

# **Contador y totalizador de billetes y detector de billetes falsos IR MG MT UV RGB**

REF: MM021



**RESUMEN:**

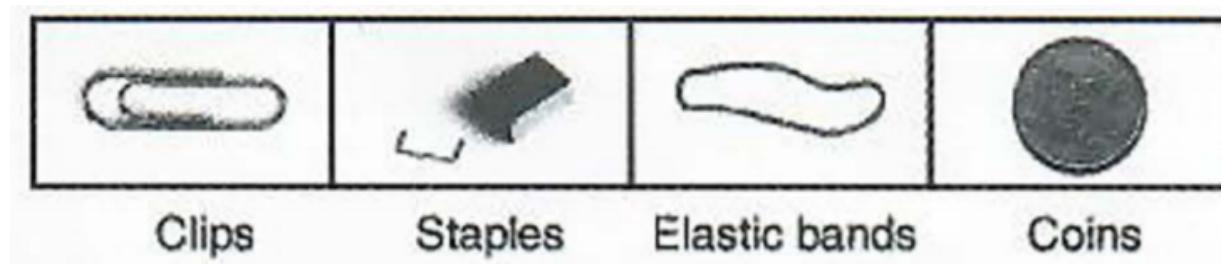
- Esta guía de usuario compila toda la información relevante para su uso y operativa.
- Recomendamos que lea este manual para familiarizarse con los controles de la máquina

**INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR:****A. Conecta la máquina a la red eléctrica.**

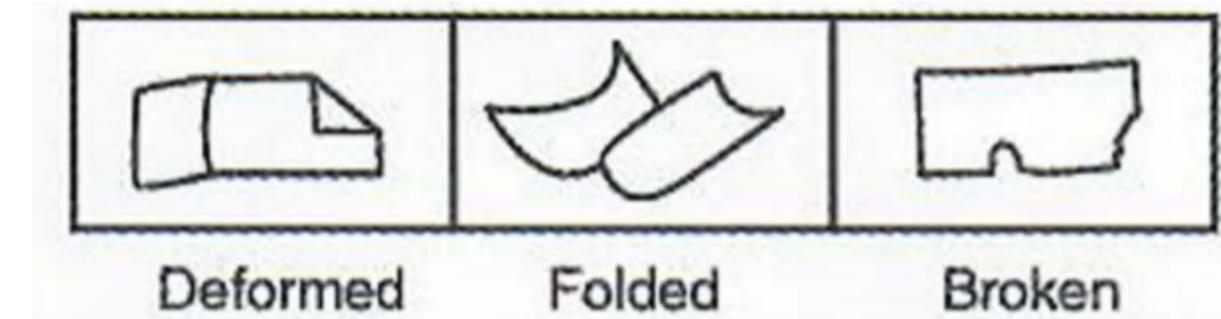
- La fuente de alimentación de la máquina funciona a 220VAC ±10%, 60Hz.
- Por favor, la máquina debe operarse con esas características eléctricas.
- Coloque la máquina en una mesa plana y evite inclinaciones.

**B. Manera correcta de usar la máquina**

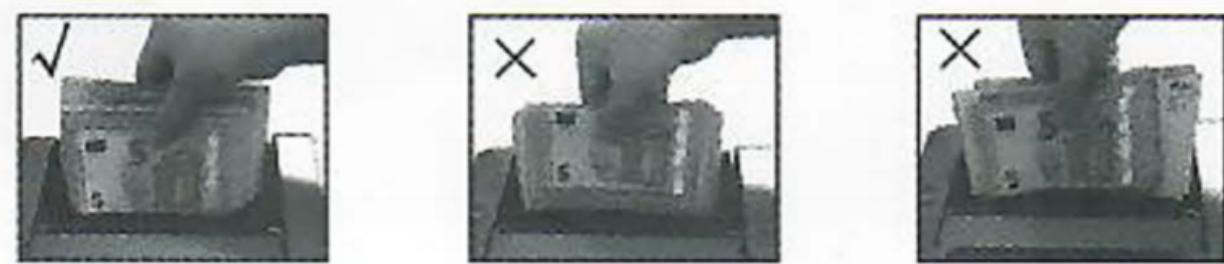
- Antes de usar la máquina, por favor comprueba que entre los billetes no se encuentra ningún objeto que pueda dañar la máquina como, clips, gomas elásticas, botones, monedas...



