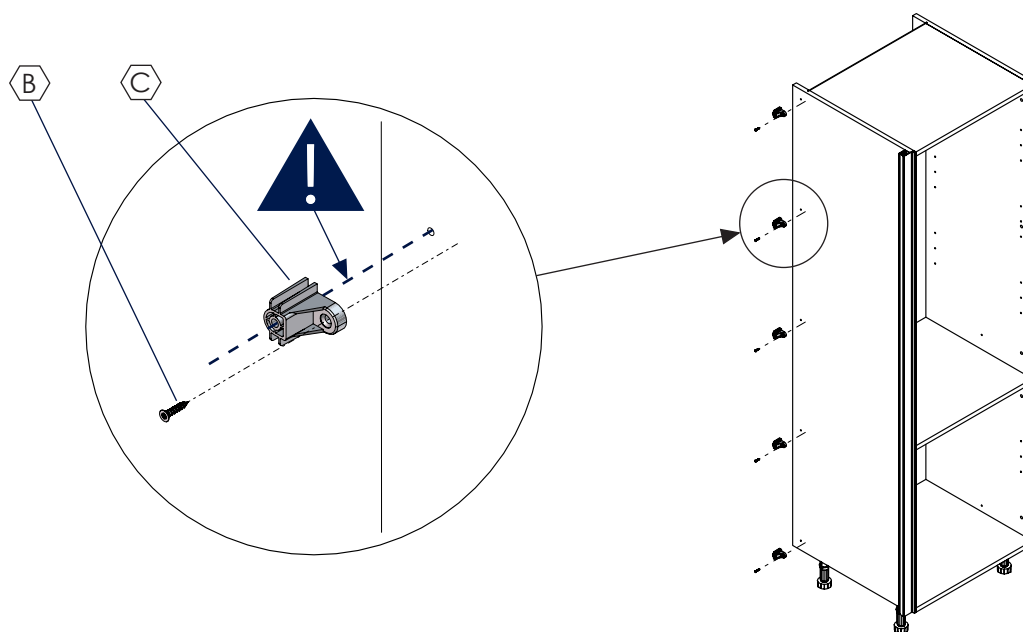
PVLAP	PVLA	PVUAP	PVUA
PVLAX	PVLAF	PVUAX	PVUAF
PVLAQ	PVLAG	PVUAQ	PVUAG
PVUA280	PVLA280	CCF	CCFN

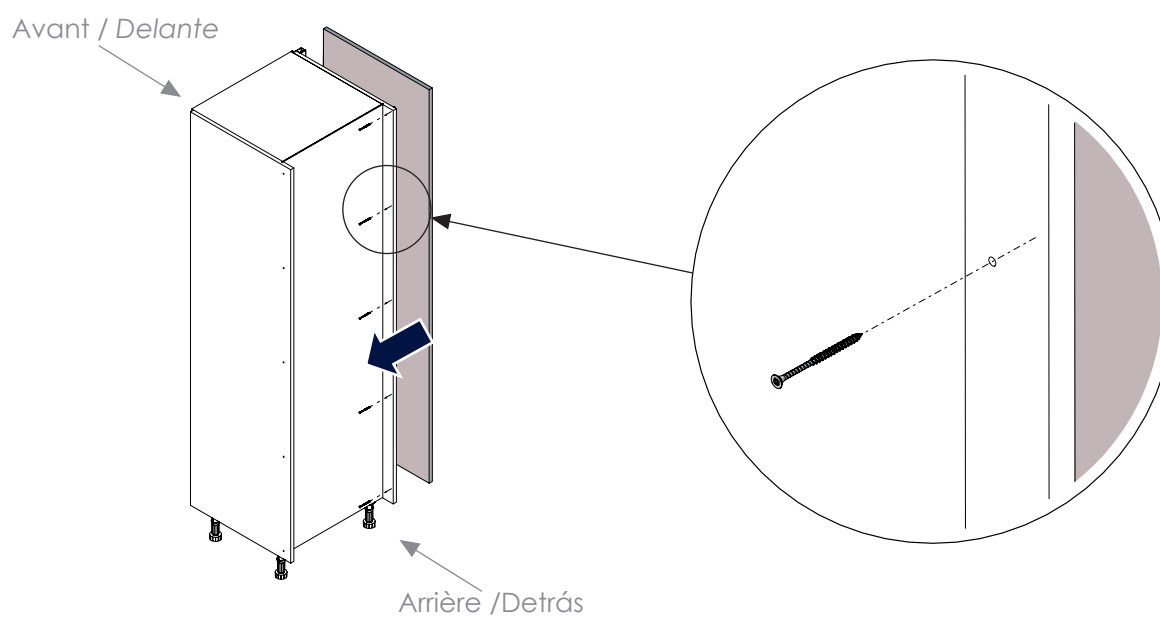
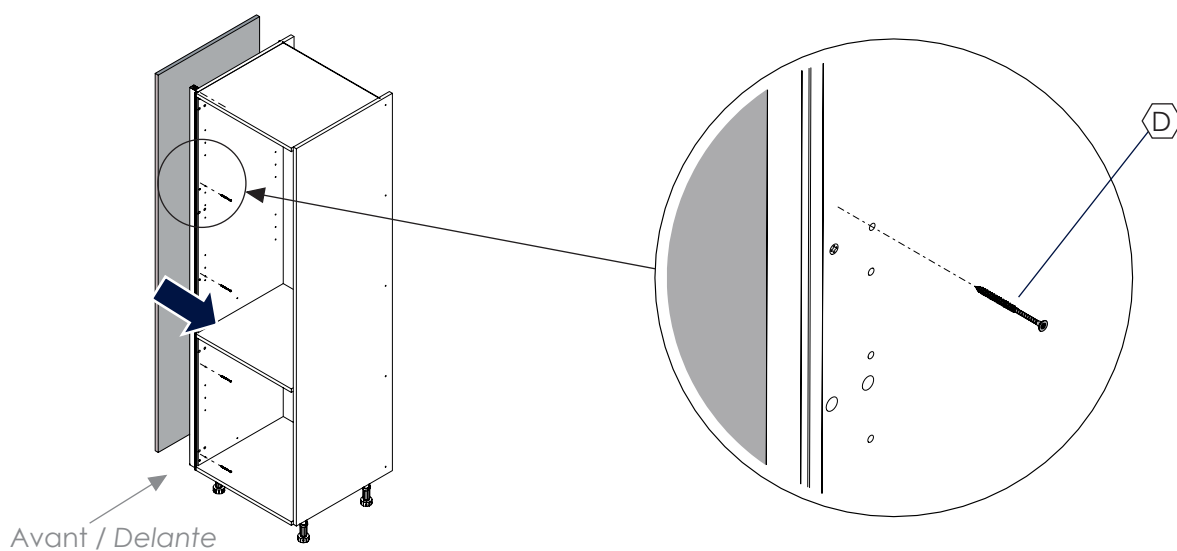
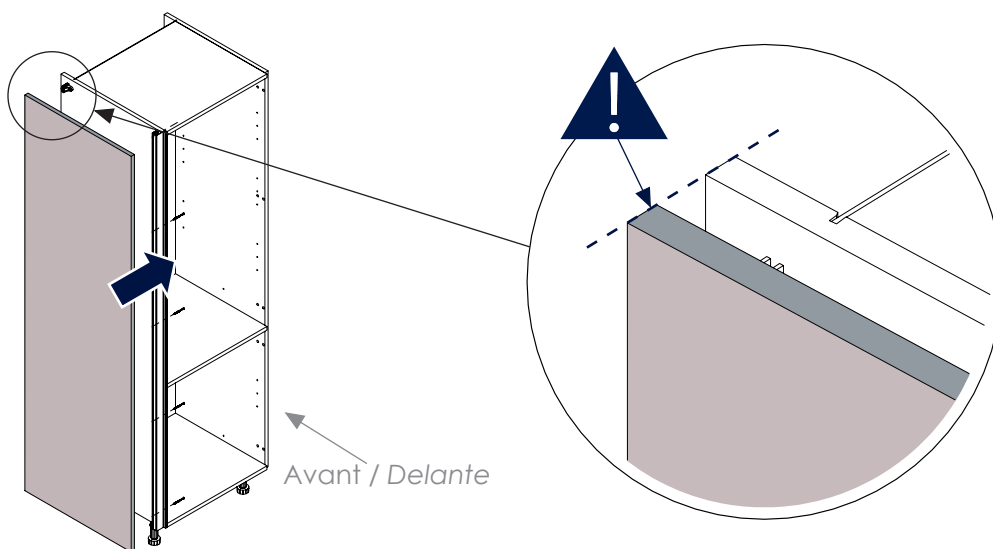


