

Druckarmaturen Zylinderschrauben mit Innensechskant

Norm
DIN EN ISO 4762

Werkstoff
Stahl

Oberfläche
Materialgüte 8.8: galvanisch verzinkt / Materialgüte 10.9 blank, leicht geölt

Bestell-Nr.	für SAE-Flansch 3000 PSI in Zoll	für SAE-Flansch 3000 PSI in Zoll	für SAE-Flansch 6000 PSI in Zoll	für SAE-Konusflansch 3000	für SAE-Konusflansch 6000	SAE-Konusflansch zum Vorschweißen AKO	SAE-Konusflansch zum Vorschweißen AK1	d x l Materialgüte in mm	s in mm
N08-007	1/2							M 8x25 8,8	6
N08-009			1/2					M 8x30 8,8	6
N08-016						1/2	1/2	M 8x45 10,9	6
N10-009	3/4	1						M 10x30 8,8	8
N10-012	1 1/4		3/4					M 10x35 8,8	8
N10-018				3/4	3/4			M 10x45 10,9	8
N10-019				1		3/4, 1	3/4	M 10x50 10,9	8
N10-021				1 1/4		1 1/4		M 10x55 10,9	8
N12-005	1 1/2	2						M 12x35 8,8	10
N12-012	2 1/2							M 12x40 8,8	10
N12-014			1					M 12x45 8,8	10
N12-020				1 1/4	1		1	M 12x55 10,9	10
N12-024				1 1/2		1 1/2		M 12x65 10,9	10
N12-025				2		2		M 12x70 10,9	10
N14-004			1 1/4					M 14x50 8,8	12

N14-008					1 1/4		1 1/4	M 14x55 10,9	12
N16-005	3	3 1/2						M 16x45 8,8	14
N16-008	4	5						M 16x50 8,8	14
N16-010			1 1/2					M 16x55 8,8	14
N16-017					1 1/2			M 16x65 10,9	14
N16-022							1 1/2	M 16x70 10,9	14
N20-004			2					M 20x65 8,8	17
N20-009					2		2	M 20x80 10,9	17

Hinweis

Prüfzeichen: DIN-DVGW 90.01e103