

MOTORE FRESANTE AD ALTA PRESSIONE

- per fresatura tubazioni, rimozione di radici o liner collassati
- utilizzabile con Cyclone Chain, Tiger Chain e altri accessori
- pressione operativa 60 - 110 bar
- consumo acqua 70 l - 90 l

CONTENUTO

- Motore a pressione dell'acqua, tubo flessibile, ugello, connettore a T 16 mm e 20 mm e adattatore per connettore a T per catene 10 mm / 16 mm e 2 mm / 20 mm
- Mozzi D90, D100, D130, D145, D190
- Dotato di piste circolari, catene di fresatura e lame di molatura / fresatura MultiCutSeries



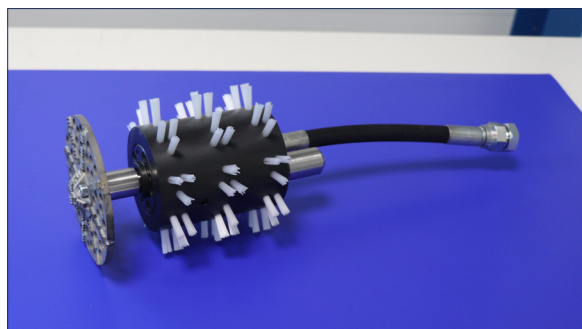
COME USARE HYDROMAX CON LE LAME DI FRESATURA

Scegli un centro adatto per le dimensioni del tubo e una lama. NOTA! La lama deve essere sempre più piccola del centro.

1. Collegare il disco fresante da utilizzare o l'accessorio



2. Collegare il centratore se necessario



3. Collegare il tubo dell'acqua

4. Indossare sempre indumenti protettivi



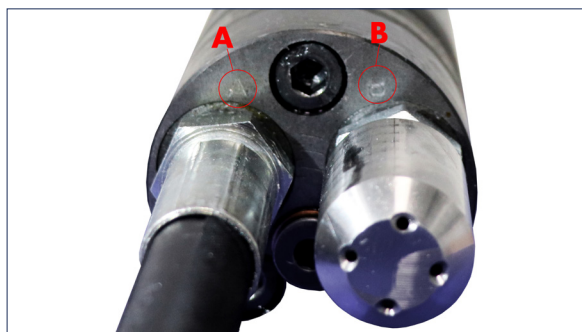
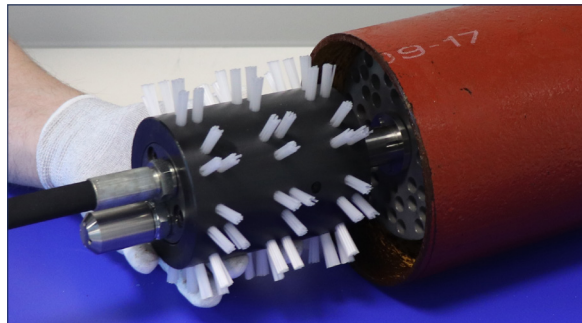
NON UTILIZZARE AL DI FUORI DI TUBAZIONI!



5. Inserire nella tubazione
6. Assicurarsi che l'HYDROMAX sia sempre all'interno della tubazione prima di accendere l'acqua. Prestare attenzione ai getti posteriori.

Quando il tubo flessibile è collegato al lato di alimentazione **A**, il motore ruota in senso antiorario. Quando il tubo flessibile è collegato al lato di alimentazione **B**, il motore ruota in senso orario.

Se l'albero si blocca, ruotarlo di qualche giro con una pinza.



MANUTENZIONE DOPO L'USO

1. Ruotare il motore dell'HYDROMAX e far uscire l'acqua rimanente
2. Spruzzare all'interno lubrificante e ruotare il motore manualmente
3. Ripetere 3 volte la procedura