1



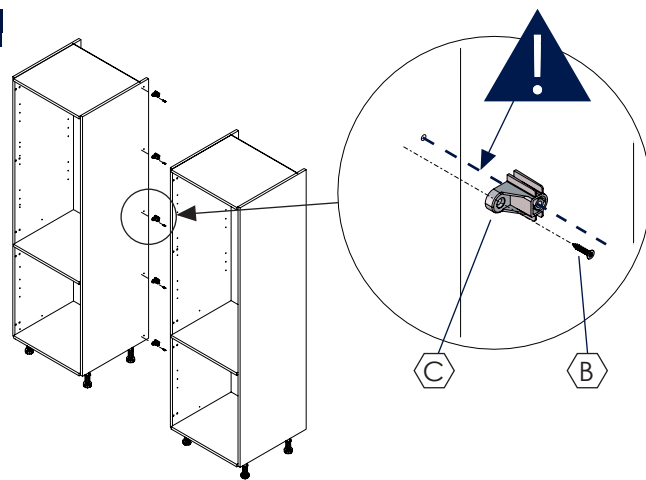
2



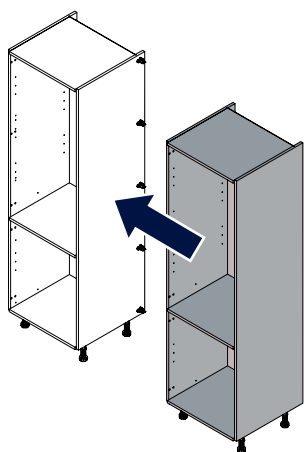


Profil vertical en U / Perfil vertical en U

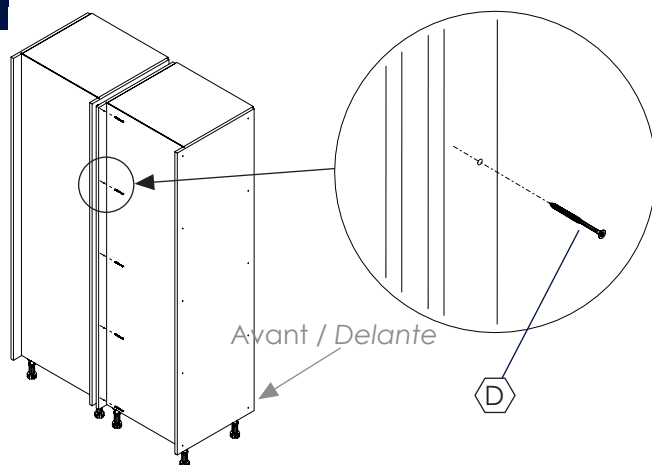
1



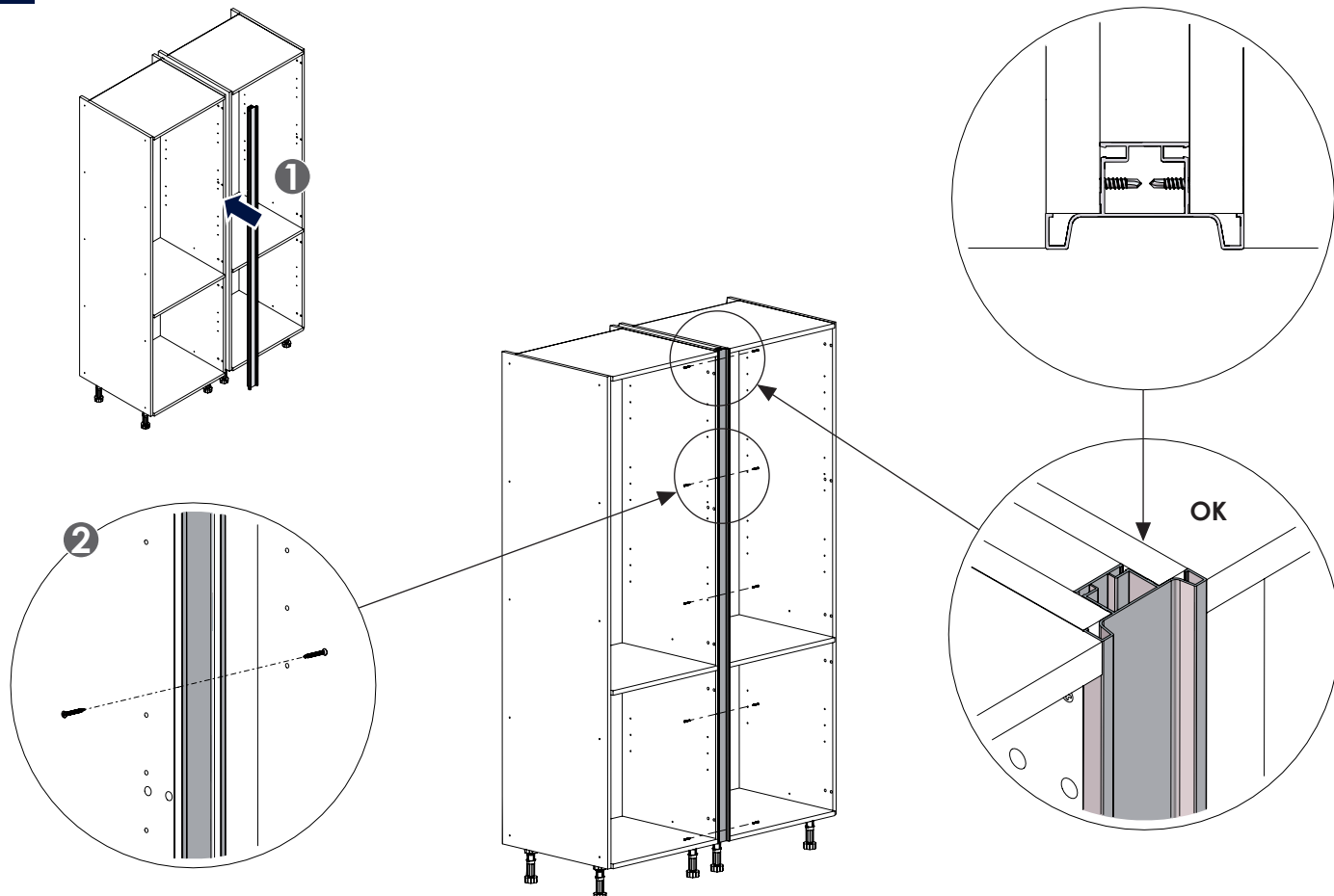
2



3

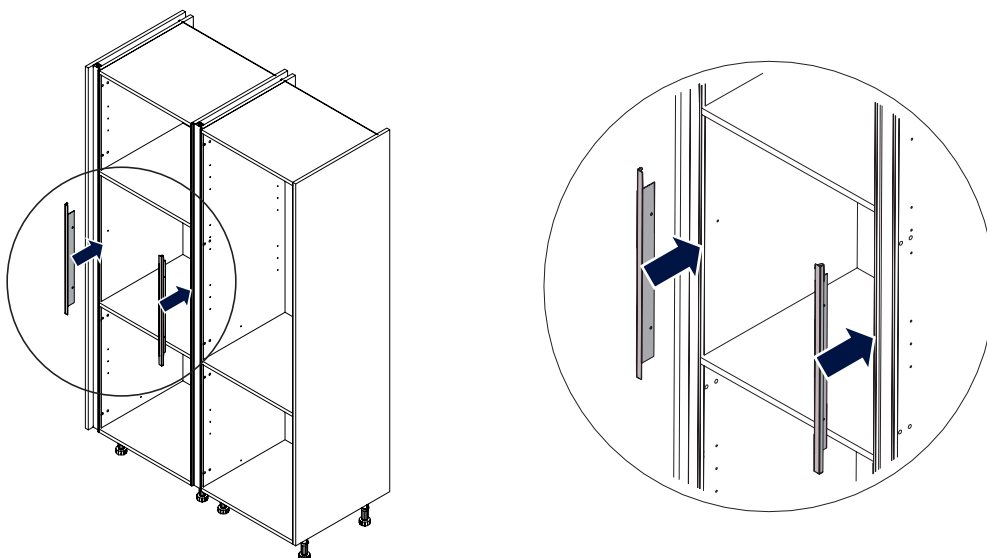


4

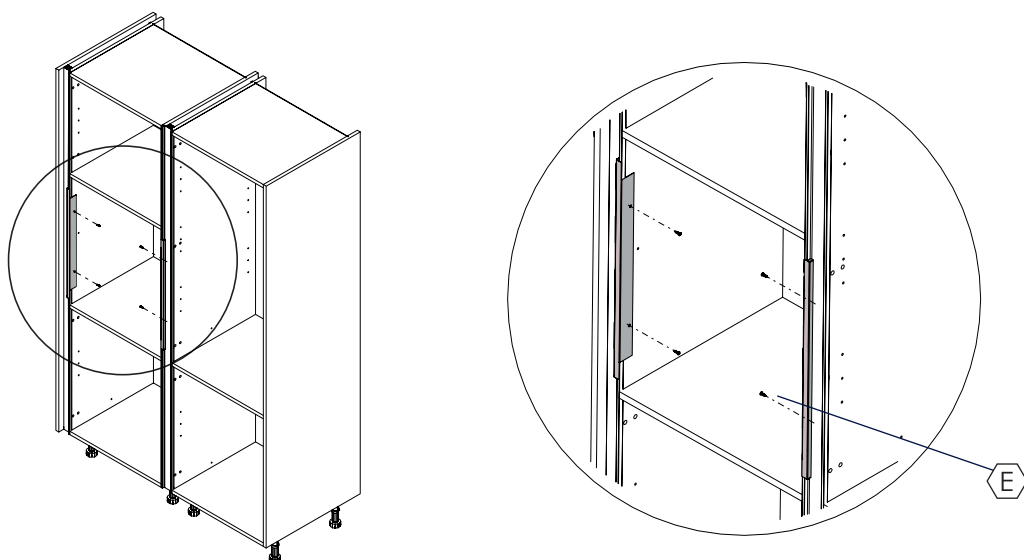


Carter pour four / Listones para el horno

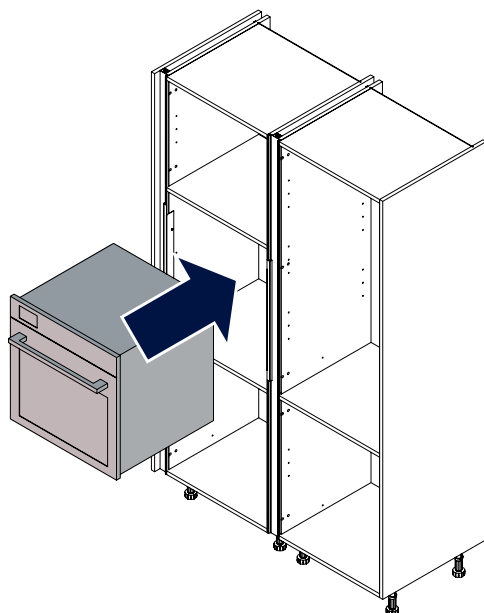
1

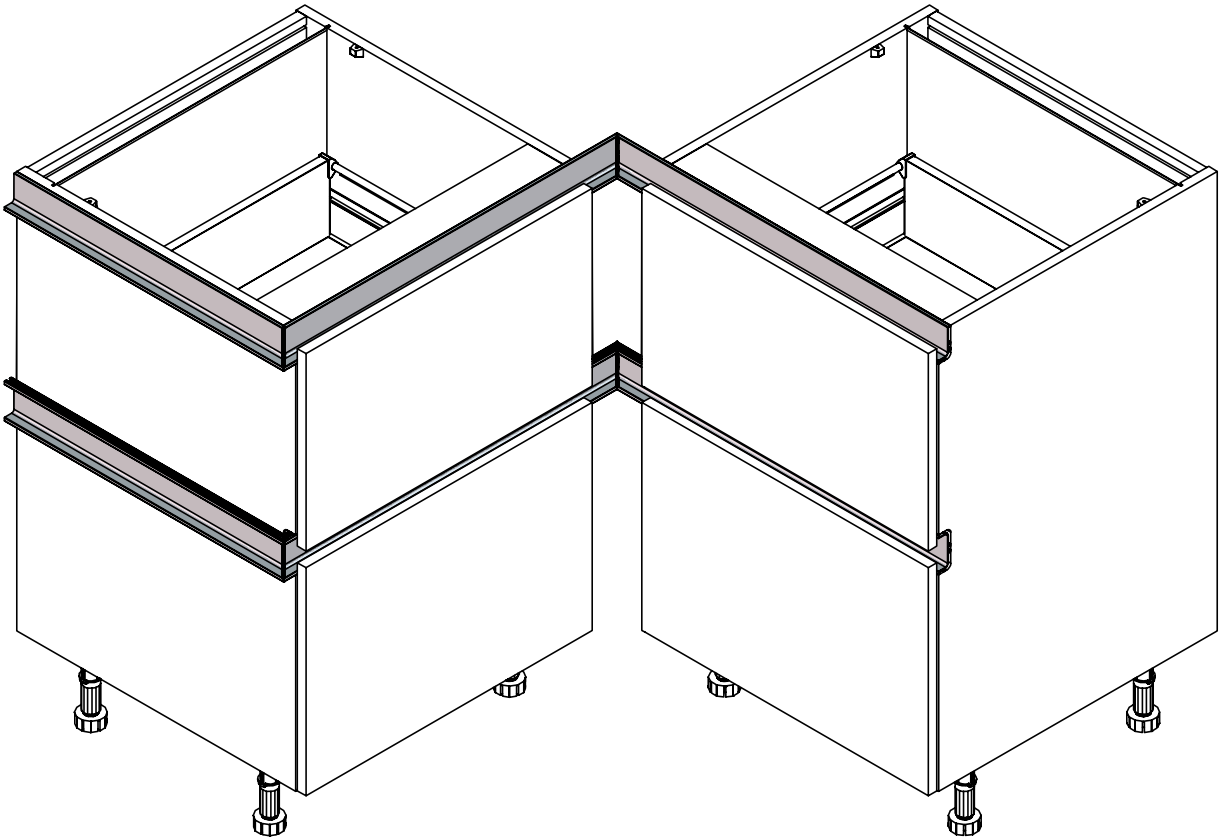


2

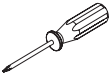
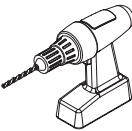


3

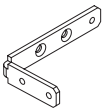




Nécessaire / Qué se necesita

	 20min			
---	--	---	---	---

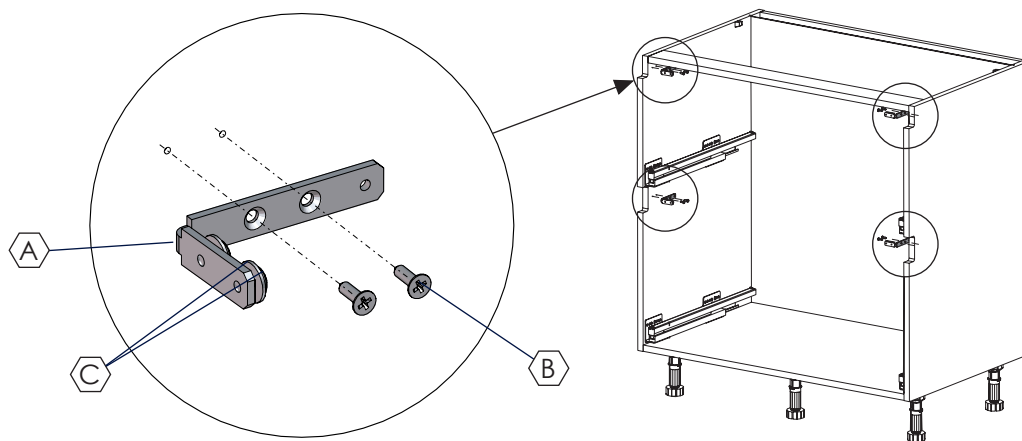
Quincaillerie / Tornillería

CAC_0001375			
			
A	Ø3,5x11 B	C	

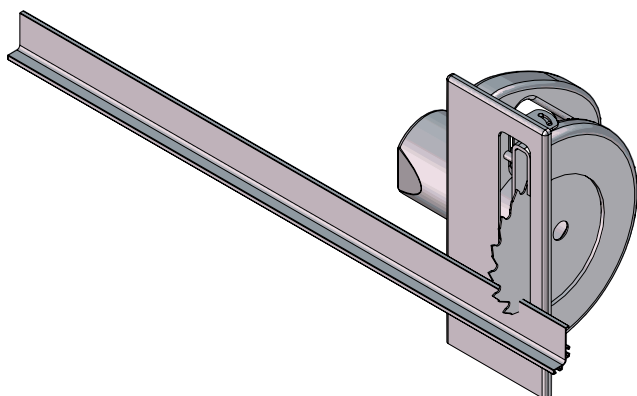
Références / Referencias

ZGPI	ZE90SPS	ZE90RPS	ZE90RPI
ZE90SPI	PS	PI	ETIPS
ETIPI	ETEPI		

1

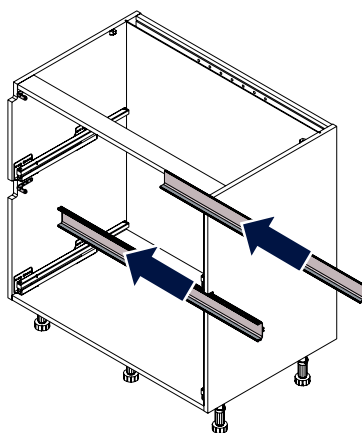


2

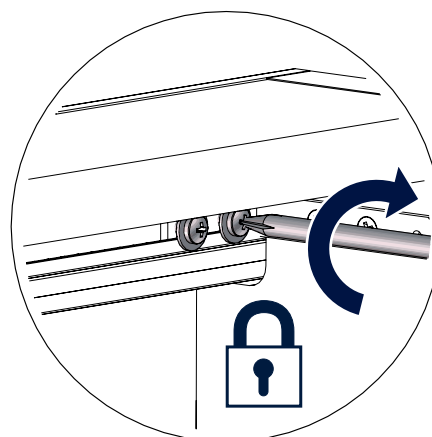
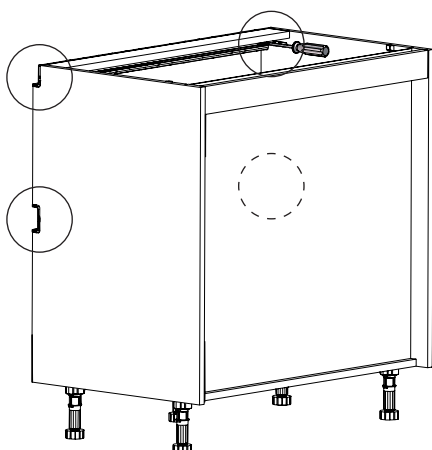


Pour couper le profil aux bonnes dimensions, voir les cas A, B, C et D suivants / Para cortar el perfil con las medidas correctas, consulte los casos A, B, C y D siguientes

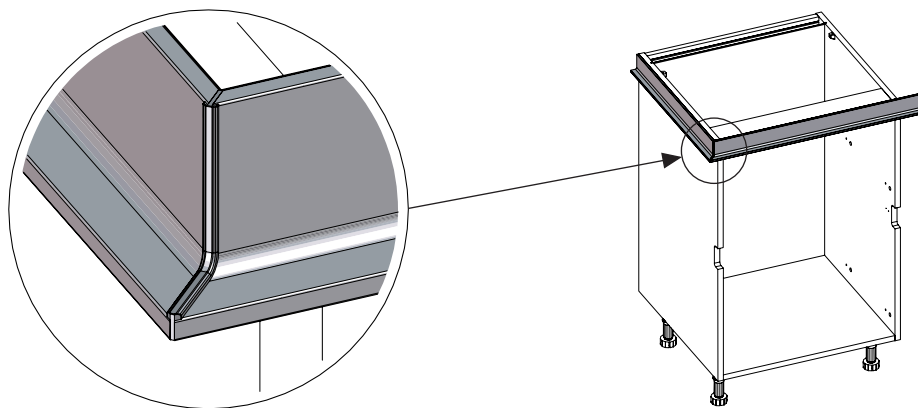
3



4



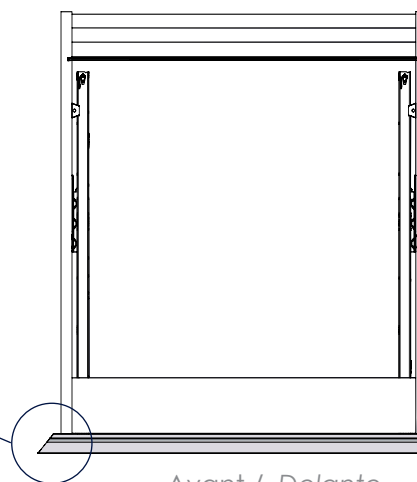
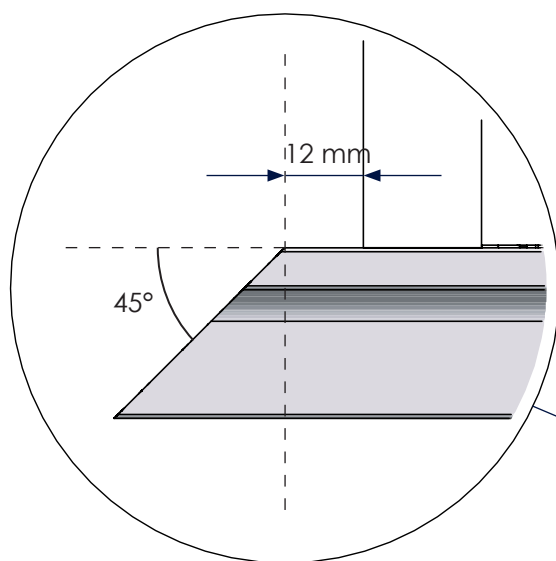
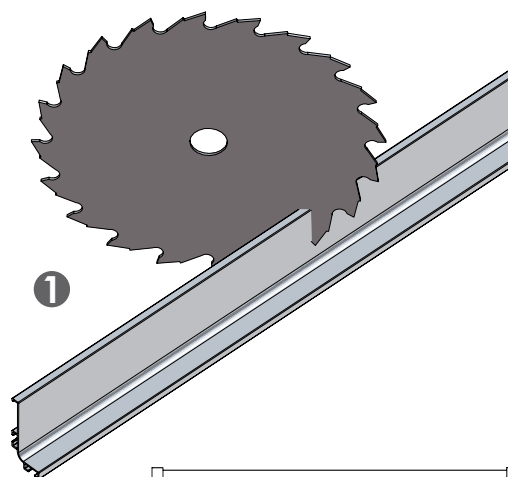
A Cas A : profil supérieur + angle sortant / Caso A: perfil superior + ángulo exterior



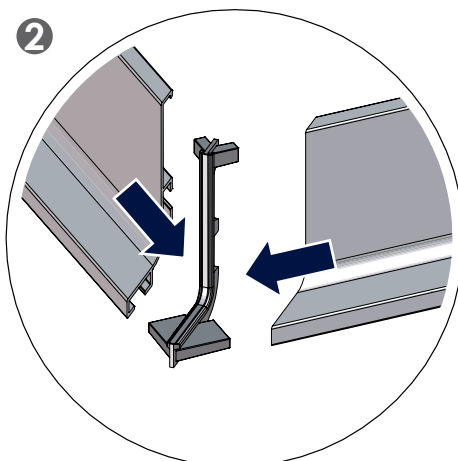
Attention : utilisez une scie radiale /
Atención : utilice una sierra de
brazo radial



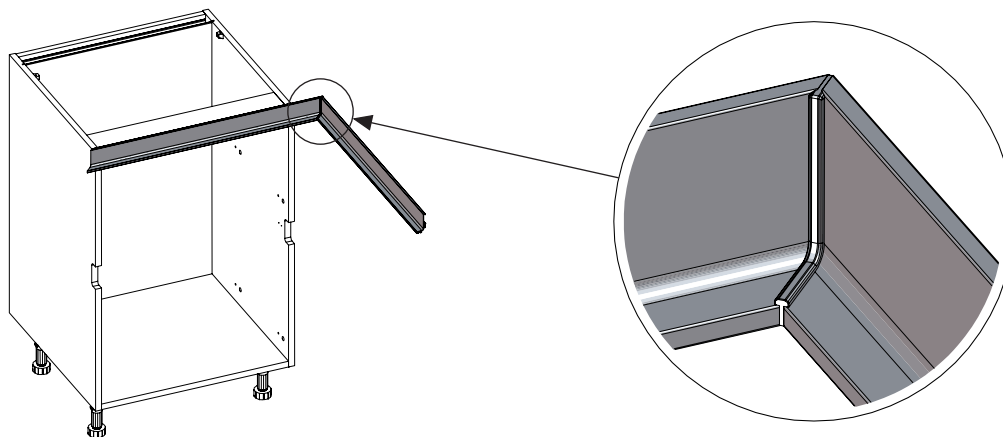
Danger : n'utilisez pas une scie
circulaire portative / **Peligro:** no
utilice una sierra circular portátil



Avant / Delante



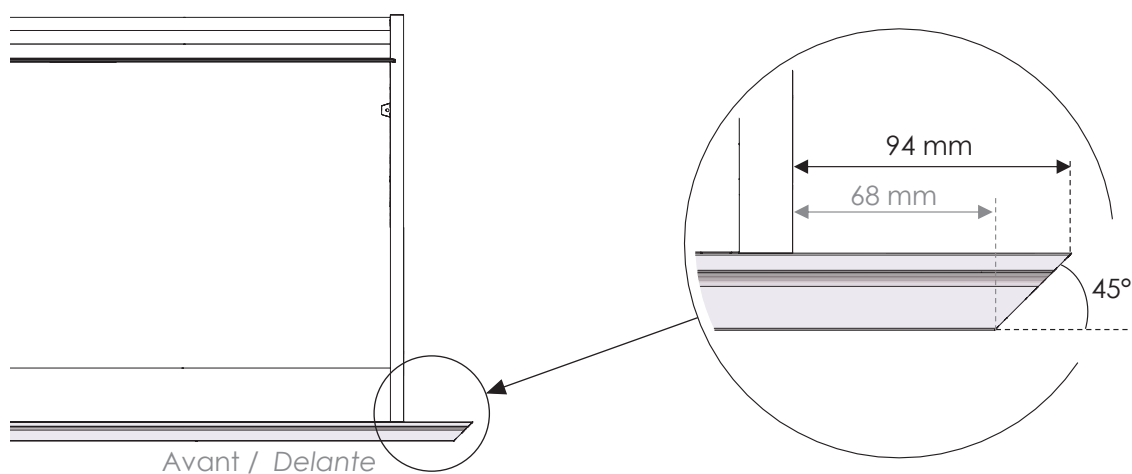
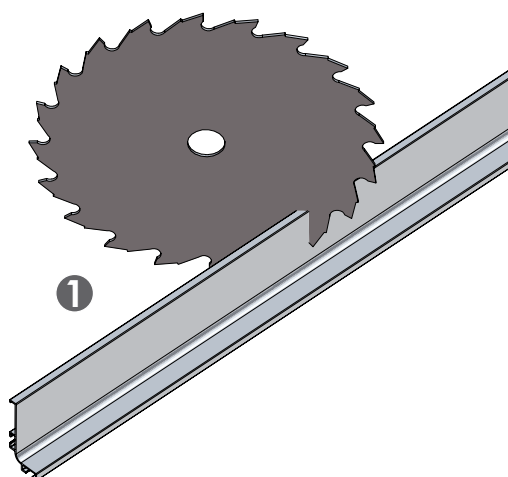
B Cas B : profil supérieur + angle rentrant / Caso B: perfil superior + ángulo interior



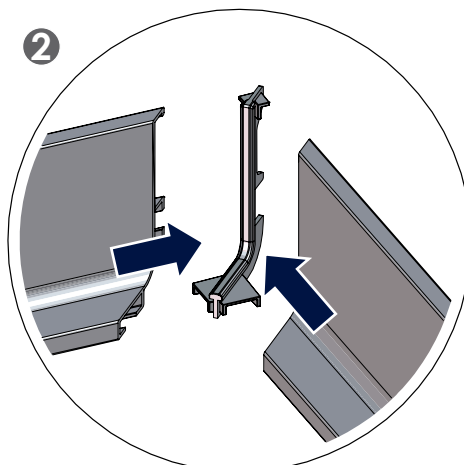
Attention : utilisez une scie radiale /
Atención : utilice una sierra de
brazo radia



