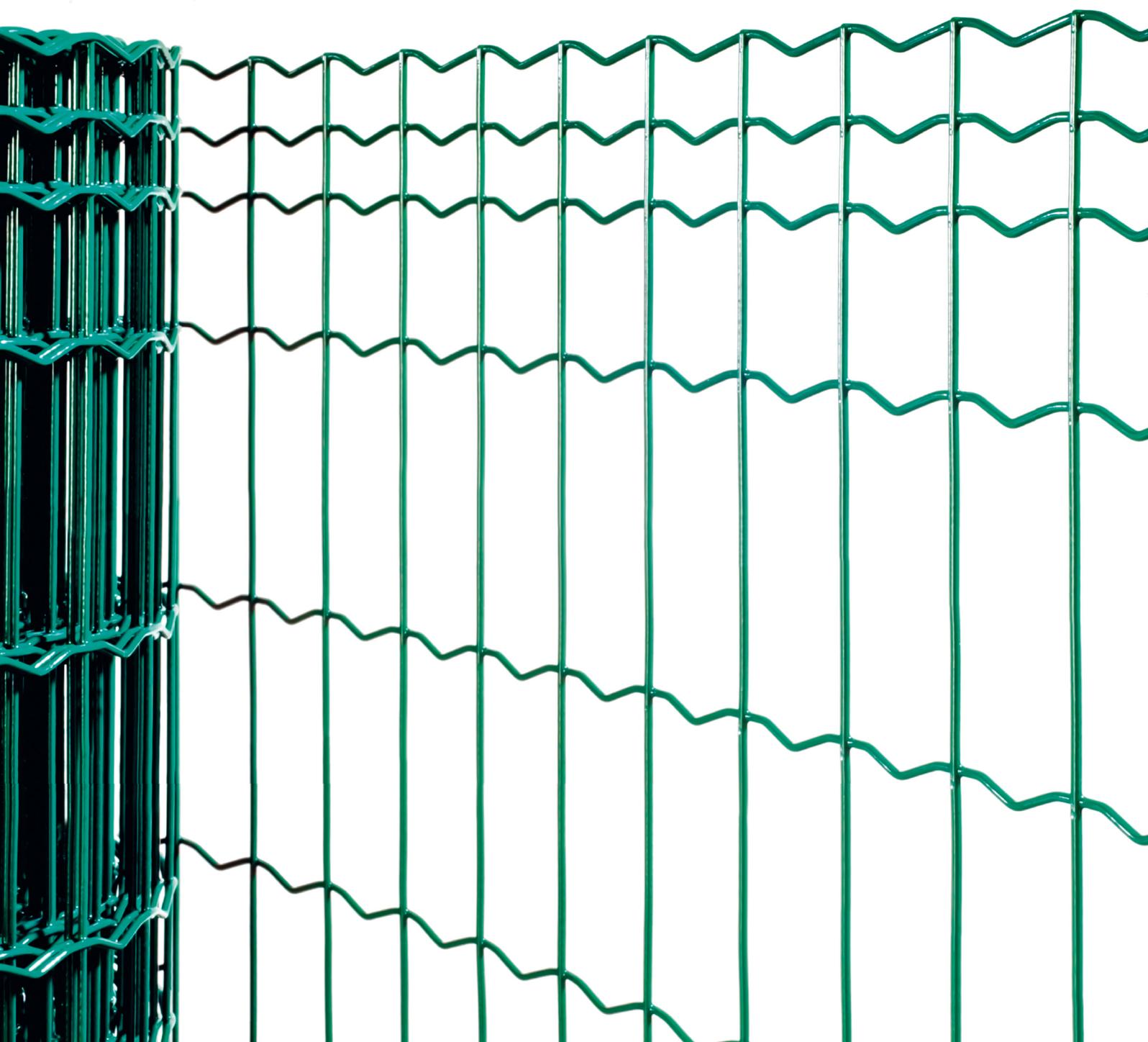

CATALOGUE PRODUITS





CATALOGUE PRODUITS



L'ENTREPRISE,
LE GROUPE

P.4

LES GRILLAGES ET
SYSTÈMES DE CLÔTURE

P.7

LES GAMMES
PROFESSIONNELLES

P.29

POUR LE BÂTIMENT OU
LES TRAVAUX PUBLICS

P.43

LES FILS SPECIAUX

P.53

LES ACCESSOIRES ET
FINITIONS DE CLÔTURE

P.59

CONSEILS DE POSE

P.68

WITHINSVILLE

MASSACHUSETTS, USA

LOUTH

ENGLAND

SOISSONS

FRANCE

PORTO

PORTUGAL

85.000 TONNES
TONS

de produits par an.
produced annually.

20.000 KILOMETRES
KILOMETERS

de clôture produite annuellement.
of fencing mesh annual production.

100.000 METRES CARRES
SQUARE METERS

d'entrepot couvert.
of warehouse.

UN GRAND FABRICANT EUROPÉEN DE GRILLAGE

UNE FORTE PRÉSENCE EN FRANCE

Le groupe Cavatorta exerce son activité industrielle depuis 1961. En Italie, son pays d'origine, Cavatorta devient rapidement un acteur important du marché du grillage, notamment grâce à la qualité de son offre, mais aussi grâce à la modernisation permanente de son appareil industriel. Aujourd'hui, le Groupe Cavatorta est présent dans 50 pays, emploie plus de 350 personnes et se positionne en seconde place au rang des fabricants européens.

Cavatorta en France offre à ses clients une organisation industrielle, logistique et commerciale centralisée sur plus de 35000 m², près de Soissons, dans l'Aisne. Une approche marketing professionnelle permet d'offrir à diverses catégories d'utilisateurs les gammes bien adaptées à leurs attentes ou exigences.

La qualité des produits et du service est le critère prédominant, pour toutes les productions de l'entreprise.

Les prescripteurs, distributeurs et utilisateurs ont à leur écoute une équipe spécialisée et réactive, rompue aux spécificités des appels d'offres et réponses techniques aux cahiers des charges.

Particuliers, artisans, architectes, bureaux d'études, collectivités locales, entreprises de constructions et travaux publics, comptent parmi les utilisateurs des systèmes de clôture Cavatorta.



CAVATORTA

HISTORIQUE & RESULTATS

PARMA

CALESTANO | BERCETO | FONTEVIVO

GIURGIU

ROMANIA

**350 PERSONNES
PEOPLE**

travaillent dans le monde pour Cavatorta.
works worldwide for Cavatorta.

TERAMO

MOSCIANO S.ANGELO | TORTORETO

**100 BREVETS
PATENTS**

depuis 1981.
registered from 1981.

DE MULTIPLES SECTEURS

**UNE LARGE GAMME
POUR DIVERSES
APPLICATIONS**



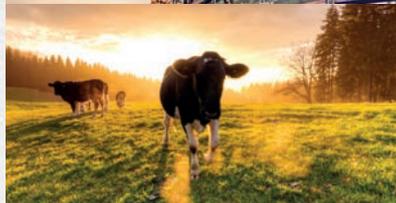
RESIDENTIEL

Clôtures, jardins, piscines



PROFESSIONNEL ET BÂTIMENT

Parcs, jardins, terrains de sport,
bois et forêts, paysages et constructions



AGRICULTURE ET ÉLEVAGE

Enclos, champs, terrains de culture
ou d'élevage



INDUSTRIE

Parcs industriels, aires de parking
ou stockage

Nourrie des travaux de recherche et développement bien adaptés au marché hexagonal et à ses spécificités (régions, réglementations), la gamme Cavatorta offre de multiples réponses aux besoins et exigences des marchés les plus variés.

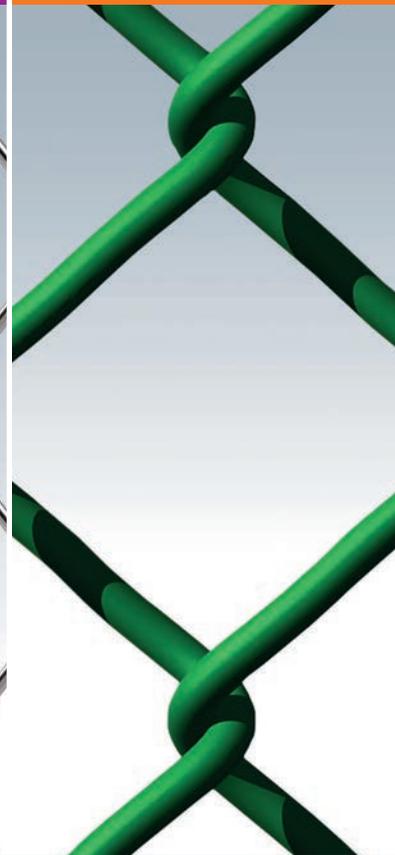
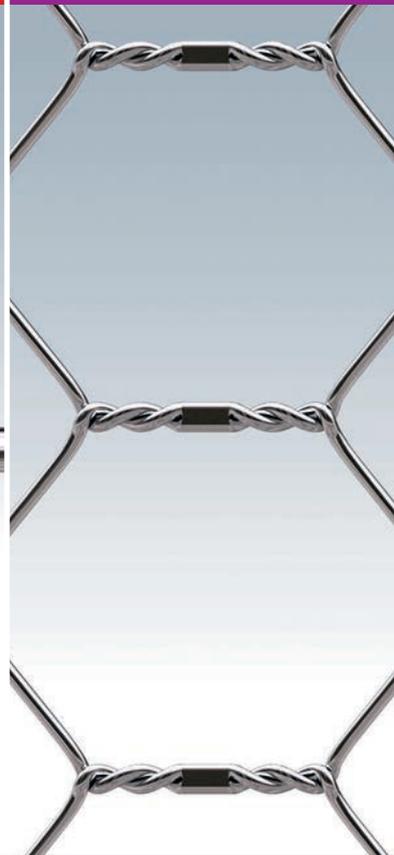
La gamme des produits Cavatorta offre une solution optimisée, équilibrée sur le plan du rapport technologie / budget, et ce, quel que soit le secteur d'activités, professionnel ou grand public.

NOUË

TRIPLE TORSION

SIMPLE TORSION

ÉLECTROSOUDE



LA QUALITÉ INDUSTRIELLE

DU FIL AUX PRODUITS FINIS

Cavatorta a depuis toujours adopté la rigueur à toutes les étapes de fabrication.

SÉLECTION DES MATIÈRES PREMIÈRES

Pour la fabrication des grillages, le fil d'acier laminé est sélectionné avec une extrême rigueur. Sur le produit rond semi-fini, avant le tréfilage, sont effectués en laboratoire différents tests pour mettre à l'épreuve les capacités de charges et d'allongement, la structure et la dureté du fil. A l'instar des fils et grillages, tous les autres produits de la gamme Cavatorta subissent de sévères contrôles de qualité avant d'être proposés sur le marché.

Il en va de l'image de marque de l'entreprise Cavatorta, dont la qualité des produits et services doit impérativement rester le garant.

REVÊTEMENTS: DES "PROCESS" EXCLUSIFS DE HAUTE QUALITÉ

Le Procédé Galvaplast:

le fil d'acier, galvanisé à chaud, est immergé dans un bain permettant au PVC d'adhérer parfaitement au métal. La plastification se fait ensuite grâce à un procédé de fusion à lit fluide qui garantit une couverture homogène et uniforme.



Le Procédé Galvafort:

une couverture de zinc supérieure à la norme, confère au produit une meilleure protection contre l'oxydation.



Le Procédé Galvatec:

un revêtement en alliage Zinc Alu, conférant au produit une excellente résistance à la corrosion et une efficace protection cathodique au niveau des coupes et abrasions.

Les grillages Cavatorta se présentent sous différentes formes et finitions, résultats de technologies parfaitement maîtrisées.

La gamme Cavatorta couvre ainsi les principaux besoins des marchés résidentiels, industriels, publics et agricoles.

Quelques exemples parmi la gamme:

- **Noué**
- **Triple torsion**
- **Simple torsion**
- **Electrosoudé**



LES GRILLAGES ET SYSTÈMES DE CLÔTURE

 **CAVATORTA**^{FRANCE}
RESPECTUEUX PAR NATURE

DECOPLAX EVOLUZIONE

LA CLÔTURE DÉCORATIVE



résidentiel



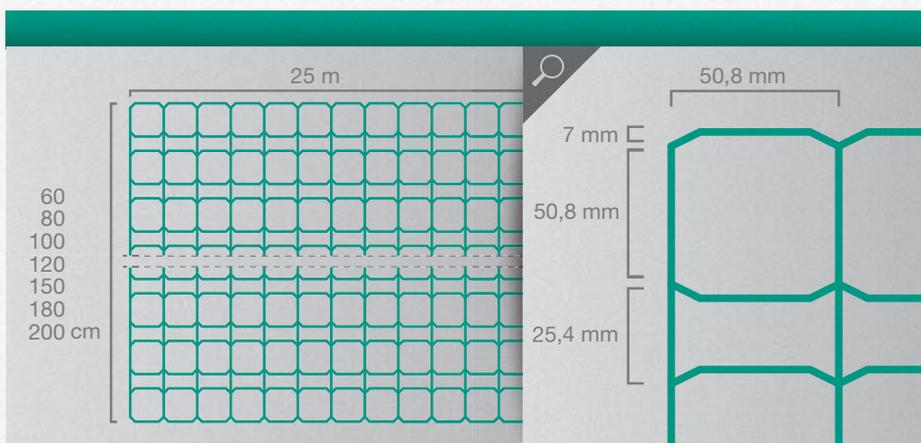
jardin



Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50X50/25	80	25	9	235	2,00	2,50
50X50/25	100	32	9	288	2,00	2,50
50X50/25	120	48	9	352	2,00	2,50
50X50/25	150	47	9	433	2,00	2,50
50X50/25	180	57	9	523	2,00	2,50
50X50/25	200	64	9	586	2,00	2,50

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥916	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10	µm	-
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant Gris7022	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé horizontal	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil galvanisé vertical	±0,045	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Decoplax est un Grillage en fil galvanisé, électrosoudé et plastifié, à maille différenciée octogonale. Les fils verticaux et horizontaux sont en acier galvanisé.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation **Galvalux Process** mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles et industrielles.

Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Decoplax est commercialisé en **rouleaux de 25m, sur palette de 9 rouleaux**, sous film polyéthylène recyclable. Grâce à la forme particulière octogonale de la maille, Decoplax présente des caractéristiques de robustesse et de solidité, de plus, cette forme lui confère une esthétique agréable et harmonieuse. L'importante résistance des fils verticaux évite la déformation des mailles tout en permettant une tension uniforme du grillage au moment de la pose.

Disponible aussi en couleur anthracite.

fabriqué en Italie



STILPLAX

LA CLÔTURE DE SÉCURITÉ



residentiel



industrie



sport

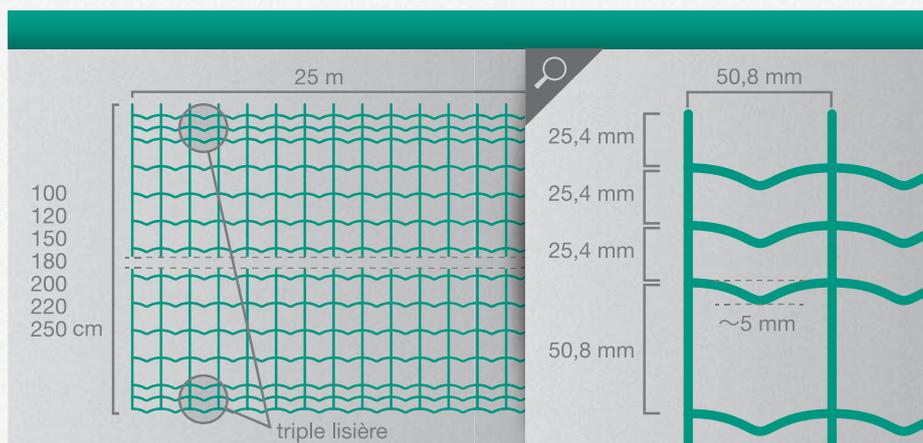


Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50X50	100*	53	8	438	2,70	3,30
50X50	120*	63	8	518	2,70	3,30
50X50	150	76	8	622	2,70	3,30
50X50	180	90	8	734	2,70	3,30
50X50	200	100	8	814	2,70	3,30
50X50	220	110	8	894	2,70	3,30
50X50	250	125	4	514	2,70	3,30

(*) sans picots sur la partie supérieure

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥1380	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~13	µm	-
épaisseur PVC	~0,30	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,045	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,20	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Stilplax est un grillage en fil galvanisé, électrosoudé et plastifié, avec triple lisière aux extrémités et picots anti-chevauchement sur la partie supérieure. Les fils verticaux, linéaires et horizontaux du grillage électrosoudé sont en acier galvanisé. La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation **Galvaplax Process** mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles, industrielles et aux terrains de sport.

Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Stilplax est commercialisé en **rouleaux de 25 m, sur palette de 8 rouleaux** sous film de polyéthylène recyclable. Le Stilplax est le grillage aux caractéristiques de robustesse les plus élevées de la production Cavatorta. Celle-ci provient d'une combinaison particulière entre le diamètre élevé du fil, l'ondulation et la triple lisière dans les parties supérieure et inférieure. Stilplax est particulièrement adapté à la réalisation des séparateurs de périmètres à l'intérieur des stades.

fabriqué en **italie**



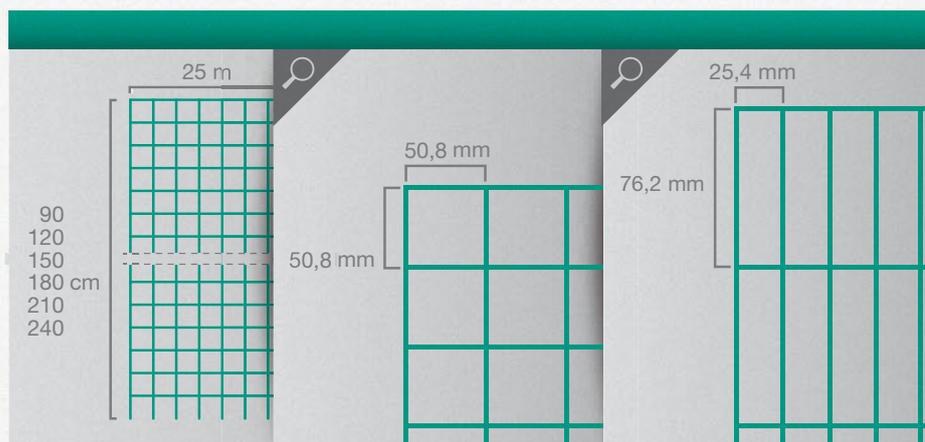
ESAPLAX

LA CLÔTURE DE SÉCURITÉ



dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50x50	90	38	6	238	2,50	3,10
50x50	120	51	6	316	2,50	3,10
50x50	150	64	6	394	2,50	3,10
50x50	180	76,5	6	469	2,50	3,10
50x50	210	89	6	544	2,50	3,10
50x50	240	102	6	622	2,50	3,10
50x50	90	55	6	340	3,00	3,55
50x50	120	73	6	448	3,00	3,55
50x50	150	91	6	556	3,00	3,55
50x50	180	109	6	664	3,00	3,55
50x50	210	128	6	778	3,00	3,55
50x50	240	146	6	886	3,00	3,55

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	Réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~34/~39	µm	-
épaisseur PVC	~0,275/ ~0,30	mm	EN 10218-2
procédé de plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,05/±0,07	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15/±0,20	mm	EN 10218-2



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Grillage en fil galvanisé, électro-soudé, avec mailles carrées. Les fils verticaux et horizontaux du grillage électro-soudé, tous deux linéaires, sont en acier galvanisé à chaud. Successivement, vient la plastification par **Galvaplast Process**, qui utilise le PVC atoxique ecoscor.

Dans les conditions caractéristiques d'utilisation, les performances sont garanties plus de 10 ans. Le grillage Esaplast, commercialisé en **rouleaux de 25 m**, disposés sur palette de **6 rouleaux**, sous film en polyéthylène recyclable.

La galvanisation à chaud du fil et la qualité du revêtement plastique **Galvaplast Process** protègent le fil et les soudures de la corrosion, en produisant la meilleure clôture de sécurité présente sur le marché.

Disponible, sur demande, aussi en maille 75x25.

fabriqué  en france



MASTERFORT

LA CLÔTURE DE SÉCURITÉ



FIL GALVANISÉ

Grillage en fil galvanisé et électro-soudé avec mailles carrées. Les fils verticaux et horizontaux du grillage électro-soudé, tous deux linéaires, sont en acier galvanisé. La galvanisation à chaud est obtenue grâce au procédé exclusif **Galvafort Process** mis au point par Cavatorta.

Dans les conditions caractéristiques d'utilisation, les performances sont garanties plus de 10 ans. Le grillage Masterfort, commercialisé en **rouleaux de 25 m**, disposés **sur palette de 6/9 rouleaux**, sous film en polyéthylène recyclable.

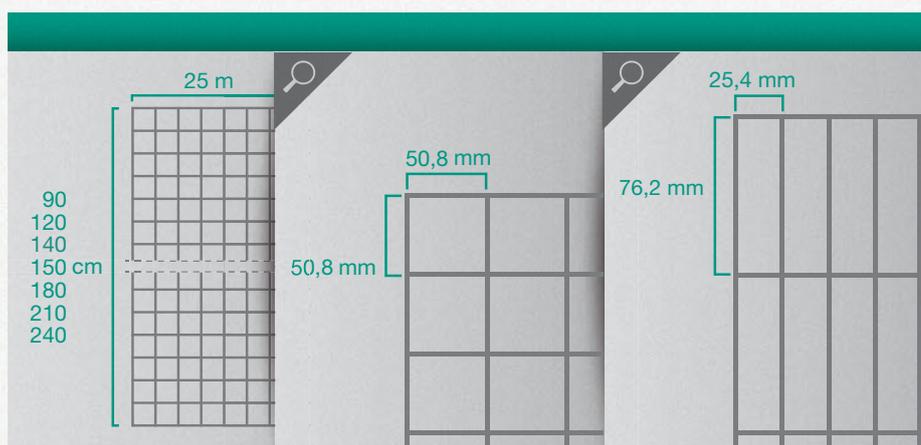
La profondeur des points de soudure, en plus de **Galvafort Process**, assure un produit stable, solide et très résistant à la corrosion. Le vaste choix des dimensions de la maille rend le produit Masterfort très versatile, indiqué pour des applications aussi bien industrielles que résidentielles.

fabriqué  en France

dimension maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm
50x50	90	33	9	307	2,50
50x50	120	44	9	406	2,50
50x50	140	52	9	478	2,50
50x50	150	55	9	505	2,50
50x50	180	66	9	604	2,50
50x50	210	77	6	472	2,50
50x50	240	88	6	538	2,50
50x50	90	48	6	298	3,00
50x50	120	64	6	394	3,00
50x50	140	75	6	460	3,00
50x50	150	80	6	490	3,00
50x50	180	96	6	586	3,00
50x50	210	112	6	682	3,00
50x50	240	128	6	778	3,00
75X25	120	62	6	382	2,50
75X25	180	93	6	568	2,50
75X25	120	86	6	526	3,00
75X25	180	129	6	784	3,00
75x25*	240	88	11	983	3,00

(*) Rouleaux de 12,5 m.

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire	450-550*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~34/~39	µm	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé (min/max)	±0,06/±0,07	mm	EN 10218-2



OVERPLAX

LA CLÔTURE SUPÉRIEURE



résidentiel



sport



Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50X50	100*	37	9	343	2,30	2,80
50X50	120*	44	9	406	2,30	2,80
50X50	150	55	9	495	2,30	2,80
50X50	180	65	9	595	2,30	2,80
50X50	200	72	9	658	2,30	2,80

(*) sans picots sur la partie supérieure

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥1000	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10	µm	-
épaisseur PVC	~0,25	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,045	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Overplax est un grillage en fil galvanisé, électrosoudé et plastifié avec triple fil en lisière aux extrémités et picots défensifs. Les fils verticaux et horizontaux sont en acier galvanisé.

La plastification est obtenue grâce à un procédé de fluidisation **Galvaplax process** mis au point par Cavatorta.

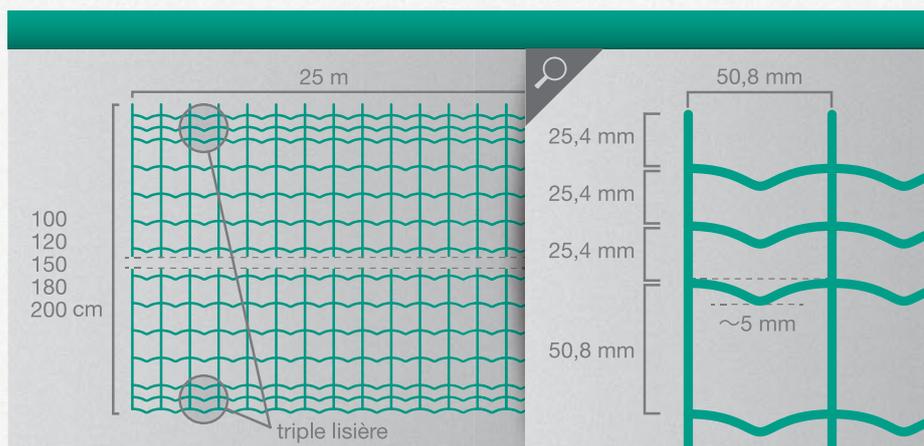
Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles et terrains de sport. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Overplax est commercialisé en **rouleaux de 25 m sur palette de 9 rouleaux** sous film polyéthylène recyclable.

