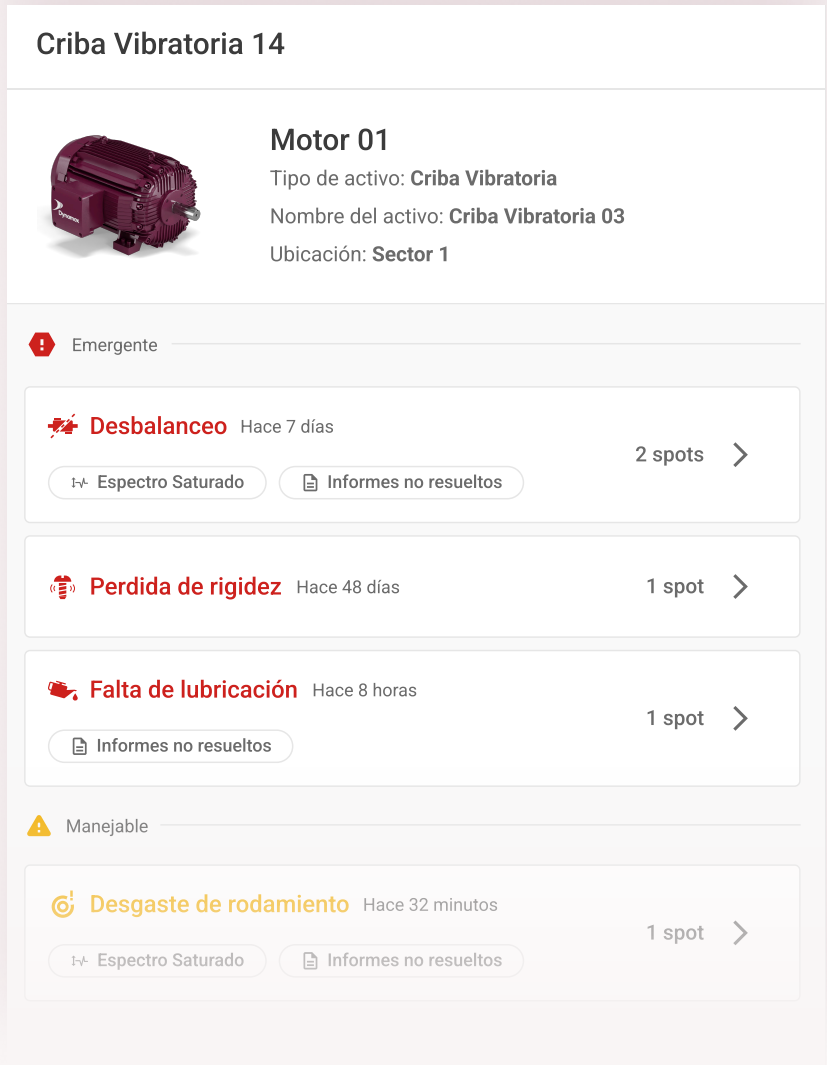
MANUAL DE USO

DynaDetect



Dynamox_s.a | Dynamox | Dynamox.net

Índice

1 Introducción a DynaDetect 3

2 Instalación y Activación 4

3 Manejo 5

3.1 Monitoreo de máquinas con defectos 5

3.1.1 Búsqueda rápida 5

3.1.2 Filtro avanzado 5

3.1.3 Actualización automática de la página 6

3.1.4 Modo de pantalla completa 6

3.1.5 Panel de indicadores tácticos 6

3.1.6 Pestaña con la lista de máquinas “Pendientes” 7

3.1.7 Pestaña con la lista de máquinas “Leídas” 9

3.1.8 Identificación de la lista de defectos diagnosticados en una máquina 10

3.1.9 Análisis rápido de los Spots de los defectos identificados 12

3.2 Visualización de los defectos identificados en Spot Viewer 15

3.3 Listado de defectos identificados en Machine Viewer 19

1 Introducción a DynaDetect

DynaDetect es una solución especializada de monitoreo continuo que utiliza sensores IoT conectados a equipos industriales para detectar patrones anómalos que preceden a las fallas. Se destaca en el mercado por su capacidad de identificar defectos específicos en equipos críticos, y no solo anomalías, como ocurre con las soluciones generalistas existentes. Con ello, permite a los operadores realizar un mantenimiento más **inteligente, digital, eficiente y resiliente.** Para lograrlo, procesa los datos recolectados de los equipos mediante un conjunto de agentes de inteligencia artificial especializados. Además, a través de una interfaz intuitiva, alerta a los equipos de mantenimiento sobre posibles problemas antes de que provoquen interrupciones.

Más que una solución generalista para la detección de defectos en equipos, DynaDetect es un aliado de la industria 4.0 y 5.0 en la prevención de paradas no deseadas, ya que ofrece un conjunto de herramientas robusto y consistente que mejora la productividad y eficiencia del cliente, permite tomar decisiones más informadas, reduce costos, evita el downtime y promueve operaciones más confiables y productivas.