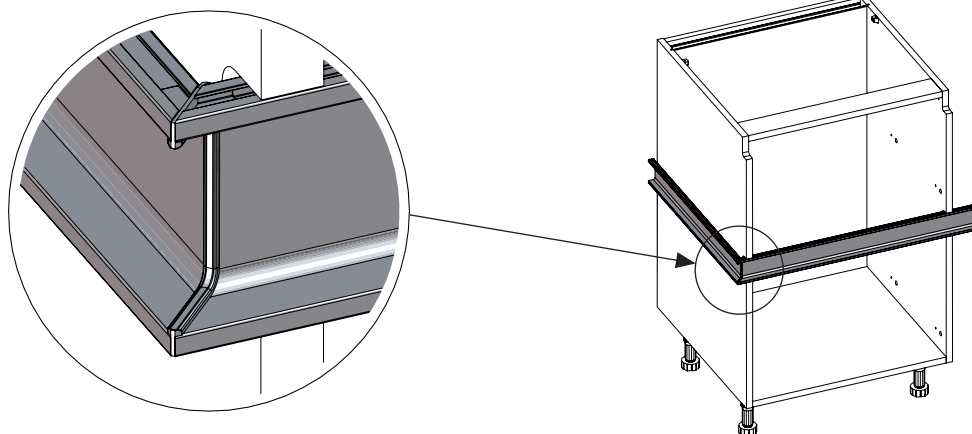
Danger : n'utilisez pas une scie
circulaire portative / **Peligro:** no
utilice una sierra circular portátil



2



C Cas C : profil intermédiaire + angle sortant / Caso C: perfil intermedio + ángulo exterior

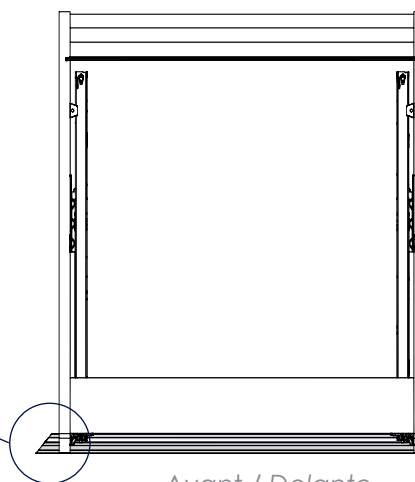
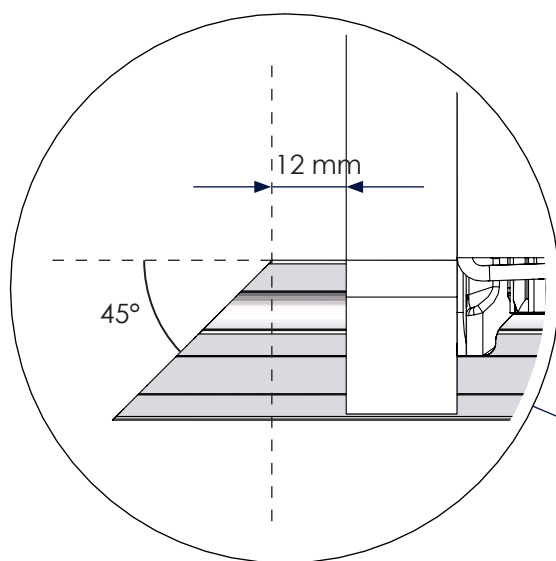
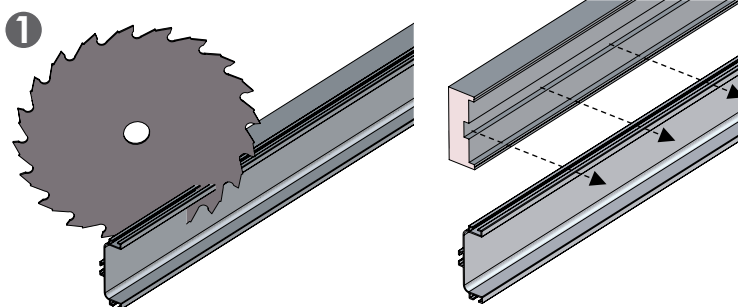


Attention : utilisez une scie radiale /
Atención : utilice una sierra de
brazo radial

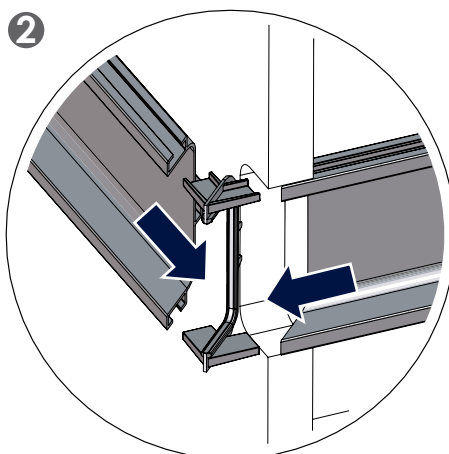


Danger : n'utilisez pas une scie
circulaire portative / **Danger:** do
not use a portative circular saw

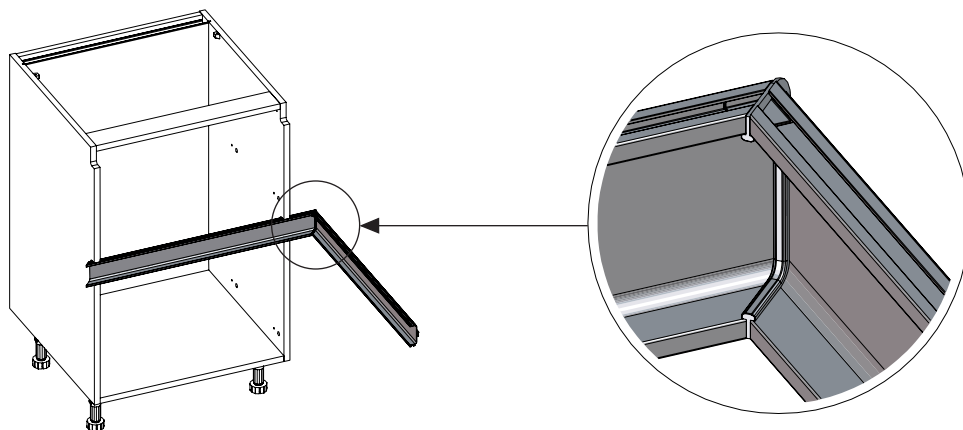
Utilisez le gabarit ZGPI pour maintenir le profil pendant la
découpe / Utilice la plantilla ZGPI para sujetar el
perfil en su sitio durante el corte



Avant / Delante



D Cas D : profil intermédiaire + angle rentrant / Caso D: perfil intermedio + ángulo interior

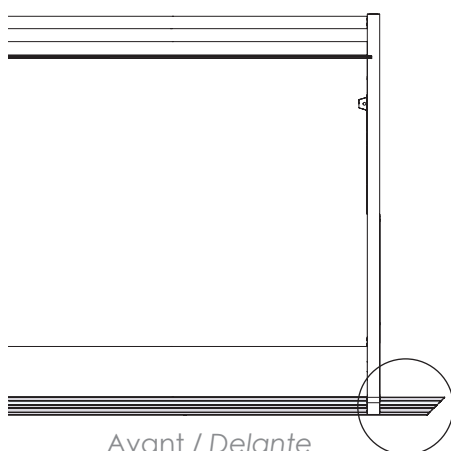
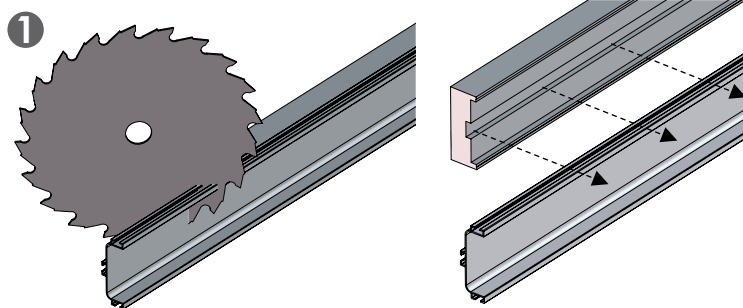


Attention : utilisez une scie radiale /
Atención : utilice una sierra de
brazo radial

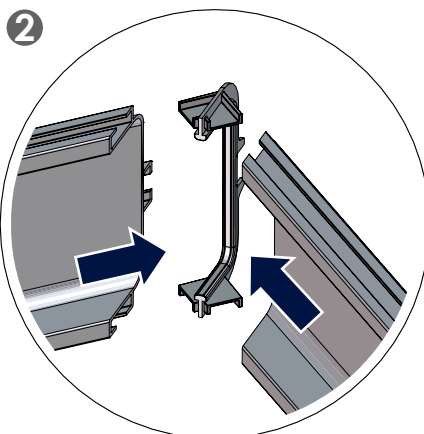
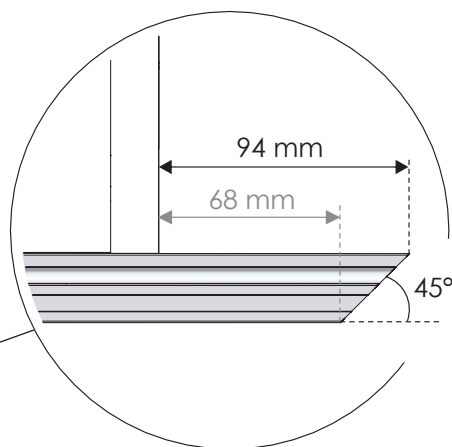


Danger : n'utilisez pas une scie
circulaire portative / **Peligro:** no
utilice una sierra circular portátil

Utilisez le gabarit ZGPI pour maintenir le profil pendant la
découpe / Utilice la plantilla ZGPI para sujetar el
perfil en su sitio durante el corte

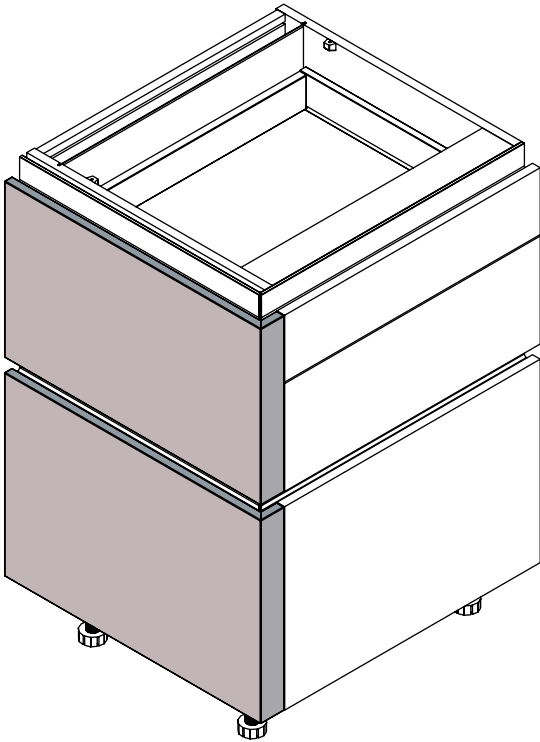


Avant / Delante

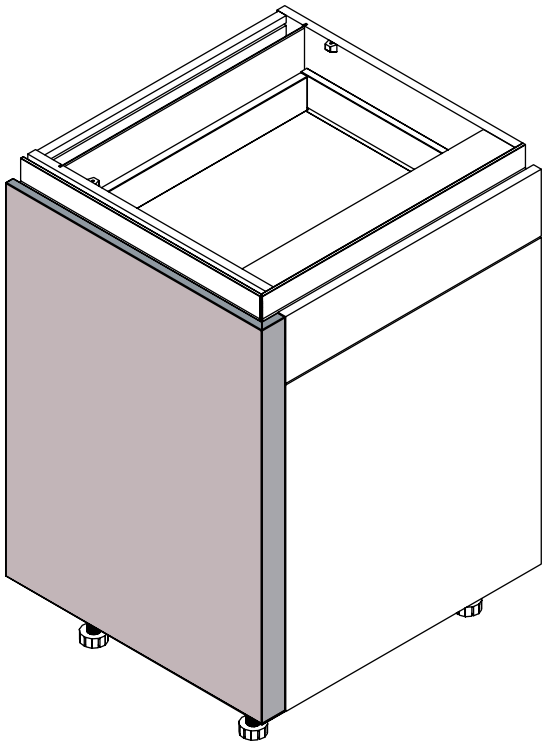


3

Joue de finition pour meuble bas / Costado de acabado para mueble bajo

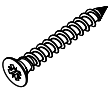
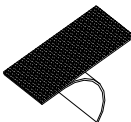


Joue de finition séquencée /
Costado de acabado
secuenciado

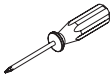
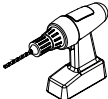
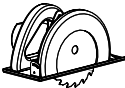


Joue de finition toute hauteur /
Costado de acabado de
altura completa

Quincaillerie / Tornillería

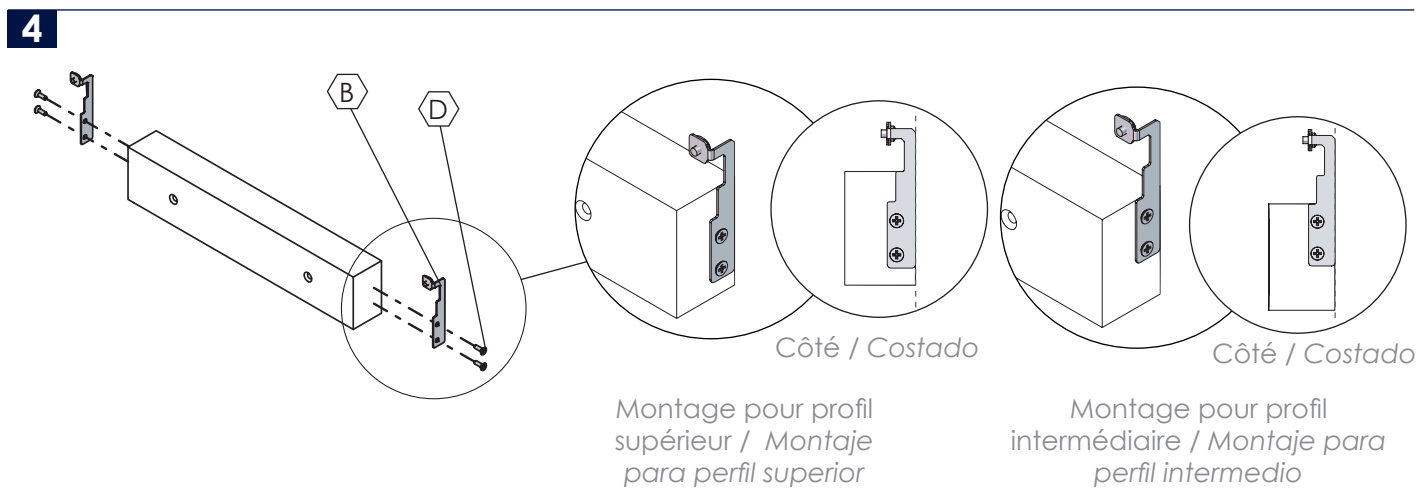
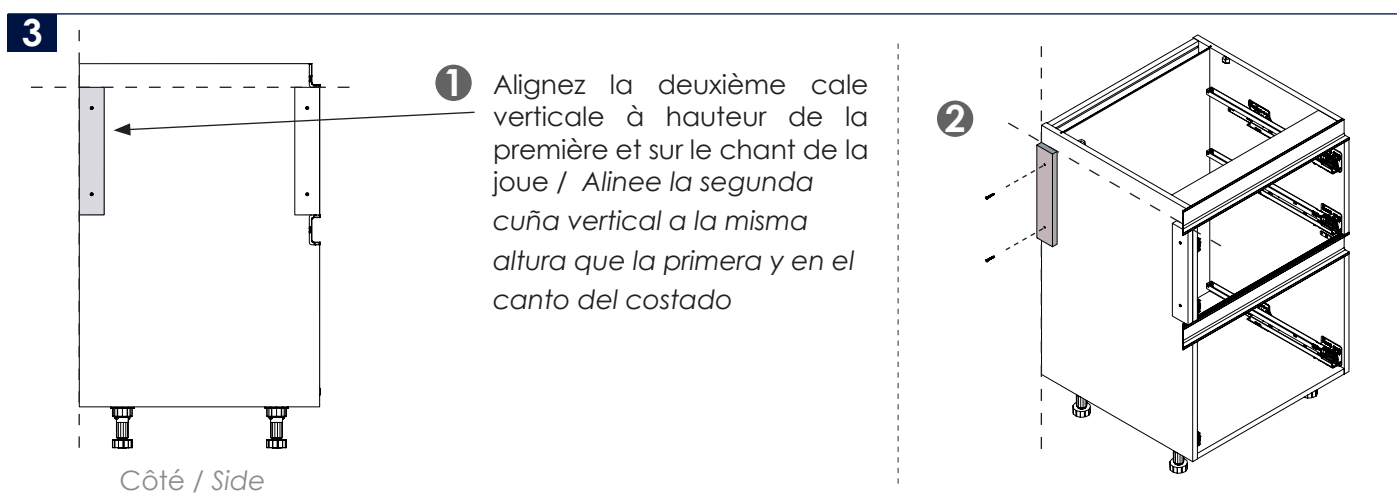
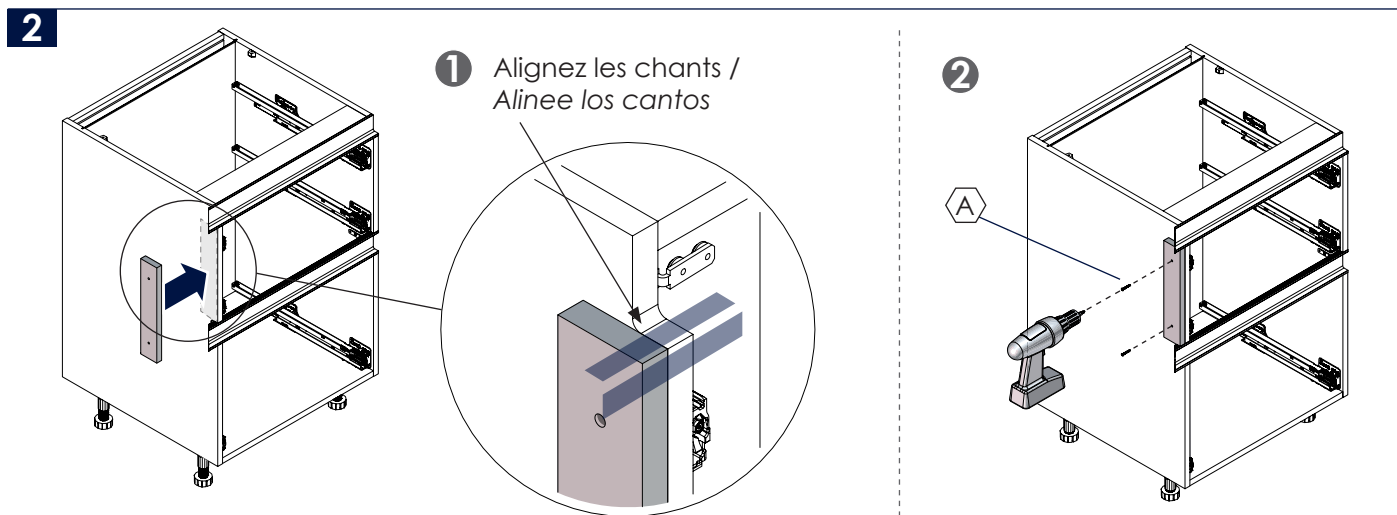
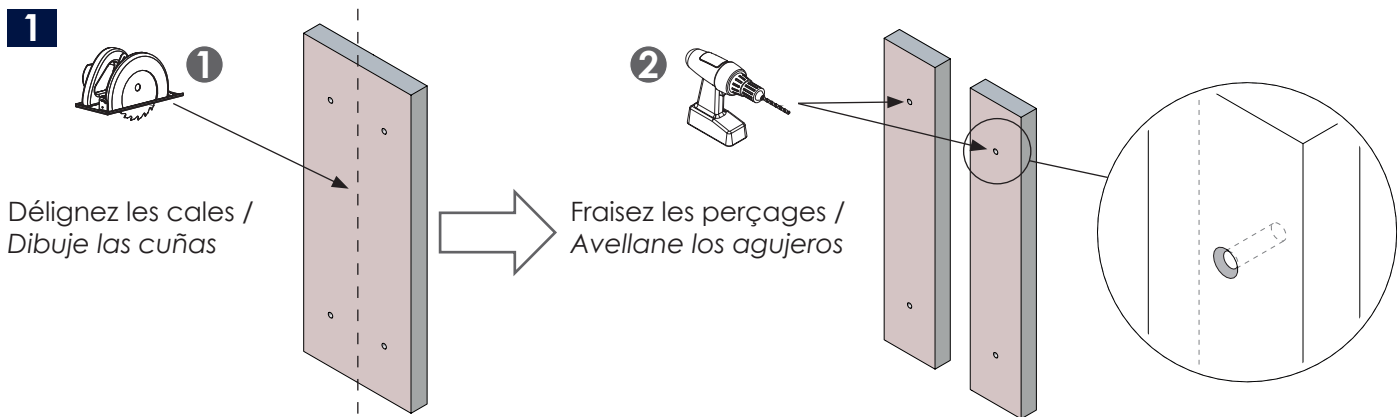
CAC_0000685	1069289			CAC_0002390	CAC_0000678				
									