Overplax est la clôture la plus versatile de la collection Cavatorta: en effet, aux caractéristiques de robustesse et à la triple lisière des extrémités typiques de Stilplax, s'ajoute un diamètre de fil légèrement inférieur, ce qui rend le grillage plus flexible et économiquement plus avantageux.

Ces caractéristiques assurent au produit un vaste domaine d'application et font d'Overplax, une clôture supérieure.

fabriqué  en France



EVERPLAX

LA CLÔTURE ÉLÉGANTE



résidentiel



sport



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Everplax est un grillage en fil galvanisé, électrosoudé plastifié, avec triple fil ondulé aux extrémités. Les fils verticaux linéaires et horizontaux du grillage électrosoudé sont en acier galvanisé.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation **Galvaplax Process** mis au point par Cavatorta.

Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles, industrielles et aux terrains de sport. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Everplax est commercialisé en **rouleaux de 25 m sur palette de 9 rouleaux** sous film polyéthylène recyclable.

La haute résistance des fils verticaux fournit au grillage une tension uniforme qui facilite le montage et évite la déformation des mailles. Le triple fil ondulé en lisière sur les parties supérieures et inférieures du grillage favorise un équilibrage parfait et une installation facile et sûre.

Disponible aussi en couleur anthracite.

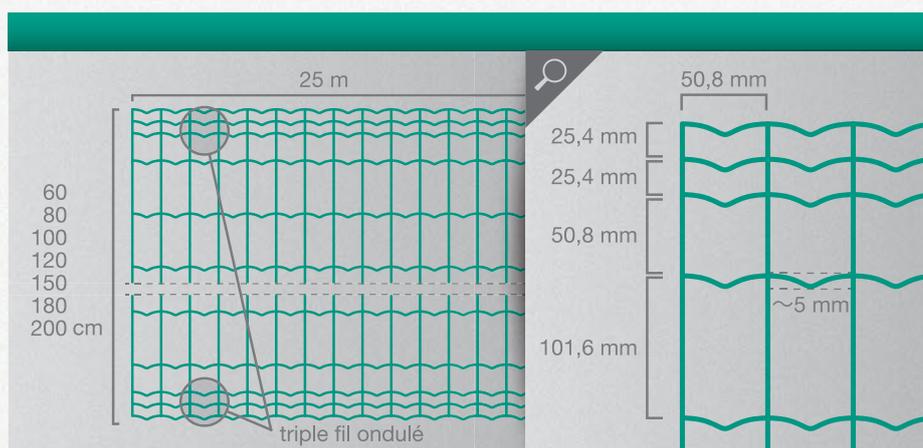
fabriqué en France



Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X50	60	15	9	145	2,00	2,50
100X50	80	19	9	181	2,00	2,50
100X50	100	24	9	226	2,00	2,50
100X50	120	28	9	262	2,00	2,50
100X50	150	34	9	316	2,00	2,50
100X50	180	40	9	370	2,00	2,50
100X50	200	44	9	406	2,00	2,50

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10	µm	-
épaisseur PVC	~0,25	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



SUPERCLOS PLUS

LA CLÔTURE ROBUSTE



résidentiel



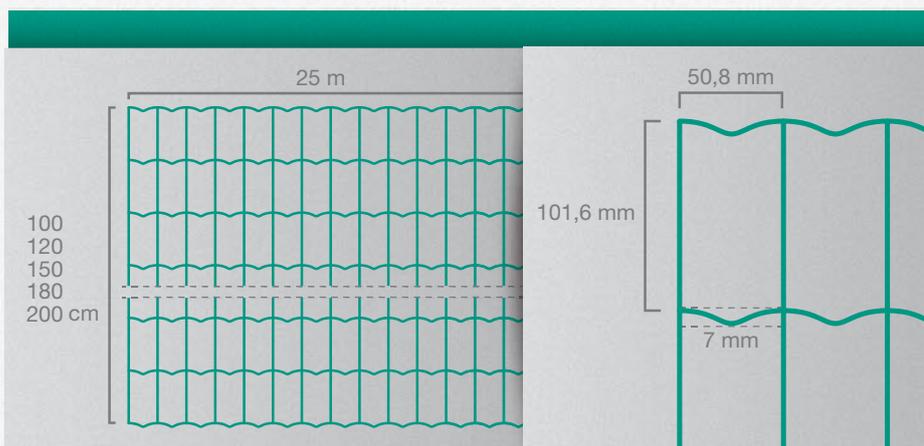
jardin



Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X50	100	19	12	238	2,00	2,50
100X50	120	24	12	298	2,00	2,50
100X50	150	28	12	346	2,00	2,50
100X50	180	34	12	418	2,00	2,50
100X50	200	40	12	490	2,00	2,50

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10	µm	-
épaisseur PVC	~0,25	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant anthracite	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Superclos Plus est un grillage en fil galvanisé électrosoudé et plastifié, avec fils horizontaux ondulés.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation et plastifié par le procédé exclusif **Galvalux Process** de Cavatorta.

Superclos Plus est idéal pour les applications résidentiels et les parcs. Le grillage Superclos Plus associe esthétique et robustesse. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties 10 ans. La résistance des fils fournit au grillage une tension uniforme qui facilite le montage et évite la déformation des mailles.

Le grillage Superclos Plus est produit avec un fil extérieur à haute résistance. Son dessin à mailles régulières lui donne un aspect parfaitement harmonieux.

Le grillage Superclos Plus est commercialisé en **rouleaux de 25 m conditionnés sur palette de 12 rouleaux** sous film polyéthylène recyclable.

fabriqué en France



SUPERCLOS

LA CLÔTURE DYNAMIQUE



résidentiel



jardin



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Superclos est un grillage en fil galvanisé électrosoudé et plastifié, avec fils horizontaux ondulés.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation et plastifié par le procédé exclusif **Galvalux Process** de Cavatorta.

Son utilisation est principalement destinée aux clôtures des secteurs résidentiels et industriels. Le grillage Superclos associe esthétique et économie. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans. Le grillage Superclos s'adapte à tous les types de clôture par sa facilité de montage et son élégance.

Le grillage Superclos est produit avec un fil extérieur à haute résistance. Son dessin à mailles régulières lui donne un aspect parfaitement harmonieux.

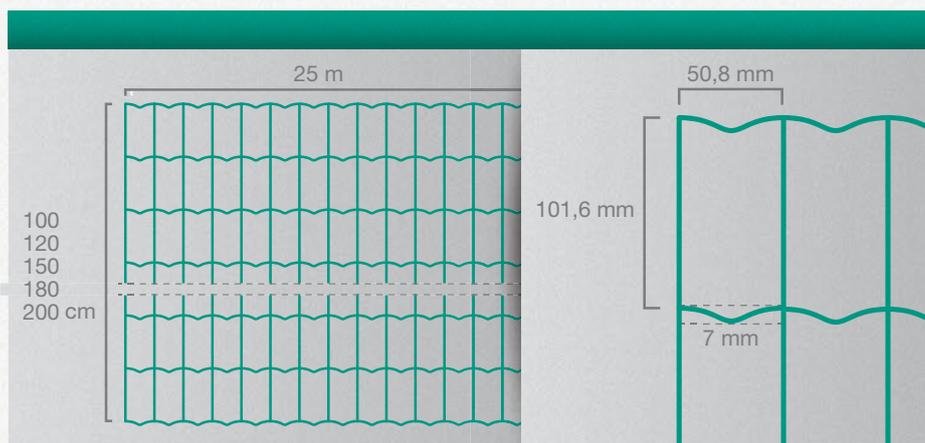
Le grillage Superclos est commercialisé en **rouleaux de 25 m conditionnés sur palette de 12 rouleaux** sous film polyéthylène recyclable.

Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X50	100	14,5	12	184	1,70	2,10
100X50	120	17,0	12	214	1,70	2,10
100X50	150	21,5	12	268	1,70	2,10
100X50	180	26,0	12	322	1,70	2,10
100X50	200	28,8	12	355	1,70	2,10

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~8,5	µm	-
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

fabriqué en France



NOVAPLAX

LA CLÔTURE INNOVANTE



résidentiel



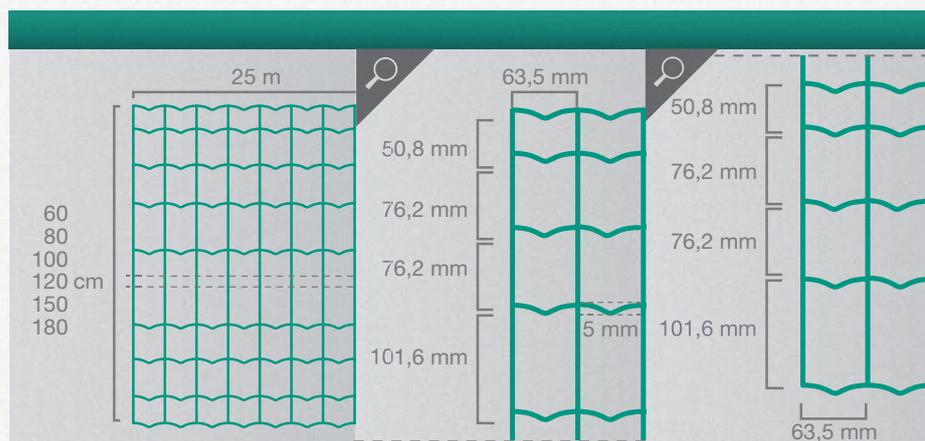
jardin



Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Kg/m ² approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X63	60	11	0,73	12	142	1,80	2,20
100X63	80	13,5	0,68	12	172	1,80	2,20
100X63	100	16,5	0,66	12	208	1,80	2,20
100X63	120	19	0,64	12	238	1,80	2,20
100X63	150	23,5	0,63	12	292	1,80	2,20
100X63	180	27,5	0,61	12	340	1,80	2,20
100X63	200	30,5	0,61	12	3,76	1,80	2,20

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~8,5	µm	-
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Novaplast est un grillage en fil galvanisé, électrosoudé plastifié, à maille différenciée; Les fils verticaux et horizontaux sont en acier galvanisé.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation **Galvalux Process** mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles et industrielles. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Novaplast est commercialisé en **rouleaux de 25 m sur palette de 12 rouleaux** sous film polyéthylène recyclable.

Parmi les grillages Cavatorta, le Novaplast est celui qui réussit le mieux à associer les facteurs "prix et qualité". Novaplast présente, en outre, une série de données qui enrichissent sa teneur qualitative: la résistance particulière des fils verticaux qui en assure sa stabilité; l'ondulation des fils horizontaux qui simplifie la tension du grillage et le dessin technique caractérisé par l'ondulation des fils horizontaux et par des mailles de différentes hauteurs disposées d'une façon symétrique.

fabriqué en Italie



GARDENCLOS

LA CLÔTURE RESIDENTIELLE



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Gardenclos est un grillage en fil galvanisé électrosoudé et plastifié, avec fils horizontaux ondulés.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation et plastifié par le procédé exclusif **Galvaplax Process** de Cavatorta. Le grillage Gardenclos associe esthétique et économie.

Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Gardenclos s'adapte à tous les types de clôture par sa facilité de montage et son élégance. Ce grillage est produit avec un fil extérieur à haute résistance. Son dessin à mailles régulières lui donne un aspect parfaitement harmonieux.

Le grillage Gardenclos est commercialisé en **rouleaux de 10 et 25 m conditionnés sur palette de 12 ou 30 rouleaux** sous film polyéthylène recyclable.

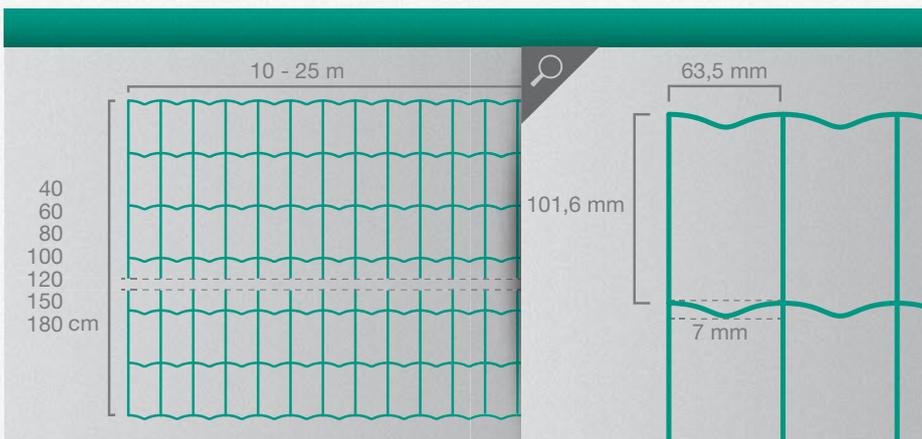
fabriqué  en France



Dim. maille mm	H cm	m par Rouleau	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X63	40	10	2	30	70	1,70	2,10
100X63	60	10	3	30	100	1,70	2,10
100X63	80	10	4	30	130	1,70	2,10
100X63	80	25	10	12	130	1,70	2,10
100X63	100	25	12,6	12	160	1,70	2,10
100X63	120	25	14,6	12	184	1,70	2,10
100X63	150	25	18,8	12	226	1,70	2,10
100X63	180	25	22	12	274	1,70	2,10

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~8,5	µm	-
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



ASTROPLAX

LA CLOTURE PERFORMANTE



résidentiel



jardin



Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X75	100	12,50	16	210	1,70	2,10
100X75	120	15,00	16	250	1,70	2,10
100X75	150	18,50	16	306	1,70	2,10

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~8,5	µm	-
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

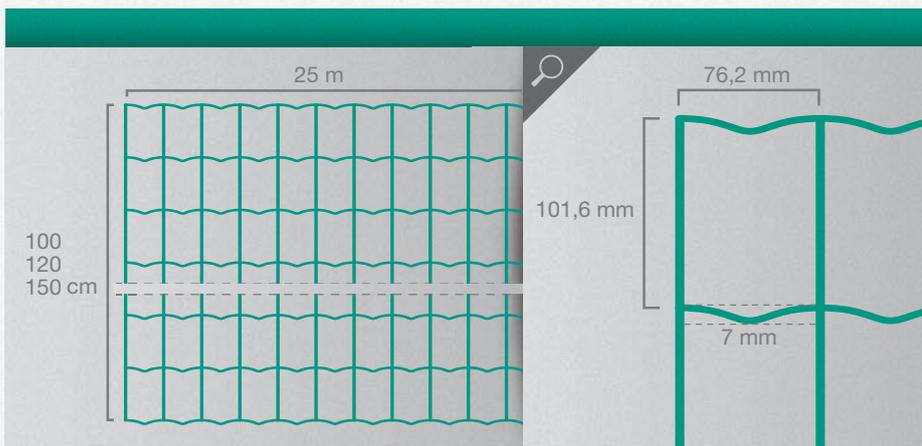
(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Astroplax est un grillage en fil galvanisé électrosoudé et plastifié, avec fils horizontaux ondulés avec mailles rectangulaires. La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation, le procédé **Galvalux Process** de Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures des secteurs résidentiels et non industriels. Le grillage Astroplax associe esthétique et économie. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Astroplax s'adapte à tous les types de clôture par sa facilité de montage et son élégance. Le grillage Astroplax est produit avec un fil extérieur à haute résistance. Son dessin à mailles régulières lui donne un aspect parfaitement harmonieux. Le grillage Astroplax est commercialisé en **rouleaux de 25 m conditionnés sur palette de 16 rouleaux** sous film polyéthylène recyclable. **Disponible aussi en couleur anthracite pour le rouleau en 20m.**

fabriqué  en France



100% PROMO

LA CLÔTURE ÉCONOMIQUE



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

100% Promo est un grillage en fil galvanisé électrosoudé et plastifié, avec fils horizontaux ondulés, avec mailles rectangulaires. La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation, le procédé **Galvaplast Process** de Cavatorta.

Son utilisation est principalement destinée aux clôtures des secteurs résidentiels et non industriels. Le grillage 100% Promo associe esthétique et économie. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Ce grillage s'adapte à tous les types de clôture par sa facilité de montage et son élégance. Le grillage 100% Promo est produit avec un fil extérieur à haute résistance. Son dessin à mailles régulières lui donne un aspect parfaitement harmonieux.

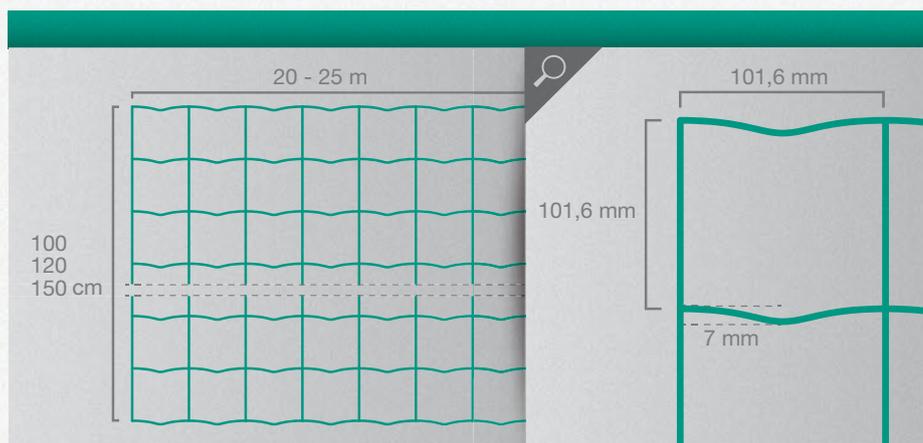
Le grillage 100% Promo est commercialisé en **rouleaux de 20 et 25 m conditionnés sur palette de 20 et 16 rouleaux** sous film polyéthylène recyclable.

fabriqué  en France

Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X100	100	6,5 - 8,5	20 - 16	160 - 165	1,70	2,10
100X100	120	8 - 10	20 - 16	180 - 186	1,70	2,10
100X100	150	10 - 12	20 - 16	226 - 229	1,70	2,10

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~8,5	µm	-
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



REPLAX

LE SIMPLE TORSION PLASTIFIÉ



résidentiel



bâtiment



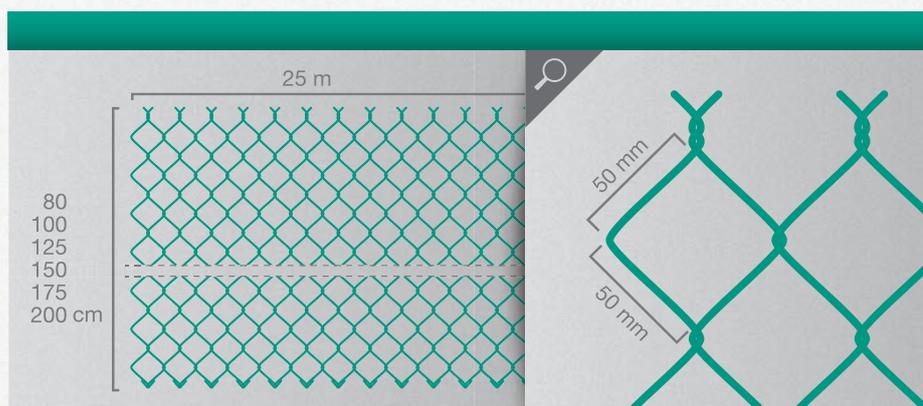
sport



Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50X50	80	16	20	330	1,60	2,50
50X50	100	20	20	410	1,60	2,50
50X50	120	24	20	490	1,60	2,50
50X50	150	30	20	610	1,60	2,50
50X50	175	35	20	710	1,60	2,50
50X50	200	39	20	790	1,60	2,50
50X50	80	19	20	390	1,80	2,80
50X50	100	24	20	490	1,80	2,80
50X50	120	29	20	590	1,80	2,80
50X50	150	36	20	730	1,80	2,80
50X50	175	42	20	850	1,80	2,80
50X50	200	48	20	970	1,80	2,80

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil	650-750*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10,5	µm	-
épaisseur PVC	~0,45	mm	EN 10218-2
procédé plastification	extrusion	-	EN 10245-2
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance dimensions mailles	±4,5	mm	EN 10223-6
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



FIL GALVANISÉ PLASTIFIÉ

Replax est un grillage métallique à simple torsion à maille losange, plastifié en **couleur vert sapin brillant**.

Les fils du grillage, en acier galvanisé, sont plastifiés grâce à un procédé d'extrusion. Son utilisation est destinée aux clôtures résidentielles, industrielles, agricoles et aux terrains de sport.

Le grillage Replax est commercialisé en **rouleaux de 25 m**, avec capuchons de protection aux extrémités, **sur palette de 20 rouleaux**.

Sur demande, il est possible de produire des grillages avec mailles et fils hors standard.

fabriqué  en France



REPLAX TSPORT

LA CLÔTURE CERTIFIÉE POUR LE SPORT



dim. maille mm	H cm	Kg m ² approx.	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50X50	200	3,4	68	9	622	3,50	4,20
50X50	220	3,4	74,8	9	683	3,50	4,20
50X50	250	3,4	85	9	775	3,50	4,20
50X50	300	3,4	102	9	928	3,50	4,20

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~15,5	µm	-
épaisseur PVC	~0,35	mm	EN 10218-2
procédé de plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance dimension maille	±4,5	mm	EN 10223-6
tolérance Ø fil galvanisé	±0,06	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,20	mm	EN 10218-2

(*) Les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

- absorbe les chocs sans se déformer grâce au diamètre élevé des fils, aux dimensions de la maille et au mode de liaison entre les fils qui composent le grillage ;
- assure une excellente visibilité frontale et latérale du terrain de jeu même dans une position très rapprochée du grillage ;
- résiste efficacement à la corrosion pendant longtemps grâce à la méthode particulière de plastification des fils perfectionnée par Cavatorta (Galvaplast Process).

La conformité du système Replax T Sport à la norme UNI EN13200-3 est subordonnée au respect des modalités d'installation correcte.



FIL GALVANISÉ PLASTIFIÉ

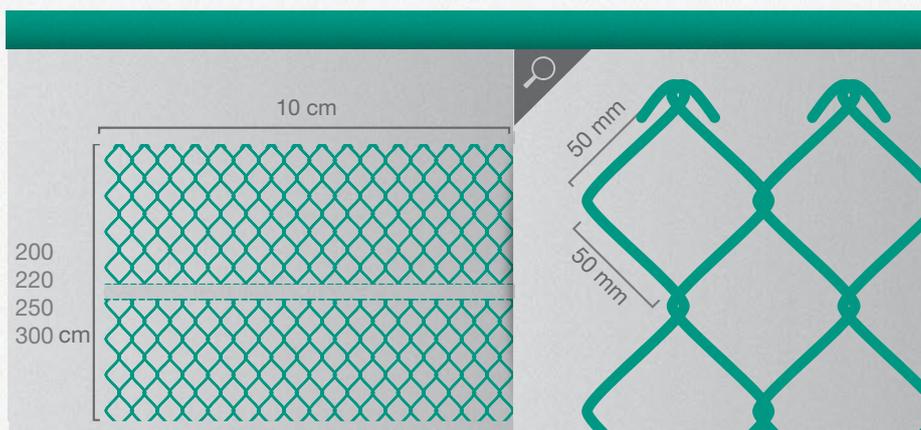
Replax T Sport est un grillage métallique à simple torsion et à maille carrée.

Les fils du grillage, en acier galvanisé, sont revêtus avec du PVC, en **couleur vert sapin brillant**. La plastification obtenue grâce au procédé exclusif de fluidisation **Galvaplast Process**, mis au point par Cavatorta. Ce type de grillage s'applique aux clôtures qui doivent absorber une grande quantité de chocs.

Accompagné des accessoires du système, dans les hauteurs de 220 et 250 cm, Replax T Sport est capable de fournir les performances requises par le D.M. 18 mars 1996, par la norme UNI 10121-2 et par le D.M. 6 juin 2005 (Décret Pisanu) concernant la sécurité des diviseurs périmétriques à l'intérieur et à l'extérieur des stades de football. Dans les conditions normales d'utilisation, Replax T Sport est garanti contre la corrosion pendant plus de 10 ans. Le grillage Replax T Sport produit en **rouleaux étroits de 10 m**, avec capuchons de protection aux extrémités, en **paquets de 9 rouleaux chacun**.