2 Instalación y Activación

El producto está disponible como una opción en el menú principal de la Plataforma, y se hace visible tras la activación, la cual debe solicitarse al equipo comercial a través del correo electrónico **contato@dynamox.net**.

Después de la activación, es necesario asegurarse de que cierta información de las máquinas esté configurada correctamente en los siguientes lugares:

- **Árbol de Activos**
- **Central de la Máquina**
- **Central de Spot**

La lista completa de información obligatoria puede obtenerse a través de nuestro canal de soporte.

3 Manejo

3.1 Monitoreo de máquinas con defectos

La página del **Panel de Monitoreo** muestra todas las máquinas activadas en DynaDetect, ya sea que presenten defectos, no tengan defectos o aún no hayan sido evaluadas. Está compuesta por los siguientes recursos:

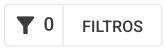
3.1.1 Búsqueda rápida

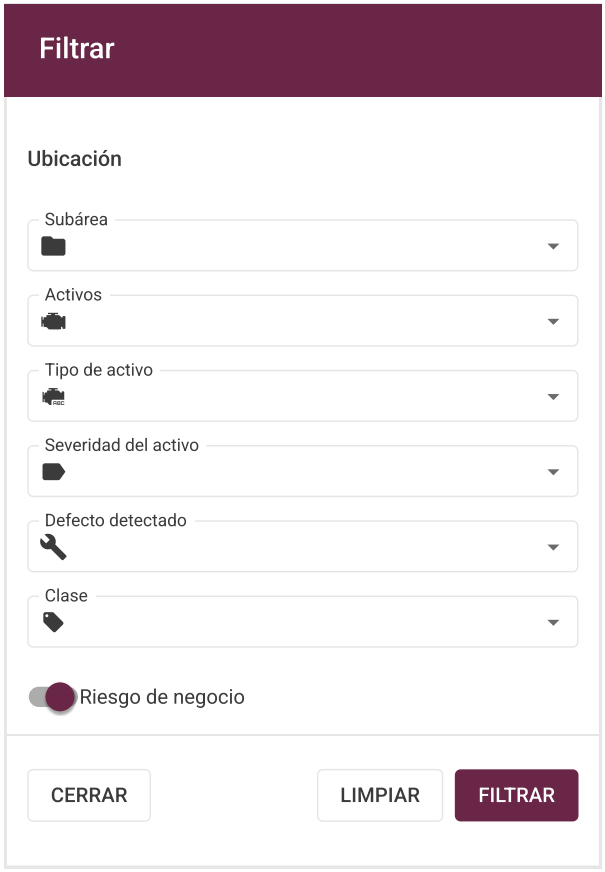
La búsqueda Rápida es una herramienta eficiente para localizar rápidamente una máquina por su nombre. Para obtener los mejores resultados, utilice nombres o términos cortos y específicos que ya conozca.



3.1.2 Filtro avanzado

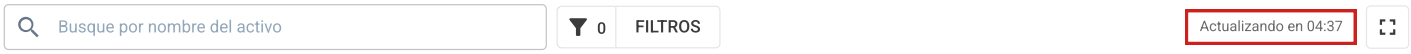
Ofrece el máximo control sobre la búsqueda, permitiendo combinar múltiples informaciones para encontrar un grupo de máquinas o un activo específico. Es perfecto para situaciones en las que necesita encontrar máquinas en función de sus características (ej: todas las máquinas de un sector que están en alerta), o cuando no sabe el nombre exacto del equipo.





