



AGRISALD

LA RETE ELETTROSALDATA

Rete in filo zincato, elettrosaldato, con maglie a forma rettangolare o quadrata. I fili verticali e orizzontali, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. L'impiego è rivolto principalmente ai settori edile, industriale, agricolo e zootecnico. La rete **Agrisald** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su **palette da 9 rotoli**, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

dim. maglia mm	Ø zincato mm	H cm	rotolo kg	rot./pal. n°
12,7x12,7	1,5	51-60-70-80-100	27-31-37-42-52	9
12,7x25,4	1,5	51-60-70-80-100-121	20-23-27-31-39-47	9
19x19	1,5	51-61-70-80-101-120	18-21-25-28-35-42	9
25,4x25,4	1,8	102	38	9
50,8x25,4	2	102-122-153-183-203	39-47-58-69-77	9
50,8x50,8	2	102-122-153-183-203	26-31-39-46-52	9
76,2x50,8	2	84-99-122-153-183-198	18-22-27-33-38-42	9

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

CAMERA CANNE

LA RETE DI RINFORZO PER GLI INTONACI

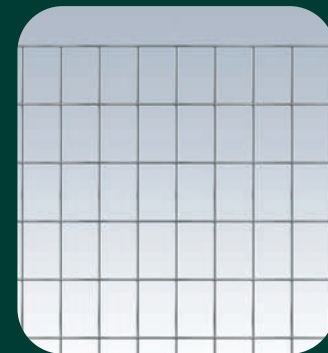
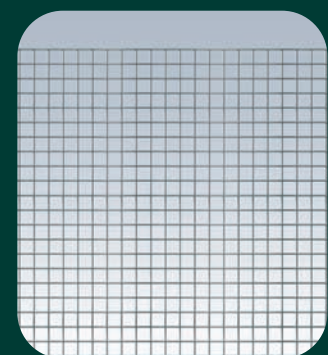
Rete in filo zincato, elettrosaldato, con maglie a forma rettangolare. I fili trasversali e longitudinali, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. L'impiego consente un efficace rinforzo degli intonaci fini, sia verticali sia orizzontali. La rete **Camera Canne** è commercializzata in rotoli da **50 m**, disposti su **palette da 15 rotoli** ciascuna, avvolti da una pellicola protettiva in polietilene riciclabile.

dimensione maglia mm	H cm	rotolo kg	kg/m ²	kg palette peso netto	Ø zincato mm
12,7x25,4	100	16	0,32	250	0,65

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali (agrisald - camera a canne)	valore		unità di misura	rif. norme
	agrisald	camera canne		
carico max rottura unitario fili	450-550*	450-550*	N/mm ²	-
resistenza punti di saldatura (min/max)	398/757	≥80	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento zinco (min/max)	~8,5/~10	~4	µm	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato (min/max)	±0,035/±0,040	0,025	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete



A richiesta è possibile produrre reti con maglie e fili diversi dallo standard.