- Coloque los billetes bien planchados, sin arrugas y sin estar dañados.
- No coloque billetes sucios, mojados o pegajoso



- Limpie la máquina con frecuencia usando un paño seco para evitar errores y mejorar la vida útil del equipo.
- Coloque los billetes de más pequeño a más grande, cuadre bien los billetes en un fajo. Los billetes pequeños deben quedar en el centro de los billetes grandes. En la foto se puede apreciar la manera correcta. La 1r imagen es la correcta, la 2n y 3r son incorrectas.



#### **VERIFICAR Y AJUSTAR EL PLATO DE TOLVA**

El plato de tolva sirve para asegurar que el paso de los billetes a la máquina para el recuento se haga de manera correcta y segura. El cierre se encuentra en la parte trasera, se abre girando dos puntos pivotantes y un cierre magnético. Para verificar que el plato de tolva está ajustado, presione y mueva delicadamente el plato de tolva para ver si hay holguras porque no está bien fijado (ver foto). Si hubiese holguras, coloque el plato de tolva de manera correcta y uniforme y ajuste el cierre magnético para que quede perfectamente fijado y sin holguras.



## USO DEL EQUIPO

### *MODE:*

Use este botón para escoger el valor del recuento, “Denomination Sort” o “Counting Mode”. En modo “VALOR” la máquina reconocerá la denominación de los billetes automáticamente y en la pantalla mostrará el total de billetes y su valor, también mostrará, los billetes de cada tipo.

En modo “SORT” la máquina puede ordenar cada tipo de billete por su divisa, esta opción es útil si mezclas divisas en un mismo recuento.

En modo “COUNT” la máquina sólo cuenta el número de billetes, sin detectar por MG/UV.

### *FUN:*

Presiona el botón “FUN” para escoger entre MG (magnético) y UV (ultravioleta) activado o desactivado. Cuando está activado la máquina parará de contar al detectar un billete falso,

### *ADD:*

Pulsa para añadir.

### *BATCH:*

La máquina puede hacer lotes de dinero. Presiona “BATCH” y la máquina mostrará en la pantalla “BATCH:100”. Modifica el número para indicar el lote de billetes. El botón “CLEAR” sirve para apagar esta función.

### *CUR:*

Con este botón escoges la divisa con la que quieras trabajar.

### *M.A.*

Con esta opción la máquina automáticamente volverá a las opciones predeterminadas, puedes trabajar con las opciones pre-guardadas y pre-determinadas. Pulsa “RESTART” para guardar.



**VOICE:**

Pulsa “VOICE” para activar la voz del equipo

**RESTART:**

Este botón tiene varias utilidades. Para seguir contando una vez se ha corregido un error. Para limpiar el contador de la pantalla. Para comentar a contar billetes.