3.1.3 Actualización automática de la página

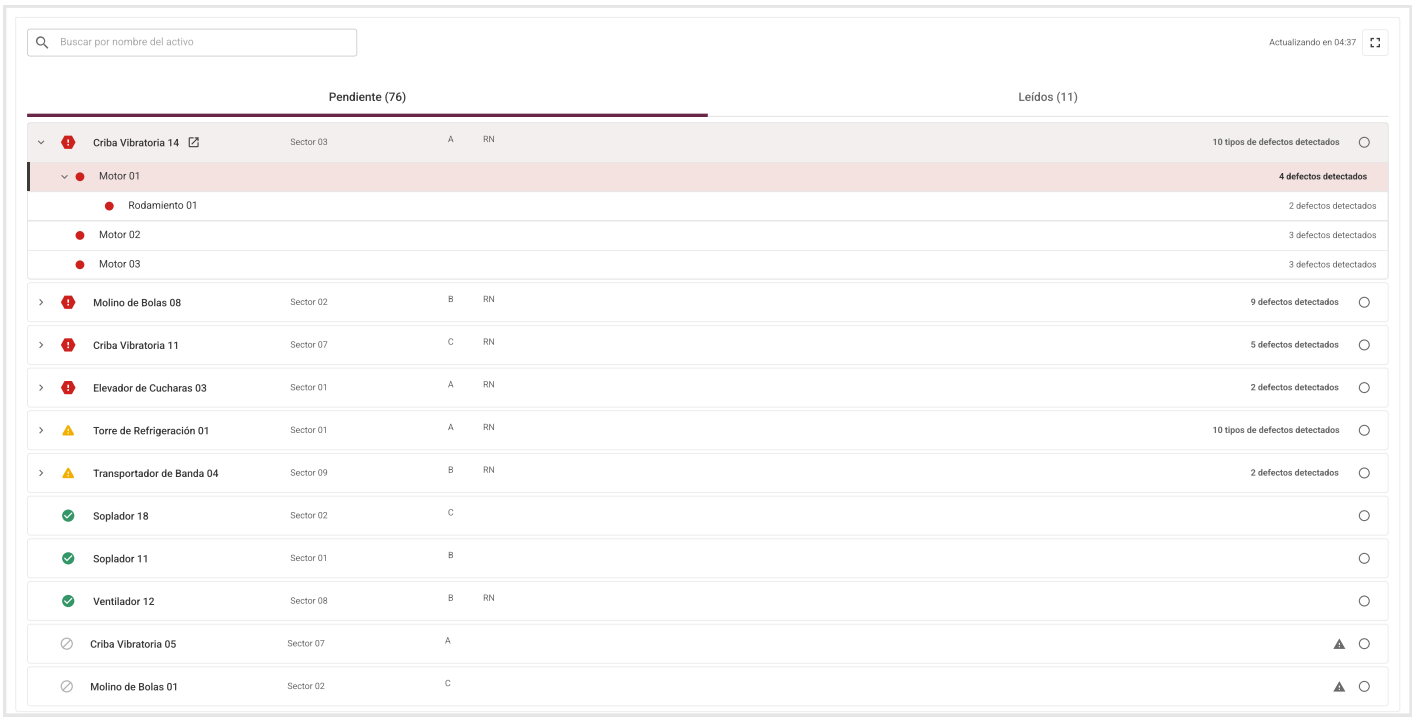
Un **mensaje visual** informa cuánto falta para la próxima actualización automática de la página, que ocurre cada **5 minutos**. Esta actualización automática garantiza que las máquinas muestren nuevos diagnósticos basados en recolecciones recientes de datos.



> Sin embargo, esta actualización automática en intervalos regulares **no está relacionada con las recolecciones espectrales programadas en el DynaGateway.**
> Es decir, aunque la página se actualice, esto **no significa** que se hayan realizado o procesado nuevas recolecciones.

3.1.4 Modo de pantalla completa

Activa el modo de pantalla completa, ocultando los menús y ampliando la visualización de la página.



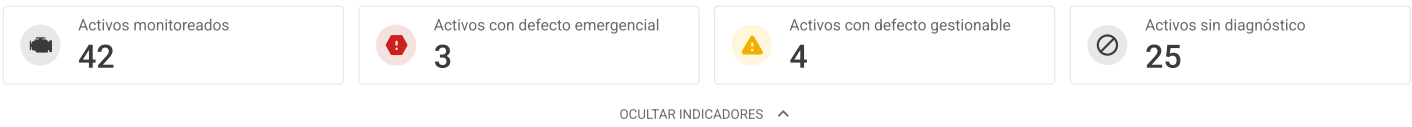
> Se recomienda principalmente para su uso **en monitores grandes,** especialmente en entornos de presentación o salas de control.

3.1.5 Panel de Indicadores Tácticos

El Panel de Indicadores muestra cuatro indicadores tácticos vinculados al monitoreo de defectos.

- **Activos monitoreados**
  - Suma total de todas las máquinas activadas. En esta cifra se incluyen tanto las máquinas configuradas como las no configuradas.

- **Activos con defecto emergencial**
  - Suma total de todas las máquinas que presentan severidad emergencial (Pendientes o Leídos).
- **Activos con defecto gestionable**
  - Suma total de todas las máquinas que presentan severidad gestionable (Pendientes o Leídos).
- **Activos sin diagnóstico**
  - Suma total de las máquinas que no están generando diagnósticos, ya sea porque no se encuentran configuradas para diagnosticar defectos o porque los datos espectrales no están llegando a la Plataforma Dynamox.



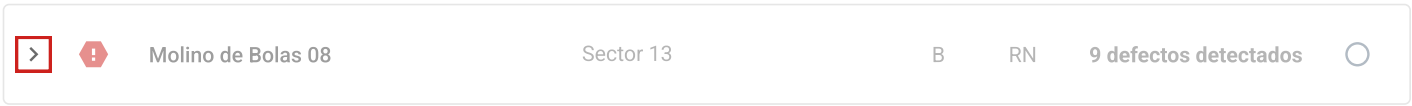
3.1.6 Pestaña con la lista de máquinas Pendientes

La pestaña '**Pendiente**' muestra todas las máquinas activadas para diagnóstico en DynaDetect que están disponibles para verificación. Esta lista puede incluir:

- Máquinas con todos los tipos de defectos configurados;
- Máquinas con solo algunos defectos configurados;
- Máquinas activadas, pero sin ningún tipo de defecto configurado.

En esta pestaña, cada máquina listada muestra los siguientes recursos e información de forma visual en la interfaz:

- **Expansor de la máquina**
  - Al seleccionarlo, se mostrarán u ocultarán los subconjuntos y componentes previamente definidos en el **Árbol de Activos.**



- **Indicador de severidad de la máquina**
  - Un símbolo visual representa la severidad actual de la máquina según el diagnóstico más reciente. Indica el nivel más alto de severidad identificado, la normalidad de la máquina o si aún no está configurada para diagnóstico.