Ø 4x30 A	B	C	Ø 3,5x11 D	E	Ø 4x45 F				

Nécessaire / Qué se necesita

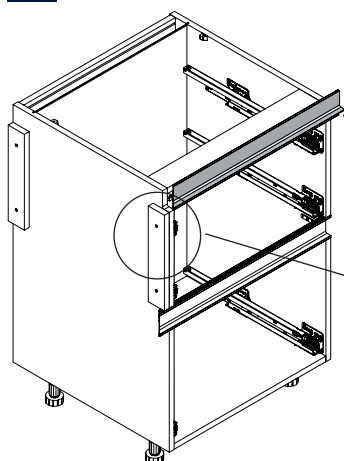
									
---	---	---	---	---	---	--	--	--	--

Références / Referencias

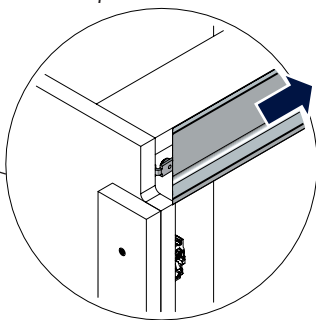
ZJF2	ZJF3	ZJF5	ZJF7
ZJFE7	ZJF7S	ZJFE7S	



5

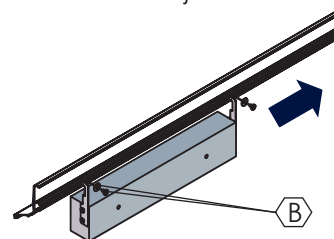


Décalez légèrement le profil afin de permettre le montage de la pièce d'angle. / Desplace ligeramente el perfil para permitir el montaje de la pieza de esquina.



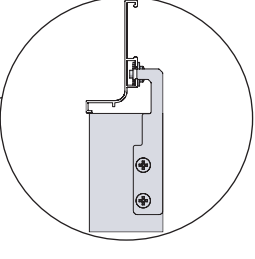
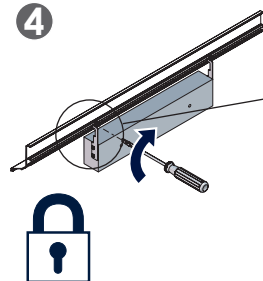
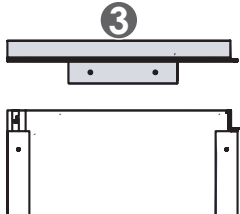
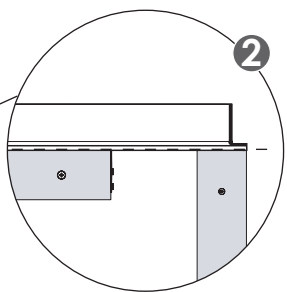
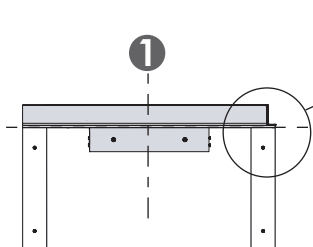
6

Inserez les équerres dans la rainure du profil supérieur. Prépositionnez les rondelles et vis de fixation. / Inserte las escuadras en la ranura del perfil superior. Coloque previamente las arandelas y los tornillos de fijación.

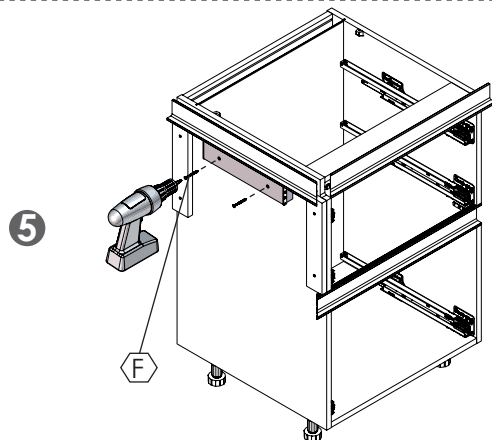


7

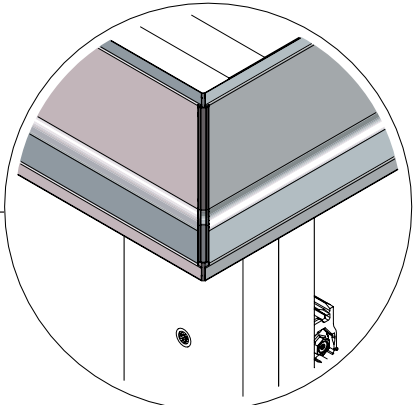
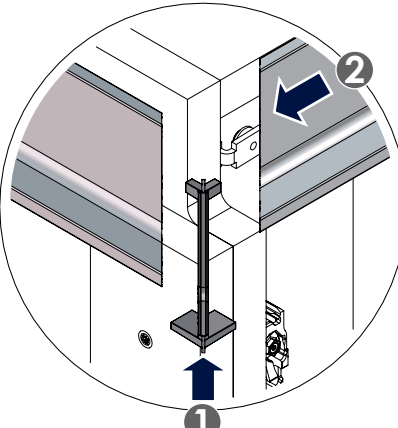
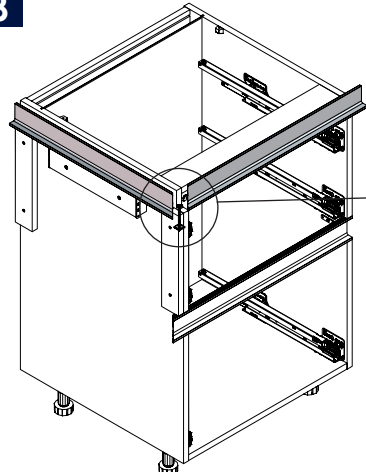
Centrez la cale sur le profil. Alignez le dessus de la cale horizontale avec le dessus des cales verticales. Retirez l'ensemble. Serrez les vis à l'arrière du profil. / Centre la cuña en el perfil. Alinee la parte superior de la cuña horizontal con la parte superior de las cuñas verticales. Retire todo el conjunto. Apriete los tornillos de la parte posterior del perfil.



Côté / Costado



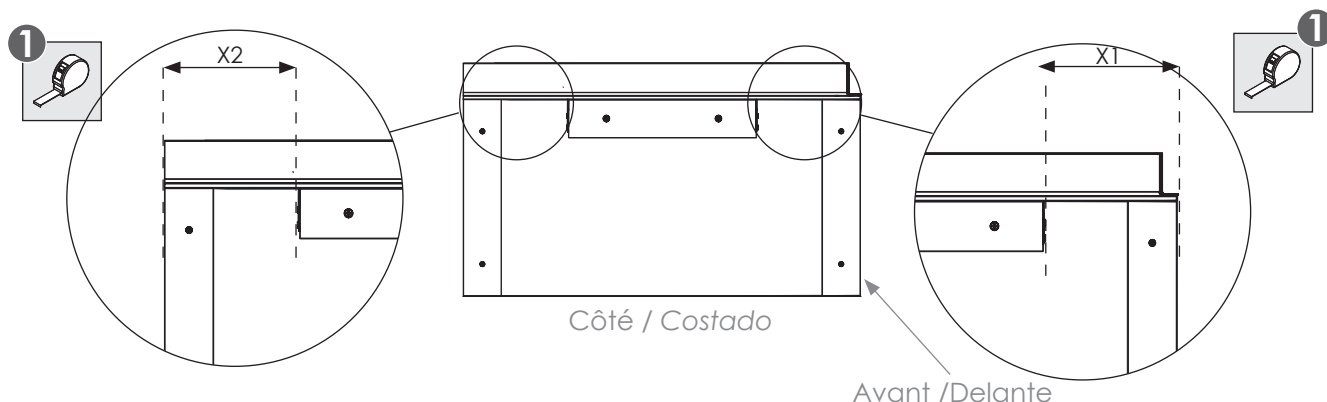
8



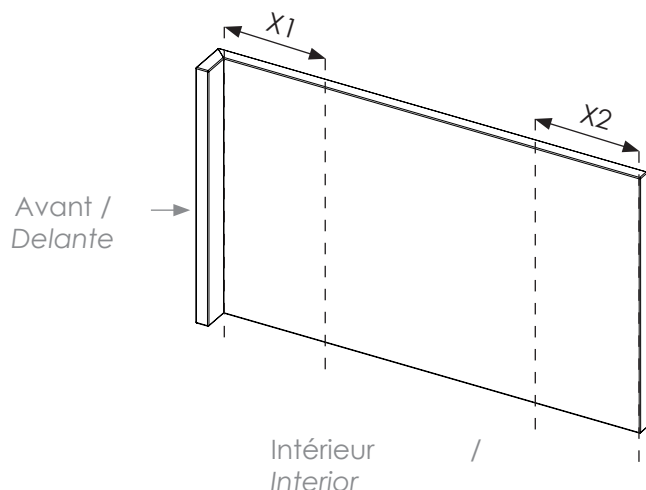
Pour la découpe du profil, voir le chapitre 2 « Profil horizontal pour meuble bas ». / Para cortar el perfil, consulte la sección 2 « Perfil horizontal para mueble bajo ».

9

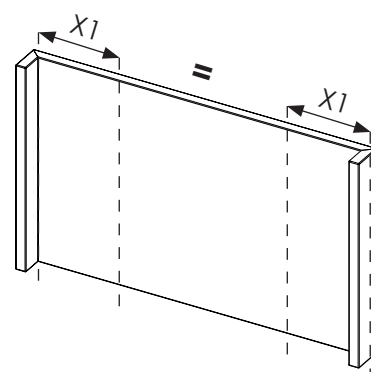
Relevez sur le côté du meuble les cotes X1 et X2 entre le chant de l'équerre de la cale horizontale et le chant correspondant du meuble. / Tome las medidas X1 y X2 en el lateral del mueble entre el canto de la escuadra de la cuña horizontal y el correspondiente canto del mueble



2 Reportez les cotes X1 et X2 sur l'intérieur de la joue de finition. / Traslade las medidas X1 y X2 al interior del costado de acabado.

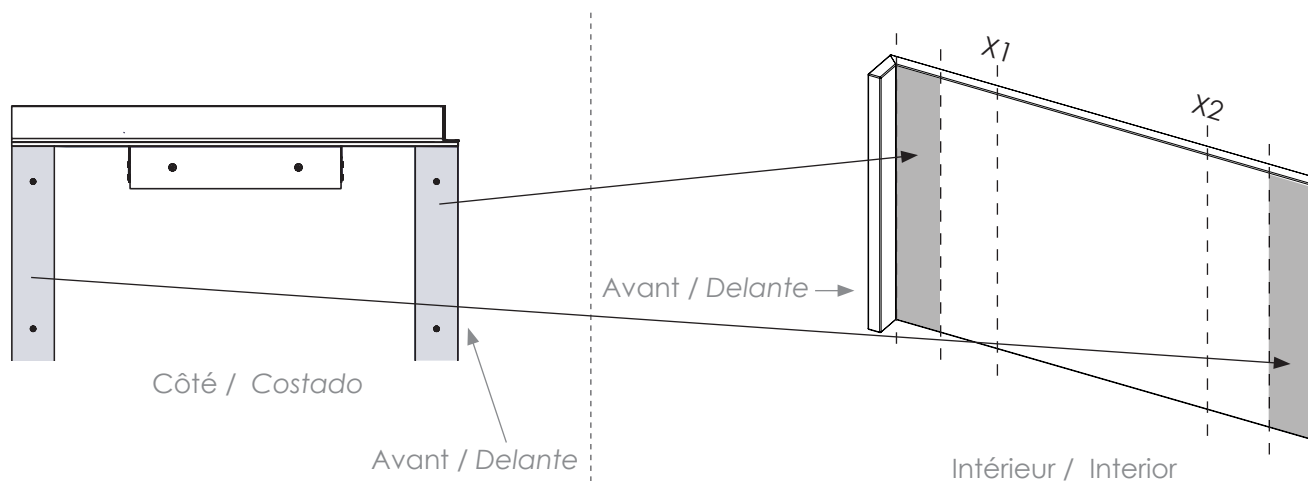


Dans le cas d'une joue de finition en « épi » pour un meuble en « îlot », **seule** la cote X1 sera utilisée ! / Si se trata de un costado de acabado en «península» para un mueble en «isla», **¡solo** se utilizará la medida X1!



10

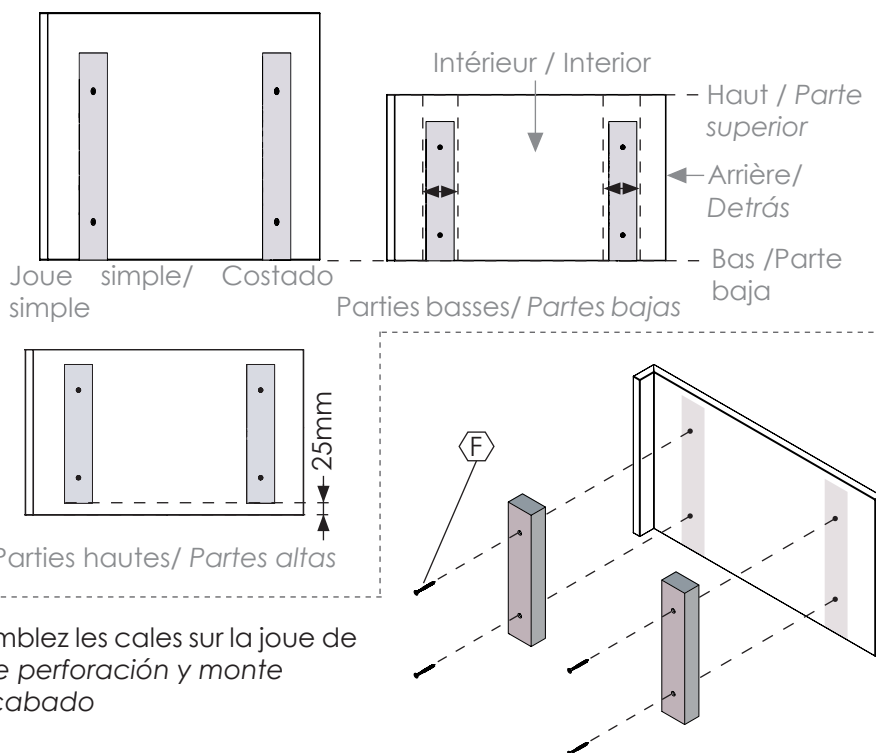
Reportez à l'avant et l'arrière de la joue de finition la largeur de la cale verticale correspondante. / Traslade el ancho de la cuña vertical correspondiente a la parte delantera y trasera del costado de acabado.



- 11** 1 Positionnez les cales verticales de joue de finition à l'intérieur des zones créées à l'étape 10 en laissant un jeu à gauche et à droite de la cale. / Coloque las cuñas verticales del costado de acabado en el interior de las zonas creadas en el paso 10 dejando algo de margen a izquierda y derecha de la cuña.

Alignez le bas de la cale avec le bas de la joue de finition pour les joues simples et pour les parties basses des joues séquencées. / Alinee la parte inferior de la cuña con la parte inferior del costado de acabado en el caso de los costados simples y de las partes bajas de los costados secuenciados.

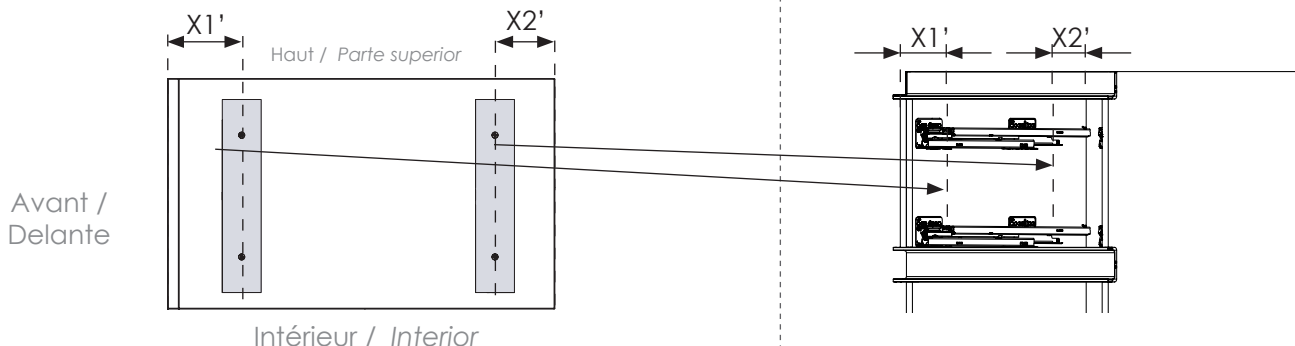
Pour les parties hautes des joues séquencées, laissez un espace de 25mm avec le bas de la joue. / En cuanto a las partes altas de los costados secuenciados, deje un espacio de 25 mm con la parte baja del costado.



- 2 Marquez les perçages et assemblez les cales sur la joue de finition. / Marque los puntos de perforación y monte las cuñas en el costado de acabado

- 12** Relevez les cotes X1' et X2' entre le milieu des cales et les bords intérieurs de la joue de finition. / Tome las medidas X1' y X2' entre el centro de las cuñas y los bordes interiores del costado de acabado.