Voir le système T-Sport à la page 41.

fabriqué en Italie



SIMPLE TORSION GALVA

LE GRILLAGE GALVANISÉ



résidentiel



bâtiment



sport



Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Kg/m ² approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm
50X50	80	19	0,99	20	390	2,00
50X50	100	25	0,99	20	512	2,00
50X50	125	31	0,99	20	630	2,00
50X50	150	37	0,99	20	750	2,00
50X50	175	43	0,99	20	870	2,00
50X50	200	49	0,99	20	990	2,00

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil	650-750*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
ép. revt. en zinc fil Ø 2,0 mm (cl. D ou A)	~10,5	µm	-
ép. revt. en zinc fil Ø 2,2 mm (cl. D ou A)	~0,45	mm	EN 10218-2
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance dimensions mailles	±4,5	mm	EN 10223-6
tolérance Ø fil galvanisé 2,0 mm	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié 2,0 mm	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

FIL GALVANISÉ

Simple Torsion Galva est un grillage simple torsion avec fil en acier galvanisé, Classe D ou A. Son utilisation s'adresse principalement aux secteurs du bâtiment et de l'agriculture.

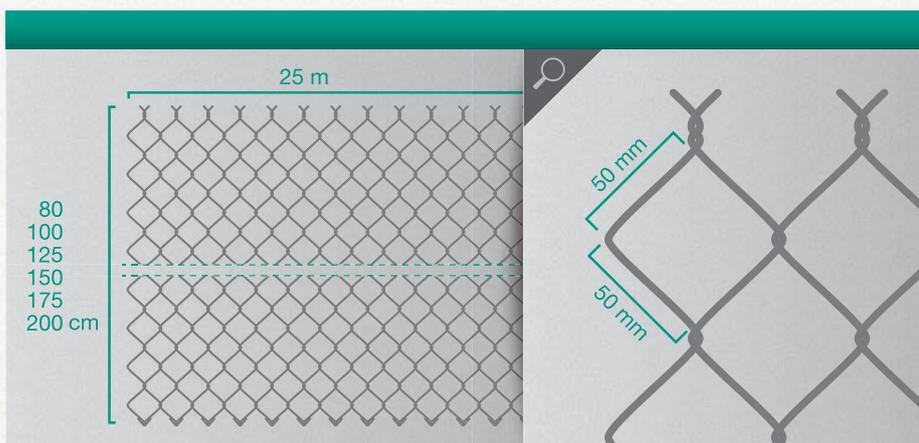
Le Grillage Galvanisé est commercialisé en **rouleaux compacts de 25 m**, avec capuchons de protection aux extrémités **sur palette de 20 rouleaux** sous film polyéthylène recyclable.

Le Grillage Galvanisé Cavatorta met en évidence un degré appréciable de flexibilité obtenue grâce au tréfilage particulier des fils composant le grillage. Facile à installer même en présence de terrains pentus, le Grillage Galvanisé constitue le meilleur rapport:

1. Exigences techniques
2. Efficacité
3. Coût

Sur demande, il est possible de produire des grillages avec mailles et fils hors standard.

fabriqué en france



ARCOPLAX

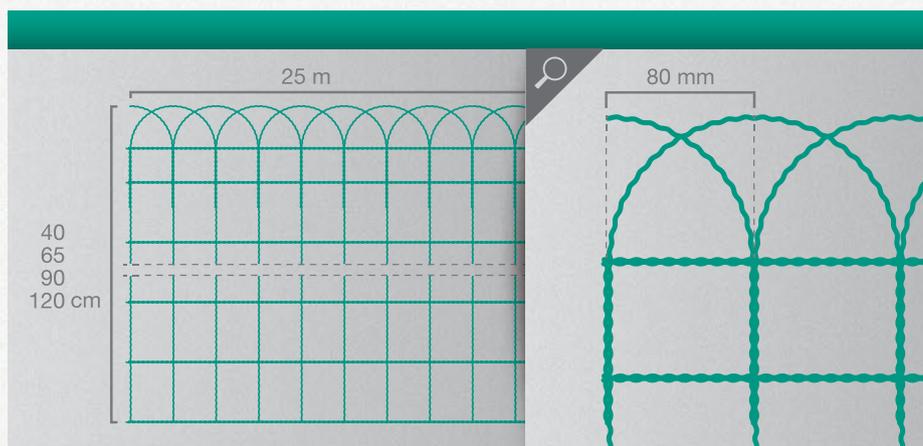
LE GRILLAGE ORNEMENTAL



H cm	Roleau Kg approx.	rlx./pal. n°	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
40	2,8 - 7	32 - 18	100 - 136	1,60	1,90
65	4,2 - 10,5	32 - 18	144 - 199	1,60	1,90
90	5,5 - 14	16 - 9	98 - 136	1,60	1,90

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc vert.	~10	µm	-
épaisseur revêtement en zinc horiz.	~8,5	µm	-
épaisseur PVC fil vertical	~0,55	mm	EN 10218-2
épaisseur PVC fil horizontal	~0,30	mm	-
procédé de plastification	extrusion	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil horizontal galvanisé	±0,035	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil horizontal galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil vertical galvanisé	±0,08	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil vertical plastifié	±0,20	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



FIL GALVANISÉ PLASTIFIÉ

Arcoplax est un grillage métallique plastifié à maille différenciée, avec bordure en arc dans la partie supérieure. Les fils verticaux - ondulés - et les deux fils horizontaux torsadés, sont en acier galvanisé. La plastification est obtenue par un procédé d'extrusion.

Son utilisation est principalement réservée à l'ornement des massifs de fleurs et jardins.

Arcoplax est commercialisé en **rouleaux de 10 et 25 m** conditionnés sur palette sous film polyéthylène recyclable.

La lisière caractéristique en arc, sur l'extrémité supérieure, l'ondulation des fils verticaux et l'enroulement des fils horizontaux confèrent à ce grillage une ligne esthétique harmonieuse qui s'intègre parfaitement aux massifs de fleurs.

fabriqué en Italie



NODAFORT

LE GRILLAGE POUR L'AGRICULTURE



industrie



agriculture



H/fils horiz./ maille cm/n°/cm	L m	Rouleau Kg approx.	Kg/m ² approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø lisière mm	Ø autres fils mm
100-8-15	50	20	0,40	16	340	2,50	2,00
100-16-15	50	30,5	0,61	16	508	2,50	2,00
120-9-15	50	22,5	0,38	16	380	2,50	2,00
120-15-15	50	31	0,52	16	516	2,50	2,00
150-17-15	50	40	0,53	16	660	2,50	2,00
200-24-15	50	50	0,50	12	620	2,50	2,00

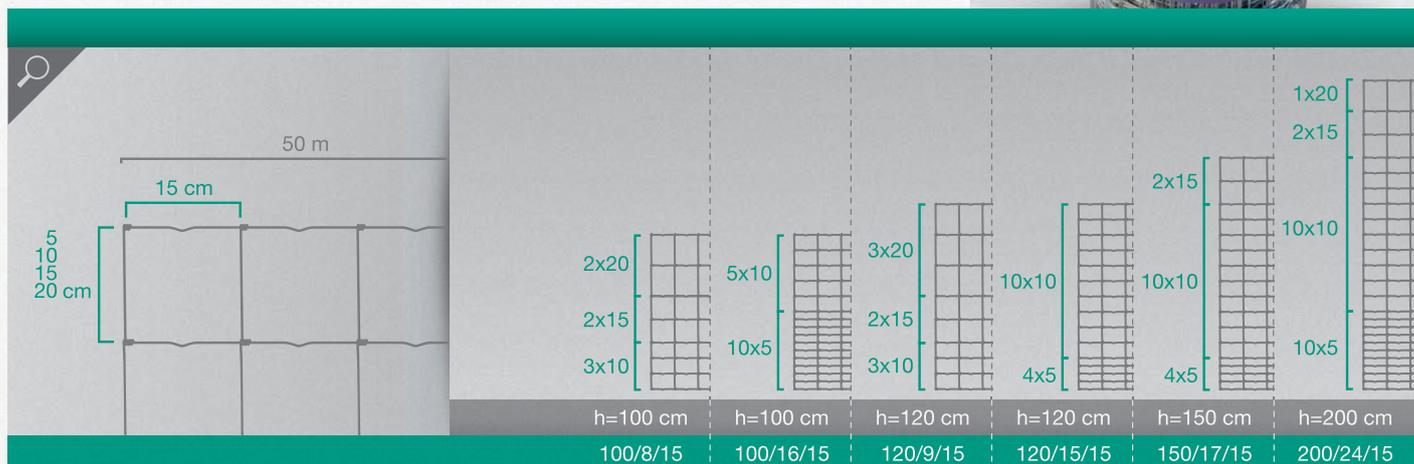
Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils vert.	450-550*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fils horiz.	600-700*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fil bord.	~32	µm	-
épaisseur revêtement en zinc fil vert.	~34	µm	-
épaisseur revêtement en zinc fil horiz.	~30	µm	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fils galvanisés en 2,5 mm	±0,06	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fils galvanisés en 2,0 mm	±0,05	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

FIL À GALVANISATION FORTE

Nodafort est un grillage noué à maille différenciée. Les fils verticaux et horizontaux sont en acier à galvanisation forte obtenue grâce à un procédé exclusif **Galvafort Process** mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures agricoles et zootechniques. Le grillage Nodafort est commercialisé en rouleaux de 50 m sur palette sous film polyéthylène recyclable. Sur demande, il est possible de produire du grillage ayant un nombre de fils horizontaux et fils de diamètre différents du standard.

fabriqué en Italie



NODAGRI

LE GRILLAGE POUR GRAND ESPACES



industrie



agriculture

H/fils hor- riz./maille cm/n°/cm	L m	Rouleau Kg approx.	Kg/m ² approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø lisière mm	Ø autres fils mm
100-8-30	50-100	13,5-27	0,27	16-9	226-253	2,50	2,00
100-9-15	50-100	21,2-42,4	0,42	16-9	349-392	2,50	2,00
100-9-30	50-100	16,2-32,4	0,37	16-9	269-302	2,50	2,00
120-10-15	50-100	24-48	0,40	16-9	394-442	2,50	2,00
150-13-15	50	31	0,41	12	382	2,50	2,00
100-9-15	100	61	0,61	6	376	3,20	2,20
120-10-15	100	68,2	0,49	6	419	3,20	2,20
140-12-15	100	80	0,57	6	490	3,20	2,20

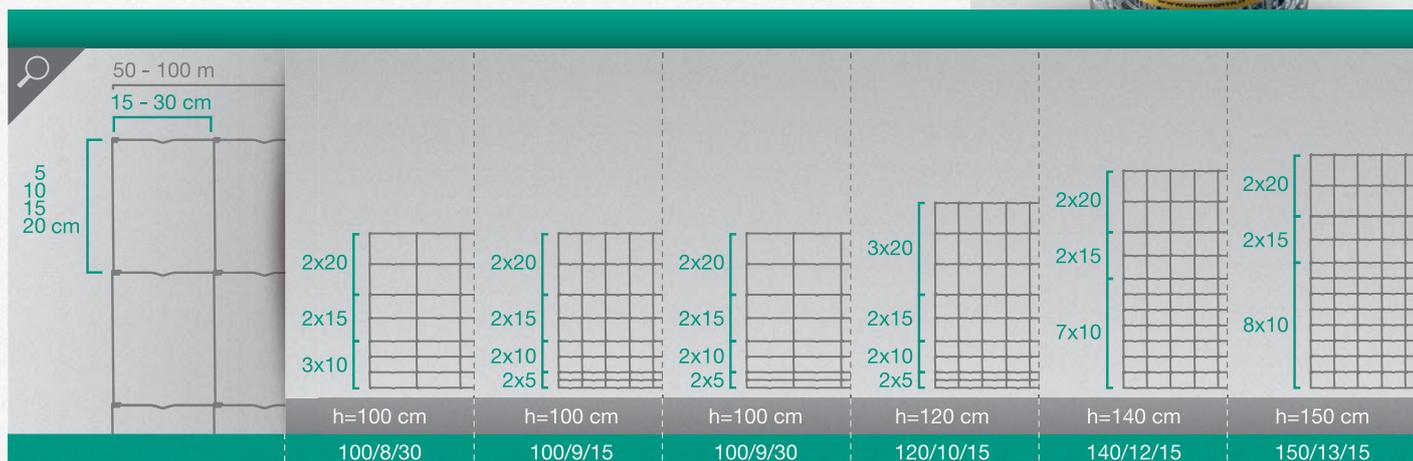
Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils vert.	450-550*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fils horiz.	600-700*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fil bord.	~10/~14	µm	-
épaisseur revêtement en zinc fil vert.	~10	µm	-
épaisseur revêtement en zinc fil horiz.	~10	µm	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fils galvanisés (min/max)	±0,040/±0,050	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

FIL GALVANISÉ

Nodagri est un grillage noué à maille différenciée. Les fils verticaux et horizontaux sont en acier à galvanisation à chaud. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures agricoles et zootechniques. Le grillage Nodagri est commercialisé en rouleaux de 50 m ou 100 m sur palette sous film polyéthylène recyclable. Sur demande, il est possible de produire du grillage ayant un nombre de fils horizontaux et fils de diamètre différents du standard.

fabriqué en Italie



ESAFORT

LE GRILLAGE MULTIFONCTION



animaux



bâtiment



bricolage

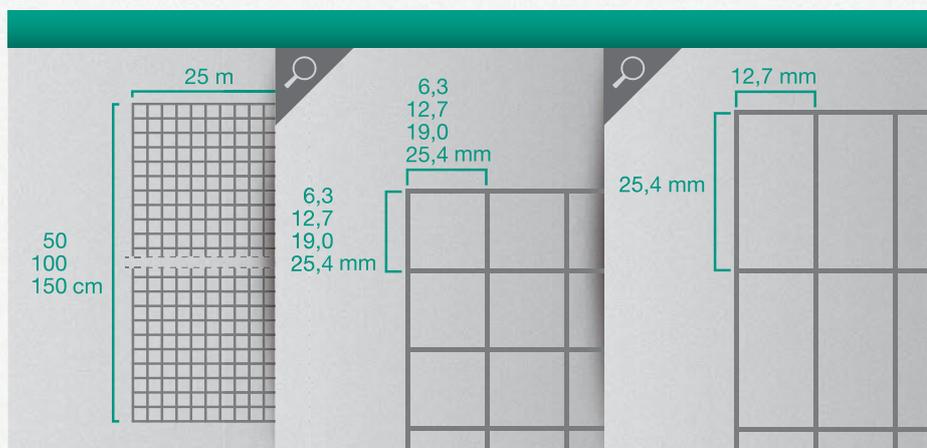


dimension maille mm	H cm	Rouleau kg approx.	Nbre rlx. par palette	Ø fil galvanisé mm
6 x 6	50-100	12-24	15	0,65
12 x 12	50-100	6-12	20	0,65
12 x 12	50-100	9-18	15	0,80
12 X 12	50-100	14-28	12	1,05
19 X 19	50-100-150	9-18-27	15	1,05
19 X 19	100	37	9	1,45
25 X 12	100	59	8	1,75
25 X 25	100	40	8	1,75
25 X 50	100	39	6	2,05
25 X 50	150	58	6	2,05

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire	450-550*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~40/~60	µm	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé (min/max)	±0,030/±0,060	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

(**) sur la base des dimensions de la maille et du diamètre du fil



FIL À GALVANISATION FORTE ÉLECTROSOUDÉ

Esafort est un grillage en fil galvanisé, électrosoudé, galvanisé après soudure, à maille rectangulaire ou carrée. Les fils verticaux et horizontaux sont en acier galvanisé. La galvanisation est obtenue grâce à un procédé exclusif **Galvafort Process** mis au point par Cavatorta. La gamme importante de ce produit permet une utilisation dans différents secteurs: Bâtiment, industriel, agricole, zootechnie, élevage et bricolage. Le grillage Esafort est commercialisé en **rouleaux de 25 m**, sous film polyéthylène recyclable.

Sur demande, il est possible de produire des grillages avec mailles et fils hors standard.

fabriqué en Italie



LE PROCÉDÉ GALVAFORT

Le procédé de galvanisation forte "Galvafort Process", perfectionné par Cavatorta, assure au grillage Esafort une série d'avantages, qui en déterminent un

niveau qualitatif supérieur dont en particulier:

1. Une couverture de zinc homogène, uniforme et étendue à toutes les parties du grillage
2. Une épaisseur de zinc considérablement plus élevée par rapport au minimum prévu par les Normes Européennes et, donc, une résistance

accrue à la corrosion

3. Un ancrage parfait du revêtement protecteur de zinc au fil d'acier, qui permet au grillage de ne pas se craqueler quand il est soumis à l'essai de pliage prescrit par la norme du produit.

AUTOFOR

LE GRILLAGE AUTOROUTIER



industrie



agriculture



H/fils horiz./maille cm/ n°/cm	Rouleau kg approx	N. rouleaux par palette	Palette Kg approx.	Ø fil galvanisé mm
140-12-15	60	6	370	3,00
150-13-15	69	6	424	3,00
180-14-15	74	6	454	3,00
200-15-15	85	6	520	3,00
225-16-15	92	6	562	3,00
245-17-15	93	6	580	3,00

(*) autres hauteurs sur demande

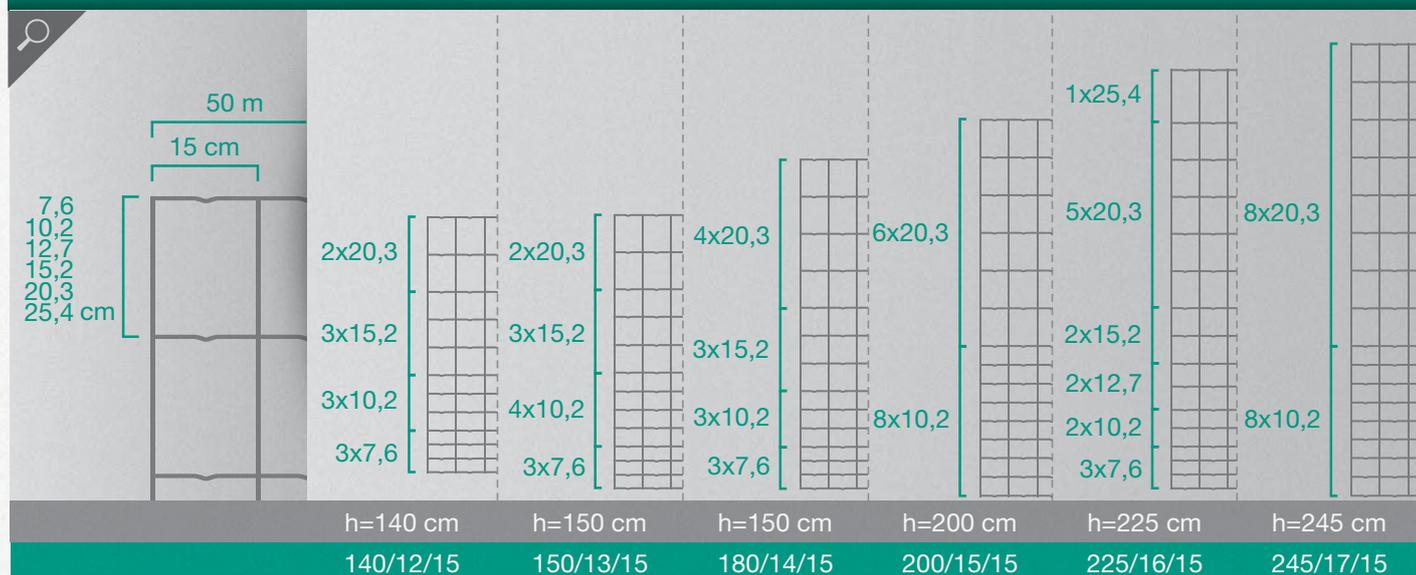
Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture fils	450-550*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fils de lisière	~36	µm	-
épaisseur revêtement en zinc autres fils	~34	µm	-

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

FIL GALVANISÉ ÉLECTROSODÉ

Autofor est un grillage conçu pour les autoroutes, usines, chantiers (TP) et zones forestières, spécial gros gibier, clôture de chasse. Autofor est un grillage électrosoudé, obtenue grâce à un procédé exclusif Galvafort Process, à maille progressive différenciée, largeur 152,4 mm, avec fils de rive haut et bas Ø 3,40 mm et fils horizontaux et verticaux Ø 3,00 mm. Le grillage Autofor est commercialisé en **rouleaux de 50m** sous film polyéthylène recyclable et conditionné sur **palette de 6 rouleaux**. Sur demande, il est possible de produire des grillages avec mailles et fils hors standard.

fabriqué en France



RICCIO

LA RONCE DURE



RICCIO | RICCIO-TEC

Ø fil mm	Ø picots mm	L m	distance picots cm	Rouleau kg approx.	L/kg m approx.	nbre rlx. par palette	palette kg approx.
1,70	1,50	100	10	5,20	20	96	509
1,70	1,50	250	10	13,0	20	64	842
1,70	1,50	500	10	25,80	20	36	939

RICCIO-PVC

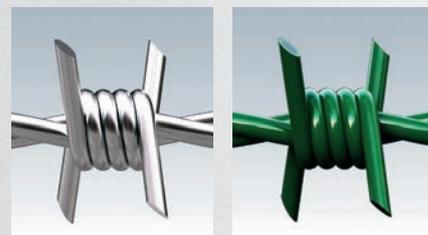
Ø fil galv. mm	Ø fil plast. mm	Ø picot galv. mm	Ø picot plast. mm	L m	distance picot cm	rouleau Kg approx.	L/Kg m approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.
1,70	2,10	1,50	1,80	100	10	5,70	18,2	96	557
1,70	2,10	1,50	1,80	250	10	14,20	18,2	64	919

Propriétés générales (Riccio - Riccio PVC)	Valeur		Unité de mesure	réf. normes
	Riccio	Riccio PVC		
charge max rupture unitaire fil portant	1000-1200*	600-800*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fil portant	~29	~8,5	µm	-
épaisseur revêtement en zinc picots	~28	~8,5	µm	-
épaisseur PVC fil portant	-	~0,20	mm	EN 10218-2
épaisseur PVC picot	-	~0,15	mm	EN 10218-2
procédé plastification	-	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	-	vert sapin brillant	-	-
tolérance Ø fil portant galvanisé	±0,05	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil portant plastifié	-	±0,10	mm	EN 10218-2
tolérance Ø picot galvanisé	±0,045	±0,035	mm	EN 10218-2
tolérance Ø picot plastifié	-	±0,10	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant son enroulement

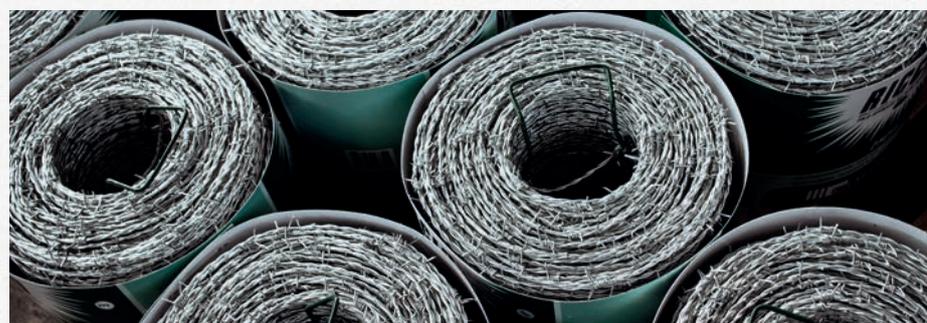
FIL ACIER DUR GALVANISÉ OU PLASTIFIÉ

Riccio est une ronce haute résistance, avec double fil en acier à galvanisation forte enroulé entre les picots, galvanisation obtenue grâce à un procédé exclusif **Galvafort Process** mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures agricoles et zootechniques. La ronce Riccio est commercialisée en **rouleaux de 100, 250 et 500 m**, conditionnés en colis, afin d'éviter tout accident, avec poignée.



Riccio PVC est une ronce en acier haute résistance, avec double fil en acier galvanisé, plastifié par fluidisation enroulé entre les picots, plastification obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation **Galvalux Process** mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles et agricoles. La ronce Riccio PVC est commercialisée en **rouleaux de 100 et 250 m**, conditionnés en colis, afin d'éviter tout accident, avec poignée.

fabriqué en Italie



GAMME PROFESSIONNELLE

 **CAVATORTA**^{FRANCE}
RESPECTUEUX PAR NATURE

PANOPRO EVOLUTION

LA CLÔTURE SUPERIEURE



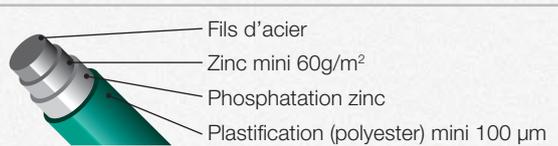
residentiel



industrie



sport

Matière première	Acier norme NF-EN-10016-2 Galvanisation selon norme 10244-2 Classe D Résistance à la rupture du fil: 400-550 N/mm ²
Ø fils horizontaux	Ø 5 mm
Ø fils verticaux	Ø 5 mm
Maille	Rectangulaire verticale 200 x 55 mm
Revêtement	
Picots défensifs	Picots défensifs de 25 mm haut ou bas
Poteaux associés	Profilpro Evolution et Profilpro Plus
Fixations sur poteaux	Cales



FIL GALVANISE PLASTIFIÉ EN PANNEAUX ELECTROSOUDES

Panopro Evolution est une clôture en panneaux modulaires, en fil d'acier galvanisé, électrosoudé et plastifié, vert ou blanc, avec des mailles de forme rectangulaire, plis horizontaux de renfort et picots dans la partie supérieure.