Estos son los significados de los símbolos:



Indica un **defecto emergencial**. Por definición, un defecto clasificado como emergencial representa un problema que requiere la atención inmediata del analista.



Indica que la máquina está **normal**, sin defectos identificados en el último diagnóstico.



Indica un **defecto gestionable**. Por definición, un defecto clasificado como gestionable representa un punto de atención que debe ser monitoreado por el analista.



Indica que la máquina está activada, pero aún no tiene configurado **ningún tipo de defecto** para diagnóstico.



Criterio de ordenación de los defectos

La lista de máquinas se ordena en función de una combinación de criterios que reflejan la severidad y la cantidad de defectos diagnosticados por activo. La ordenación sigue la siguiente lógica:

1. **Suma de las severidades (emergencial o gestionable) de los defectos**
   Las máquinas con mayor severidad tienen prioridad.
2. **Cantidad de defectos únicos diagnosticados**
   Entre máquinas con la misma severidad (emergencial o gestionable), aquellas con un mayor número de defectos distintos se muestran primero.
3. **Riesgo del Negocio**
   En caso de empate, se evalúa el riesgo del negocio asociado a la máquina. Las máquinas con mayor impacto potencial en el negocio se presentan antes.
4. **Clase de la máquina seleccionada**
   Si aún existe empate en los criterios anteriores, se considera la clase de la máquina. Las máquinas de clases más críticas (A, B o C) tendrán prioridad.

Consejo: esta ordenación es especialmente útil al visualizar máquinas de una misma área, ya que destaca aquellas que necesitan mayor atención.

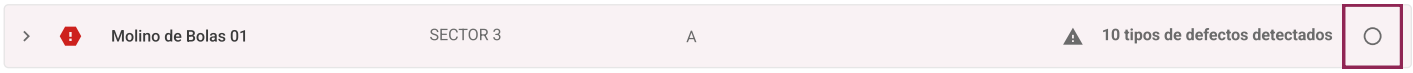
- **Identificación de la máquina**
  - Muestra el nombre de la máquina según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
  - Si el nombre es demasiado largo, se ajustará automáticamente al espacio disponible en la pantalla.
  - Esta misma identificación también se muestra en los niveles de subconjunto y componente de la máquina.
- **Identificación del área**
  - Muestra el nombre del área según lo definido previamente en el **Árbol de Activos**.
  - Si el nombre es demasiado largo, se ajustará automáticamente al espacio disponible en la pantalla.
- **Identificación de la clase del activo**
  - Muestra la clase de la máquina según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
  - Essta información no se mostrará si no se ha configurado ninguna clase.
- **Identificación del riesgo del negocio**
  - Muestra el símbolo de riesgo del negocio, si ha sido seleccionado previamente en la **Central de la Máquina**.
  - Esta información no se mostrará si el riesgo no ha sido definido.
- **Cantidad de defectos detectados**
  - Muestra el total de defectos emergenciales y gestionables identificados en el diagnóstico actual de la máquina.
  - También se indican los conteos parciales en los niveles de subconjunto y componente.

- **Indicador de advertencia de configuración**
  - Muestra un símbolo visual siempre que la máquina tenga defectos aún no configurados y, por lo tanto, no detectables en los diagnósticos.

El indicador permanece oculto mientras todos los defectos estén configurados correctamente. En caso contrario, permanecerá visible hasta que se solucionen todas las configuraciones pendientes.



- **Confirmación de lectura**
  - Al marcar esta opción, la máquina se moverá a la lista de ítems "**Leídos**", indicando que su análisis ya ha sido realizado por un usuario.



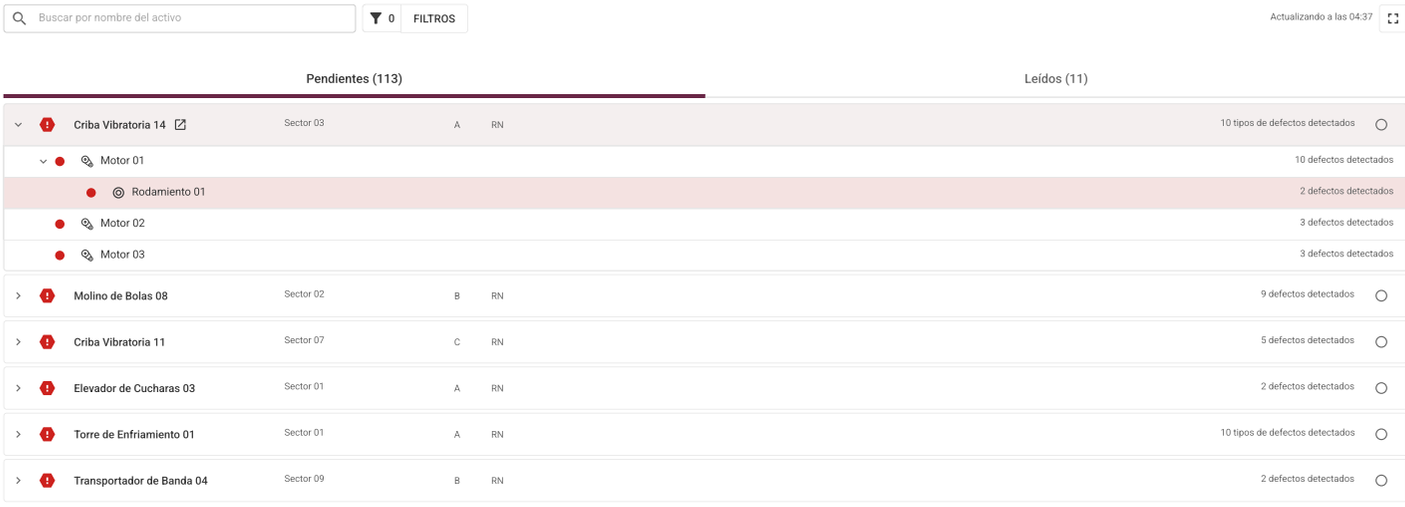
3.1.7 Pestaña con la lista de máquinas Leídas