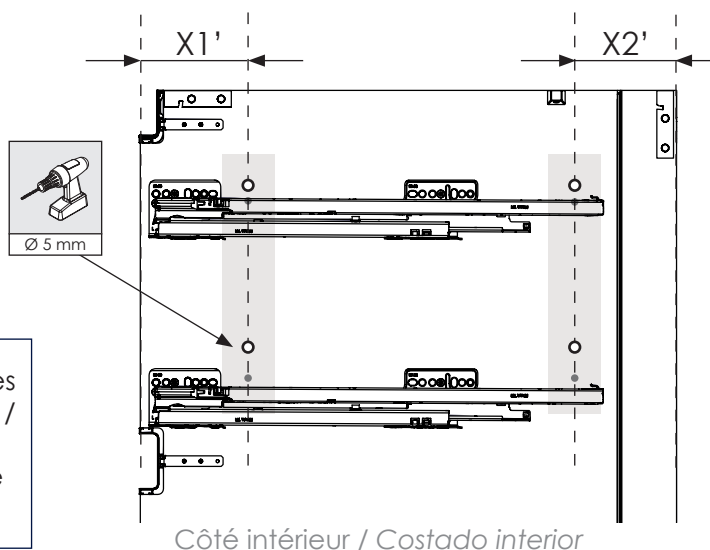
Reportez les cotes X1' et X2' sur l'intérieur du côté meuble. / Traslade las medidas X1' y X2' al interior del lateral del mueble



- 13** Sur X1' et X2' percez au travers de la joue de meuble deux trous débouchants de diamètre 5 mm. / En X1' y X2', taladre en el costado del mueble dos agujeros de 5 mm de diámetro que lo atraviesen.

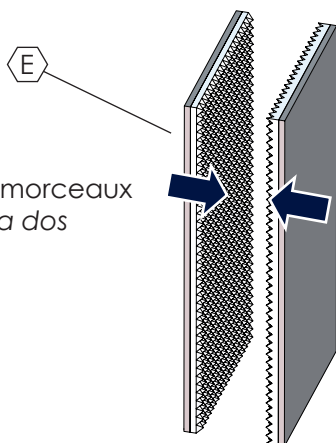


Attention à ne pas percer en conflit avec les vis de fixation des cales sur la joue de finition! / ¡Tenga cuidado de no perforar en una posición que interfiera con los tornillos que sujetan las cuñas al costado de acabado!

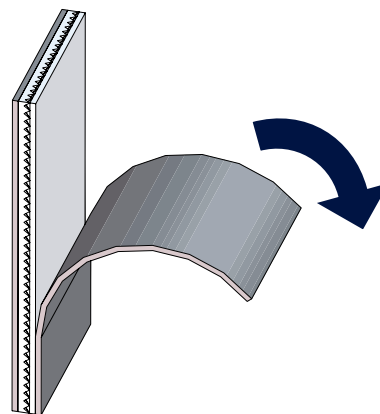


14

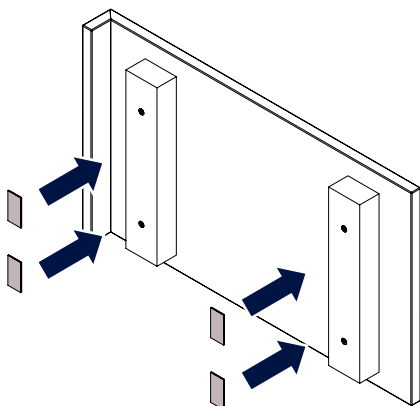
Assemblez deux morceaux de scratch. / Una dos trozos de velcro.



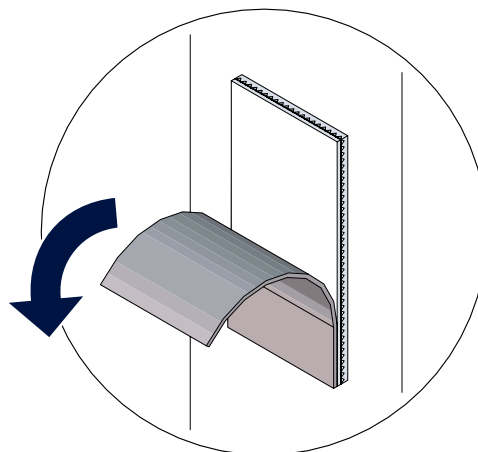
15



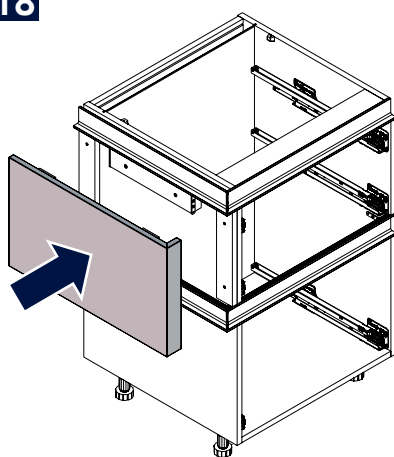
16



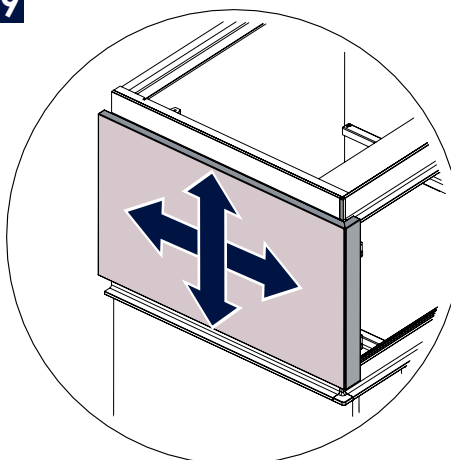
17



18



19

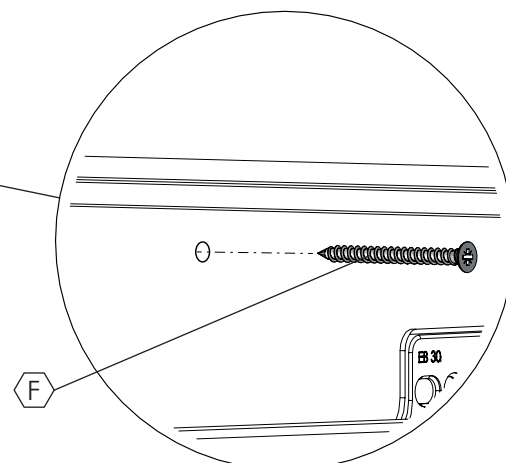
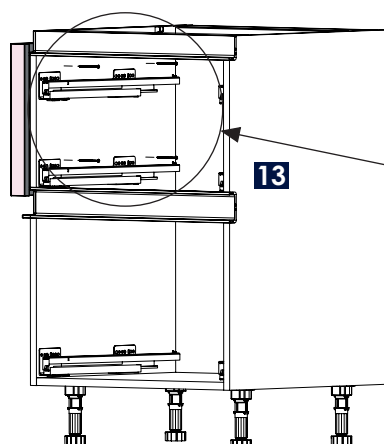


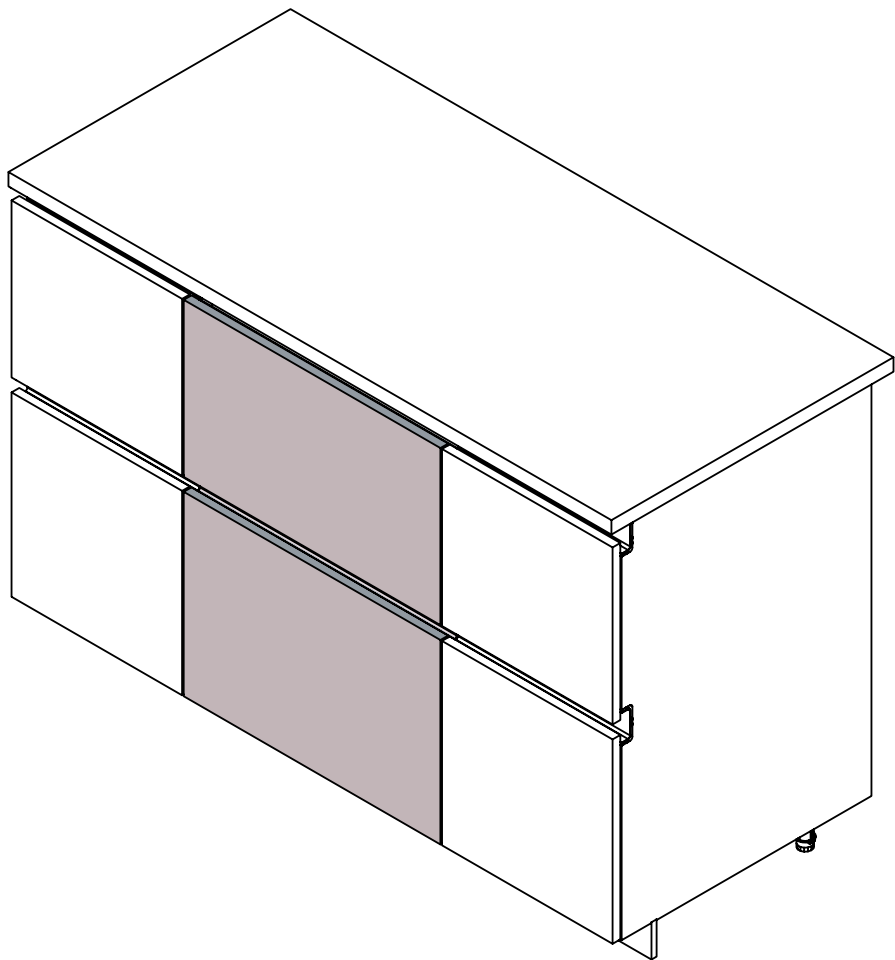
Pour faciliter les réglages, vous pouvez retirer la joue de finition puis la remettre en position grâce aux scratchs. / Para facilitar los ajustes, puede retirar el costado de acabado y luego volver a colocarlo en su sitio con los velcros.

20

Utilisez les perçages faits à l'étape 13. / Utilice los agujeros perforados en el paso 13

Maintenir la joue de finition avant de la visser. / Sujete el costado de acabado en su sitio antes de atornillarlo





Quincaillerie / Tornillería

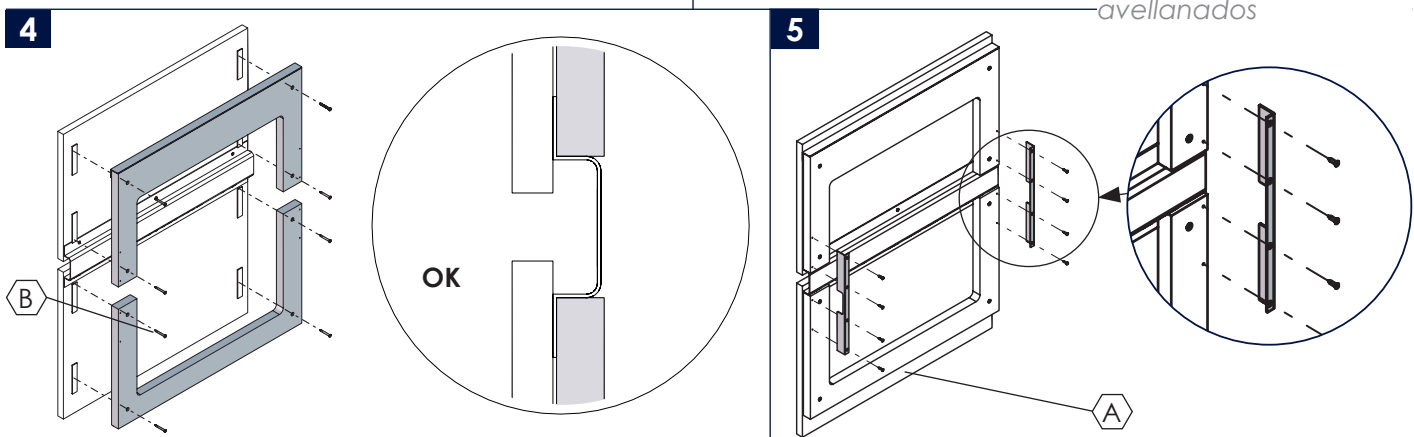
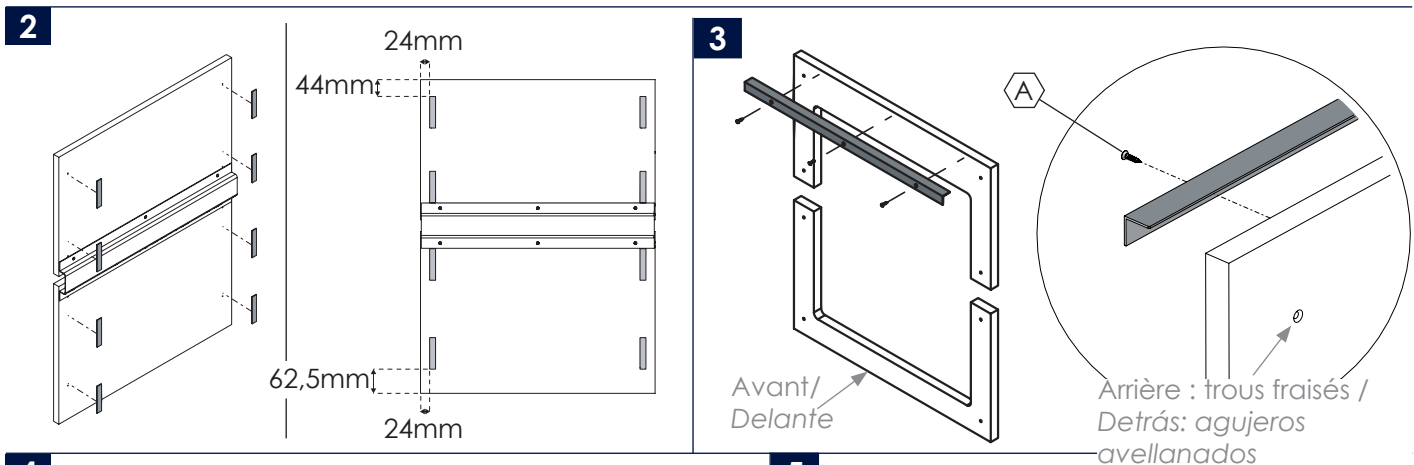
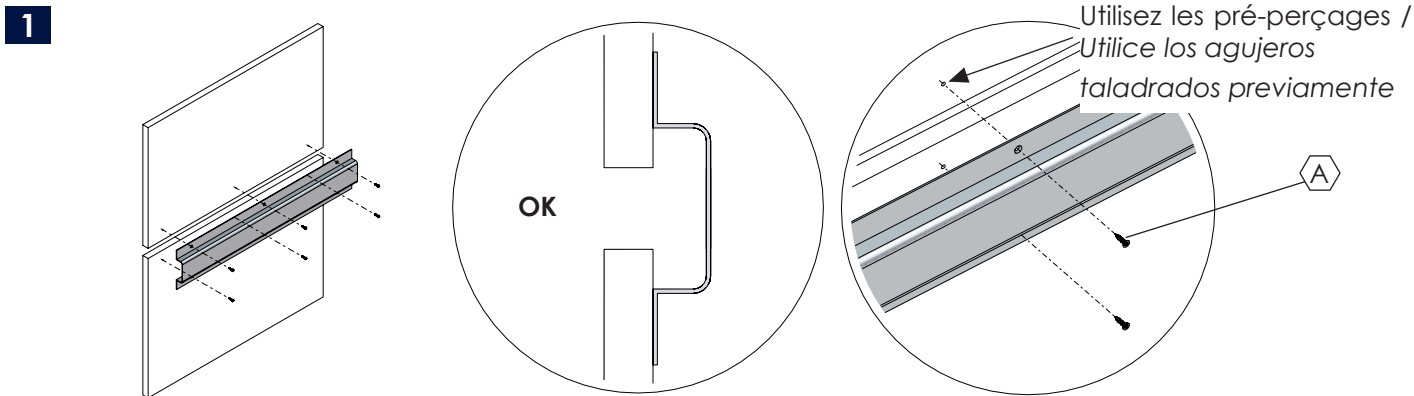
CAC_0000697	CAC_0000679	CAC_0000313	CAC_0001375					
Ø 3,5x15 A	Ø 4x35 B	C	D	E	Ø 3,5x11 F			

Nécessaire / Qué se necesita

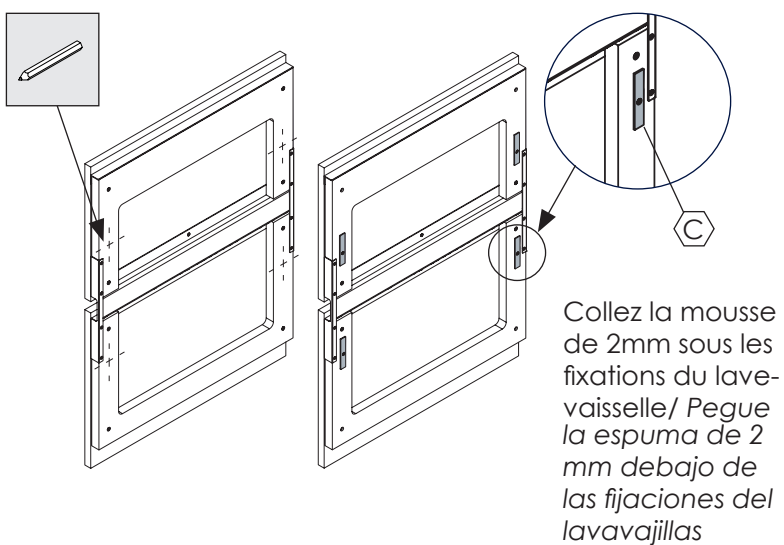
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Références / Referencias

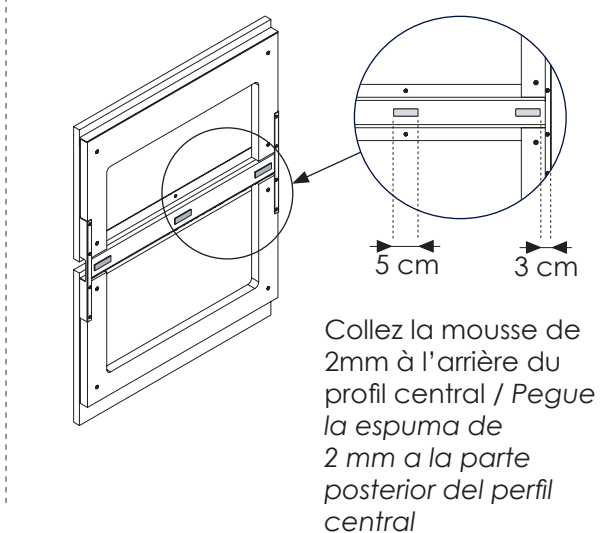
ZK3P	ETEPI	ZPI7S	ZPR
------	-------	-------	-----