Le système Panopro Evolution est particulièrement indiqué pour la clôture des terrains à usage résidentiel, commercial et industriel. Les panneaux Panopro évolution est commercialisé en **colis de 50**.

Le panneau Panopro évolution présente toutes les qualités:

Rigidité: panneaux et poteaux galvanisés à chaud avant soudure et plastification.

Sécurité: sans vis ni agrafe, l'assemblage est donc indémontable.

Esthétisme: aucune aspérité, panneaux noyés dans le poteau et s'intégrant à tous les environnements naturels ou urbains.

Facilité de pose: Un nouveau système d'assemblage poteau/panneau qui simplifie la vie (voir p.59).

Couleurs:

RAL 9003

RAL 6005

RAL 7016

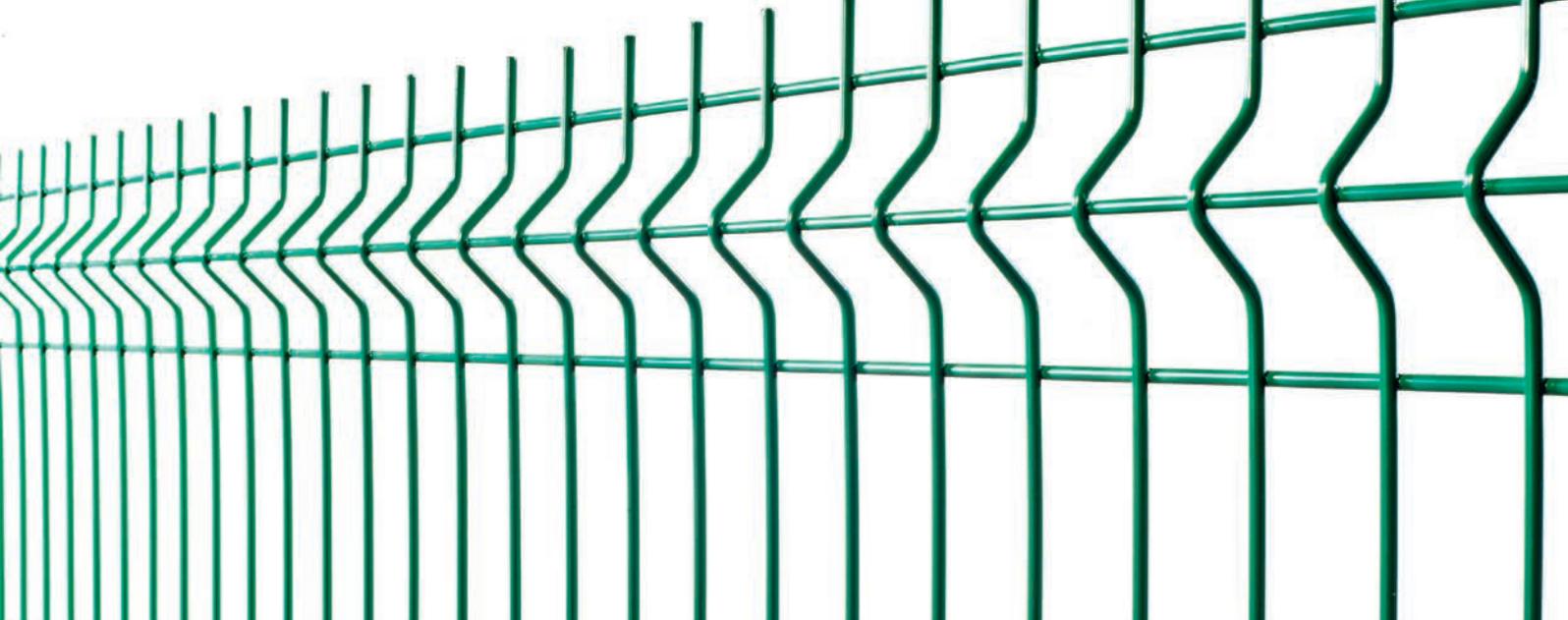
Autres couleurs sur demande

Poteaux compatibles:

Profilpro Evolution.

Profilpro Plus

fabriqué  enitalie

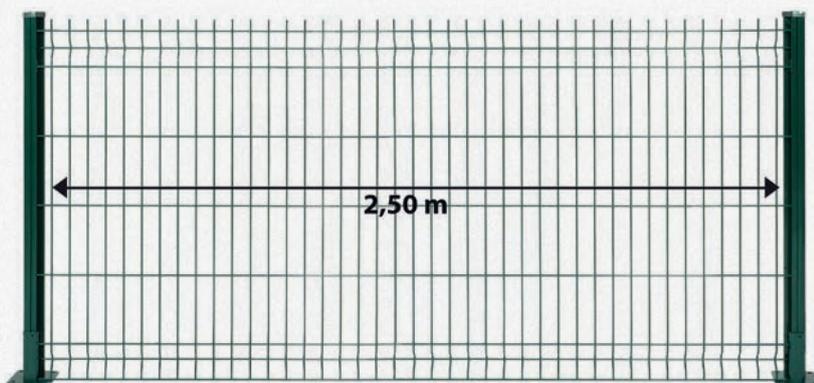


dim. maille mm	H cm	L cm	Kg approx.	Nbre. plis horiz.	Condit. kg approx.	Ø plast. mm	h picots mm
200 x 55	63	250	7,20	2	360	5	25
200 x 55	83	250	8,90	2	445	5	25
200 x 55	103	250	10,51	2	525	5	25
200 x 55	123	250	12,22	2	612	5	25
200 x 55	153	250	15,46	3	773	5	25
200 x 55	173	250	17,20	3	860	5	25
200 x 55	193	250	18,87	3	943	5	25
200 x 55	223*	250	22,20	4	1110	5	25
200 x 55	253*	250	24,95	4	1247	5	25

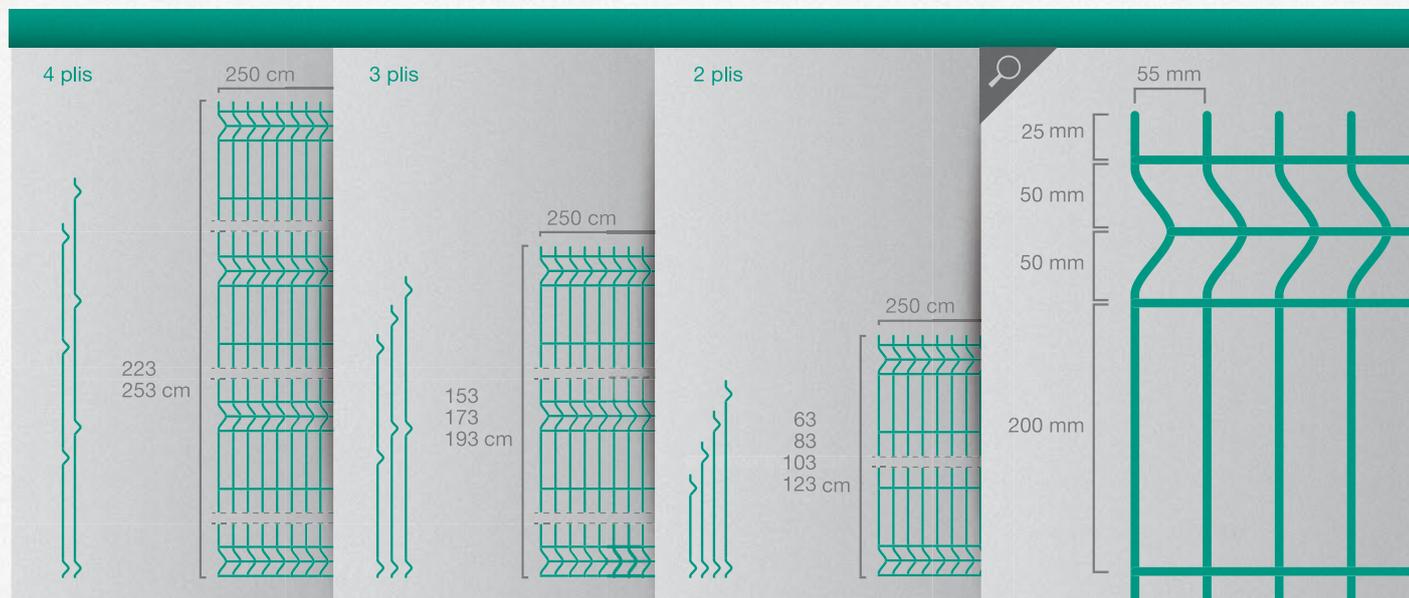
*SUR DEMANDE



Detail de fixation Profilpro Evolution



Detail de fixation Profilpro Plus



PROFILPRO EVOLUTION

LE POTEAUX POUR PANOPRO ET PANOPLI



residentiel



industrie



sport

Hauteur (cm)	Poids net (kg)	Poids total brut (kg)	Nbre de cales par poteau
60	1,08	80	4
80	1,44	101	4
100	1,8	123	4
120	2,16	145	4
140	2,52	166	4
160	2,88	188	4
180	3,24	209	4
200	3,6	231	4
220	3,96	253	6
240	4,32	274	6
260	4,5	285	6
300	5,4	339	8

(*) autres hauteurs sur demande

COMPOSITION CHIMIQUE

C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	N%	Cu%	Sn%	AL%
0,0180	0,2230	0,0080	0,0110	0,0120	-	-	-	-	-	-	0,0240

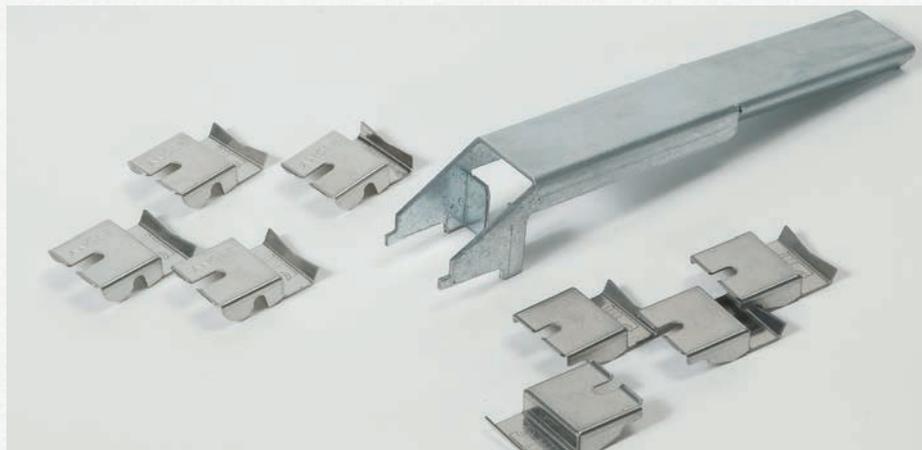
Galvanisation: Z200 - Z275 (g/m²)

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Lim. Elastique, ReH N / mm ² - MPa	Résistance, Rm N / mm ² - MPa	Elargissement % (Lo = 5,65 So ^{1/2})
286	286	36

Essai de traction réalisé le 17 / 07 / 2009, selon Norme EN 10.002 - UNE 7 - 474 - 92

PINCE ET CALES DE BLOCAGE



LE POTEAU GALVANISÉ PLASTIFIÉ

De hauteur 60 à 300 cm.
Fabrication selon Norme UNE-EN 10142
Plastification selon Norme UNE-EN ISO 2808

Accessoires

- Cales inox en boîte de 50 : 42 droites + 8 d'angles
- Platine métallique à manchon avec 4 trous - couleur vert sapin - pour fixer le poteau sur support maçonnerie ou sur sol
- Pince pour l'introduction rapide et facile des cales de blocage

Couleurs

RAL 9003
RAL 6005
RAL 7016
Autres couleurs sur demande

fabriqué  en europe

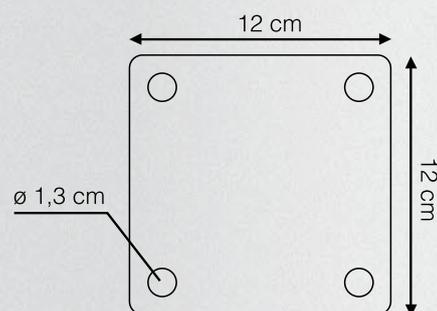
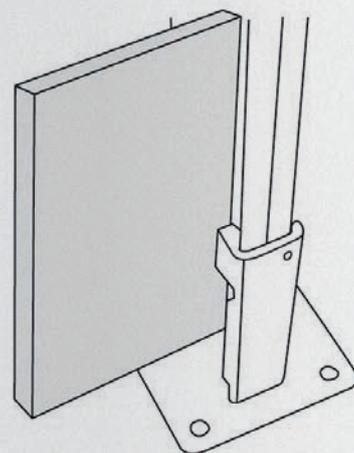
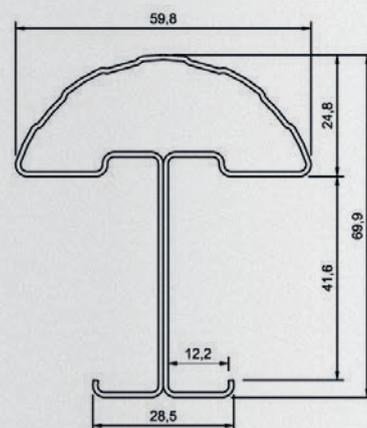




DÉTAILS ET ACCESSOIRES DU POTEAU



DESSINS TECHNIQUES



Pose possible sur plaque béton

PROFILPRO PLUS

LE POTEAU POUR LES PANNEAUX



residentiel



industrie



sport

Hauteur (cm)	Poids net (kg)	Poids total brut (kg)
70	1,51	101
90	1,94	127
110	2,37	153
130	2,80	178
140	3,00	190
160	3,45	218
180	3,90	244
200	4,30	270
220	4,75	295
240	5,20	322
260	5,60	346
280	6,10	366
300	6,50	400
320	6,90	431

(*) autres hauteurs sur demande

COMPOSITION CHIMIQUE

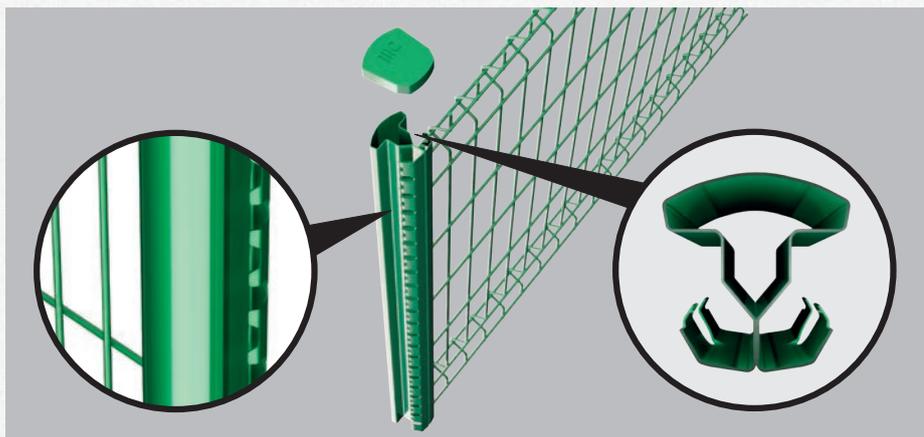
C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	N%	Cu%	Sn%	AL%
0,098	0,327	0,015	0,012	0,021	-	-	-	-	-	-	-

Galvanisation: Z140 (g/m²)

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Lim. Élastique, ReH N / mm ² - MPa	Résistance, Rm N / mm ² - MPa	Élargissement % (Lo = 5,65 So ^{1/2})
321	374	34

POTEAU



LE POTEAU GALVANISÉ PLASTIFIÉ

Profilpro Plus est le poteau compatible **Panopro Evolution**, **Panofort (5/6/5)**, **Jardipano** et **Panodeco**. Disponible de hauteur 70 à 320 cm. Galvanisation à chaud selon Norme EN 10346.

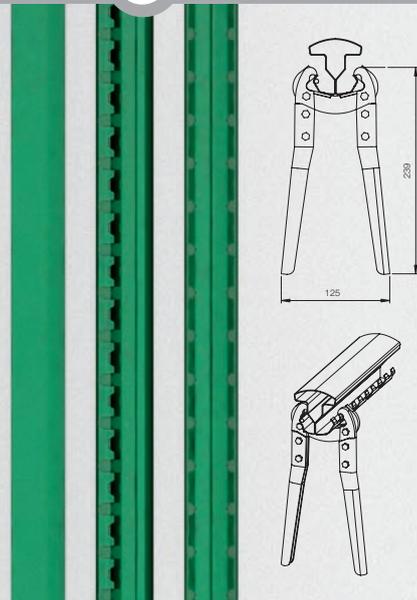
Accessoires

- Cales de tension en plastique (PVC), pour maintenir le panneau pendant le temps de montage.
- Platine métallique à manchon, avec 4 trous, pour fixer le poteau sur des bases en maçonnerie, dallages ou bordures en ciment.
- Platine métallique à manchon, avec base en « L » inversée 4 trous, pour fixer le poteau sur des murs d'enceinte de hauteur variable. Disponible sur demande.
- Pince spécifique pour la fixation et sécurisation du panneau au poteau.

Couleurs

RAL 6005
RAL 7016

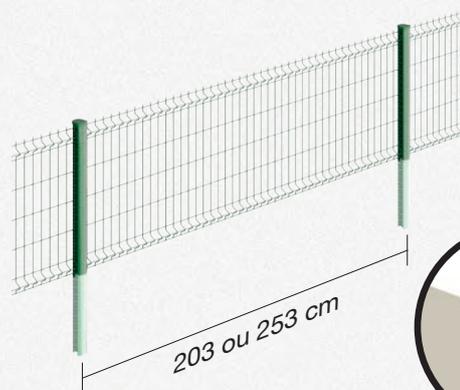
fabriqué  en europe



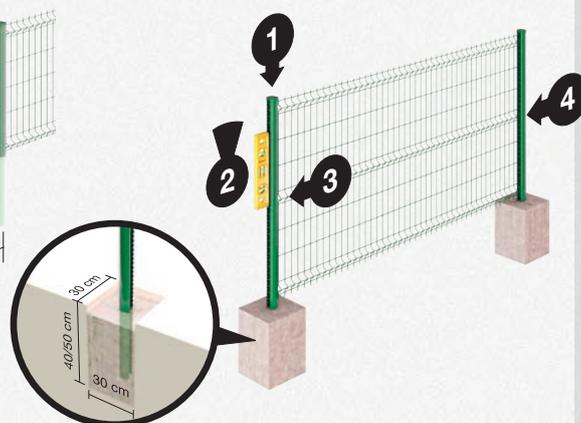


DÉTAILS, ACCESSOIRES ET MONTAGE DU POTEAU

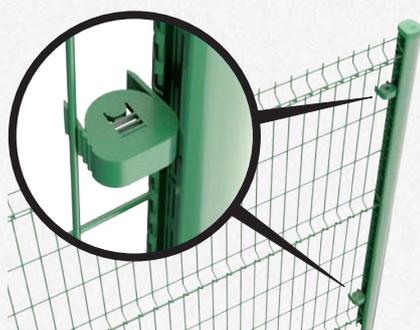
ENTRAXE (mesure centre poteau)



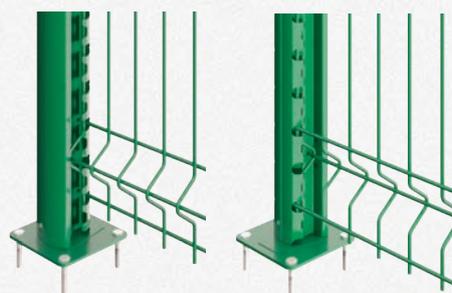
SEQUENCE DE MONTAGE (AU SOIL)



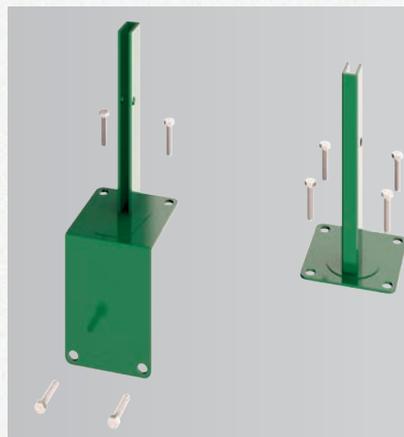
CALE DE TENSION



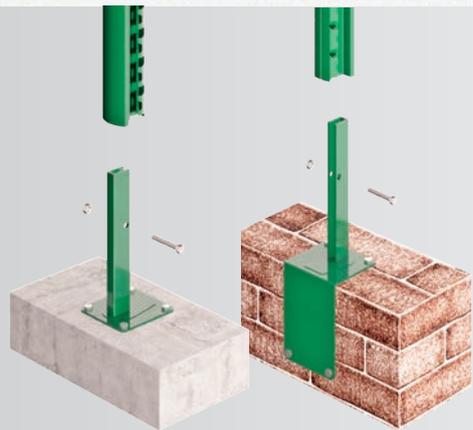
ACCROCHAGE POTEAU/PANNEAU



FIXATION DE PLATINE

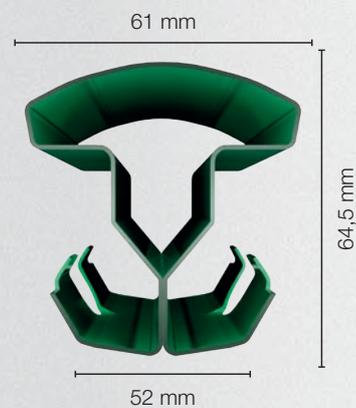


MONTAGE AVEC PLATINE

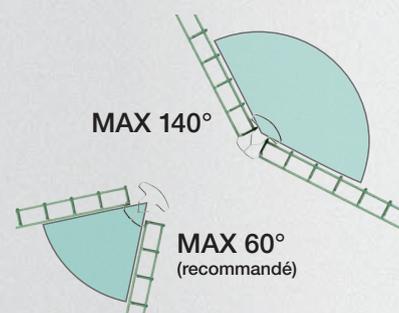


DESSINS TECHNIQUES

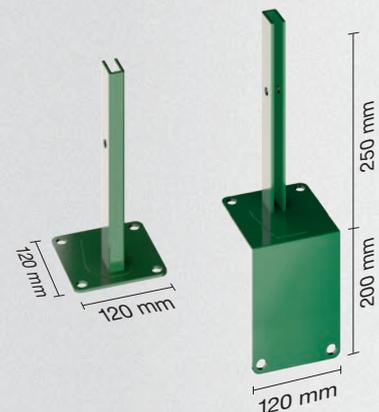
SECTION DU POTEAU



ANGLE DE MONTAGE



PLATINES



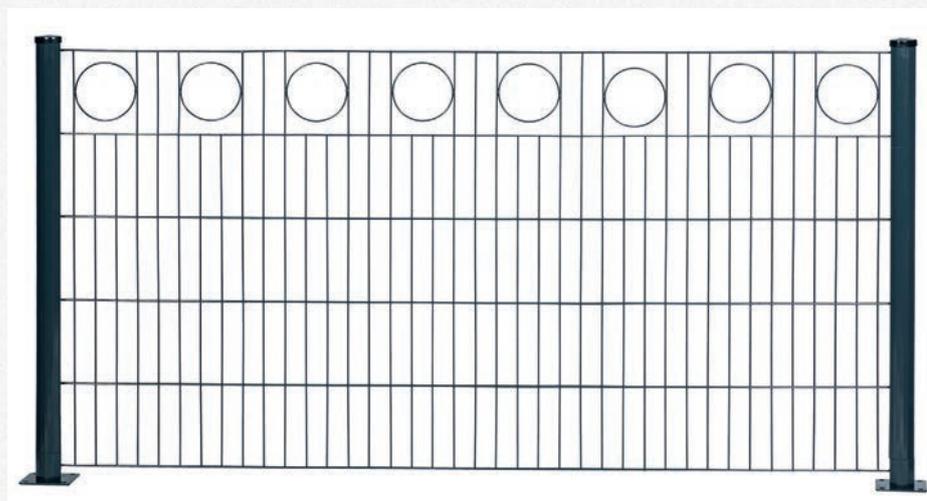
PANODECO

LE PANNEAU ÉLÉGANT



dim. maille mm	H cm	L cm	kg approx	Condit. Kg approx	Ø plastifié mm
200x50	100	200	5,92	236,8	4
200x50	120	200	7,02	280,8	4
200x50	160	200	8,00	320,0	4

(*) H100 et H160 disponibles sur demande.