Esta pestaña muestra las máquinas que ya han sido analizadas y marcadas como "**Leídas**".
Su funcionamiento es similar al de la pestaña "**Pendiente**", con la diferencia de que las máquinas se organizan de forma cronológica, de acuerdo con la fecha y hora en que fueron leídas.

Una máquina marcada como leída no volverá automáticamente a la pestaña "Pendiente", excepto en dos casos:

- Cuando un nuevo diagnóstico detecte nuevos defectos; o
- **Después de 72 horas desde la selección de la opción de lectura.**

La imagen a continuación ilustra todos los recursos e información descritos anteriormente.



3.1.8 Identificación de la lista de defectos diagnosticados en una máquina

> Al seleccionar un subconjunto o componente, tanto en la pestaña "**Pendiente**" como en la pestaña "**Leídos**", se muestran visualmente las siguientes opciones en la interfaz.

Al seleccionar un subconjunto o componente, se presentará en el lado derecho un panel con la Lista de defectos identificados en el diagnóstico actual de la máquina. Este panel incluye los siguientes recursos o información:

- **Identificación del subconjunto o componente**
  - Muestra el nombre del subconjunto o componente de la máquina según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.

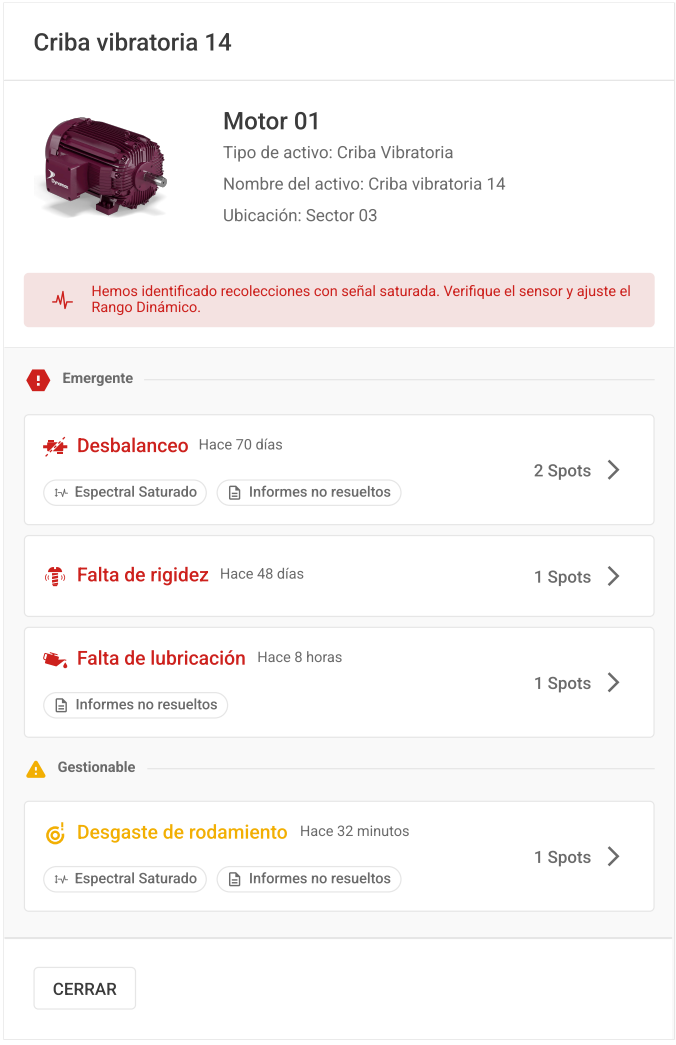
- **Información sobre el subconjunto o componente**
  - Muestra información relacionada con la máquina, que incluye:
    - El tipo de subconjunto o componente, según lo definido previamente en la **Central la de Máquina**.
    - El tipo de activo de la máquina, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
    - El nombre del activo, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
    - La ubicación en la estructura de la empresa, según lo definido previamente en el **Árbol de Activos**.