6 Cas 1 : Espacement entre la porte de lave-vaisselle et la façade < 2mm / Caso 1: Separación entre la puerta del lavavajillas y el frente < 2 mm



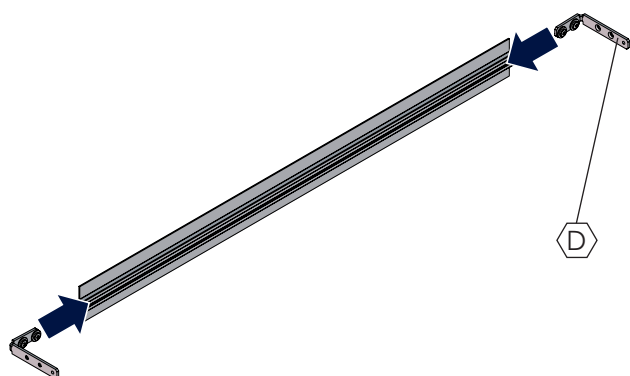
Cas 2 : Espacement entre la porte de lave-vaisselle et la façade > 5mm / Caso 2: Separación entre la puerta del lavavajillas y el frente > 5 mm



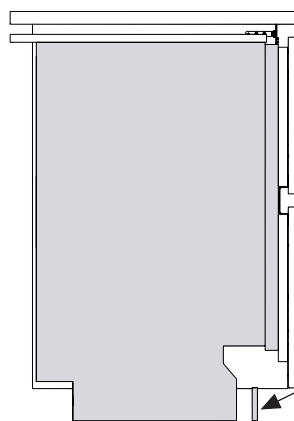
7 Cas général / Caso general



1



7' Cas particulier : lave-vaisselle XL /
Caso particular: lavavajillas XL

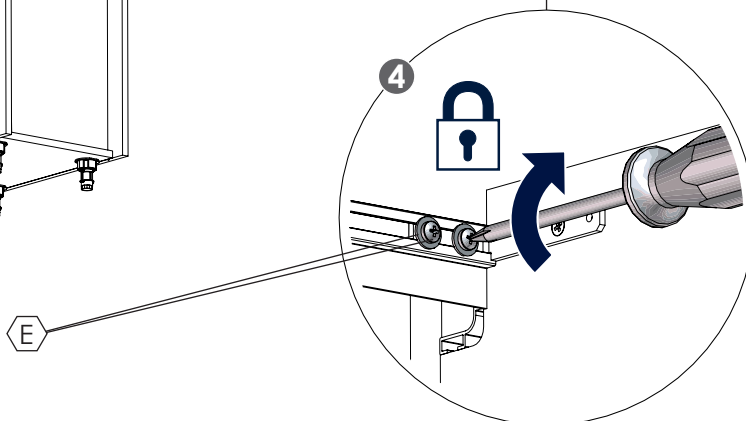
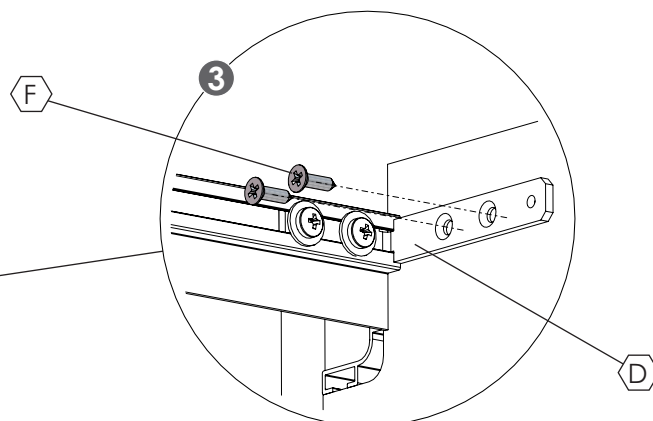
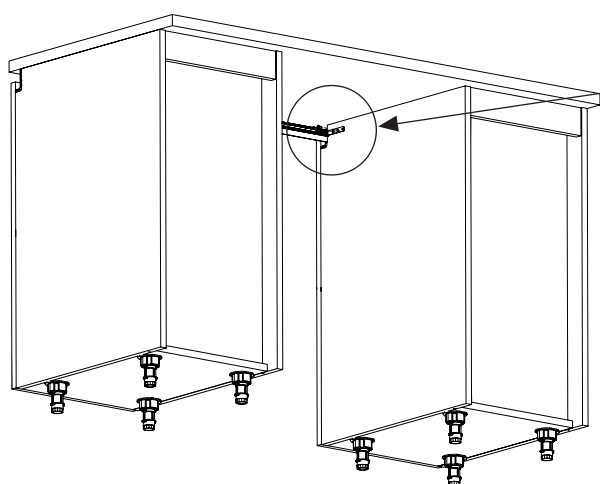
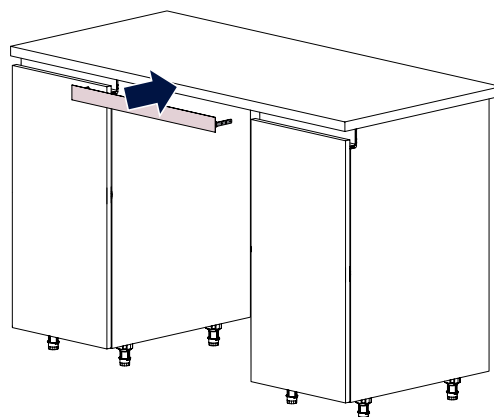


Vue de côté / Vista lateral

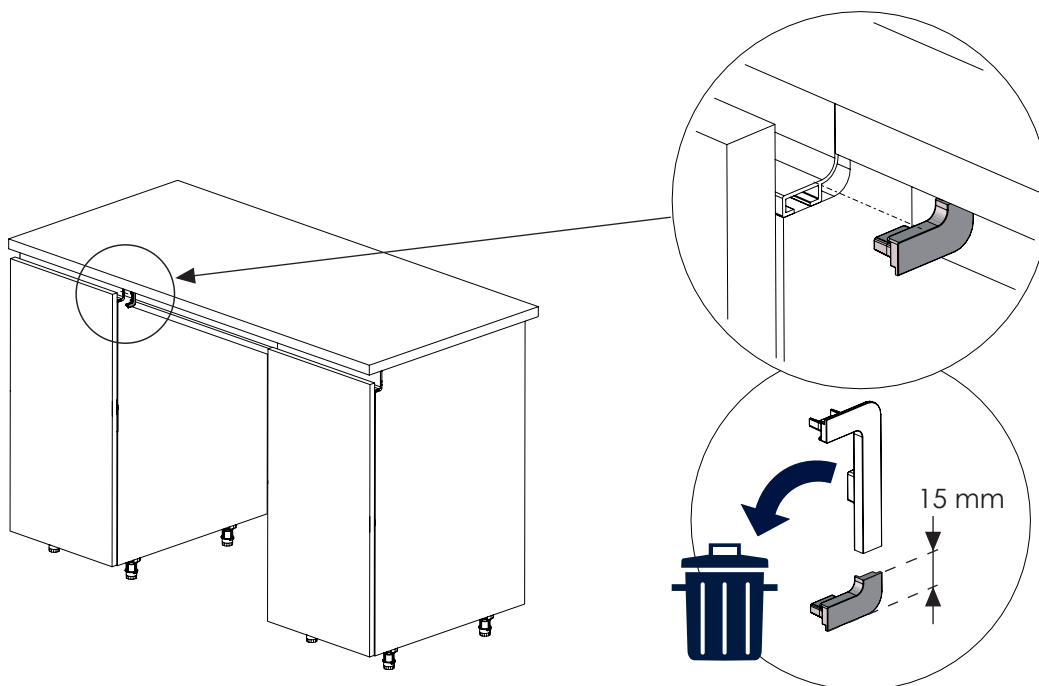


Socle à recouper à 8,5 cm minimum /
Cortar el zócalo a 8,5 cm como mínimo

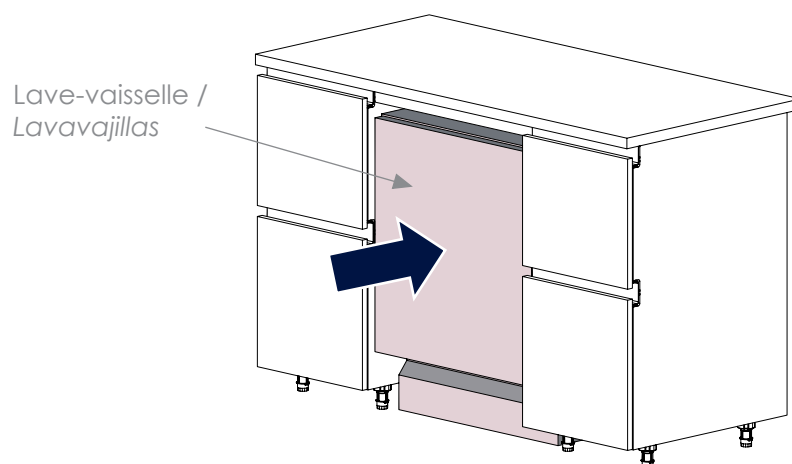
2



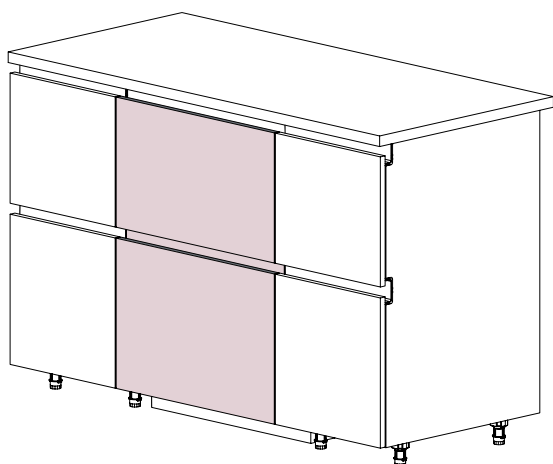
5



8



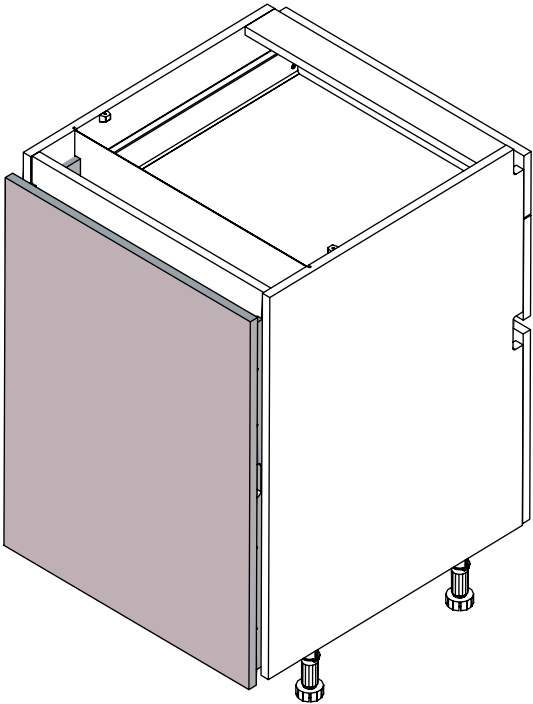
9



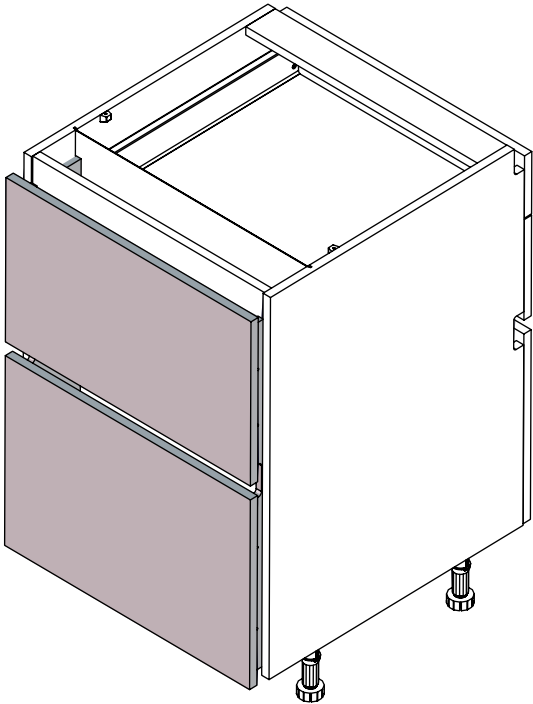
Reportez-vous au mode d'emploi du fabricant pour fixer la porte séquencée sur votre lave-vaisselle / Consulte las instrucciones del fabricante para instalar la puerta secuenciada en su lavavajillas

5

Porte pour élément bas en épi en surprofondeur / Puerta para mueble bajo en península con sobrefondo

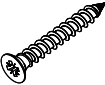
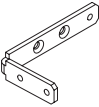
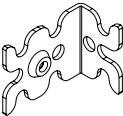


Porte / Puerta

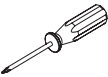


Façade séquencée / Frente secuenciado

Quincaillerie / Tornillería

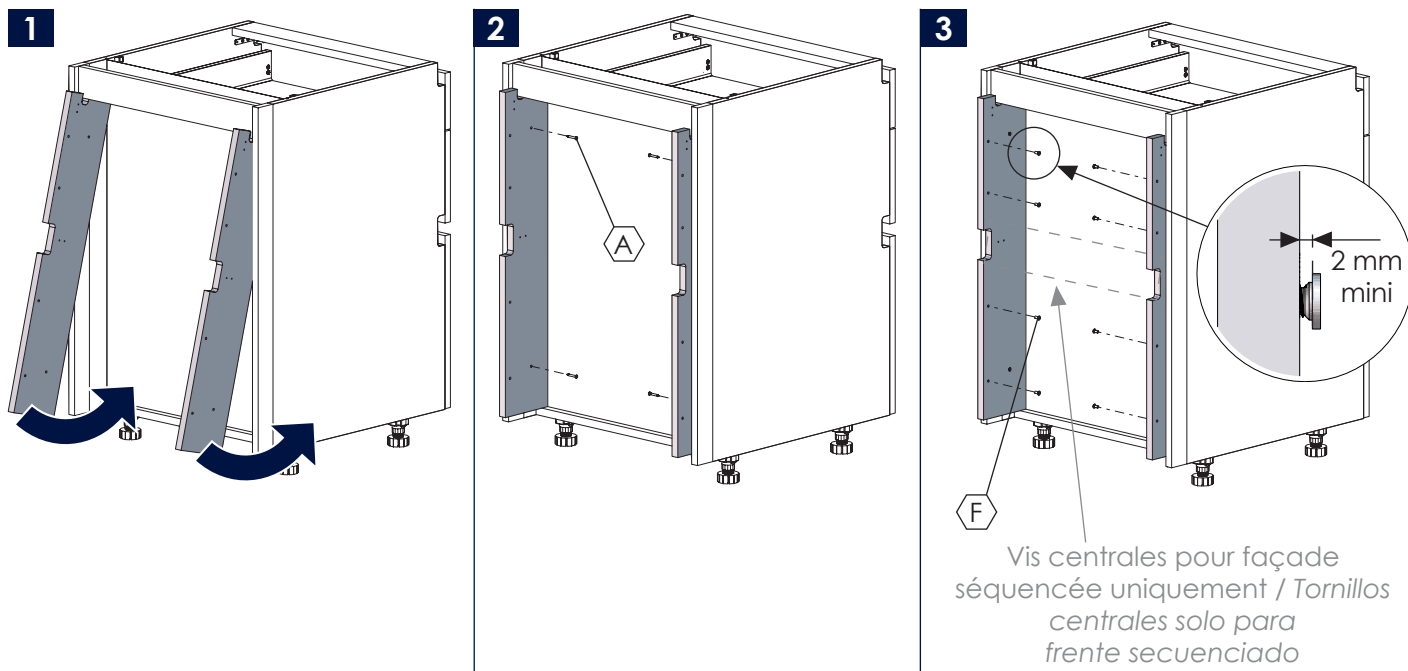
CAC_0000685	1069289			CAC_0001375	CAC_0001336	CAC_0000274			
									
Ø 4x30 A	B	C	Ø 3,5x11 D	Ø 5x50 E	Ø 5,1x10 F	G			

Nécessaire / Qué se necesita

	 20min								
---	--	---	---	--	--	--	--	--	--

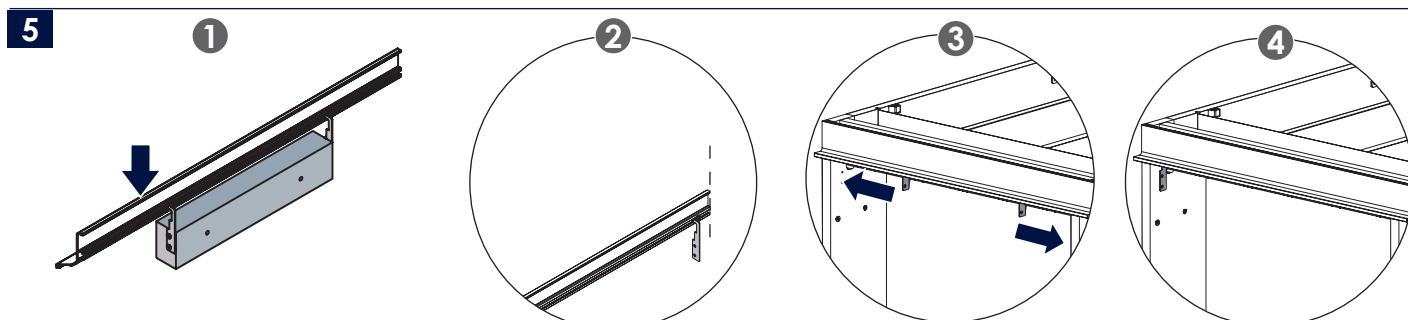
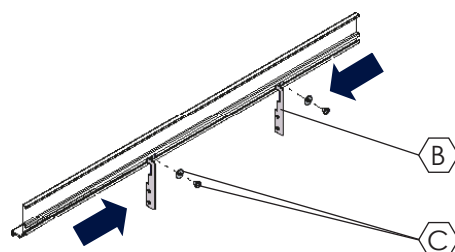
Références / Referencias

ZPBE7P	ZPBE7PS		
--------	---------	--	--

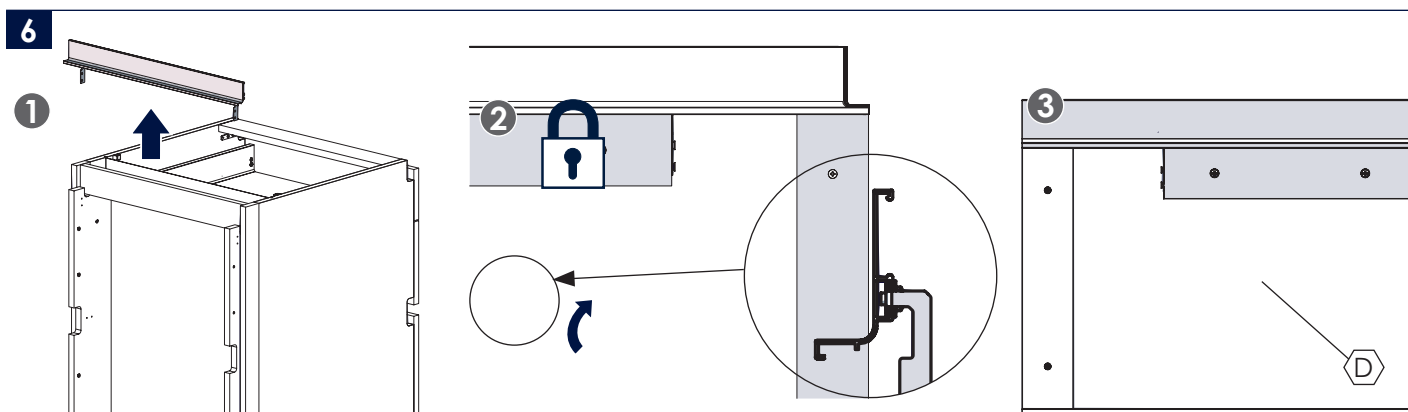


4 Profil supérieur / Perfil superior

Insérez les équerres dans la rainure du profil supérieur. Prépositionnez les rondelles et vis de fixation. / Inserte las escuadras en la ranura del perfil superior. Coloque previamente las arandelas y los tornillos de fijación.