Panodeco Fils 4/4/4	
Matière première	Acier norme NF-EN-10016-2 Galvanisation selon norme 10244-2 Classe D Résistance à la rupture du fil: 400-550 N/mm ²
Ø fils horizontaux	Ø 4 mm (double)
Ø fils verticaux	Ø 4 mm
Maille	Rectangulaire verticale 200 x 50 mm
Revêtement	<ul style="list-style-type: none"> Fils d'acier Zinc mini 60g/m² Plastification (polyester) mini 100 µm
Poteaux associés	Profilpro
Fixations sur poteaux	Cales de blocage

PANNEAU DÉCORATIF

Panneau décoratif en treillis soudé double fil horizontaux de 4mm de diamètre.

Le décor rond situé en partie haute permet d'allier l'esthétique à la rigidité de ce panneau de qualité professionnelle.

Le système Panodeco, avec le poteaux Profilpro, est particulièrement indiqué pour la cloture des terrains à usage résidentiel, commercial et industriel.

Le panneau Panodeco est commercialisé en **colis de 40 pièces**.

Existe en 2 couleurs, vert (Ral 6005), gris (Ral 7016).



PANOFORT

LE PANNEAU DE SECURITÉ



residentiel



industrie



sport

FIL GALVANISÉ PLASTIFIÉ EN PANNEAUX ELECTROSOUDES

Sans vis ni agrafe la clôture **Panofort®** double fil, 6/5/6 ou 8/6/8, **avec son poteau Profilpro Plus** est un système défensif complet, breveté indémontable.

Rigidité, fiabilité et facilité de pose

Les panneaux en treillis soudés Panofort® double fil, 6/5/6 ou 8/6/8, sont composés de mailles rectangulaires, de fils de diamètre important, renforcés par des doubles fils horizontaux, donnant ainsi sa très grande rigidité à la clôture.

Les poteaux ronds ou carré permettent la pose dite à l'avancement. Le montage et le blocage des panneaux sans accessoire en fait l'un des systèmes les plus fiables à poser.

Sécurité et dissuasion

Les systèmes Panofort® double fil sont de par leur conception la solution idéale pour la clôture haute sécurité. L'aspect dissuasif des picots défensifs hauts ou bas des clôtures, permet de ralentir les intrusions sur les sites délimités. Les panneaux, noyés dans le poteau, n'offrent aucune aspérité débordante, limitant ainsi les prises lors de tentatives d'escalade.

Esthétisme

Ces panneaux s'intègrent à tous les environnements naturels ou urbains et peuvent-être assortis d'une large gamme de portails et portillons.

Poteaux compatibles:

Profilpro Plus.

Longueur (cm)	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Hauteur (cm)	63	83	103	123	143	163	183	203	223	243	263
Poids Panofort Fil 6/5/6 (kg)	8,71	11,2	13,7	16,2	18,7	21,2	23,7	26,1	28,6	31,1	33,0
Poids Panofort Fil 8/6/8* (kg)	14,0	18,0	21,9	25,9	29,8	33,8	37,7	41,6	45,6	49,5	52,5

*SUR DEMANDE



	Panofort Fils 6/5/6	Panofort Fils 8/6/8
Matière première	Acier norme NF-EN-10016-2 Galvanisation selon norme 10244-2 Classe D Résistance à la rupture du fil: 400-550 N/mm ²	Acier norme NF-EN-10016-2 Galvanisation selon norme 10244-2 Classe D Résistance à la rupture du fil: 400-550 N/mm ²
Ø fils horizontaux	Ø 6 mm (double)	Ø 8 mm (double)
Ø fils verticaux	Ø 5 mm	Ø 6 mm
Maille	Rectangulaire verticale 200 x 50 mm	
Revêtement		
Picots défensifs	Picots défensifs de 30 mm haut ou bas	
Poteaux associés	Profilfort	
Fixations sur poteaux	Vis	

JARDIPANO

LE PANNEAU SIMPLE



residential



industrie



sport

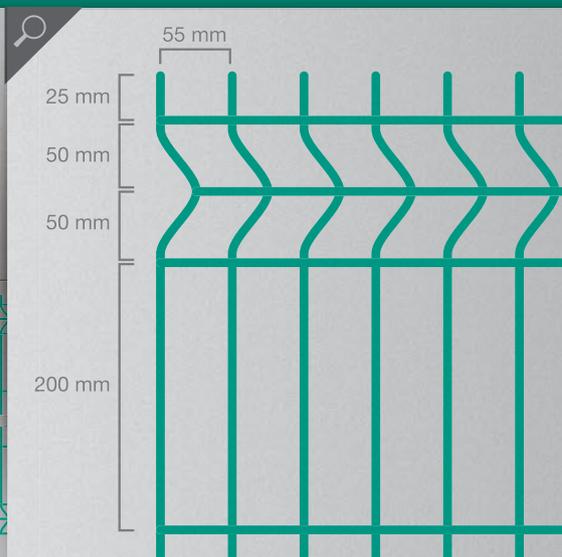
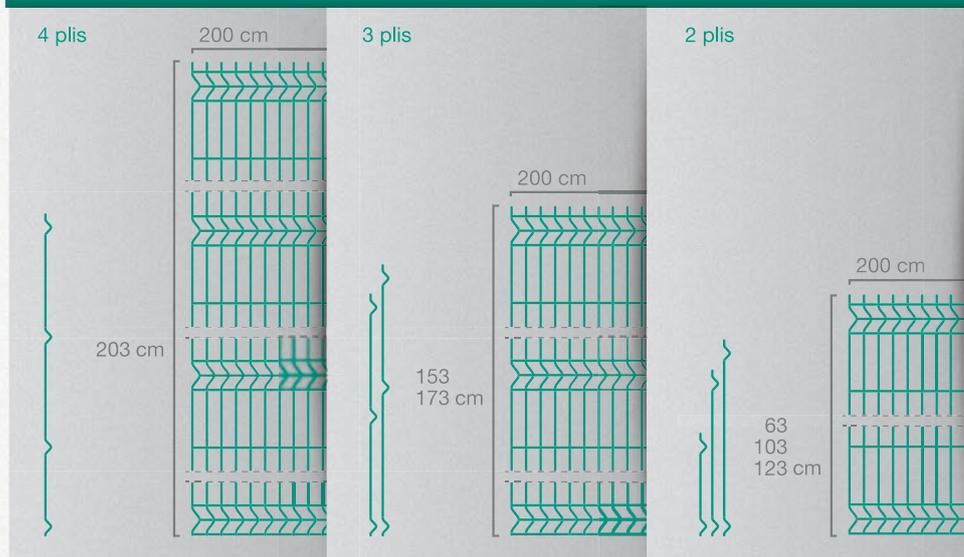
dim. maille mm	H cm	L cm	Kg approx.	Nbre. plis horiz.	Condit. Kg approx.	Ø plast. mm	h picots mm
200x55	63	200	3,1	2	220	4	25
200x55	103	200	5,1	2	340	4	25
200x55	123	200	5,9	2	400	4	25
200x55	153	200	7,5	3	490	4	25
200x55	173	200	8,3	3	550	4	25
200x55	203	200	9,8	4	640	4	25



FIL GALVANISÉ PLASTIFIÉ EN PANNEAUX ELECTROSOUDES

Jardipano est une clôture en panneaux modulaires, fabriqués en fil d'acier galvanisé, électrosoudé et plastifié, avec des mailles de forme rectangulaire, plis horizontaux de renfort et picots dans la partie supérieure. Le système Jardipano, avec ses poteaux est particulièrement indiqué pour la clôture des terrains à usage résidentiel. Les panneaux Jardipano et les **poteaux Jardipoto** sont commercialisés respectivement en **colis de 60 et 72 pièces**. Jardipano présente toutes les qualités d'une clôture professionnelle de grande qualité qui peut être utilisée pour le bricolage. Le dimensionnement adapté des fils d'acier, la modularité du poteau, le système innovateur de blocage poteau/panneau, la hauteur des plis horizontaux et les picots défensifs confèrent à l'ensemble, robustesse, solidité et sécurité. Les plis horizontaux, la géométrie et la disposition des mailles, la modularité du raccord entre le poteau et le panneau, ainsi que la plastification parfaite assurent à l'ensemble, une esthétique agréable et moderne. Disponible en Gris Anthracite et Vert.

fabriqué  enitalie



JARDIPOTO

LE POTEAU POUR JARDIPANO



residentiel



industrie



sport

ACIER GALVANISÉ PLASTIFIÉ

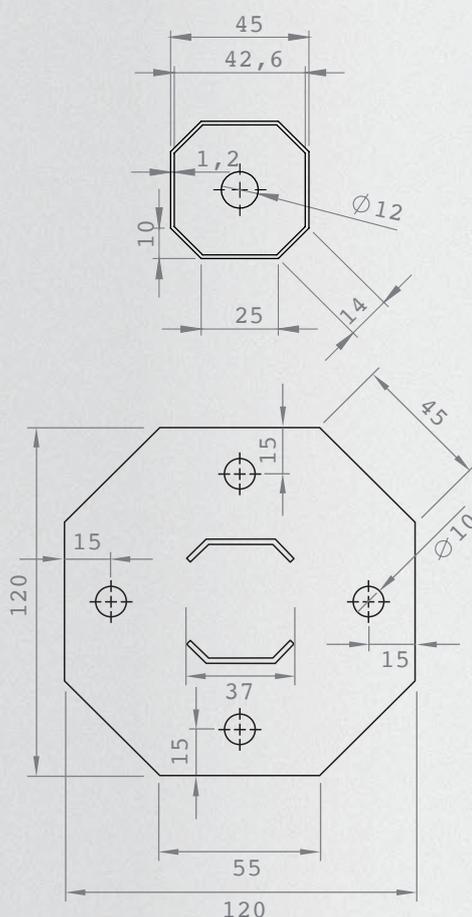
Les poteaux octogonaux **Jardipoto** sont compatibles avec les gammes de clôtures **Jardipano**. Le **système Jardipano - Jardipoto est disponible aussi en couleur anthracite**.

ACCESSOIRES

1. Poteaux Jardipoto
2. Platine métallique

Couleur vert sapin pour fixer le poteau sur support maçonnerie ou sur sol

fabriqué  enitalie



H (cm)	Poids net (kg)	Nbre par colis	Condit. Kg approx
63	1,14	72	83
103	1,81	72	130
123	2,23	72	161
153	2,78	72	200
173	3,14	72	226
203	3,68	72	265
230	4,17	72	300

DETAILS DU POTEAU



Epaisseur tôle	1,2 mm
Revêtement	Galvanisation + Plastification (polyester) g/m ² mini : mini 60 µm
Résistance	Nuance d'acier: ST 12.03 Limite élastique: 25.08 N/mm Résistance à la rupture: 32.26 mm
Grillage associé	JARDIPANO / GRILLAGE SOUDÉ
Fixations du panneau	Par colliers plastifiés
Pose en redans	Possible
Pose en angle	Possible
Options	Platine à cheviller sur béton (chevilles non fournies)

PORTAILS PROFESSIONNELS



PORTAILS PIVOTANTS



Ouvrant à la française.
Passage de 1 à 10 m

PORTAILS COULISSANTS SUR RAIL



Spécialement conçus pour grandes ouvertures, jusqu'à 13 m.
Utilisation manuelle ou motorisée

PORTAILS AUTOPORTANTS



En plusieurs hauteurs, pour des passages de 3 à 12 m.
Utilisation manuelle ou motorisée.

ACCESSOIRES POUR PORTAILS



A chaque type de portail ses accessoires et options d'installation.
Herses défensives
Raccords
Tôles en applique
Poteaux, platines, pivots
Trappes de visite
Serrures
Gâches électriques
Ferme-portes...

TSPORT

SYSTÈME SPORTIF CERTIFIÉ



PORTILLONS ET PORTAILS

TSport est un système certifié pour l'installation de clôtures sportives qui répond aux réglementations de l'arrêté ministériel du 18 Mars 1996 (et modifications et intégrations successives) et à la norme UNI 10121-2:1992. Le système comprend tous les éléments nécessaires pour la réalisation d'une clôture de qualité :

- poteaux à section carrée/rectangulaire, produits à partir de tôle galvanisée à chaud, plastifiés en PVC vert (RAL 6005).
- portillons piétons à un battant, et portails pour véhicules à deux battants, avec poteaux de soutien et châssis en tube carré d'acier avec des vantaux en grillage métallique soudé. Plastification en jaune signalétique (RAL 1012).



Les composants des charnières réglables et des systèmes de fermeture sont en acier. Les poteaux de soutien sont dotés de capuchons en plastique.



REPLAX TSPORT

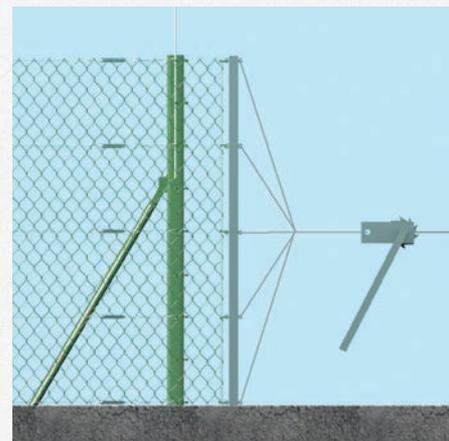


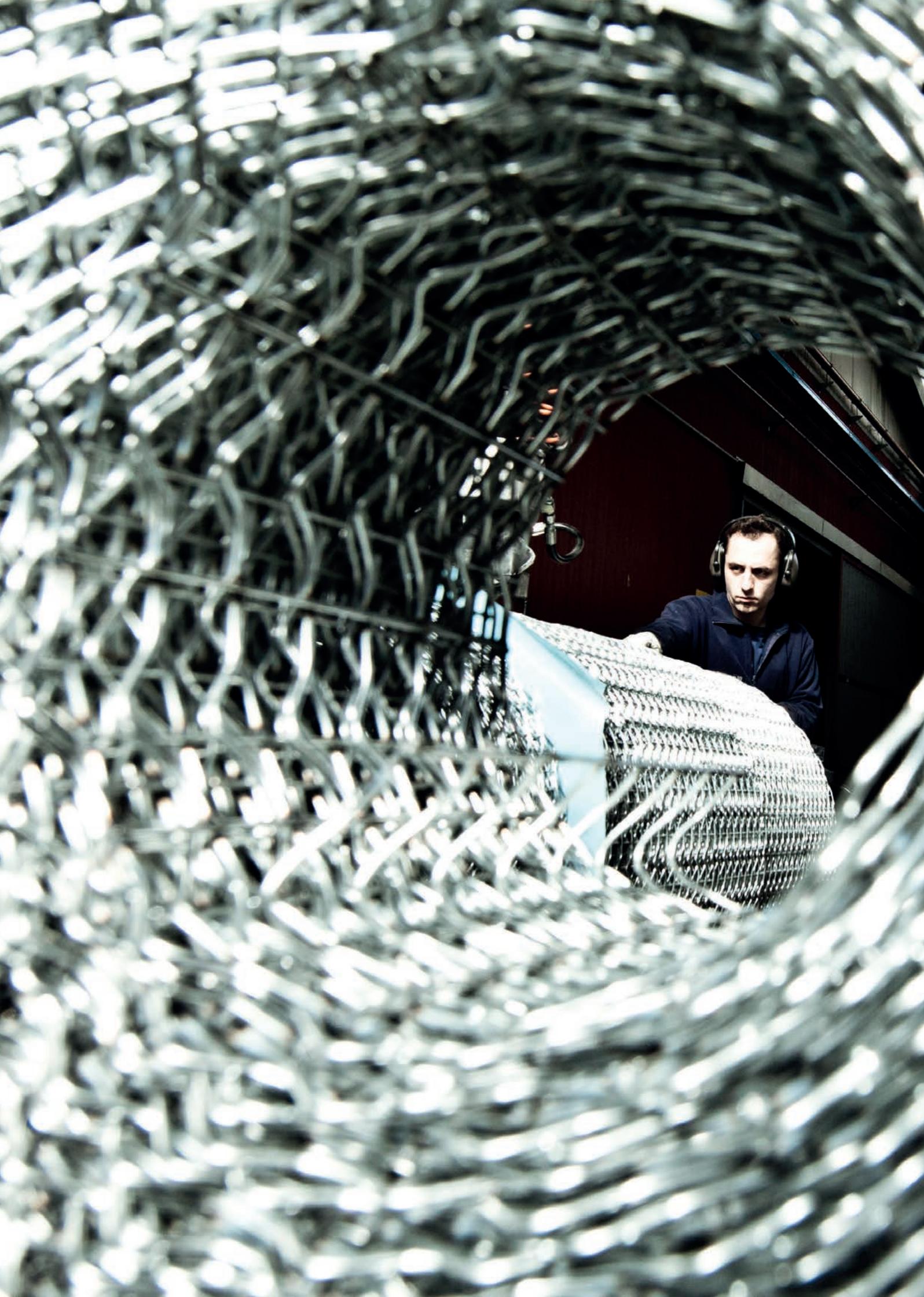
Voir la clôture TSPORT à la page 21

POTEAUX



SYSTÈME DE TENSION





POUR LE BÂTIMENT OU LES TRAVAUX PUBLICS

 **CAVATORTA**  FRANCE
RESPECTUEUX PAR NATURE

PAVITEC PROFESSIONAL CRANTÉ

TREILLIS SOUDÉ SUPER



Pavitec	dim. maille mm	H cm	L cm	pann. kg pce	kg/mq pce	pann./ pal. n°	palette kg pce	Ø fil galvanisé mm
Professional	77x75	100	200	1,20	0,60	300	360	2,00

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	700-800*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
épaisseur revêtement en zinc	~10	µm	-
tolérance longueur panneau	-0/+1	%	-

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du panneau

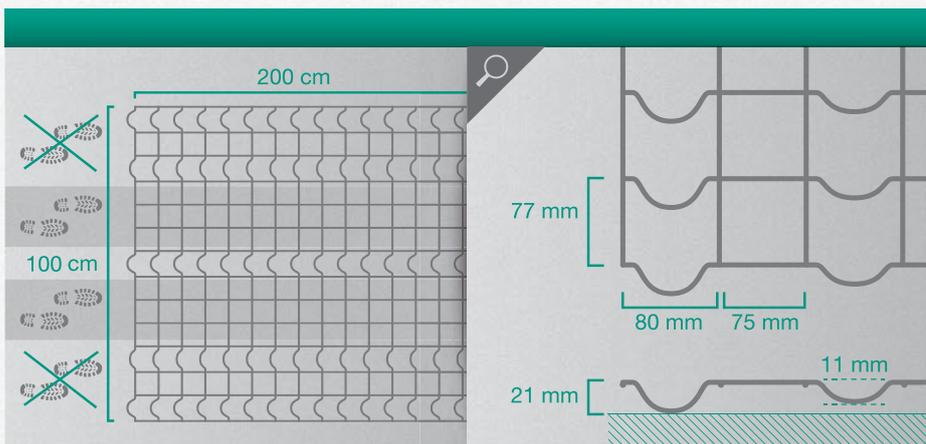


FIL GALVANISÉ CRANTÉ ELECTROSOUDÉ

Pavitec Professional de Cavatorta est un panneau conçu et fabriqué pour résoudre tous les problèmes de pose: en effet, les 5 plis longitudinaux de son support lui donnent une forme particulière, qui rend superflu tout écarteur. Les 2 plis situés aux extrémités permettent le **recouvrement des panneaux contigus sans nécessiter le recours à d'odéieuses techniques de fixation**. Les 3 plis intermédiaires évitent les déformations par le piétinement. La pose de Pavitec Professional est rapide et facile. L'excellence des résultats est garantie.

En effet, les plis longitudinaux simplifient l'alignement des panneaux lors de l'installation. De plus, ils permettent de mettre les treillis en **position surélevée par rapport au hourdis** afin de les noyer totalement et parfaitement dans la chape.

Les fils sont en acier haute résistance (700/800 N/mm²). Leur surface présente **des nervures** qui empêchent le glissement de l'acier et du ciment, améliorant ainsi **l'adhérence entre le panneau et le béton**. Ils sont protégés par un enrobage de zinc obtenu par galvanisation à chaud. Cet enrobage constitue une excellente protection contre la corrosion occasionnée par les agents chimiques du ciment. L'utilisation de Pavitec Professional permet de réaliser une chape lisse, propre et sans fissures, d'une excellente résistance mécanique. La chape ainsi réalisée convient à n'importe quel revêtement de sol, intérieur comme extérieur. Les panneaux Pavitec Professional sont vendus par **paquets de 10**. Les palettes contiennent 30 paquets pour **un total de 300 panneaux**.



fabriqué en Italie



Le panneau Pavitec Professional est totalement dépourvu de parties coupantes

PAVITEC PRO CRANTÉ

TREILLIS SOUDÉ



FIL GALVANISÉ CRANTÉ ELECTROSOUDÉ

Pavitec Pro cranté de Cavatorta est un panneau électrosoudé à adhérence améliorée, pour sols et façades avec fonction anti-fissuration et anti-retrait. Les fils transversaux et longitudinaux du panneau forment des lignes parallèles et perpendiculaires. Ils sont en acier haute résistance (700/800 N/mm²) et leur surface présente **des nervures** qui empêchent le glissement de l'acier et du ciment, améliorant ainsi **l'adhérence entre le panneau et le béton**. Ils sont protégés par un enrobage de zinc obtenu par galvanisation à chaud. Sur le bord extérieur, la fausse maille facilite le recouvrement des panneaux contigus.

Le Pavitec Pro cranté est **un support idéal pour les hourdis et les enduits**. Il peut être utilisé dans le bâtiment traditionnel et dans le secteur industriel, notamment pour réaliser des hourdis plats et compacts sur lesquels sera collé le revêtement de sol.