- **Identificación de señal saturada**
  - Cuando un diagnóstico detecta problemas en el rango dinámico utilizado en el análisis espectral, se mostrará un mensaje visual advirtiendo sobre este problema.

Si la última forma de onda recolectada se encuentra saturada, es necesario ajustar el valor en la Central del Spot afectado. Tras este ajuste en el rango dinámico, será necesario realizar una nueva recolección para que DynaDetect pueda generar un nuevo diagnóstico.

- **Lista de defectos emergenciales identificados**
  - Muestra todos los tipos de defectos configurados que fueron identificados en el diagnóstico actual y clasificados como **Emergenciales**.
  - Por definición, un defecto emergencial representa un problema que requiere atención inmediata del analista.
  - La lista se organiza en bloques que presentan los siguientes recursos o información (también aplicables a la lista de defectos gestionables):
    - Nombre del tipo de defecto, señalado en color rojo.
    - Cantidad de días desde que el defecto fue identificado por primera vez.
    - Etiquetas de señalización con información adicional:
      - Espectral Saturada: indica que uno o más Spots relacionados con este defecto no pudieron identificar defectos debido a señal saturada.
      - Informes No Resueltos: indica que existen informes pendientes relacionados con este defecto.
    - Cantidad de Spots que identificaron el defecto.
    - Acceso al panel de **Análisis Rápido**: permite visualizar la lista de Spots con información detallada sobre el defecto seleccionado.
- **Lista de defectos gestionables identificados**
  - Muestra todos los tipos de defectos configurados que fueron identificados en el diagnóstico actual y clasificados como **Gestionables**.
  - Por definición, un defecto gestionable representa un **punto de atención** que que debe ser monitoreado por el analista.
  - La información presentada sigue el mismo formato que la lista de defectos emergenciales descrita anteriormente, excepto que el nombre del tipo de defecto se señala en color amarillo.

La imagen al lado ilustra todos los recursos e información descritos anteriormente.



3.1.9 Análisis rápido de los Spots de los defectos identificados

> Al seleccionar un subconjunto o componente, tanto en la pestaña "**Pendiente**" como en la pestaña "**Leídos**", se muestran visualmente las siguientes opciones en la interfaz.

Al seleccionar un tipo de defecto identificado en la lista de defectos, se presentará a la derecha el panel de **Análisis Rápido** con la lista de Spots identificados en el diagnóstico actual de la máquina. Este panel incluye los siguientes recursos o información:

- **Identificación del tipo de defecto**
  - Muestra el nombre del tipo de defecto seleccionado.
- **Listado de Spots relacionados**
  - Muestra una lista de cards con los nombres de los Spots que identificaron el defecto.
- **Identificación del nombre del Spot**
  - Muestra el nombre del Spot actualmente en análisis.
- **Identificación del Contexto**
  - Muestra información relacionada con el Spot, incluyendo:
    - Nombre del subconjunto, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
    - Nombre del componente, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
    - Nombre del activo, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
    - Clase del activo, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**. Esta información no se mostrará si no se ha configurado ninguna clase.
    - Riesgo del negocio: muestra el símbolo de riesgo del negocio si este ha sido seleccionado previamente en la **Central de la Máquina**. Esta información no se mostrará si el riesgo del negocio no ha sido definido.
    - Tipo del activo, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
    - Ubicación, según la estructura de niveles definida previamente en el **Árbol de Activos**.
    - Defecto en el Spot: muestra gráficamente la tendencia del defecto en el Spot, basada en las últimas siete recolecciones válidas. Los símbolos indican la severidad en cada análisis:
      - **Rojo**: en una determinada fecha, el Spot presentó una ocurrencia de severidad Emergencial.
      - **Naranja**: en una determinada fecha, el Spot presentó una ocurrencia de severidad Gestionable.
      - **Verde**: en una determinada fecha, el Spot no presentó ninguna ocurrencia, por lo tanto estaba Normal.
- **Identificación de señal saturada**
  - Cuando un Spot presenta problemas en el rango dinámico utilizado en el análisis espectral, se mostrará un mensaje visual advirtiendo sobre este problema.
  - Se dispone de un acceso directo para ajustar el valor en la **Central del Spot**, si es necesario.

> Si la última forma de onda recolectada está saturada (clipada), es necesario ajustar el valor en el Spot afectado. Tras este ajuste en el rango dinámico, **será necesario efectuar una nueva recolección** para que DynaDetect pueda generar un nuevo diagnóstico.

Si un espectro está **saturado** (clipado), el DynaDetect aún podrá realizar diagnósticos. Sin embargo, la precisión puede verse reducida, ya que ciertas bandas de frecuencia pueden no haber sido capturadas completamente.