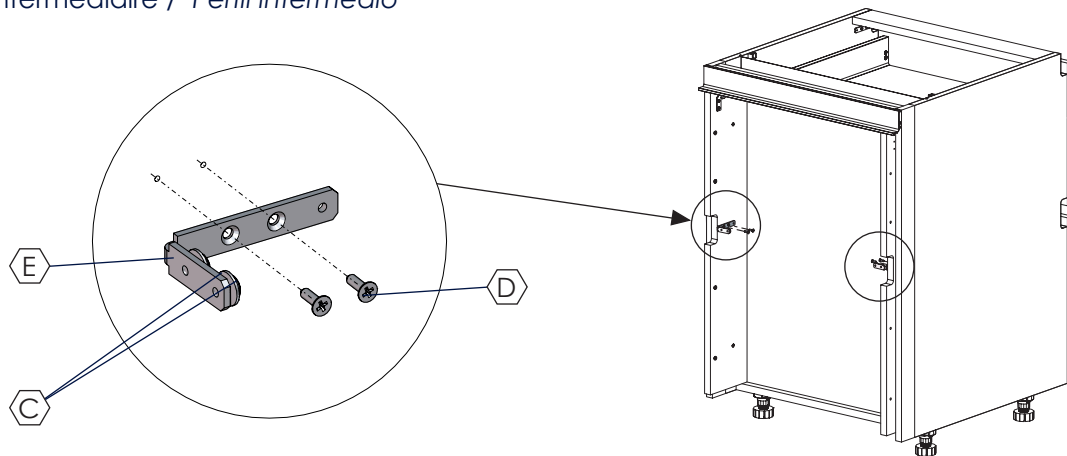


Positionnez et alignez le profil sur les cales. Plaquer les équerres de chaque côté. Ne pas visser. / Coloque y alinee el perfil sobre las cuñas. Apriete las escuadras a cada lado. No atornillar.

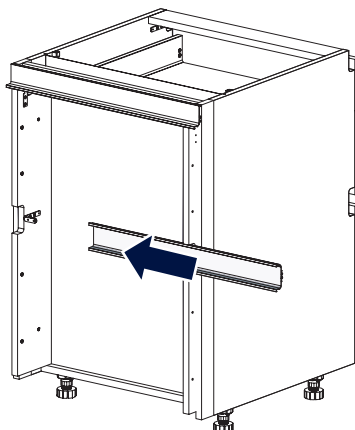


Retirez l'ensemble. Serrez les vis à l'arrière du profil. Fixez l'ensemble sur le meuble. / Retire todo el conjunto. Apriete los tornillos de la parte posterior del perfil. Fije el conjunto al mueble.

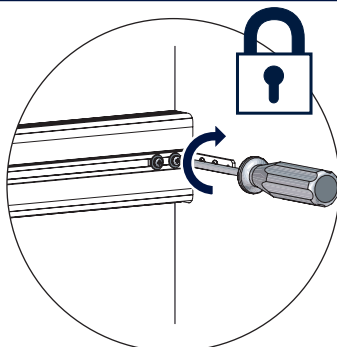
7 Profil intermédiaire / Perfil intermedio



8

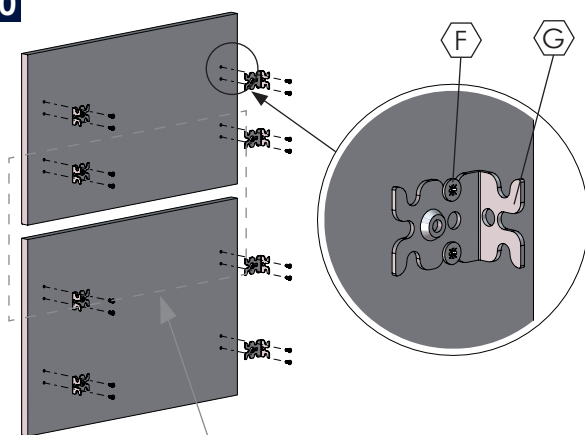


9



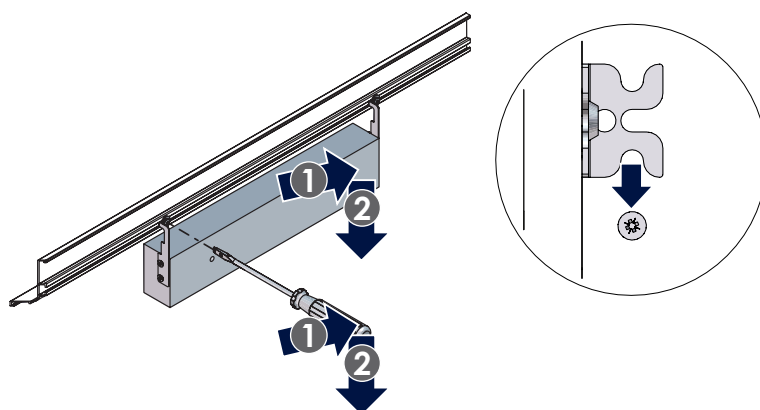
Arière du profil / Parte trasera del perfil

10



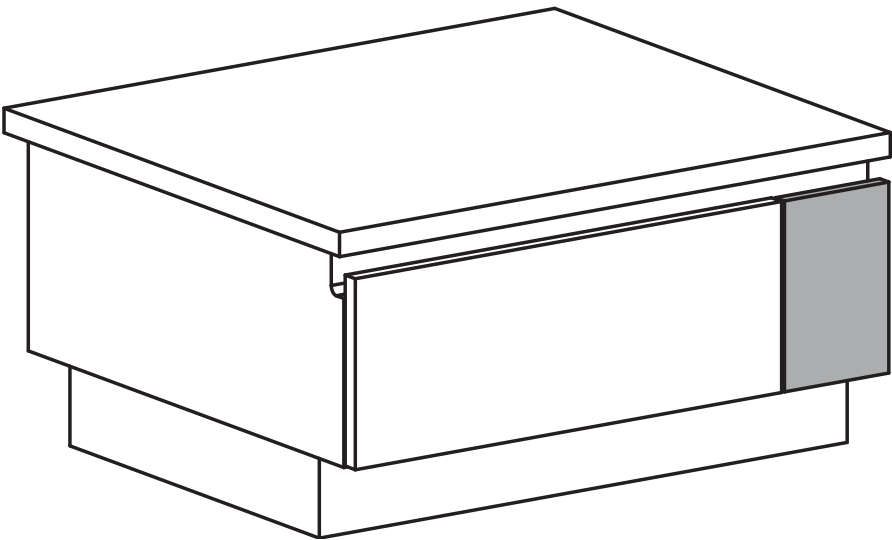
Accroches centrales pour façade
séquencée uniquement / Herrajes
centrales solo para frente
secuenciado

11

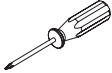
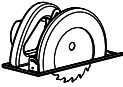


6

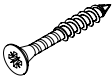
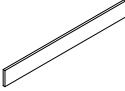
Filler H27 cm à recouper / Regleta H27 cm para recortar



Nécessaire / Qué se necesita

 x 1	 20min			
--	--	---	---	---

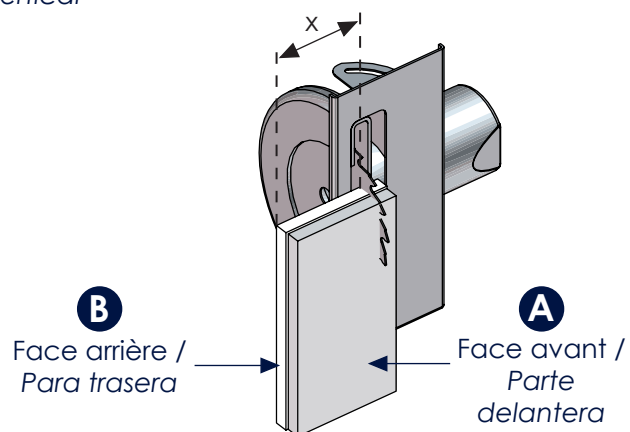
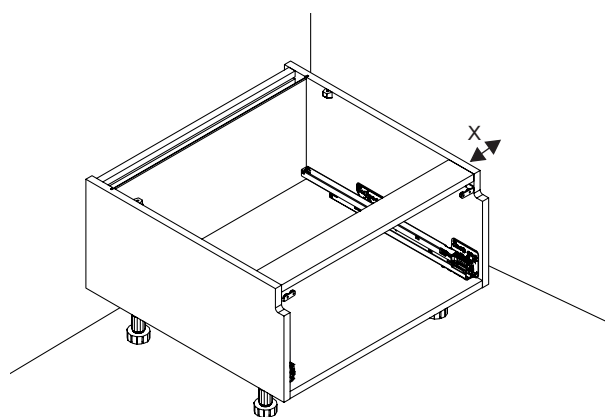
Quincaillerie / Tornillería

CAC_0000881	CAC_0000313		
			
Ø 4x30 A	B		

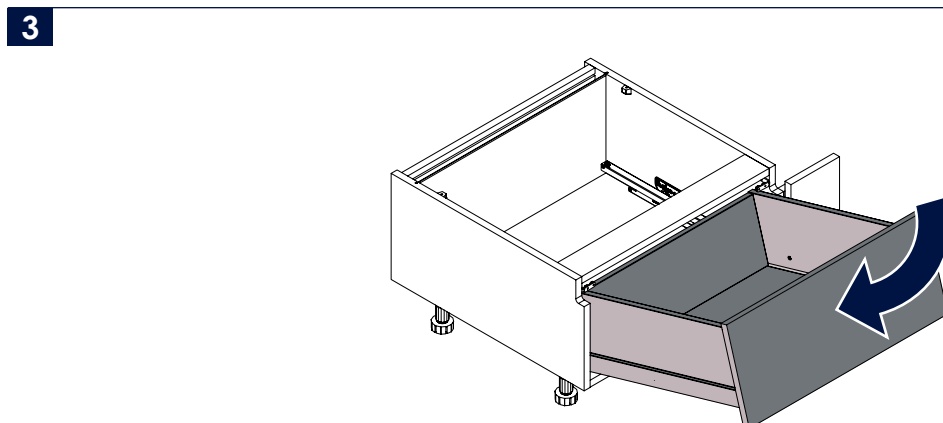
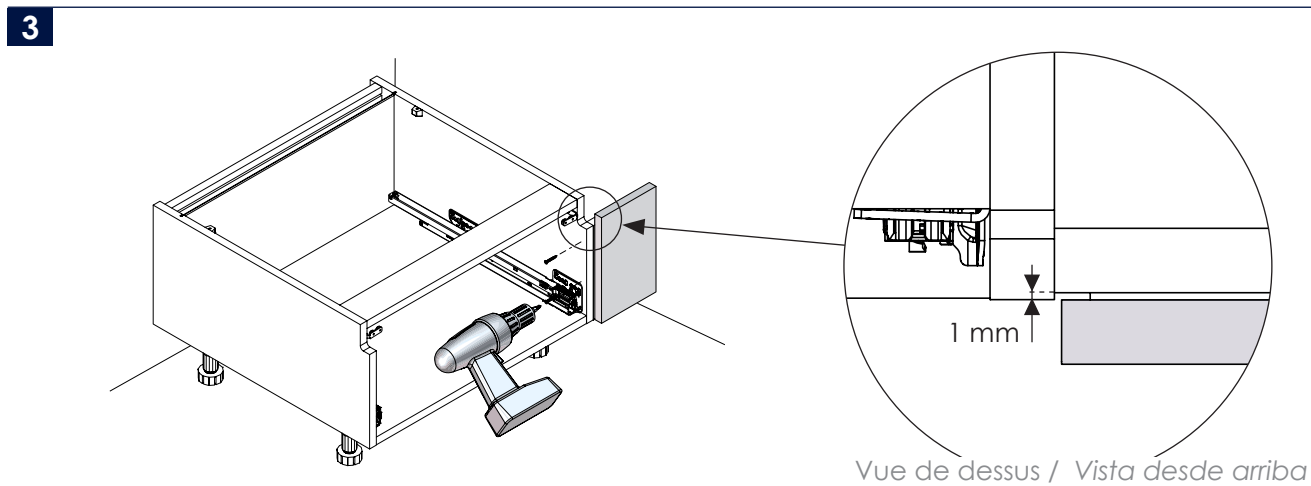
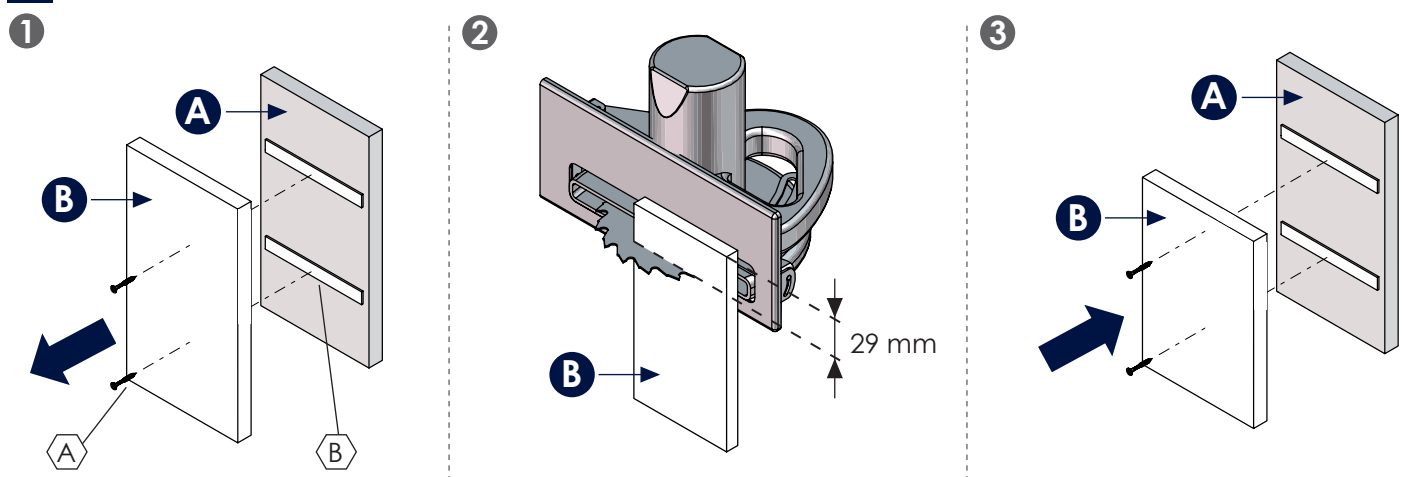
Références / Referencias

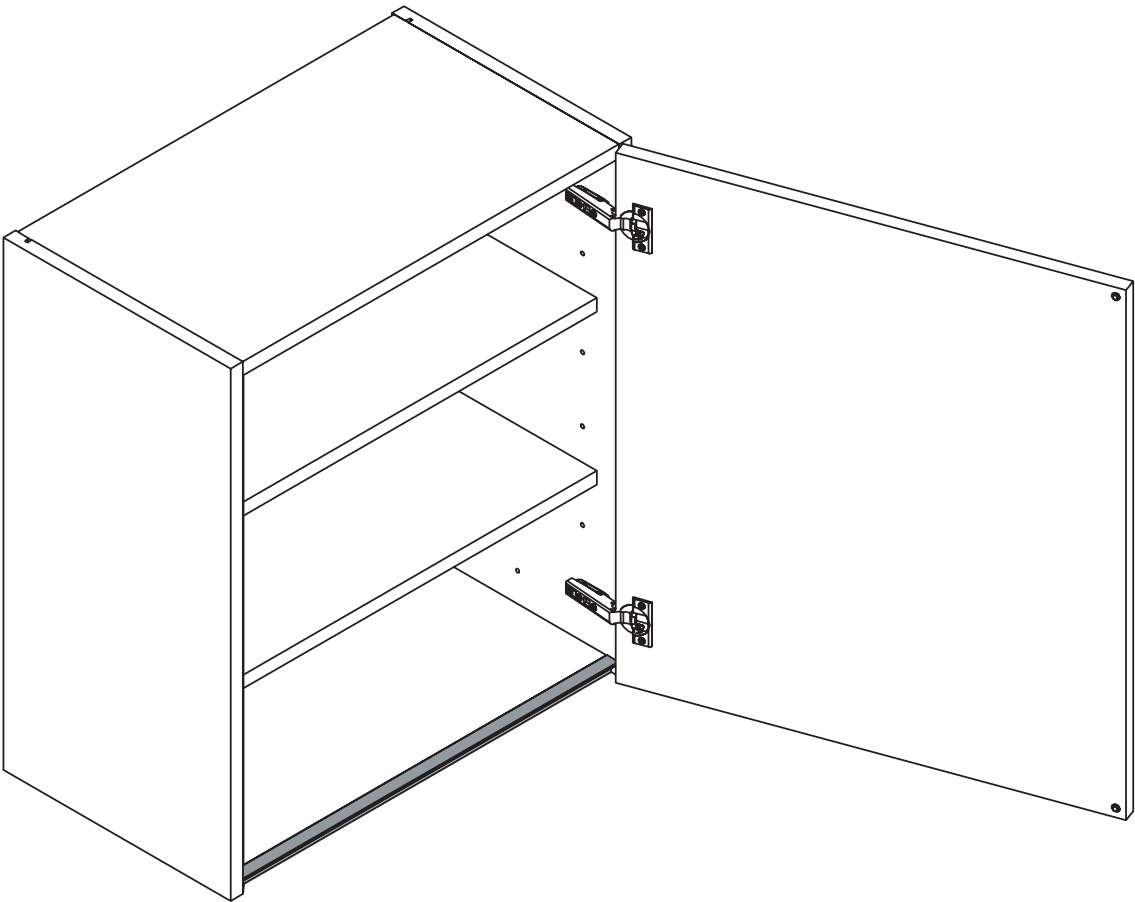
ZFIFB2			
--------	--	--	--

1 Si besoin : découpe verticale / Si es necesario: corte vertical

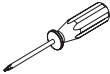
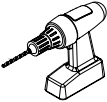
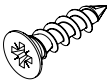