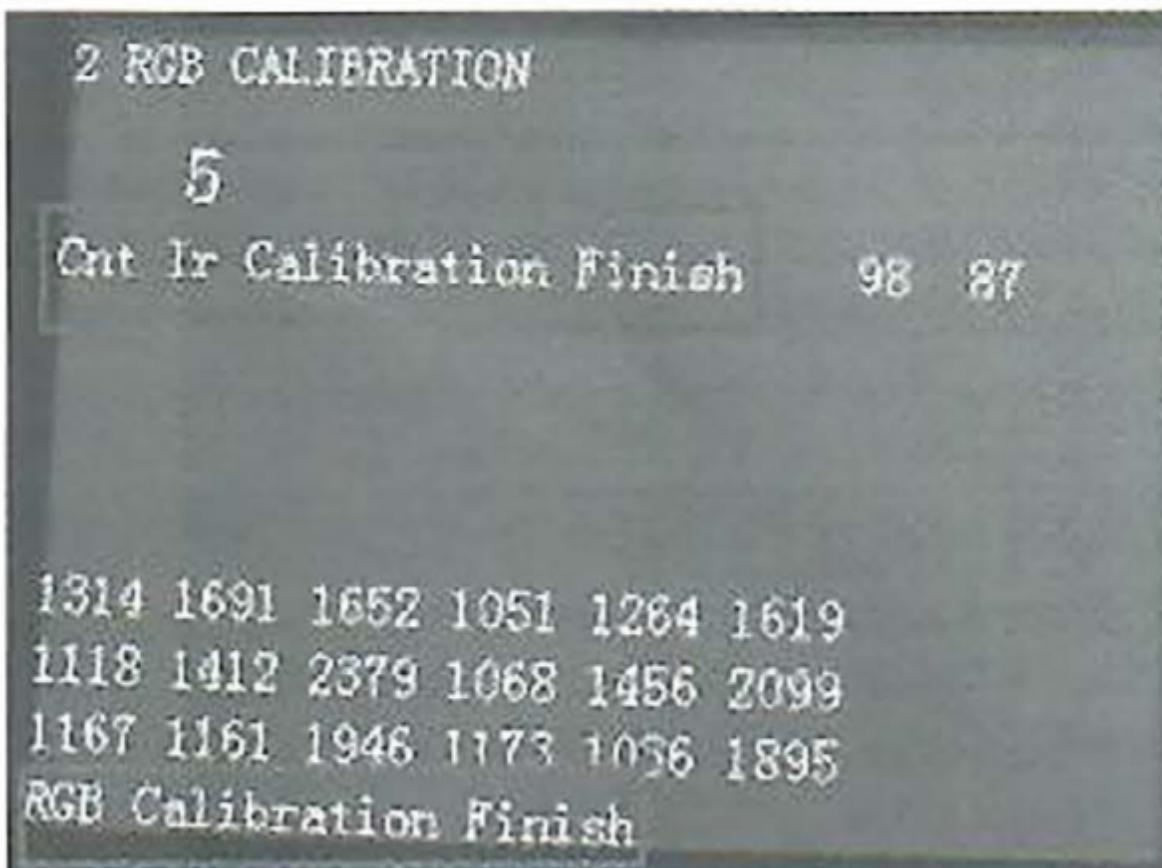
## **SENSIBILIDAD**

Presiona “SET” y presiona “1” para entrar en el “MANUAL DE USUARIO”.

Después presione “4” o “6” para cambiar la configuración, y “2” y “8” para cambiar el valor de los parámetros

## **CALIBRACIÓN DE RGB Y IR**

1. Mantén presionado “8” durante dos segundos. La pantalla mostrará muchos números
2. Después de pulsar el “8” aparecerá “2 RGB calibration”
3. Pon en el contador un papel blanco normal (70g, A4) y cuéntalo 5 veces, y la pantalla mostrará “cnt IR calibration finish” and “RGB calibration finish”
4. Re-enciende la máquina.



## CÓDIGOS DE ERROR:

CÓDIGOS DE ERROR	MOTIVO	CÓDIGOS DE ERROR	MOTIVO
01	La máquina no está en una superficie recta	07	MG
02	Se ha contado doble	09	RGB
03	Sin información del sensor RGB	10	Cadena de recuento
04	Billetes demasiado largos	11	Denominación
05	Fajo demasiado grueso	13	El tamaño y el RGB no coincide

## ESPECIFICACIONES:

Voltaje de funcionamiento/Frecuencia	220VAC ±10%, 60Hz.
Amperage	350 MA (max)
Velocidad de recuento	1000 billetes / minuto
Sistema de re-cuento	Rodillo por fricción
Capacidad de entrada	200 billetes (recomendado 100)
Capacidad de salida	200 billetes (recomendado 100)

# Value Counter and Sorter Operation Manual



## Preface

- ◊ This user guide compiles all the relevant instructions about the usage and operation of the machine.
- ◊ We recommend the new user to read the manual thoroughly, in order to get familiarized with the controls and operation of the unit.

