|  |
| --- |
| **Žádost o posouzení shody a certifikacI**Application for conformity assessment and CERTIFICATION |
|  |
| Číslo žádosti (vyplní Český metrologický institut)*Number of Application (to be filled by Czech Metrology Institute)* |  |
|  |
| **Žadatel** Applicant |
| NázevName |  | **IČ**ID |  |
| AdresaAddress |  |
| Korespondenční adresa\*Corresponding address\* |  |
| \* je-li adresa pro poštovní styk jiná než adresa žadatele, uveďte i tuto adresu\* if corresponding address is different from address of the Applicant, complete the corresponding address too |
| **kontaktní osoba žadatele** Contact person of theApplicant |
| JménoName |  | telefonphone |  | e-maile-mail |  |
|  |
| **Rozsah a účel žádosti** Scope and Purpose of Application |
| [ ]  | **nová certifikace** new certification |
| [ ]  | **změna již vydaného certifikátu**Change of issued certificate | **číslo**Number |  |
|  |
| [ ]  | **váhy s neautomatickou činností****Directive 2014/31/EU** | [ ]  | **měřidla****Directive 2014/32/EU** |
| [ ]  | Postup D – zabezpečování kvality výrobyModule D - quality assurance of the production process |
| [ ]  | Postup D1 - zabezpečování kvality výrobyModule D1 - quality assurance of the production process |
| [ ]  | Postup E – zabezpečování kvality výstupní kontroly a zkoušeníModule E - quality assurance of final product inspection and testing |
| [ ]  | Postup E1 – zabezpečování kvality výstupní kontroly a zkoušeníModule E1 - quality assurance of final product inspection and testing |
| [ ]  | Postup H - úplné zabezpečování kvalityModule H - full quality assurance  |
| [ ]  | Postup H1 – úplné zabezpečování kvality a přezkoumání návrhuModule H1 – full quality assurance plus design examination |
|  |

|  |
| --- |
| **Výrobce** Manufacturer |
| NázevName |  | **IČ**ID |  |
| AdresaAddress |  |
| **kontaktní osoba výrobce** Contact person of theManufacturer |
| JménoName |  | telefonphone |  | e-maile-mail |  |
|  |
| **další provozovna výrobce (je-li)** Next manufacturer´s premises (if any) |
| AdresaAddress |  |
|  |
| **specifické informace 1** Specific Informations 1 |
| Dislokace vlastních laboratoříDislocation of own Laboratories |  |
|  |
| **Druh měřidla** Sort of measuring instrument |
| [ ]  | váhy s neautomatickou činnostínon automatic weighing instruments | [ ]  | měřidla teplaheat meters |
| [ ]  | vodoměrywater meters | [ ]  | snímač průtoku\*flow sensor\* |
| [ ]  | plynoměrygas meters | [ ]  | snímač teploty\*temperature sensor pair\* |
| [ ]  | přepočítávače množství plynuvolume conversion devices | [ ]  | kalorimetrické počítadlo\*calculator\* |
| [ ]  | elektroměry pro měření činné energieactive electrical energy meters | [ ]  | taxametrytaximeters |
| [ ]  | váhy s automatickou činnostíautomatic weighing instruments | [ ]  | měřidla pro měření rozměrůdimensional measuring instruments |
| [ ]  | ztělesněné míry - hmotné délkové měrkymaterial measures - material measures of length | [ ]  | ztělesněné míry - odměrné nádobymaterial measures - capacity serving measures |
| [ ]  | měřidla pro kontinuální a dynamické měření množství kapalin jiných než vodameasuring systems for continuous and dynamic measurement of quantities of liquidsother then water |
| \* pouze jako podsestavy kombinovaných měřidel tepla\* as the sub-assemblies of the combinated instruments only |
|  |
| **Popis systému managementu kvality** Description of quality system |
|  |
|  |
| **specifické informace 2** Specific Informations 2 |
| normativní dokumenty certifikace (harmonizované normy) normative documents of the Certification (harmonized standards) |  |
| předpokládaná roční výroba v aktuálním roce a skutečnost ve dvou létech předchozích (ks za rok)estimated annual production in the current year and in fact two previous years (units of meters per year) |
| rok year | kusů units | rok year | kusů units | rok year | kusů units |
