

ASENNUSOHJEET ECOPRESS MS JA PPSU -PURISTUSLIITTIMILLE

Komposiittiputki katkaistaan haluttuun pituuteen putkileikkurilla. Tämän jälkeen kalibrointityökalulla varmistetaan, että putken pää on täysin pyöreä ja jäysteetön katkaisun jäljiltä. Samalla putken sisäpinta viistetään, jotta liitin voidaan työntää putkeen vahingoittamatta O-rengasta. Ruostumattoman teräsholkin päässä olevat kolme tarkistusikkunaa osoittavat putken oikean asennon liittimessä ja takaavat oikeanlaisen puristuksen.

HUOMIOITAVAA

- Putkiliitoksen moitteeton toiminta voidaan taata vain käyttämällä liittimiä yhdessä EcoPress komposiittiputken kanssa.
- Huomioi, kuinka tärkeää on varmistaa oikeaoppinen kalibrointi ja viistäminen sopivalla työkalulla.
- Suojaa liittimet aina eristeellä tai sopivalla teipillä suoralta kosketukselta betonin, valun, uretaanin, laastin jne. kanssa. Varmista, että asennus on jännitteetön!
- Liian tiukkaan tiivistetyt messinkikierteet (erityisesti hampua käytettäessä) voivat aiheuttaa jännitystä messinkiin. Tämä voi johtaa asennuksesta johtuvaan jännityskorroosioon ja halkeamiin.



PUTKEN KATKAISU

Putki on katkaistava haluttuun pituuteen sopivalla työkalulla. Leikkauspinnan on oltava kohtisuorassa putken nähden. Vinoja leikkauksia on vältettävä. Käsisahat, pistosahat ja tylsät työkalut eivät sovellu katkaisuun.



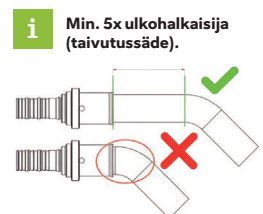
PUTKEN KALIBROINTI JA VIISTÄMINEN

Putken pää on kalibroitava ja viistettävä katkaisun jälkeen. Tätä varten kalibrointityökalu on ensin työnnettävä putken sisään vasteeseen asti. Viistäminen tehdään kääntämällä kalibrointityökalua. Kääntäminen poistaa materiaalia putken sisäpinnalta ja luo viisteen putken päähän. Viiste helpottaa liittimen asettamista paikoilleen ja suojaa O-rengasta vaurioilta.

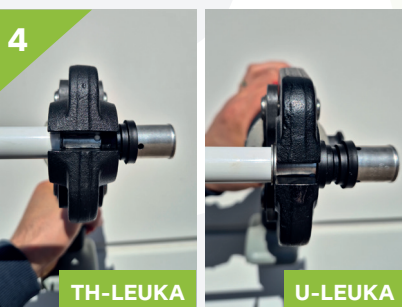


LIITTIMIEN ASENNUS

Työnnä liitin sopivalla voimalla suorassa putken päähän vasteeseen asti. Ruostumattomassa teräksestä valmistetussa puristusholkissa olevat kolme tarkistusikkunaa osoittavat oikean asennussyvyyden. Älä käytä ylimääräisiä liukasteita.



i Min. 5x ulkohalkaisija (taivutussäde).



PURISTAMINEN

Käytä sopivaa puristustyökalua ja liittimen mittoja vastaavia puristusleukoja. Purista, kunnes puristusleuat ovat täysin sulkeutuneet ja puristusprosessi on valmis. Tarkista sitten liitos. Paine- ja tiiviyskoe on ehdottomasti suoritettava.