Il optimise la résistance mécanique des sols par une meilleure répartition des contraintes appliquées à la surface, et prévient la formation des fissures et les dégâts occasionnés par la présence de charges concentrées. Le Pavitec Pro cranté est très utile pour les enduits dont l'épaisseur d'application est supérieure à 4 cm: le panneau empêche le mortier de se détacher et évite la formation de lézardes et fissures; Il est également efficace pour faire les panneaux préfabriqués et couler le béton sur de grandes surfaces (complexes sportifs, trottoirs et espace piétons, etc...). Les panneaux Pavitec Pro cranté sont vendus par **paquets de 20**. Les palettes contiennent 25 paquets pour **un total de 500 panneaux**.

fabriqué en italie

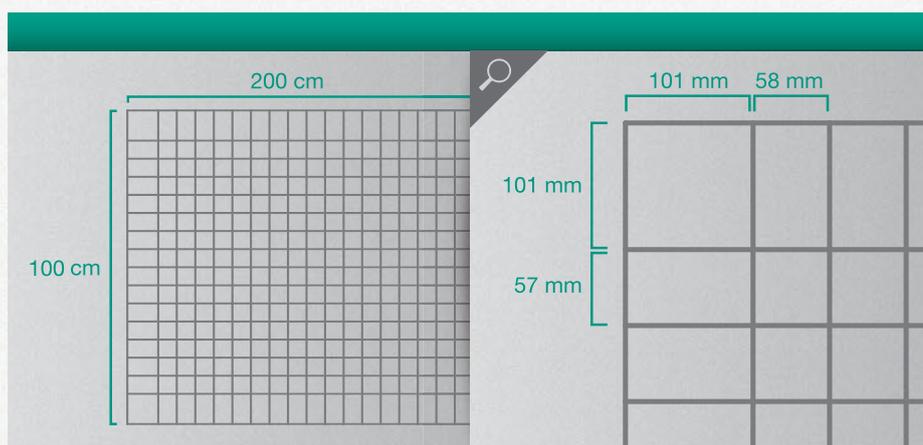
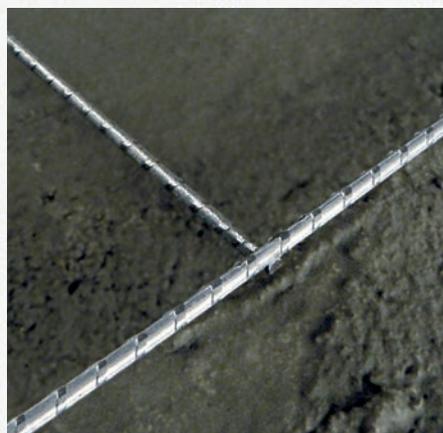
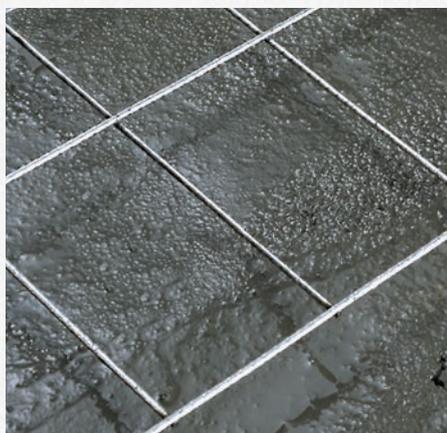


Le panneau Pavitec Professional est totalement dépourvu de parties coupantes

Pavitec	dim. maille mm	H cm	L cm	pann. kg pce	kg/mq pce	pann./ pal. n°	palette kg pce	Ø fil galvanisé mm
Pro Cranté	57X58	100	200	1,60	0,80	500	800	2,00

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	700-800*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	-
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	-
épaisseur revêtement en zinc	~10	µm	-
tolérance longueur panneau	-0/+1	%	-

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du panneau



PAVITEC HP CRANTÉ

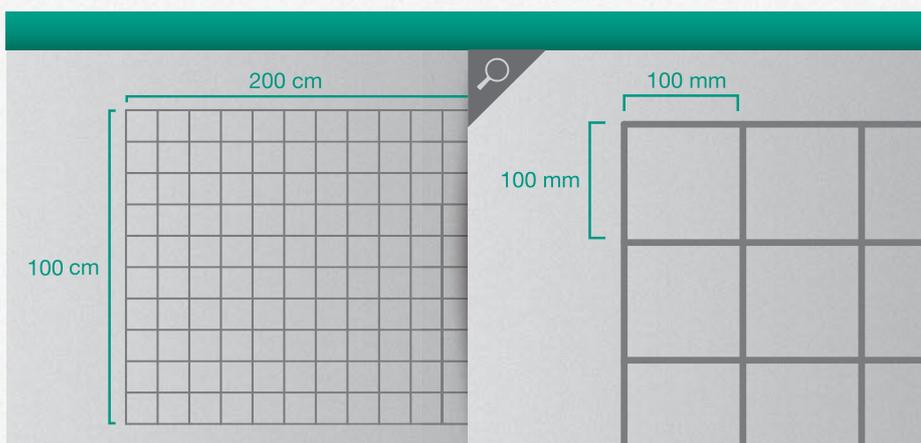
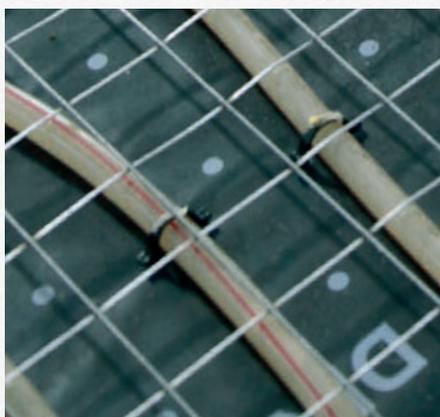
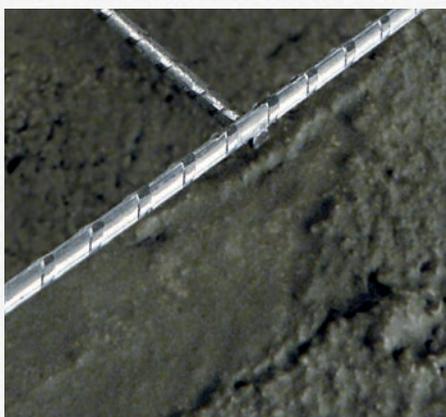
TREILLIS SOUDÉ HAUTE RÉSISTANCE



dim. maille mm	H cm	L cm	pann. kg pce	kg/mq pce	pann./pal. n°	palette kg pce	Ø fil galvanisé mm
100X100	100	200	2,32	1,16	270	630	3,00

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	≥600*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥1650	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~14	µm	-
tolérance longueur panneau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,05	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du panneau



FIL GALVANISÉ CRANTÉ ELECTROSOUDÉ

Pavitec HP cranté de Cavatorta est un treillis électrosoudé sous forme de panneaux avec mailles carrées.

Les fils transversaux et longitudinaux du panneau sont linéaires et ont un diamètre de 3 mm. Ils sont en acier haute résistance (600/700 N/mm²) et protégés par un enrobage de zinc obtenu par galvanisation à chaud. Cet enrobage sert à augmenter la résistance à la corrosion.

La surface des fils présente **des nervures** uniformément distribuées qui empêchent le glissement de l'acier et du ciment, améliorant ainsi **l'adhérence entre le panneau et le béton**.

Le Pavitec HP sert à réaliser des chapes adhérentes, chauffantes et désolidarisées. Il contribue à renforcer le béton lorsqu'il est le plus vulnérable, c'est à dire dans les 24h suivant la pose, en le **protégeant des contraintes de tension** qui apparaissent à la surface du revêtement. En effet, à défaut de support, le retrait de la couche superficielle provoquerait la formation de fissures.

Le Pavitec HP interrompt et prévient la propagation de microfissures occasionnées par l'évaporation hétérogène de l'eau, phénomène entraînant souvent le cintrage de la chape. Le Pavitec HP donne à la chape une uniformité particulière et donc une plus grande compacité ainsi qu'une meilleure résistance aux chocs: une meilleure qualité de la chape et donc une plus grande durabilité du revêtement de sol. Les panneaux Pavitec HP sont vendus par **paquets de 15**. Les palettes contiennent 18 paquets pour **un total de 270 panneaux**.

fabriqué en Enitalie



Le panneau Pavitec HP est totalement dépourvu de parties coupantes

PAVITEC

LE SUPPORT ANTI-FISSURATION



FIL GALVANISÉ ELECTROSOUDE

Pavitec est utilisé dans l'armature légère des pavages avec une protection des hourdis.

Le panneau Pavitec évite la formation de lésions et fissurations superficielles causées par des variations de température.

Il confère, en outre, à la couche superficielle du pavement, une meilleure capacité de résistance aux phénomènes de dilatation et de contraction induits par des chocs thermiques.

Utilisé également comme fonction de support pour les enduits externes, il contribue également à préserver l'intégrité de la façade exposée à l'action des agents atmosphériques.

Le panneau Pavitec est conditionné sur **palette de 200 ou 400 panneaux, sous conditionnés par 20 pièces.**

Le Pavitec peut être **réalisé en plat ou ondulé**. Le panneau Pavitec est réalisé avec des fils galvanisés à charge élevée de rupture (700-800 N/mm²).

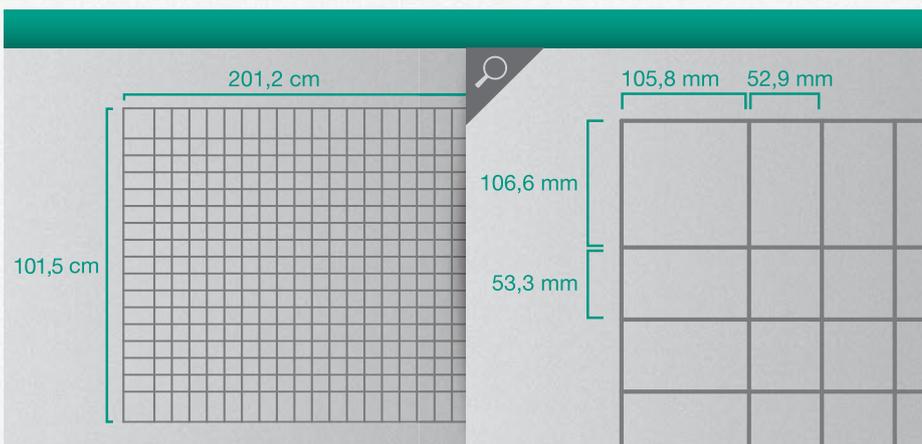
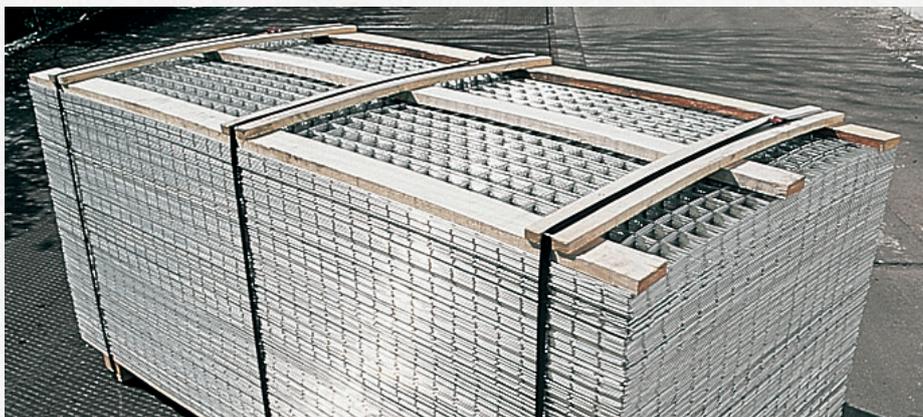
La maille périmétrique favorise la superposition entre des panneaux contigus.

Facile à transporter, à stocker et à installer le panneau Pavitec est conforme à la Norme NFP 61-202 DTU 52.1

H cm	L cm	pann. kg approx.	kg/m ² approx.	Nombre de pann./pal.	Palette Kg approx.	Ø fil galvanisé mm
101	201	1,36	0,68	200-400	272-544	1,75

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	700-800*	N/mm ²	-
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10	µm	-
tolérance longueur panneau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du panneau



MOBICLIC

CLÔTURE MOBILE DE CHANTIER



GRILLAGE ÉLECTROSOUDÉ HAUTE VISIBILITÉ

Mobiclic: montage et démontage en 3 clics

Clôture mobile de chantier, à haute visibilité, sur plots en béton renforcé ou sur plots plastique. La clôture est composée de panneaux en grillage électrosoudé avec mailles de forme rectangulaire et de trois plis horizontaux, montés individuellement, avec système d'encastrement sur les poteaux en acier profilé galvanisé à chaud. Sur chaque poteau, deux panneaux sont enclenchés et fixés entre eux sur le poteau par **une fermeture anti-intrusion et anti-effraction**.

Les fils longitudinaux et transversaux du grillage sont en acier galvanisé à chaud dans le but d'empêcher la corrosion.

Les trois plis horizontaux des panneaux renforcent la structure et sont munis de pointes anti franchissement, sur la partie supérieure. La clôture mobile Mobiclic existe également en finition époxy de couleur orange pour une meilleure visibilité. Les panneaux Mobiclic sont commercialisés par **palette de 60 pièces**.

Facilité d'utilisation

Optimisation de stockage

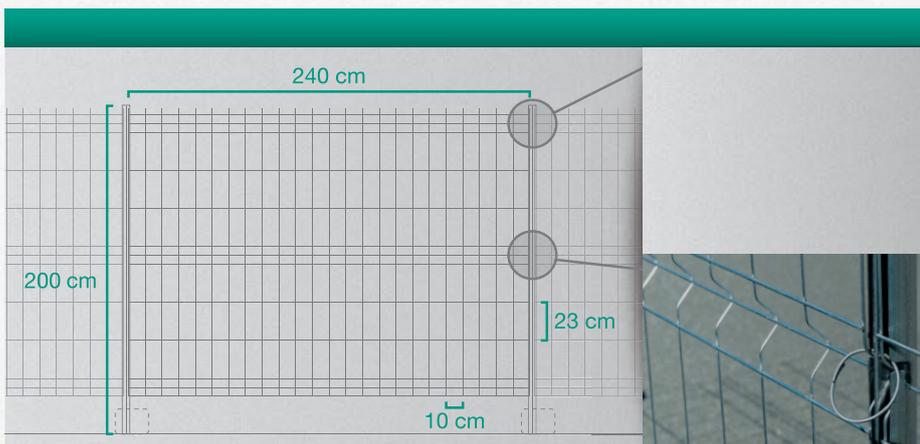
Facilité et diminution des coûts de transports

dim. maille cm	H cm	L cm	panneau kg ca.	Ø fil galva. mm	Ø poteau mm
10x23	175	240	5,50	3,80	42,00

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	600-800*	N/mm ²	UNI-EN 10223-4
résistance points soudure	≥2750	N	ASTM. A 185-06
type galvanisation	à chaud	-	UNI-EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	%	UNI-EN 1179
adhérence zinc	1 (excellent)	-	UNI-EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~13	µm	-
tolérance longueur panneau	-0/+1	%	UNI-EN 10223-7
tolérance Ø fil galvanisé	±0,06	mm	UNI-EN 10218-2



Accessoires	cm	Poids kg
poteau en acier galvanisé à chaud DZ 275	200	4,2
cales de blocage	-	-
plot en béton renforcé	70 x 19 x 14,5	30
plot en pvc à haute visibilité	65 x 24 x 12	30



fabriqué enitalie



Plots en béton renforcé ou plots plastique

PANNEAUX ELECTROSOUDÉS

LES PANNEAUX POUR GABIONS



QUE SONT LES GABIONS

Les **Gabions** sont des éléments grillagés, sortes de cages métalliques, assemblables à volonté, que l'on remplit de roches, de pierres ou de béton concassé, pour constituer de façon simple d'efficaces protections en tous lieux, dans les campagnes, au bord de mer, etc... Emplis sur place, le plus souvent avec des matériaux disponibles localement, les Gabions offrent des solutions rapides et économiques. Modulables et aérés, les murs de Gabion constituent de robustes remparts contre les assauts des vagues et la force des vents, réduisant ainsi les problèmes liés à l'érosion des reliefs maritimes, ainsi que le feraient de vraies digues de béton.

Les Gabions peuvent être placés aussi bien «en matelas», à flanc de coteau, pour stabiliser talus et pentes, par exemple, qu'en empilage vertical, de façon à créer un mur de protection.

Leur rigidité caractéristique les rend particulièrement appropriés à des structures de grandes hauteur et autoportantes. Ils sont utilisés dans de nombreuses situations: la stabilisation des mouvements de terrain, la lutte contre l'érosion fluviale et torrentielle, la rénovation des canaux, l'aménagement paysager et les murs de soutènement.

Les Gabions sont fabriqués en grillage soudé ou fil tressé. Ces à mailles soudées sont plus fermes et ne nécessitent aucune tension. Cela leur évite toute déformation, leur permet de compenser les inconvénients des trous ou bosses présentes sur le terrain et de parfaitement s'adapter aux parois. Il est tout à fait possible de percer des trous pour y faire passer des tuyaux ou des canalisations et ils peuvent être remplis à la machine.

Le grillage en fil galvanisé, électrosoudé est proposé en finition **Haute Galvanisation à Chaud** ou en **Triple Protection Anti-Corrosion (95% zinc 5% aluminium)**.

Propriétés générales	Haute galvanisation	Galvaltec (zinc + aluminium)	Normes internationales
tension du fil (N/mm ²)	450-550*	450-550*	-
galvanisation	HDG	95% zinc + 5% alu.	UNI-EN 10244-2
degré de pureté du zinc (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
adhérence revêtement	1 (excellent)	1 (excellent)	UNI-EN 10244-2
procédé de plastification	-	-	UNI-EN 10245-2
couleur	-	-	-



- Murs anti-bruit
- Murs de soutènement
- Protection des berges
- Stabilisation des pentes
- Paravalanches

LES AVANTAGES DU GRILLAGE CAVATORTA

L'acier à haute résistance à la traction utilisé pour la construction des Gabions en fil soudé leur confère une parfaite robustesse et une excellente stabilité physique.

Le maillage, conçu pour résister à une utilisation intensive, est produit à partir de matériaux spécifiques, objets des tests les plus exigeants. Il offre une plus longue durée de vie et constitue la solution la plus rentable pour les côtes très exposées et pour les interventions en pleine campagne.

Le Galvalfort Process de Cavatorta est un revêtement de zinc, appliqué selon un principe de double galvanisation par immersion à chaud, qui assure pendant longtemps une très bonne résistance à la corrosion.

Longueur cm	Hauteur cm	Maille mm x mm	Ø Fil mm	Poids panneau Ø 4,5 mm kg approx	Poids panneau Ø 5 mm kg approx
100	50	50 x 100	4,5 ou 5	2,1	2,5
100	70	50 x 100	4,5 ou 5	2,2	3,5
100	100	50 x 100	4,5 ou 5	4,0	4,9
150	100	50 x 100	4,5 ou 5	5,9	7,3
200	70	50 x 100	4,5 ou 5	5,6	6,9
200	100	50 x 100	4,5 ou 5	7,9	9,7

(*) Autres mailles: 50x50, 75x75, 100x100 mm.

POINTES BOITE ROUGE

LES POINTES HAUTE QUALITÉ



bâtiment



bricolage



Tête plate		Tête homme	
8 x 20	17 x 70	5 x 15	10 x 35
10 x 25	18 x 70	6 x 20	12 x 30
12 x 30	18 x 80	7 x 16	12 x 40
13 x 35	19 x 90	7 x 20	13 x 40
14 x 40	20 x 100	7 x 25	14 x 45
14 x 45	21 x 110	8 x 20	14 x 50
15 x 50	21 x 125	8 x 25	15 x 60
16 x 55	22 x 140	8 x 30	16 x 55
16 x 60	23 x 160	9 x 30	16 x 60
17 x 55	24 x 180	10 x 22	16 x 70
17 x 60	24 x 200	10 x 30	

Tête extra large	Tête extra large galvanisée à chaud	Crampillon	Crampillon
17 x 30	17 x 30	17 x 30	16 x 27
17 x 35	18 x 35	18 x 35	17 x 30
17 x 40	20 x 40	20 x 40	18 x 35
			20 x 40

BOÎTE ROUGE 5 KG

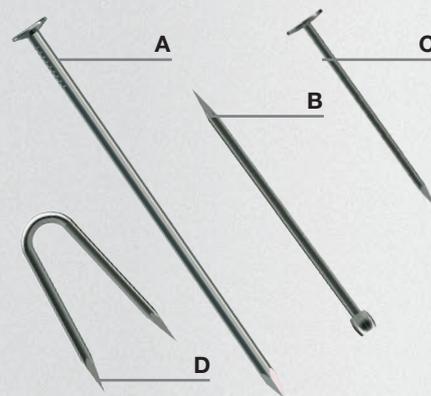
Les pointes en acier à basse teneur en carbone (0,05-0,06%) sont produites dans le respect des normes EN 10218-2.

Leur utilisation s'adresse aux secteurs du bâtiment, artisanal, industriel, agricole et zootechnique.

Les **Pointes boîte rouge** Cavatorta sont commercialisées en **boîtes de 5 kg**, conditionnées par **paquets de 4 sur palettes de 60 paquets**, pour un poids total de 1200 kg, sous film polyéthylène recyclable.



fabriqué en Italie



- A. Tête plate
- B. Tête homme
- C. Tête extra large
- D. Crampillon

POINTES BOITE BLEUE

LES POINTES ACIER TREMPÉ



Tête ronde

2,0 x 20	2,5 x 30	3,5 x 50	4,0 x 80
2,0 x 25	3,0 x 30	3,5 x 60	4,0 x 90
2,0 x 30	3,0 x 40	3,5 x 70	4,0 x 100
2,5 x 25	3,5 x 40	4,0 x 70	

BOITE BLEUE 2,5 KG

Les pointes en acier trempé sont produites avec un acier à haute teneur en carbone (en moyenne 0,65%).

Dureté minimum 55 Hrc.

Leur utilisation s'adresse principalement aux secteurs du bâtiment, industriel et artisanal.

Les **Pointes boîte bleue** Cavatorta sont commercialisées en **boîtes de 2,5 kg**, conditionnées par **paquets de 10, sur palettes de 40 paquets**, pour un poids total de 1000 kg, sous film polyéthylène recyclable.

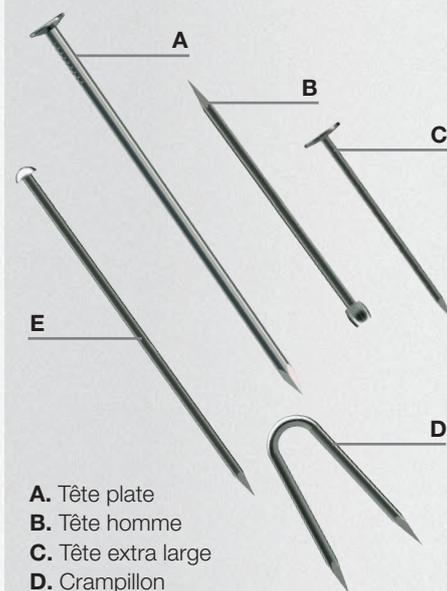


fabriqué en Italie



LE PROCÉDÉ TECNO

Les Pointes Cavatorta mettent en évidence une surface brillante et sèche. Grâce au procédé exclusif Tecno Process, une tête centrée et perpendiculaire à l'axe de la tige et une pointe absolument exempte d'imperfections: particularités qui en font la différence et rendent la pointe Cavatorta unique et incomparable.



- A. Tête plate
- B. Tête homme
- C. Tête extra large
- D. Crampillon
- E. Tête ronde



LES FILS SPECIAUX

 **CAVATORTA**  **FRANCE**
RESPECTUEUX PAR NATURE

FIL GALVANISÉ

LE FIL DE QUALITÉ

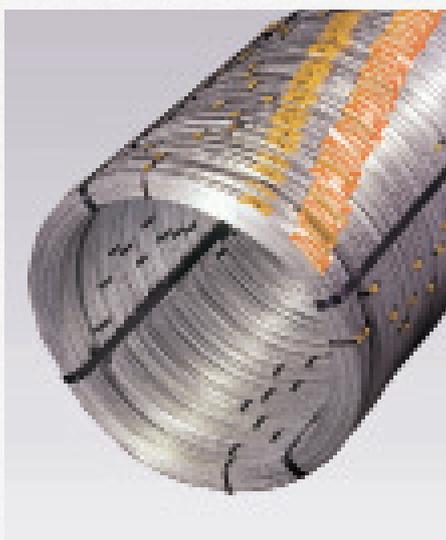


industrie



agriculture

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2



FIL GALVANISÉ

Le **Fil Galvanisé** est un fil d'acier galvanisé à chaud, livré en bottes calibrées, de poids prédéterminé. Son utilisation est principalement destinée aux secteurs agricole, bâtiment, et industriel.

Sur demande, il peut être conditionné en rosaces ou enroulé en spirale.

Le Fil Galvanisé est commercialisé en **bottes cerclées de 25 kg en fardeaux de 500 kg**, conditionné en bobinots sous film polyéthylène recyclable.

Grâce à une expérience acquise de plus de quarante années d'activité, Cavatorta développe et réalise de nombreux types de Fil Galvanisé en fonction de l'utilisation finale.

A partir de la production de différents types de fils, quelque soit leur teneur en carbone, ils sont fabriqués selon les standards qualitatifs les plus sélectifs.

fabriqué  enitalie

Ø fil mm	Ø fil JDP	botte. kg approx.	L m approx.	L/Kg m	botte./bob. n°	poids zinc* g/m ² .	épaisseur revêt. µm approx.	tolérance Ø fil** ± mm
1,80	12	25	1250	50	20	30	~ 8,5	0,040
2,00	13	25	1000	40	20	40	~10	0,040
2,20	14	25	825	33	20	45	~10	0,045
2,40	15	25	700	28	20	45	~10	0,045
2,70	16	25	550	22	20	45	~13	0,045
3,00	17	25	450	18	20	50	~14	0,050
3,50	18	25	325	13	20	60	~15,5	0,060
4,00	19	25	250	10	20	60	~17	0,060
4,50	20	25	200	8	20	70	~18	0,060

(**) EN 10218-2

GALVAFORT

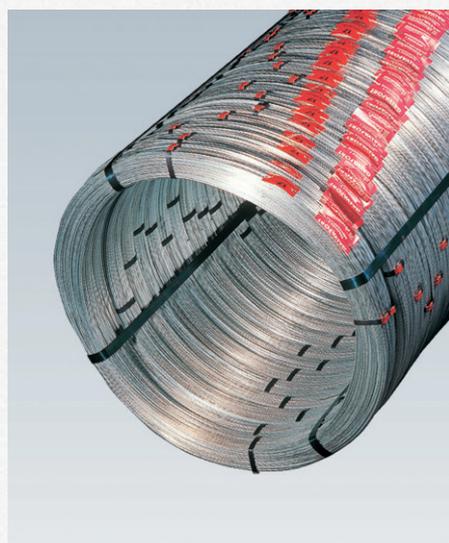
LE FIL À VIGNE



Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2

FIL À GALVANISATION FORT

Galvafort est un fil d'acier, galvanisé Classe A - livré en bottes de poids prédéterminé ou en **bottes trancannées de 25 kg**. La galvanisation est obtenue grâce au procédé exclusif **Galvafort Process** mis au point par Cavatorta. Son utilisation s'adresse principalement aux secteurs agricole et industriel. Le fil Galvafort est commercialisé en **fardeaux de 500 kg** livrés sous film polyéthylène recyclable. Le fil à galvanisation forte possède une couverture de zinc supérieure à la couverture minimale admise par les normes européennes. Le revêtement, homogène et uniforme, constitue une double barrière contre l'oxydation physique ou électrochimique. Une deuxième caractéristique importante du revêtement de zinc, obtenue par le Galvafort Process, est celle de ne pas s'écailler quand il est soumis aux essais de pliage selon les normes du produit.



fabriqué  en **italie**

Ø fil mm	Ø fil JDP	botte. kg approx.	L m approx.	L/Kg m	botte./bob. n°	poids zinc* g/m ²	épaisseur revêt. zinc µm	pourcentage zinc sur la botte. % p/p	tolérance Ø fil** ± mm
1,80	12	25	1250	50	20	230	~32	~6,64	0,05
2,00	13	25	1000	40	20	240	~34	~6,23	0,05
2,20	14	25	825	33	20	240	~34	~5,67	0,06
2,40	15	25	700	28	20	260	~36	~5,63	0,06
2,70	16	25	550	22	20	260	~36	~5,00	0,06
3,00	17	25	450	18	20	275	~39	~4,76	0,07
3,50	18	25	325	13	20	280	~39	~4,16	0,07
4,00	19	25	250	10	20	290	~41	~3,77	0,07
4,50	20	25	200	8	20	290	~41	~3,55	0,08

(* EN 10244-2 (** EN 10218-2



LE PROCÉDÉ GALVAFORT

Le fil à galvanisation forte Galvafort est produit selon les normes européennes actuelles et il possède d'excellentes

caractéristiques de robustesse et une parfaite adhérence du zinc au fil d'acier. Selon les tests effectués par l'institut "Politecnico" de Milan, le fil à galvanisation forte Galvafort peut résister parfaitement

aux sollicitations climatiques naturelles et normales, en environnement rural pendant une période de 20 ans.