|  |  |  |  |  |  |
|  |
| **subdodávky (existují-li)** subcontracts (if any) |
| Předmět subdodávky (vyznačte, co platí - jiných subdodávek se netýká)Subject of subcontract *(mark, what is applicable - other subcontracts are not involved)* | výroba a dodání kompletních hotových měřidelproduction and delivering of completed measuring instrument  | [ ]  |
| zkoušení kompletních hotových měřidel*final testing of completed measuring instrument* | [ ]  |
| Název subdodavateleSubcontractor’s name |  |
| Adresa realizace subdodávkyAddress of subcontracting realization |  |
|  |
| **Prohlášení 1** Statement 1 |
| Pro budování systému managementu byla využita konzultantská firmy (vyznačte, prosím):For the building of the management system has been used consult firm (pleas mark): |
| neno |  | anoyes |  | pokud ano, kteréif yes, which |  |
|  |
| **Seznam připojené dokumentace** List of Enclosed Documentation |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **Prohlášení 2** Statement 2 |
| Prohlašuji, že údaje uvedené v této žádosti jsou správné. Dále prohlašuji, že nežádám o posouzení shody u jiného oznámeného subjektu.I confirm that the information provided in this application is correct. I also confirm that I have not applied to any other notified body for conformity assessment. |
| Dále se zavazuji vyhovět všem oprávněným požadavkům certifikačního orgánu a předložit všechny nezbytné informace.I agree to comply with the requirements for certification and to supply any necessary information. |
| Přijímám právní závazek dodržovat zásady, které budou součástí smlouvy o certifikaci.I accept the commitment to the principles for the use of certification as annexed to the certificate. |
| JménoName |  | FunkcePosition |  |
| PodpisSignature |  | DatumDate |  |
|  |
| **Úplnost žádosti za ČMI přezkoumal** Completeness check by |
| JménoName |  |
| PodpisSignature |  | DatumDate |  |
| \* není-li žádost úplná či nesplňuje-li požadavky příslušné směrnice, je před potvrzením přezkoumání vrácena žadateli k doplnění |

|  |
| --- |
| **PŘÍLOHA K ŽádostI o posouzení shody a certifikacI** |
|  |
| **Informace a poučení pro žadatele** |
|  |
| **Informace o postupech hodnocení a certifikace** |
| ČMI jako Oznámený subjekt posuzování shody č. 1383 (COM) zabezpečuje posuzování shody podle směrnic 2014/31/EU a 2014/32/EU. Předmětem je posuzování shody v návaznosti na směrnice, harmonizované normy a interpretační dokumenty. Systém posuzování shody je popsán v řízené dokumentaci COM.Vedoucí sekretariátu COM vybere z databáze odborně i formálně způsobilých zaměstnanců ČMI konkrétní osoby odpovědné za příslušný případ certifikace systému managementu nebo certifikaci měřidla a současně zašle žadateli písemné sdělení o přijetí žádosti. Toto sdělení obsahuje kontaktní údaje na příslušného zaměstnance ČMI. Vedoucí sekretariátu COM postoupí stanovenému zaměstnanci příslušné podklady poskytnuté žadatelem a vyžádá si od něj informaci o ceně za činnosti ČMI.Na základě informace o ceně a případných dalších informací pracovníka COM a žadatele vyhotoví sekretariát COM smlouvu a zašle ji žadateli k připomínkám a podpisu. Po jejím podpisu zahájí ČMI příslušné činnosti na realizaci zakázky. |
|  |
| **Informace o úhradách** |
| Ceny za certifikaci se řídí platným ceníkem ČMI pro metrologické výkony a jsou založeny zejména na časovém fondu spotřebovaném pro certifikační činnost a hodinových sazbách zainteresovaných pracovišť ČMI a na cenách za interní i externí subdodávky |
|  |
| **Odvolání a stížnosti** |
| Případné stížnosti a odvolání mohou být podány písemně nebo ústně u vedoucího NB, který je zaeviduje a zahájí šetření v souladu s příručkou jakosti. |
|  |
| **Poučení pro žadatele a držitele certifikace** |
|  |
| **Žadatel o certifikaci a držitel certifikace je povinen:** |