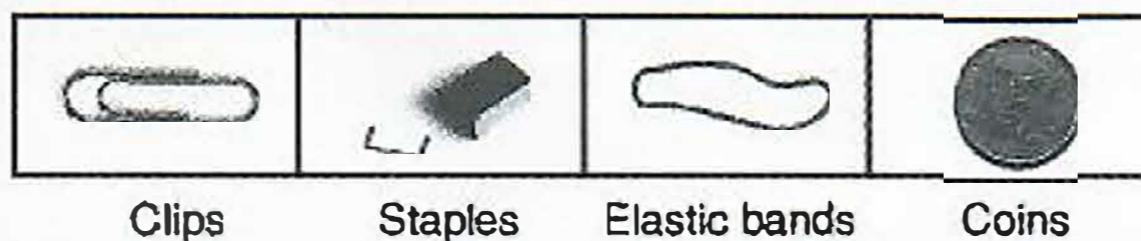
## I .Instruction before the operation

### A. Connect the machine to the power supply:

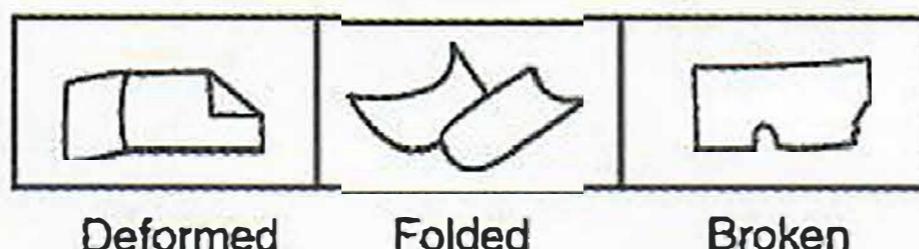
- ◊ Plug the power cord to the power supply of AC220V ±10%, 60Hz.
- ◊ Please note that the machine must be operated under the required voltage and frequency.
- ◊ Please make sure that the operation desk is secure,durable and without inclination

### B.The correct counting way:

- ◊ Before starting to count the banknotes, please check whether there are clips,staples,elastic bands or coins in the banknotes.If there is, it may block the machine.



- ◊ Do not put the deformed, folded and badly damaged banknotes on the feeding desk.



- ◊ Do not count wet,sticky or very dirty bills.
- ◊ Please tidy up the banknotes on an even level to avoid jamming and errors.



- ◊ Set the position of the note guide to be 2mm to 3mm longer than the banknotes to be counted. Place the banknote after twisting to form the even slope.For the piled banknote, please loosen and pat it before placing onto the sliding plate.Please check the illustration, the Fig I is the right illustration for operation, and the Fig 2 and 3 are the improper illustrations.



## II .Verifying and adjustment of the hopper plate

The hopper plate ensures proper feeding of the bills for counting.It is secured to the back of the unit by means of two pivoting points and a magnetic lock. To verify that the hopper plate is properly adjusted, press or lift the hopper plate and look for any displacement(see the figure).If any displacement occurs, press or lift the hopper until the magnetic lock holds the piece in place.Adjust a proper gap between hopper and feeding roller according to turning the bill adjustment screw. Turn it left to decrease the space and turn right to increase it.



### **III. Basic Usage**

#### **MODE**

Press this button to choose value counting, denomination sort or counting mode.

On VALUE mode, the machine will recognize denomination automatically and the display will show total pieces and value, also show counted pieces of each denomination.

On Sort mode, the machine can sort every denomination, when the currency denomination is different from the first counted currency denomination.

On Count mode, the machine is only counting the pieces or the note, without detection.

#### **FUN**

Press "FUN" key to choose MG(magnetic)/UV(ultraviolet) on or off. When the function is on, the machine will stop in case a counterfeit note is detected.,without MG or UV.