GALVATEC

L'INNOVATION DU FIL À VIGNE

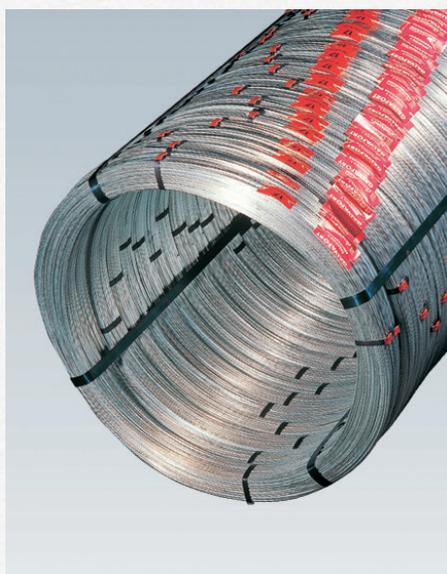


Propriétés générales (Galvatec-galvatec T100)	Valeur		Unité de mesure	réf. normes
	Galvatec	Galvatec T100		
allongement maximum	10%	5%	-	-
charge maximale rupture unitaire fils	40/60	95/130	Kg/mm ²	-
adhérence du zinc aluminium	1 (optimale)	1 (optimale)	-	EN 10244-2
pourcentage zinc sur le revêtement	~95	~95	% p/p	-
pourcentage aluminium sur le revêtement	~5	~5	% p/p	-

FIL D'ACIER GALVANISATION ZINC/ALU

Galvatec est un fil d'acier à teneur élevée en carbone avec un revêtement constitué d'un alliage de **95 % de zinc et de 5 % d'aluminium**. Le fil Galvatec répond efficacement à toutes les exigences concrètes de la culture moderne de la vigne et des arbres fruitiers. Avec un allongement inférieur à 10%, il conserve de façon inaltérable ses caractéristiques mécaniques pendant toute la durée du vignoble (30 ans) et plus. Il réduit d'une façon drastique les interventions de maintenance au moment de l'implantation.

Le fil Galvatec est commercialisé en **bottes trancannées de 25 kg cerclées par fardeau de 500 kg** sous film polyéthylène recyclable.



fabriqué  en Italie

Ø mm	Ø JDP	botte. kg approx.	L m approx.	L/Kg m	botte. /bob. n.	résistance globale kg approx.	poids* Zn-Al g/m ² min	épaisseur revêt. µm approx.	tolérance Ø fil** ± mm
1,60	11	25	1575	63	20	154	200	~ 31	0,045
1,80	12	25	1250	50	20	194	220	~ 34	0,050
2,00	13	25	1000	40	20	240	230	~ 35	0,050
2,20	14	25	825	33	20	290	240	~ 37	0,060
2,40	15	25	700	28	20	346	250	~ 38	0,060
2,70	16	25	550	22	20	437	260	~ 39	0,060
3,00	17	25	450	18	20	540	265	~ 40	0,070
3,50	18	25	325	13	20	735	275	~ 42	0,070
4,00	19	25	250	10	20	960	285	~ 43	0,070
4,50	20	25	200	8	20	1215	290	~ 44	0,080
5,00	21	25	175	7	20	1500	300	~ 46	0,080

(*) EN 10244-2 (**) EN 10218-2

GALVATEC T100

VIGNOBLES ET VERGERS



Ø mm	Ø JDP	botte. kg approx.	L m approx.	L/ Kg m	botte. /bob. n.	résistance globale Kg approx.	poids* Zn-Al g/m ² min	épaisseur revêt. µm approx.	tolérance Ø fil** ± mm
1,60	11	25	1575	63	20	260	200	~ 31	0,045
1,80	12	25	1250	50	20	330	220	~ 34	0,050
2,00	13	25	1000	40	20	380	230	~ 35	0,050
2,20	14	25	825	33	20	460	240	~ 37	0,060
2,40	15	25	700	28	20	590	250	~ 38	0,060
2,70	16	25	550	22	20	714	260	~ 39	0,060
3,00	17	25	450	18	20	848	265	~ 40	0,070
3,50	18	25	325	13	20	1165	275	~ 42	0,070
4,00	19	25	250	10	20	1570	285	~ 43	0,070

(*) EN 10244-2 (**) EN 10218-2

FIL D'ACIER DUR GALVANISATION ZINC/ALU

Le Galvatec T100 est une évolution du Galvatec et présente une série d'avantages en plus: un allongement maximum de 5%, une agumentation de 50% de la charge de rupture et une résistance plus importante aux sollicitations d'usure.

Le fil Galvatec représente la solution alternative la plus efficace au fil d'acier Inox au plan du rapport Qualité/Prix.

Le fil galvatec T100 est commercialisé en **bottes trancannées de 25 Kg par fardeau de 500 Kg** sous film polyéthylène recyclable.



LE PROCÉDÉ GALVATEC

Galvatec Process est utilisé particulièrement pour la production de fils à allongement réduit. Galvatec Process, grâce au revêtement du fil

obtenu avec un alliage de zinc (95%) et d'aluminium (5 %) confère au produit final une excellente résistance à la corrosion et une protection cathodique en cas de coupures et d'abrasions éventuelles.

fabriqué en italie

TRÉFILIERIE: SE SOUVENIR DU MÉTIER...

Les fils de fer, de cuivre ou d'acier se fabriquent en passant des barres métalliques dans des filières successivement décroissantes, afin de réduire ces fils à l'épaisseur voulue.

On se procure d'abord du fer, du cuivre ou autre matériau de bonne qualité, exempt de toutes parties sulfureuses qui rendraient le métal cassant; en effet, la ductilité doit être la plus grande possible, surtout pour obtenir des fils fins.

On soumet d'abord le métal à l'action de marteaux pesant de 50 à 25 kg, pour le réduire en barres de diamètre convenable à la plus grosse filière.

Ces marteaux ou martinets sont mus le plus souvent par l'eau; quelquefois, on préfère passer la barre au laminoir à gorge cylindrique.

Pour préparer le fer à passer dans la filière, on chauffe 6 à 8 pouces du bout et l'on forge de manière à avoir une petite tige ronde et régulière d'environ 6 pieds de long. On l'amincit, on la taille sur l'enclume et on remet toute la barre au feu de forge; puis on l'étire à la filière, à l'aide d'une machine. Il y a plusieurs appareils en usage, selon le degré de force et de régularité que l'on exige.

JAUGE DE PARIS

Outil de mesure servant au coutelier à reconnaître la dimension des fils. En présentant le fil dans le logement correspondant, le coutelier pouvait lire d'un coté la dimension en Numéro (par exemple 12) et de l'autre coté de la jauge le diamètre en millimètre pour lui permettre de choisir son foret (2 mm dans ce cas).

Jauge	Ø en mm	Jauge	Ø en mm
1	0,60	16	2,7
2	0,70	17	3,0
3	0,80	18	3,4
4	0,90	19	3,9
5	1,00	20	4,4
6	1,10	21	4,9
7	1,20	22	5,4
8	1,30	23	5,9
9	1,40	24	6,4
10	1,5	25	7,0
11	1,6	26	7,6
12	1,8	27	8,2
13	2,0	28	8,8
14	2,2	29	9,4
15	2,4	30	10,0



Qualidade
III clonoverdo
PL DE TENDÃO PLÁSTICO
Ø 1,8 / 2,7 mm - 100 mt
1 4155870555555

Qualidade
III clonoverdo
PL DE TENDÃO PLÁSTICO
Ø 1,8 / 2,7 mm - 100 mt
1 4155870555555



LES ACCESSOIRES ET FINITIONS DE CLÔTURE

 **CAVATORTA**[®]FRANCE
RESPECTUEUX PAR NATURE

GAMME DECOCLIPS



Nuancier



Vert et Gris Anthracite, autre coloris à la demande.

Conditionnement par kit

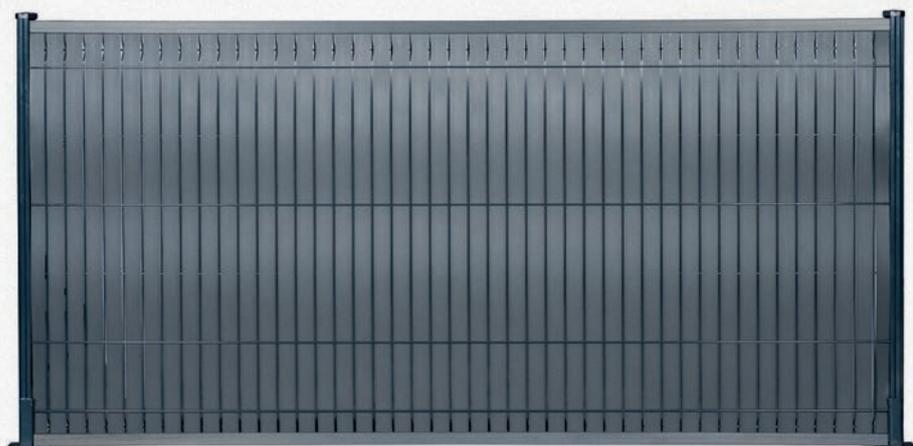
H	L cm	Kit KG approx	Nbres kit par palette	Palette KG approx	Largeur lattes intermédiaires	Largeur lattes d'extrémités
63	200	2,6	50	129	48mm	45mm
103	200	4,2	50	235	48mm	45mm
123	200	4,9	50	270	48mm	45mm
153	200	5,9	50	320	48mm	45mm
173	200	6,5	50	350	48mm	45mm
203	200	8,4	50	420	48mm	45mm
103	250	5,2	50	285	48mm	45mm
123	250	6,1	50	330	48mm	45mm
153	250	7,3	50	390	48mm	45mm
173	250	8,2	50	435	48mm	45mm
193	250	9,0	50	475	48mm	45mm

COMPOSITION KIT L 200

N. lattes occultantes de 48mm	34
N. lattes occultantes de 45mm	2
Clip de finition	2

COMPOSITION KIT L 250

N. lattes occultantes de 48mm	43
N. lattes occultantes de 45mm	2
Clip de finition	2



(*) SUR DEMANDE AVEC QUANTITÉ MINIMUM.

KIT OCCULTATION PROFIL PVC

La clôture est devenue au fil des décennies un élément architectural et structurant du jardin.

Entre sécurité et esthétique, les personnes ne veulent plus choisir.

CAVATORTA propose la gamme de lames d'occultation **DECOCLIPS** qui habille tous les panneaux rigides pour allier protection visuelle et design.

La gamme DECOCLIPS est disponible en couleur vert sapin et anthracite.

fabriqué  en france



Profile

LE CLIP DE FINITION

Cavatorta propose un clip de finition équipé de crochets de verrouillage pour maintenir les plats d'occultation.

LES PLATS D'OCCULTATION

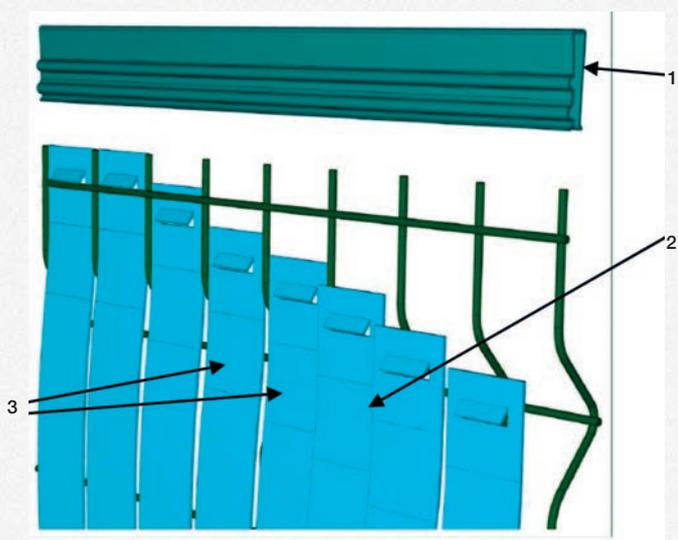
Les plats s'adaptent à la gamme de panneau Cavatorta Panopro et Jardipano ils sont débités et poinçonnés en ligne.

Les longueurs standards des plats sont 1.03 ml, 1.23 ml, 1.53 ml, 1,73 ml et 1.93 ml.

Pour une adaptation parfaite à tous vos chantiers.



Mise en œuvre



FIXEZ LES CLIPS ET TRESSEZ LE PLAT



Disposez le clip en haut et en bas du panneau de treillis soudé. Rendez votre clôture esthétique en tressant votre plat dans le treillis en commençant du bas vers le haut.

CLIPPEZ LE PLAT ET REMPLISSEZ



Verrouillez votre plat dans le clip de fixation du haut. (un clic doit se produire).

REMP LISSEZ



Renouvelez l'opération jusqu'au remplissage du panneau.

LAMES MODULO FENCE



Modulo-Fence	Lames	Densité	resistance chaleur	Absorption eau
180X180	7	1,40g/cm3	jusqu'au 99	<1%
180X135	5	1,40g/cm3	jusqu'au 99	<1%
180X85	3	1,40g/cm3	jusqu'au 99	<1%

CARACTÉRISTIQUES DES LAMES

composition	50% fibres de bois, 30% de polymère, pigments et 20% additifs
dilatation	Prévoir un jeu de 30 mm pour la dilatation de la lame
profil	Creux de section 18 x 250 mm avec 183cm le long
coloris	4 coloris. (Light Grey - Anthracite - Brown Mix - Creme Mix)
finition	Brossée lisse ou veinage bois (Aspect mat, chaleureux)
durabilité	Totalement insensibles aux attaques de champignons lignivores, d'insectes xylophages ou de termites, sans aucun traitement. Résistantes aux chocs et ne fendent pas
entretien facile	Un nettoyage régulier au jet d'eau en balayant sans insister dans le sens des lames suffit à supprimer la plupart des traces

Le montage Modulo-Fence



NOUVEL CONCEPT : MODULO-FENCE

Une clôture aux lignes épurées allant de sign et raffinement, Des lames composées de fibre de bois et de polymère, anti-UV, associées a des poteaux en Aluminium offrent un style moderne et personnalisé. Combiner, moduler et créer votre clôture au gré de vos envies avec des lames de Deco interchangeables jusqu'à l'éclairage intégré de votre clôture.

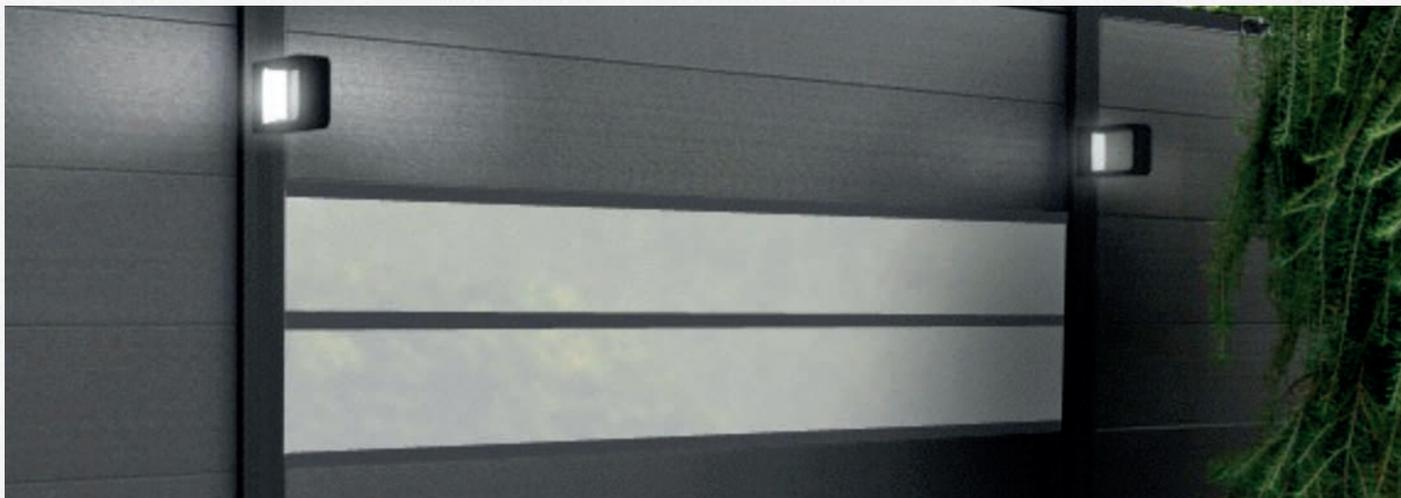
Le Bois composite : est obtenu par extrusion, à partir de matières majoritairement recyclées : fibres de bois et résines plastiques parfois issu du recyclage et des divers additifs antioxydants, anti-microbiens, etc...

Pose : Lors de la pose, les lames se dilatent légèrement avec le temps (3mm par mètre), il faut donc bien les espacer.

Couleur : Un matériau teinté dans la masse. Il ne grise pas sous l'action des UV, sa couleur devient juste un peu plus pâle. Cette décoloration naturelle se stabilise au bout de 6 à 12 mois selon les conditions climatiques. Cette réaction, tout a fait normal est du a la présence bois, sous forme farine dans le profilé qui sous l'effet combiné des UV et de l'eau réagit.

Entretien : Un simple de nettoyage suffit si besoin, par un jet d'eau accompagne d'un brossage dans le sens longitudinal des lames. En cas de tâche, utiliser un produit spécifique (détachant pour bois composite : Starwax).

Eclairage de cloture integre



Utile et décorative, une installation d'éclairage extérieur bien conçue change l'aspect de votre jardin tout en vous apportant confort et sécurité à la tombée de la nuit.



Exemple realisation modulo fence



PORTILLONS

POUR COMPLÉTER LA CLÔTURE



residentiel

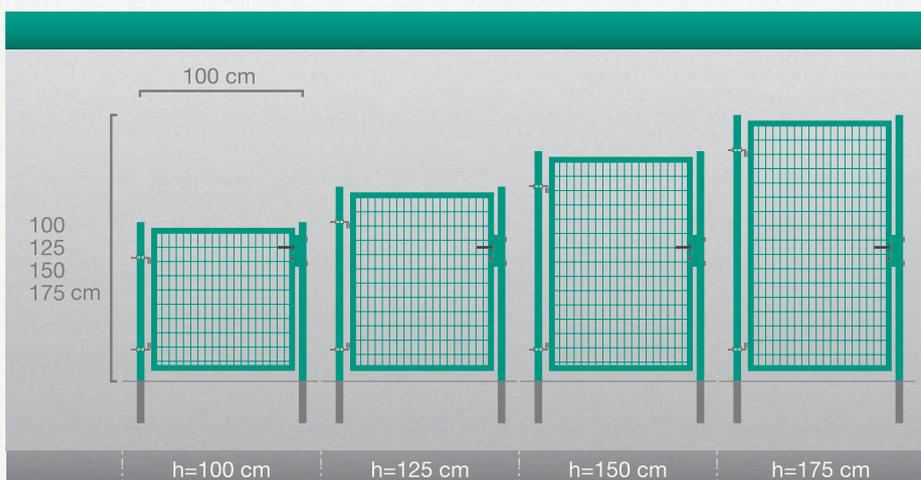


industrie



sport

dim. profil châssis portillon mm	H cm	L cm	portillon kg approx.	dim. maille mm	Ø plastifié mm	dim. profil poteaux de soutien mm
40 x 40	100	100	20	100 x 50	4,00	50 x 50
40 x 40	125	100	25	100 x 50	4,00	50 x 50
40 x 40	150	100	29	100 x 50	4,00	50 x 50
40 x 40	175	100	35	100 x 50	4,00	50 x 50



PORTILLONS ACIER PLASTIFIÉS VERT

Les Cavatorta sont en acier, plastifiés vert (RAL 6005), avec châssis et poteaux de soutien, en tube carré, intérieur en grillage électrosoudé avec systèmes de fermeture en acier.

Les poteaux de soutien sont équipés de capuchons en plastique sur la partie supérieure et de charnières réglables.

La finition est obtenue par une phosphatation au zinc et plastification avec polyester. Indispensables pour compléter toute clôture, les Portillons Cavatorta sont équipés d'une double poignée, d'une serrure réversible avec des clés et des poteaux de soutien. Le conditionnement pratique, de faible encombrement, en facilite le transport et le stockage.

Couleur anthracite et vert sapin.

Disponible en version économique.



Serrure réversible avec clés

PORTILLONS BARREAUDÉS



residentiel



industrie



sport

PORTAILS ET PORTILLONS 1 À 4 M D'OUVERTURE

Modularité et fiabilité

Très résistants, les portillons barreaudés sont plus particulièrement adaptés aux grandes ouvertures. Disponibles en 5 hauteurs et 3 largeurs de vantaux, ils vous permettent de composer votre portail en fonction de vos besoins: 1 vantail ou 2 vantaux, égaux ou non. La réversibilité du portail ou du portillon, livré en kit prêt à monter, permet toutes les ouvertures intérieures ou extérieures, poussant droit ou gauche, etc

Disponibilité immédiate

Produit standard de référence, la gamme est disponible en stock pour une livraison rapide.

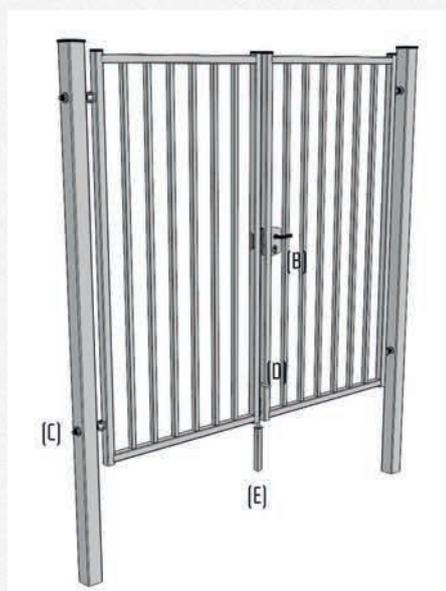
Esthétisme

Les portails et portillons barreaudés s'intègrent à tous les environnements et peuvent être intégrés à toutes nos clôtures en treillis soudés ou barreaudées.

Couleur:

RAL 6005

RAL 7016



Matière première	Acier norme XP A 49-646 - Galvanisation Sendzimir Z275
Revêtement	
Manœuvre	Manuelle
Option (A)	Arrêt de porte à bascule
VANTAIL	
Garde au sol	50 mm
Vide entre barreaux	105 mm
Serrure et gâche	LOCINOX®, avec cylindre européen provisoire
Pivôts (C)	Ø 18 mm traversants le poteau. Ouverture à 90°, réversibles
Targette (D)	Ø 16 mm, longueur 300 mm, en acier bichromaté
POTEAUX PORTEURS	
Ancrage	Scellement béton. Le poteau rentre d'env. 500 mm dans le sol
Chapeaux	Plastique
SABOTS CENTRAL (E)	
Section	Tube 30 x 30 avec rondelle inox soudée
Longueur	250 mm
Ancrage	Scellement béton
Finition	Plastifié vert

ACCESSOIRES

CLÔTURES



PIQUETS PLASTIFIÉS

Piquets fer en T plastifiés. Jambes de force fer en L plastifiées. Couleur vert sapin.