| * průběžně a trvale zajišťovat plnění certifikačních požadavků, dodržovat ustanovení programu certifikace stanoveného oznámeným subjektem ČMI a zabezpečovat, že měřidla trvale splňují požadavky, na kterých je založena jejich certifikace, přijmout vhodná opatření pro řešení stížností a všech nedostatků zjištěných měřidel, které mají vliv na shodu s požadavky uvedených dokumentů a přijatá opatření dokumentovat;
* v případě, kdy ČMI oznámí změny certifikačních požadavků, v požadovaném rozsahu a termínu a účinným způsobem je implementovat;
* s cílem umožnit činnosti nezbytné pro provedení certifikace a následných činností zajišťovat podmínky:

- pro provádění kontrol, hodnocení a dozorů, zejména součinnost prověřování dokumentace (včetně záznamů) a odběru a zkoušení vzorků měřidel;- přístupu k prostorám, zařízením, osobám a případným dodavatelům v souvislosti s požadovanou certifikační činností, včetně umožnění přístupu pozorovatelům zaměstnanců ČMI, resp. pracovníků COM;- pro šetření stížností;* vydává-li prohlášení týkající se své certifikace, vždy tak činit v souladu s jejím rozsahem, využívat certifikaci pouze k vyjádření toho, že certifikovaná měřidla nebo certifikovaný SM kvality jsou ve shodě se specifikovanými legislativními dokumenty a normami, vyhovět požadavkům ČMI při odkazování se na udělenou certifikaci ve sdělovacích prostředcích, v dokumentech, brožurách nebo v reklamě;
* certifikaci nepoužít způsobem, který by diskreditoval oznámený subjekt ČMI, nebo který by mohl ČMI považovat za zavádějící nebo neoprávněný;
* při pozastavení, odnětí nebo ukončení své certifikace ukončit (nebo přerušit) používání veškerých reklamních materiálů, které obsahují odkaz na certifikaci, a postupovat v souladu s certifikačním schématem;
* při poskytování kopií certifikačních dokumentů jiným osobám, subjektům a institucím vždy využívat pouze úplných znění dokumentů jako celku;
* jestliže se odkazuje při prezentaci své a svých výrobků na certifikaci měřidel a/nebo systému managementu jejich výroby, respektovat požadavky certifikačního orgánu, zejména požadavku na platnost a pravdivost informací o aktuálním stavu svých certifikací, a zajistit, aby žádný certifikát nebo zpráva ani jakákoli jejich část a značky shody nebyly používány zavádějícím způsobem;
* zajišťovat, že měřidla nejsou opatřena označením, které by mohlo uvádět kohokoli v omyl, pokud jde o význam a tvar označení „CE“ a doplňkového metrologického označení, a že v případě, kdy jsou na měřidla umístěna jiná značení, než ve smyslu příslušné směrnice pro měřidla, není tím snížena viditelnost a čitelnost označení „CE“ a doplňkového metrologického označení;
* udržovat záznamy o všech jemu známých stížnostech týkajících se souladu certifikovaných výrobků či certifikovaného systému managementu výroby s požadavky příslušné směrnice a na požádání tyto záznamy předkládá ČMI; přijímat vhodná opatření k řádnému vypořádání těchto stížností a všech nedostatků, které mají vliv na soulad s požadavky certifikace, a dokumentovat přijatá opatření;
* bez prodlení informovat ČMI o změnách, které by mohly ovlivňovat jeho schopnost plnit certifikační požadavky (např. změny právní subjektivity či vlastnictví, změny klíčového personálu, změny výrobku, technologie jeho výroby či rozhodujících obslužných činností, změny dislokace výroby, změny kontaktních údajů či změny managementu kvality), zejména pokud jde o pracovníky laboratoře určené k provádění zkoušek v rámci procesu posuzování shody, změny dislokace prostor výrobce, určených k výrobě a zkoušení výrobků, změny prostorové, technické a personální u subdodavatelů výrobce zajištujících zkoušky v rámci procesu posuzování shody;
* bez prodlení informovat ČMI, resp. COM, o ukončení využívání certifikace.
 |
|  |
| **Informační zdroje** |
|  |
| [www.cmi.cz](http://www.cmi.cz), sekretariát COM - tel.: 545 555 136, fax: 548 523 049, e-mail: jkalandra@cmi.cz |