2 Découpe horizontale / Corte horizontal



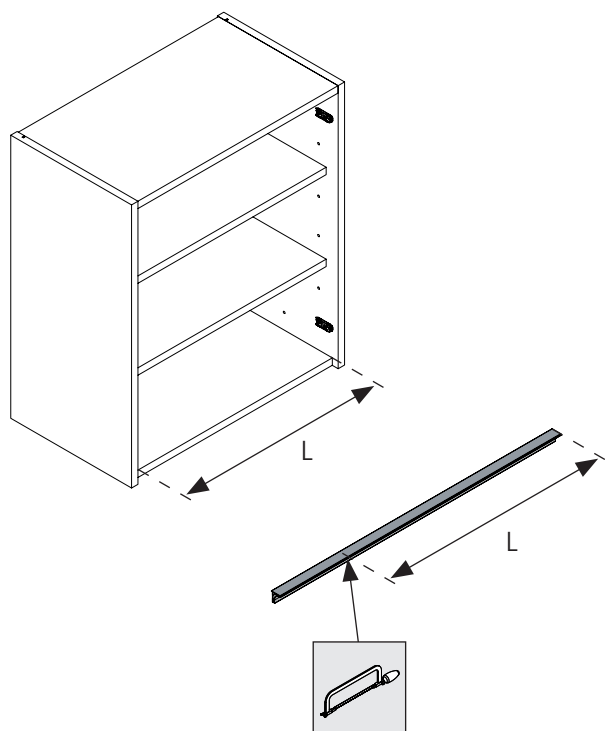
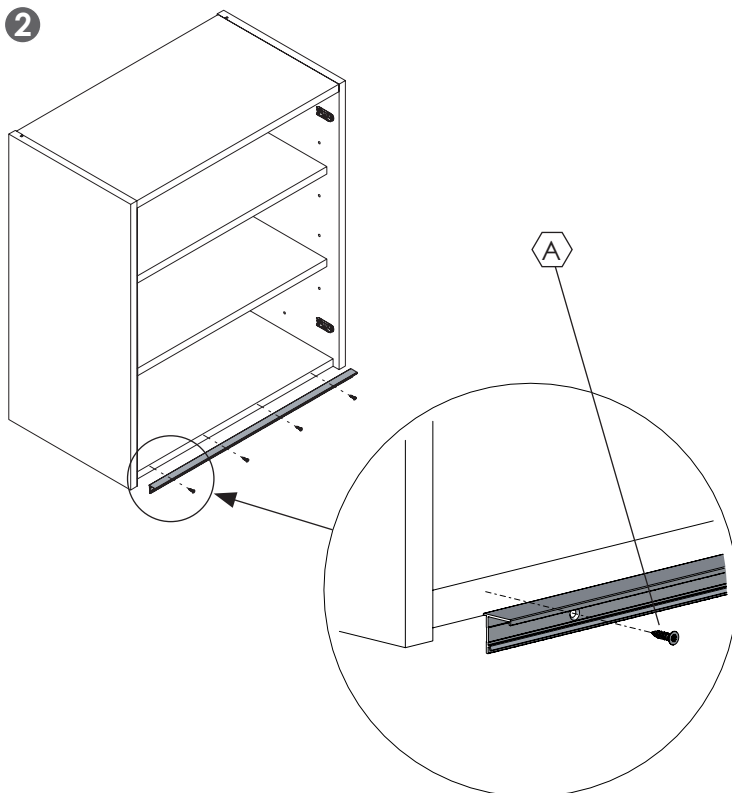
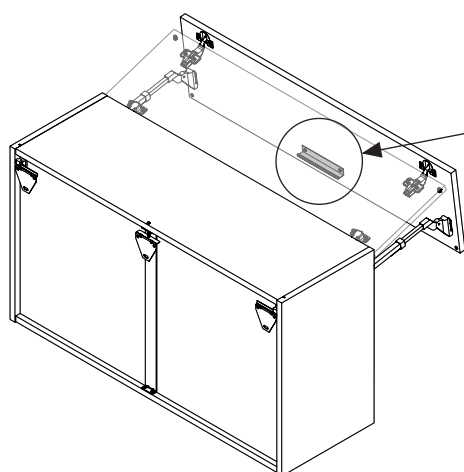
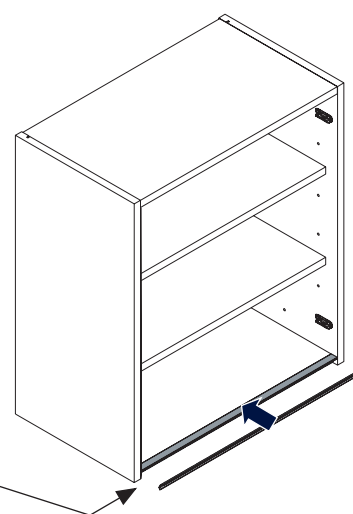
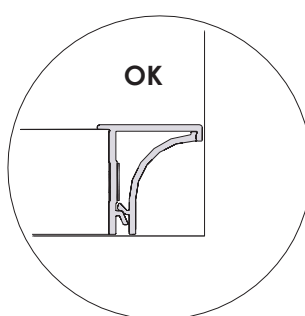
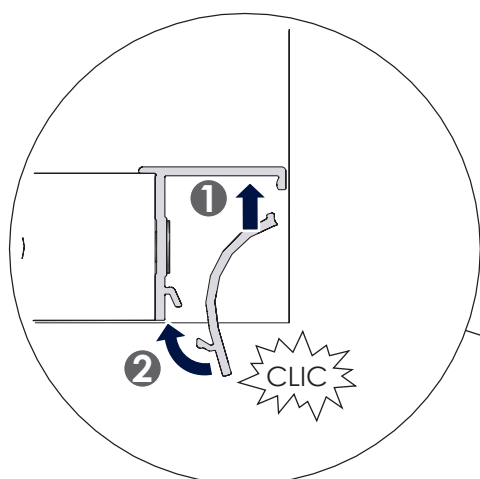


Nécessaire / Qué se necesita

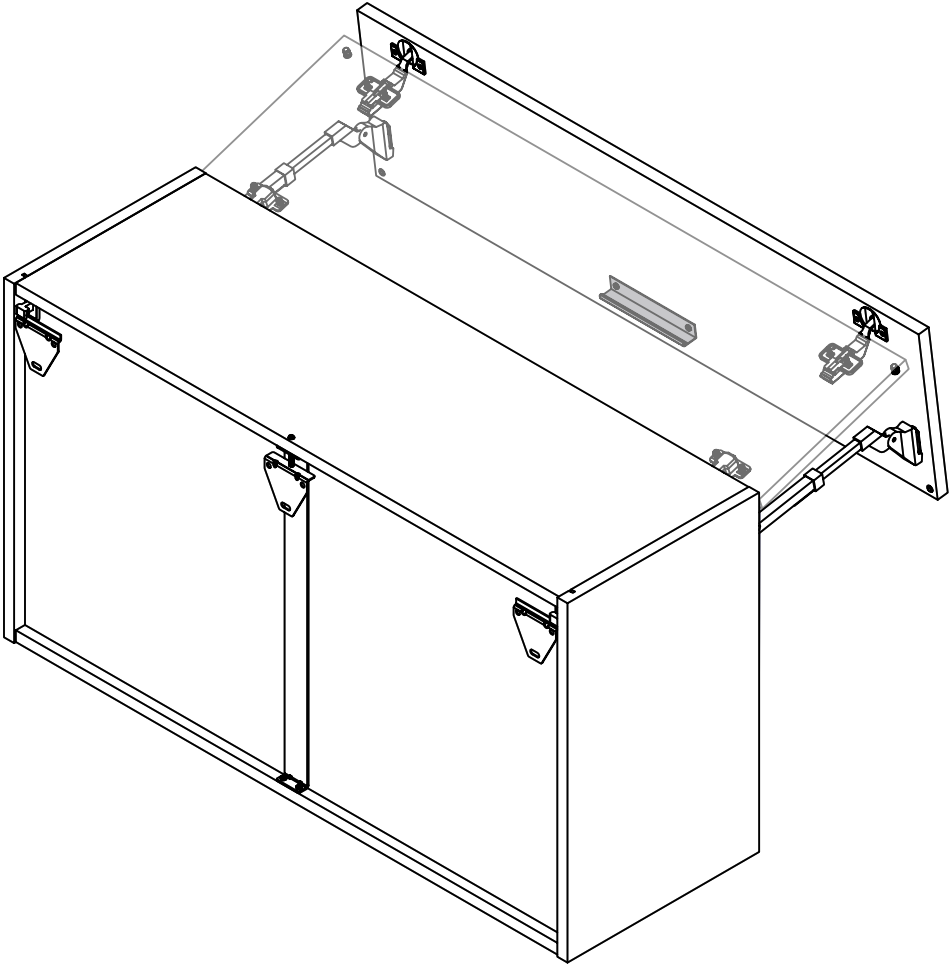
 x1	 10min				CAC_0000697			
					 Ø 3,5x15 A			

Références / Referencias

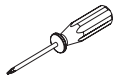
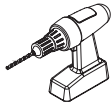
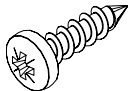
PPMH			
------	--	--	--

1**1** Si besoin / Si es necesario**2****2**

Voir le paragraphe « Poignée PMI » /
Ver el párrafo « Tirador PMI »



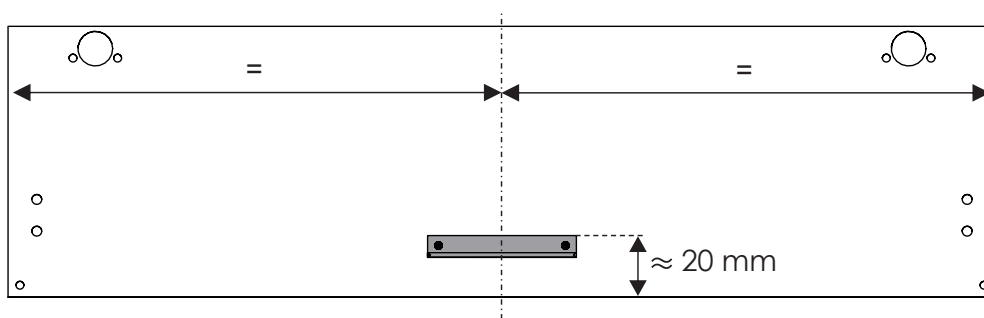
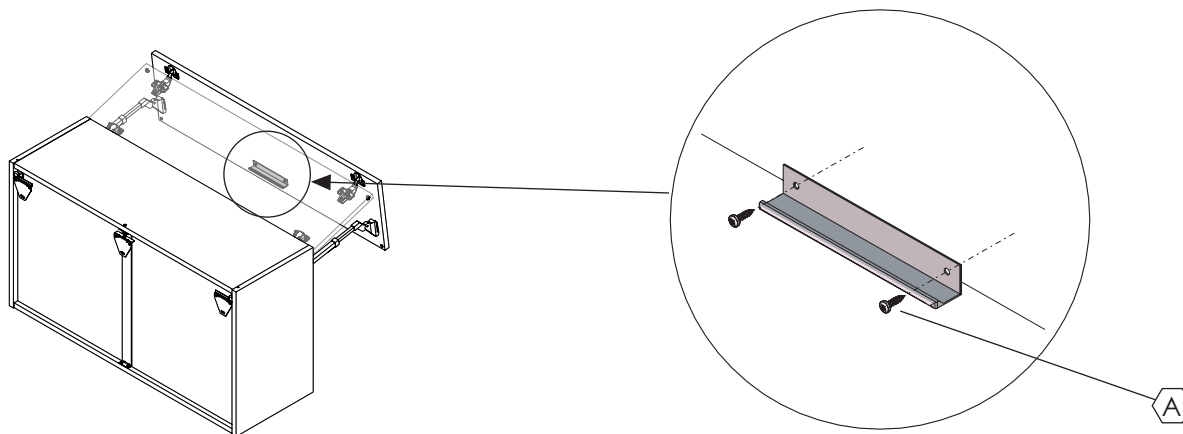
Nécessaire / Qué se necesita

 x 1	 5min				CAC_0000694			
					 Ø 4x16 A			

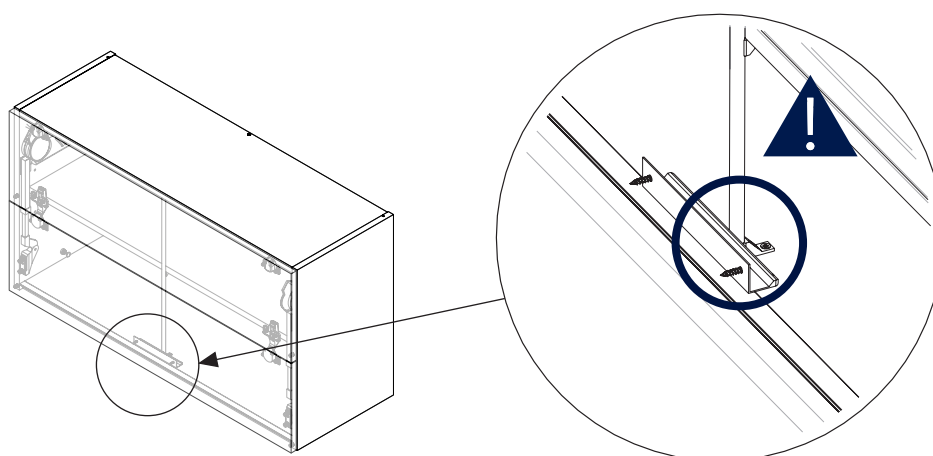
Références / Referencias

PMI			
-----	--	--	--

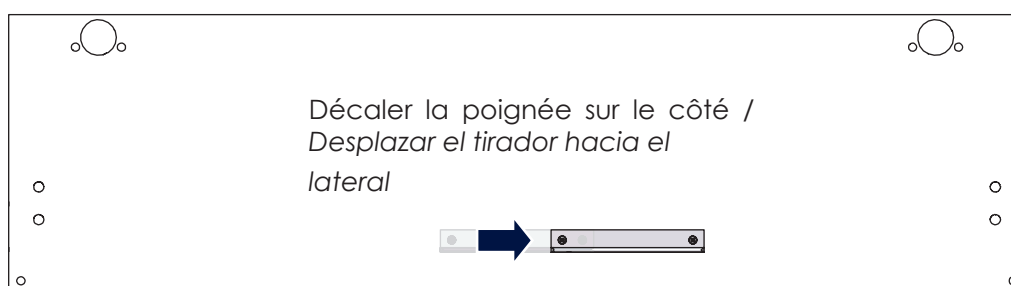
1 Cas général / Caso general

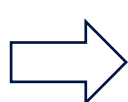
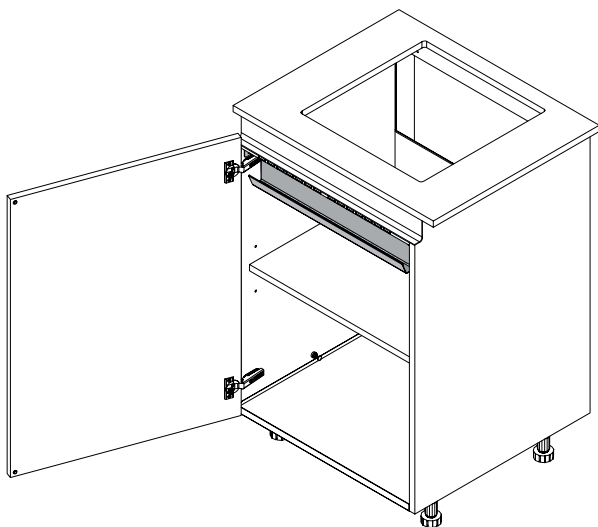


2 Cas particulier / Caso particular

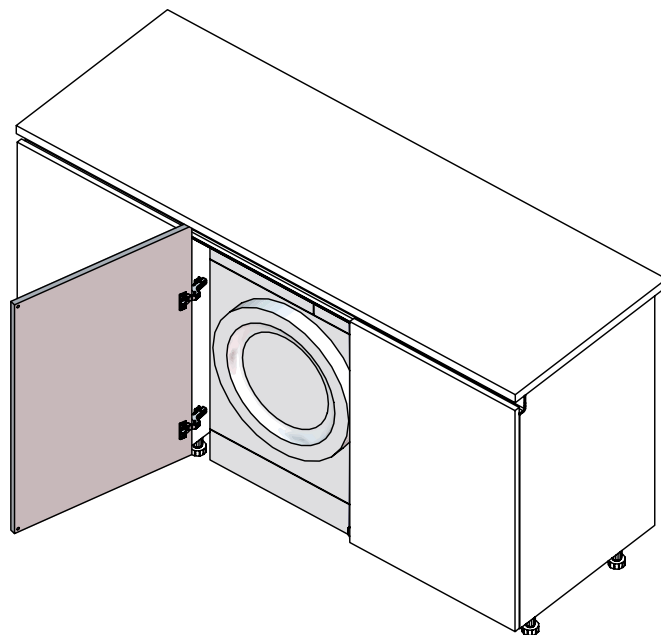


Dans certains meubles,
la poignée PMI peut
cogner la barre verticale
/ En algunos muebles, el
tirador PMI puede chocar
con la barra vertical

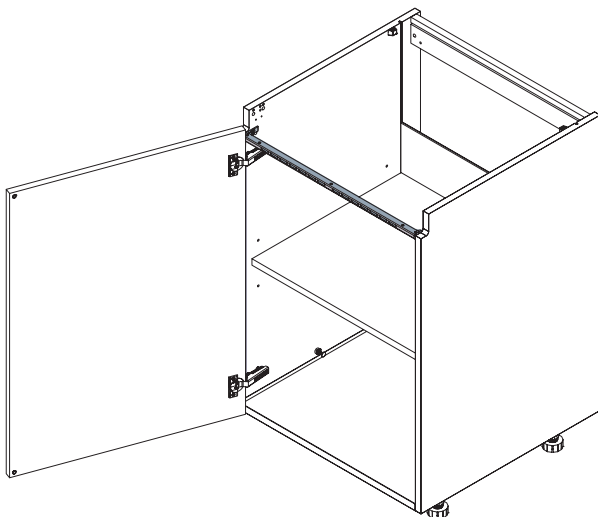




NOT_0000567



NOT_0000591



NOT_0000351

ARE	ZP7LL		
-----	-------	--	--