Hauteur cm	Section mm	Nombre de pièces	Poids unit. kg approx.
75	30 x 30 x 3	10	1,02
100*	30 x 30 x 3	10	1,35
120*	30 x 30 x 3	10	1,60
145*	30 x 30 x 3	10	1,95
175*	30 x 30 x 3	10	2,36
200*	30 x 30 x 3	10	2,70
225*	35 x 35 x 3,5	5	4,00
250*	35 x 35 x 3,5	5	5,15

JAMBES DE FORCE PLASTIFIÉES

Hauteur cm	Section mm	Nombre de pièces	Poids unit. kg approx.
100	25 x 25 x 3	10	1,10
120*	25 x 25 x 3	10	1,44
150*	25 x 25 x 3	10	1,80
175*	25 x 25 x 3	10	1,90
200*	25 x 25 x 3	10	2,40
225*	25 x 25 x 3	10	2,48

*Disponible aussi en couleur anthracite.

PIQUETS GALVANISÉS

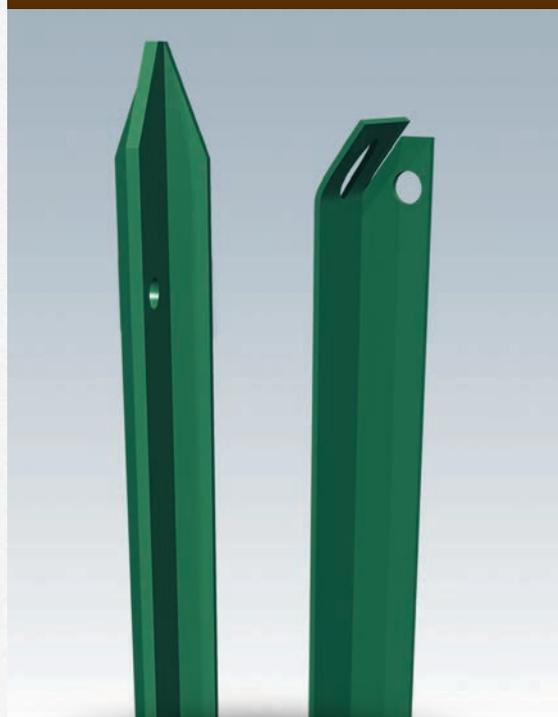
Piquets fer en T galvanisés. Jambes de force fer en L galvanisées

Hauteur cm	Section mm	Nombre de pièces	Poids unit. kg approx.
75	30 x 30 x 4	50	1,20
100	30 x 30 x 4	50	1,60
125	30 x 30 x 4	50	2,00
145	30 x 30 x 4	50	2,32
175	30 x 30 x 4	50	2,80
200	30 x 30 x 4	50	3,20
225	35 x 35 x 4,5	50	4,55
250	35 x 35 x 4,5	50	5,60

JAMBES DE FORCE GALVANISÉS

Hauteur cm	Section mm	Nombre de pièces	Poids unit. kg approx.
100	25 x 25 x 3	50	1,10
120	25 x 25 x 3	50	1,44
150	25 x 25 x 3	50	1,80
200	25 x 25 x 3	50	2,40
225	25 x 25 x 3	50	2,48

ACIER GALVANISÉ PLASTIFIÉ



ACCESSOIRES CLÔTURES



BARRES DE TENSION PLASTIFIÉES

Barres de tension plastifiées ø 7,00 mm. Couleur vert sapin.

Hauteur cm	Nombre de pièces	Poids unit. kg approx.
80	10	2,00
105	10	2,60
130	10	3,30
155	10	3,90
175	10	4,50
205	10	5,10

FILS EN BOTTE

Fils de tension et fils d'attache galvanisés et plastifiés.

Description	Bobine m	Condit.	Poids bte kg approx.
Fil plastifié vert Ø 1,8 / 2,7 mm	100*	5	12
Fil plastifié vert Ø 1,0 / 1,5 mm	50* - 100	50 - 25	18
Fil plastifié vert Ø 2,1 / 2,8 mm	50 - 100	10 - 5	15
Fil plastifié vert Ø 2,7 / 3,6 mm	50 - 100	10 - 5	26
Fil de tension galvanisé Ø 2,2 mm	100	5	15
Fil de tension galvanisé Ø 2,7 mm	100	5	24

RAIDISSEURS

Galvanisés et plastifiés

Description	Contonnement
Raidisseurs plastifiés verts n° 2* et n° 3	100
Raidisseurs galvanisés n° 2 , n° 3 et n° 4	100 - 100 - 50

PINCES ET AGRAFES

Plastifiées

Description	Mesure en mm	Nombre de pièces
Agrafes plastifiées*	20	1000
Agrafes plastifiées*	20	200
Agrafes plastifiées	16	250
Agrafes galvanisés	20	1000
Agrafeuse	16 / 20	1
Agrafeuse avec chargeur	20	1

SÉCHOIR DE JARDIN

Séchoir comprenant 2 piquets de ø 32, 2 idf de ø 32, 2 barres de ø 32, 4 capuchons, 6 fixations, 20 m de fil plastifié blanc.

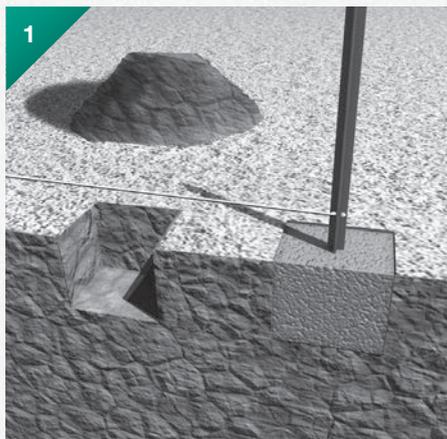
Hauteur cm	Nombre de pièces	poids unit. kg approx.
200	50	9,4

POUR COMPLÉTER LA CLÔTURE

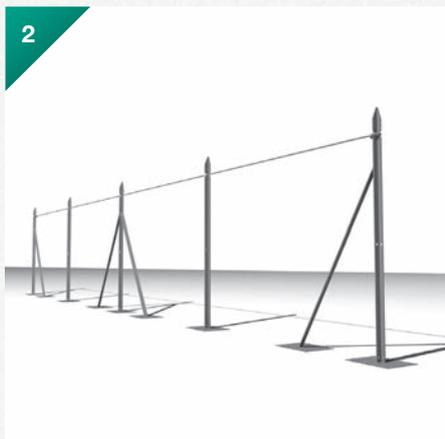


*Disponible aussi en couleur anthracite.

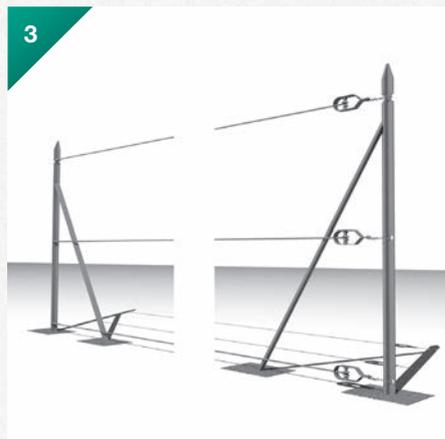
INSTRUCTIONS DE POSE MAILLE NON SOUDÉE



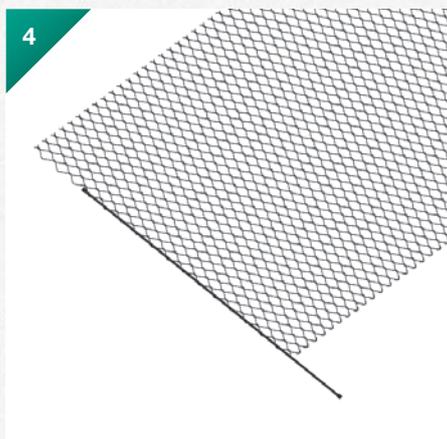
1. Faire les trous et aligner les poteaux. Les poteaux doivent avoir 25 cm de haut en plus que le treillis en cas de fixation sur muret ou 50 cm en plus en cas de fixation au sol.



2. Poser les poteaux en veillant à bien les mettre tous à la même hauteur. Si la clôture a plus de 50 m de large, mettre environ tous les 20 m deux jambes de force à un poteau.



3. Appliquer trois fils de tension entre le poteau de départ et le poteau d'arrivée, puis les tendre à l'aide des tendeurs et de la clé plate prévus à cet effet.



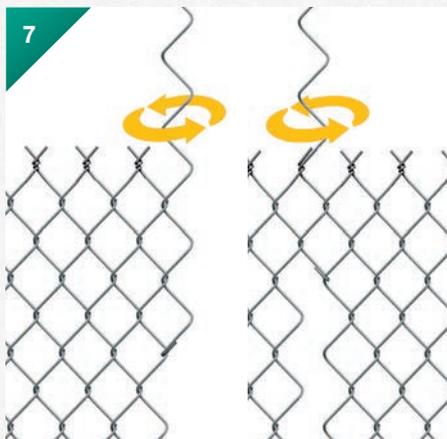
4. Déployer le rouleau sur le sol et placer une barre de tension sur la première spire du treillis.



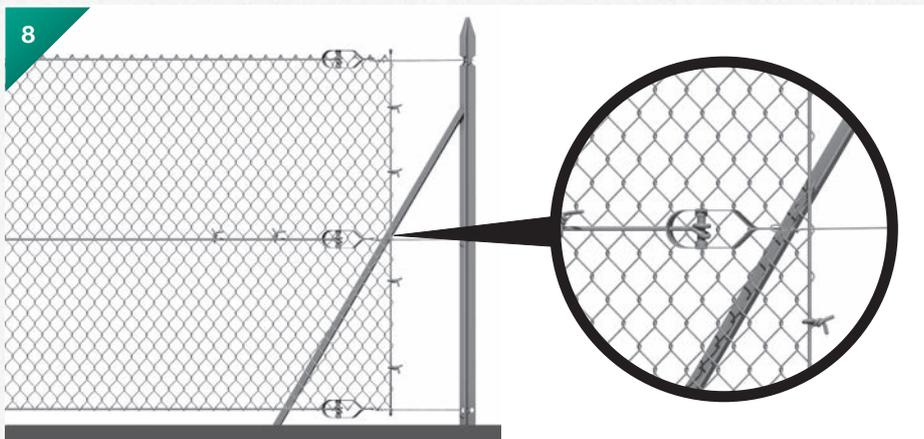
5. Fixer le treillis au premier poteau avec le fil de liaison, puis le rattacher au fil supérieur et tendre le treillis.



6. Tendre à la main le treillis entre deux poteaux, puis le fixer à chaque poteau.



7. Pour assembler deux rouleaux, défaire la dernière spire en la faisant tourner, puis mettre bout à bout les extrémités des deux rouleaux et faire passer la spire à l'intérieur des mailles d'extrémité.



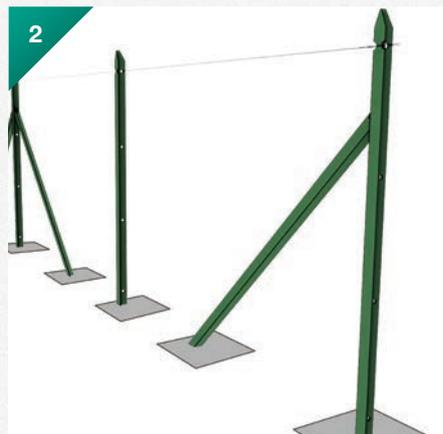
8. Une fois au poteau d'angle, placer une barre de tension à la dernière spire du treillis, et la fixer à l'aide du fil de liaison.

INSTRUCTIONS DE POSE DU GRILLAGE



Avant de poser le grillage, il est nécessaire d'effectuer un relevé du périmètre à clôturer et vérifier si on dispose de tous les accessoires indispensables à la pose. Prévoir la hauteur des piquets, considérant l'ajout de 25 cm si on pose le grillage sur un muret, ou de 50 cm si on pose directement sur le sol.

1. Prévoir les trous sur le muret ou sur le terrain.



2. Mettez en place les piquets en commençant par le premier angle. Vérifiez qu'ils soient bien alignés et tous à la bonne hauteur. La distance conseillée entre deux piquets est de 2 à 3 mètres. Pour renforcer la clôture, installez 2 jambes de force aux piquets intermédiaires, tous les 15/20 m.



3. Fixez 3 raidisseurs au piquet d'arrivée et liez-les avec du fil de tension au grillage après avoir introduit une barre de tension.



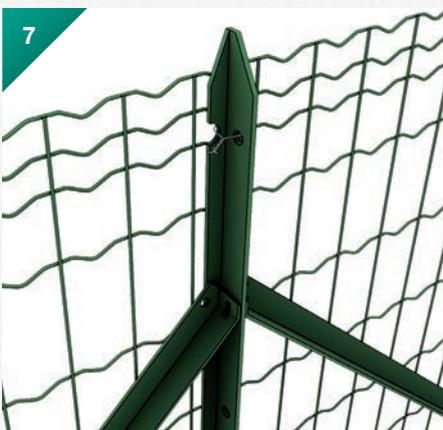
4. Tendez le raidisseur avec une clef anglaise.



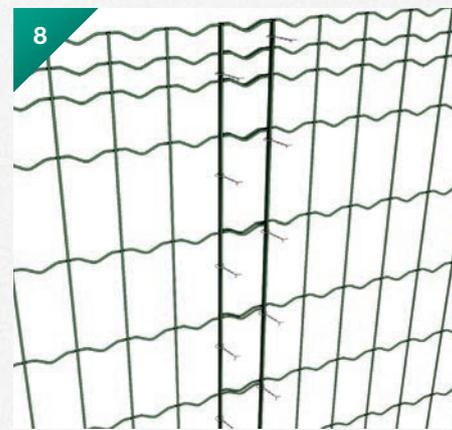
5. Fixez une barre de tension au début du grillage et liez-la au premier piquet avec du fil d'attache.



6. Tirez le rouleau de grillage en commençant par une tension manuelle.



7. Fixer définitivement le grillage aux piquets intermédiaires avec du fil d'attache.



8. Pour le grillage soudé, superposez la première maille latérale de chaque rouleau et effectuez la liaison avec du fil d'attache d'une façon alternée (voir dessin).

INSTRUCTIONS DE POSE PROFILPRO PLUS

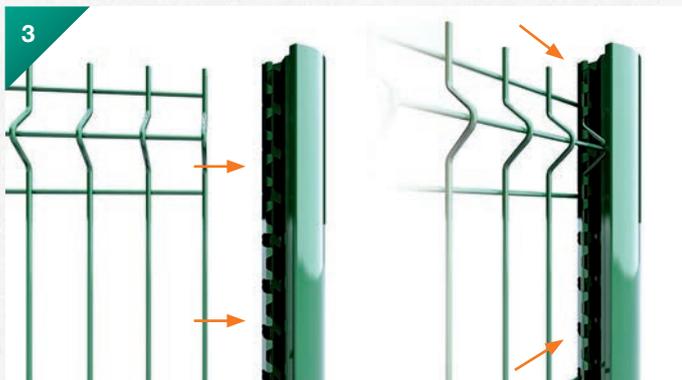
INSTALLATION AU SOL



1. Le poteau Profilpro Plus permet l'installation de poteaux de 200 cm et 250 cm de largeur. Pour la pose au sol, il est nécessaire de creuser des trous de 30 cm de chaque côté, profonds de 40 à 50 cm.



2. Une fois le poteau placé au centre du trou, remplir de ciment. Avant que le ciment ne prenne, vérifier la verticalité avec un niveau à bulle.



3. Insérer le panneau dans la fente du poteau et le faire tourner de façon à ce que les languettes adhèrent parfaitement au panneau en le maintenant.



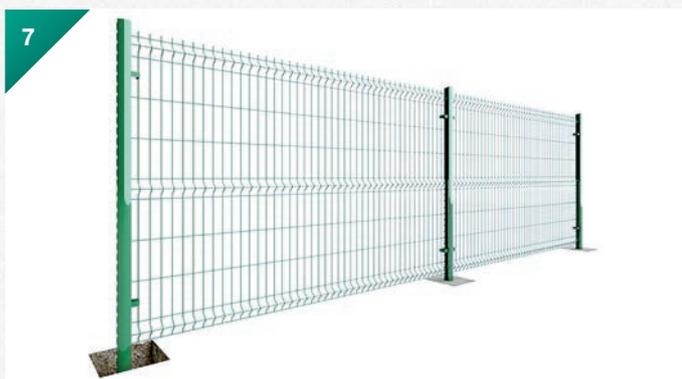
4. Une fois le panneau positionné, insérer les clips correspondants.



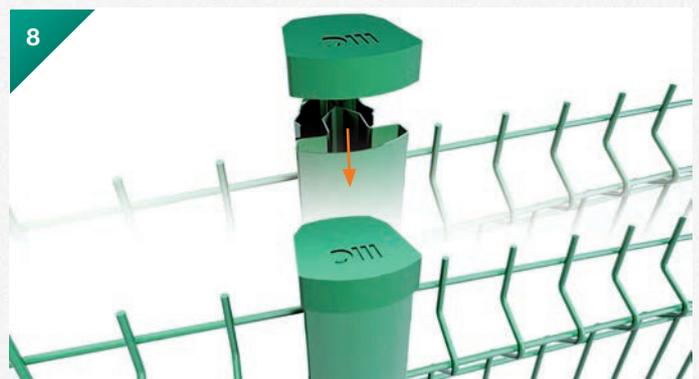
5. Bloquer le panneau contre le poteau avec deux clips ou plus, selon la hauteur du panneau.



6. Positionner le second poteau et, après avoir contrôlé au niveau à bulle, remplir le trou de ciment.



7. Répéter les opérations du point 2 au point 6 selon le nombre de poteaux nécessaires.



8. Le poteau Profilpro Plus dispose d'un capuchon pratique qui protège l'intérieur.

INSTALLATION SUR UN REBORD OU SUR UN MURET



1. L'installation est possible sur un plan ou un bord en ciment et sur une maçonnerie grâce à l'armature à fixer avec 4 fers. Accrocher le poteau avec le boulon correspondant et utiliser le niveau à bulle.



2. Accrocher le panneau au poteau suivant avec les clips fournis, insérer le panneau dans la fente du premier poteau et mettre en position le tout. Fixer le panneau au premier poteau avec les clips et procéder au blocage de l'armature à 4 fers.

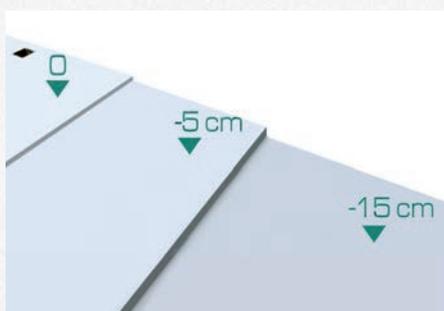


3. Pour le montage sur murets de section insuffisante pour l'utilisation de l'armature standard, une armature angulaire spéciale est prévue.



4. Pour la pose avec armature angulaire, on procède comme au point 2.

DÉNIVELÉ DU TERRAIN ET MONTAGE EN ANGLE



En utilisant des poteaux de hauteurs différentes, il est possible de suivre l'évolution du terrain avec des sauts de proportions de 5, 10 et 15 cm.



Le système d'accrochage spécial permet de disposer les panneaux en forme d'angle selon les exigences propres à chacun.

CONSEILS DE POSE DES PANNEAUX



1. Préparez les trous de scellement d'environ 40 cm de profondeur.



2. Remplissez les trous avec du ciment.



3. Quand le ciment se sera solidifié, place le premier poteau de la clôture.



4. Réalisez quatre trous dans les points de fixation de la platine.



5. Insérez les chevilles à expansion et vissez-les sans serrer.



6. Tendez un fil de la première platine.



7. Pour garantir l'alignement des poteaux suivants.



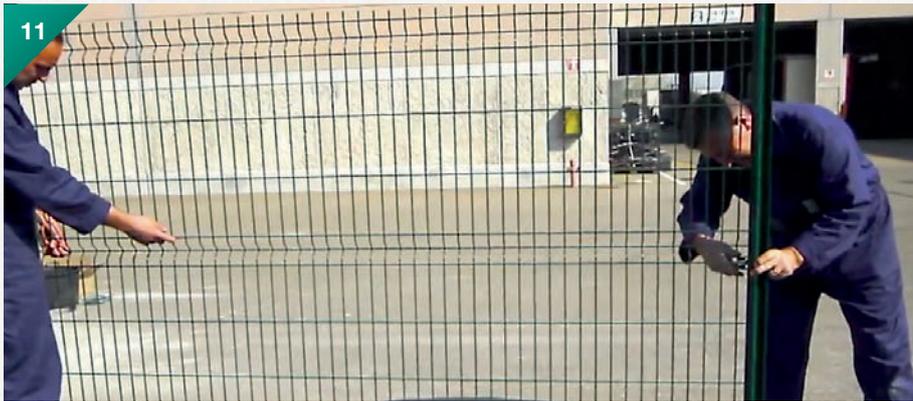
8. Insérez le poteau dans le profil.



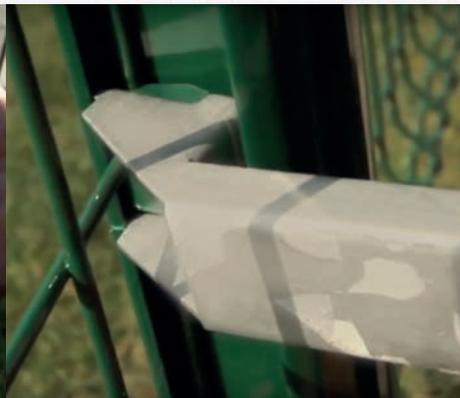
9. Bloquez le poteau et la platine avec une vis auto-taraudeuse.



10. Insérez le poteau suivant dans la platine correspondante.



11. Rapprochez le panneau au premier poteau et fixez-le avec les clips en vous servant de la pince, sans avoir besoin d'autres outils ou vis.



12. Contrôlez l'horizontalité du panneau et fixez-le au poteau suivant.

13. Réalisez quatre trous dans le points de fixation de la platine



14. Percez.

15. Insérez le chevilles à expansion et vissez-les sans serrer.

16. Complétez la clôture en répétant les phases de 8 à 12.



17. Les poteaux Profilpro fonctionnent aussi comme des poteaux d'angle : il faut placer le poteau à 45° et fixer les panneaux avec les clips angulaires.

18. Vérifiez la verticalité des poteaux à l'aide d'un niveau et serrez convenablement les chevilles.

19. Le système Panopro + Profilpro représente la meilleure solution pour unir sécurité et facilité de pose.

LES PRODUITS CAVATORTA

DANS L'ORDRE ALPHABÉTIQUE

100% PROMO	P.19
ACCESSOIRES	P.66
ARCOPLAX	P.23
ASTROPLAX	P.18
AUTOFOR	P.27
DECOCLIPS	P.60
DECOPLAX EVOLUZIONE	P. 8
ESAFORT	P.26
ESAPLAX	P.10
EVERPLAX	P.13
FIL GALVANISÉ	P.54
GALVAFORT	P.55
GALVATEC	P.56
GALVATEC T100	P.57
GAMME INTIMISTE	P.60
GARDENCLOS	P.17
JARDIPANO	P.38
JARDIPOTO	P.39
LAME MODULO FENCE	P.62
MASTERFORT	P.11
MOBICLIC	P.48
NODAFORT	P.24
NODAGRI	P.25

NOVAPLAX	P.16
OVERPLAX	P.12
PANNEAUX POUR GABIONS	P.49
PANODECO	P.36
PANOFORT	P.37
PANOPRO EVOLUTION	P.30
PAVITEC PROFESSIONAL	P.44
PAVITEC PRO	P.45
PAVITEC HP	P.46
PAVITEC	P.47
POINTES	P.50
PORTAILS	P.40
PORTILLONS	P.64
PROFILPRO EVOLUTION	P.32
PROFILPRO PLUS	P.34
REPLAX	P.20
REPLAX TSPORT	P.21
RICCIO	P.28
TSPORT	P.41
SIMPLE TORSION GALVA	P.22
STILPLAX	P. 9
SUPERCLOS	P.14
SUPERCLOS PLUS	P.15

SOUCIEUX

de l'environnement

tréfilage
eco-responsable

décapage
du fil

pvc non
toxique

décalaminage
mécanique du fil machine
nettoyage au plasma

green  touch

made  initaly

La marque Green Touch, créée pour souligner l'éco-durabilité des produits Cavatorta, est le signe de l'intérêt porté par le Groupe pour l'écologie, fruit d'importants investissements afin de réduire l'impact de nos processus de production sur l'environnement. Green Touch est un état d'esprit, pour penser et agir en éco-responsable. Cela permet au Groupe Cavatorta de répondre aux exigences du marché, en utilisant les ressources de manière efficace et sûre, dans le respect de l'homme et de son environnement.



Cavatorta France s.a.s.

Rue Jean-Baptiste Godin
ZI de Villeneuve St Germain
02 200 Villeneuve St Germain

Tél. +33 323 755 500
Fax +33 323 755 501
Mail: info@cavatorta-france.com

www.cavatorta.it/fr