#### **ADD**

In order to turn on bank note addition, press the "ADD" key. Press the "ADD" key again, then turn off the function.

#### **BATCH**

The banknote counter can batch money together into preset values. Press the "BATCH" button on the machine to show "BATCH:100".

All the No. keys are working under the batch function.

Press "CLEAR" key to turn off batch function.

#### **CUR**

Press this key to choose currency.

#### **M.A**

The machine automatically defaults to an auto-type option upon start-up. Press this key to switch to manual or automatically type. Press "Restart" key to save it.

#### **VOICE**

Press "VOICE" key to turn on or turn off the voice speaker.

#### **RESTART**

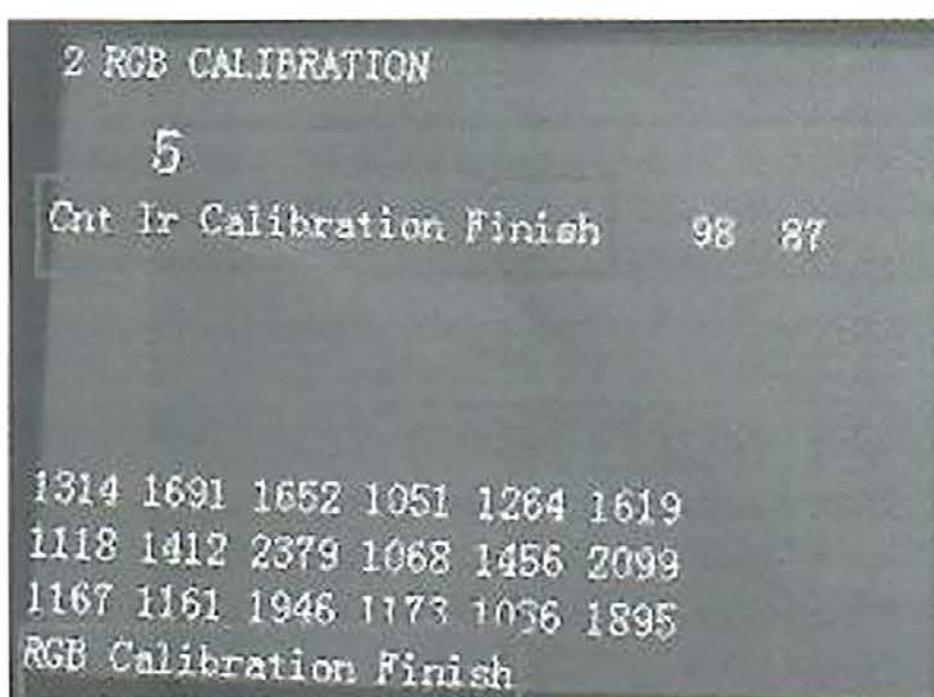
Used to start counting operation in the following Cases. To resume counting after an error is cleared. To clear the displayed counted number. Press to start counting.

### **IV. Sensitivity**

Press "SET" button and press "1" to enter USER MANUAL. After that, press the "4" or "6" buttons to change setting No., and press "2" or "8" to choose parameter.

## V. RGB & IR Calibration

- 1.Press “8” and hold on it about 2 seconds until the display shows many numbers
- 2.Shortly press “8”, the display shows “2 RGB calibration”
- 3.Count a white paper(normal 70g A4 paper, cut it) 5 times, and the display shows “cnt Ir calibration finish” and “RGB Calibration Finish”



- 4.Re-power on the machine.

## VI.Error Code

Error Code	Reason	Error Code	Reason
01	Slant	07	MG
02	Double note	09	RGB
03	No RGB information	10	Chain note
04	Length	11	denomination
05	Width	13	Size and RGB is not match

## VII.Specification

Rated voltage/Frequency	AC220V±10% 50Hz±5%
Rated current	350mA(Max)
Counting speed	1000pcs/min
Feeding system	Roller Friction Type
Hopper capacity	200pcs (100pcs the best)
Stacker capacity	200pcs (100pcs the best)