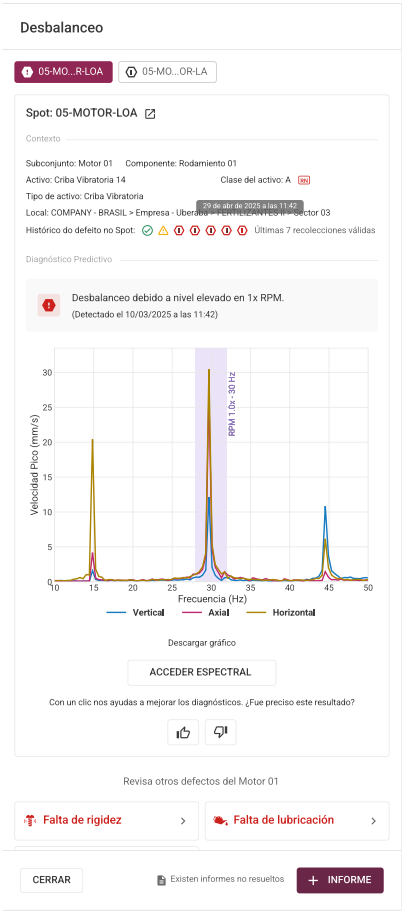
Si la calidad del espectro saturado es considerada **muy baja** por el DynaDetect, será descartada automáticamente y **no se utilizará** para el diagnóstico.

- **Identificación del Diagnóstico Predictivo**
  - Muestra un resumen del diagnóstico, que incluye:
    - Una breve explicación sobre el contexto del análisis de vibración utilizado para identificar el defecto.
    - La **fecha** y **hora** en que el defecto fue identificado en el Spot.
    - Un gráfico espectral filtrado que destaca los detalles del defecto identificado, además de la posibilidad de **descargar la imagen** en el equipo.
    - Este gráfico no permite interacción directa.
- **Acceder a Spectral**
  - Permite visualizar en **Spectral Viewer** la espectral utilizada para el diagnóstico del defecto.
  - Al seleccionar esta opción, se abrirá una nueva ventana del navegador con la página de **Spectral Viewer**.
- **Validación de la precisión del defecto**
  - Muestra los íconos de **positivo** y **negativo**, que pueden utilizarse para enviar feedback sobre la precisión del modelo de diagnóstico.
  - Si la validación es **negativa**, el usuario deberá seleccionar uno de los posibles motivos en una lista predefinida.

Es importante destacar que cualquier modelo basado en enfoques de inteligencia artificial puede arrojar resultados que difieran de la evaluación humana. Esto ocurre porque los modelos utilizan patrones estadísticos e históricos para generar diagnósticos, los cuales pueden no reflejar todas las sutilezas de un análisis realizado por un especialista.

- **Acceso rápido a los demás defectos identificados**
  - Permite al usuario acceder de forma directa a los demás defectos identificados.
- **Lista de informes no resueltos**
  - Al seleccionar esta opción, se abrirá una página que muestra todos los informes asociados a ese defecto que aún están abiertos.
- **Botón Más Informe (+ INFORME)**
  - Este botón permite crear un nuevo informe para el subconjunto o componente asociado.
    - Al seleccionar este botón, el gráfico espectral mostrado en el diagnóstico se adjuntará al documento.

La imagen al lado ilustra todos los recursos e información descritos anteriormente.



3.2 Visualización de los defectos identificados en Spot Viewer

La página de **Spot Viewer** también presenta información sobre los defectos identificados en un Spot determinado. En esta página, es posible interactuar con DynaDetect de dos formas:

- **Estado de la detección de defectos**
  - Muestra, por encima de las pestañas de los gráficos de telemetría, un panel con la relación de los **defectos identificados** en el diagnóstico actual de la máquina. Este panel está compuesto por la siguiente información:
    - Lista de defectos identificados.
    - Visualización de los detalles de cada defecto identificado. Esta acción es equivalente a seleccionar el botón **Detect** (que se describirá a continuación).
- **Identificación de la lista de defectos diagnosticados en un Spot**

Al seleccionar el botón **Detect**, se mostrará en el lado derecho un panel con la **lista de defectos identificados** en el diagnóstico actual del Spot. Este panel está compuesto por los siguientes recursos o información:

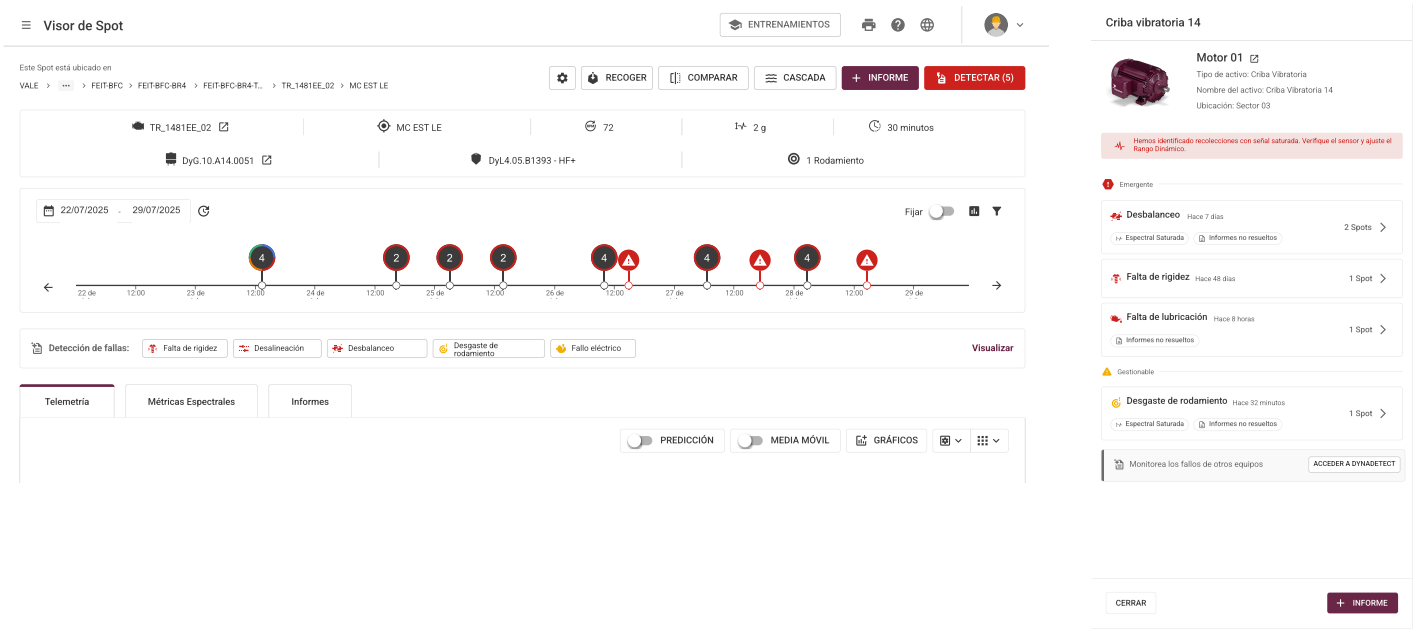
- **Identificación del subconjunto o componente**
  - Muestra el nombre del subconjunto o componente de la máquina según lo definido previamente en la **Central de la Máquina.**
- **Información sobre el subconjunto o componente**
  - Muestra información relacionada con la máquina, que incluye:
  - El tipo de subconjunto o componente, según lo definido previamente en la **Central la de Máquina**.
  - El tipo de activo de la máquina, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
  - El nombre del activo, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
  - La ubicación en la estructura de la empresa, según lo definido previamente en el **Árbol de Activos**.
- **Identificación de señal saturada**
  - Cuando un diagnóstico detecta problemas en el rango dinámico utilizado en el análisis espectral, se mostrará un mensaje visual advirtiendo sobre este problema.

> Si la última forma de onda recolectada se encuentra saturada, es necesario ajustar el valor en la Central del Spot afectado. Tras este ajuste en el rango dinámico, será necesario realizar una nueva recolección para que DynaDetect pueda generar un nuevo diagnóstico.

- **Lista de defectos emergenciales identificados**
  - Muestra todos los tipos de defectos configurados que fueron identificados en el diagnóstico actual y clasificados como **Emergenciales**.
  - Por definición, un defecto emergencial representa un problema que requiere **atención inmediata** del analista.
  - La lista se organiza en bloques que presentan los siguientes recursos o información (también aplicables a la lista de defectos gestionables):
    - Nombre del tipo de defecto, señalado en color rojo.
    - Cantidad de días desde que el defecto fue identificado por primera vez.

    - Etiquetas de señalización con información adicional:
    - Espectral Saturada: indica que uno o más Spots relacionados con este defecto no pudieron identificar defectos debido a señal saturada.
    - Informes No Resueltos: indica que existen informes pendientes relacionados con este defecto.
    - Acceso al panel de **Análisis Rápido**: permite visualizar la lista de Spots con información detallada sobre el defecto seleccionado.
- **Lista de defectos gestionables identificados**
    - Muestra todos los tipos de defectos configurados que fueron identificados en el diagnóstico actual y clasificados como **Gestionables**.
    - Por definición, un defecto gestionable representa un **punto de atención** que debe ser monitoreado por el analista.
    - La información presentada sigue el mismo formato que la lista de defectos emergenciales descrita anteriormente, excepto que el nombre del tipo de defecto se señala en color amarillo.
- **Acceso rápido a DynaDetect**
    - Permite al usuario acceder directamente al panel de monitoreo de defectos, en caso de que desee realizar un análisis más general de las máquinas monitoreadas.

La imagen abajo ilustra todos los recursos e información descritos anteriormente.



Análisis rápido de los Spots de los defectos identificados

Al seleccionar un tipo de defecto identificado en la lista de defectos, se presentará a la derecha el panel de Análisis Rápido con la lista de Spots identificados en el diagnóstico actual de la máquina. Este panel incluye los siguientes recursos o información:

- **Identificación del tipo de defecto**
  - Muestra el nombre del tipo de defecto seleccionado.
- **Identificación del nombre del Spot**
  - Muestra el nombre del Spot actualmente en análisis.
- **Identificación del Contexto**
  - Muestra información relacionada con el Spot, incluyendo:
    - Nombre del subconjunto, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
    - Nombre del componente, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
    - Nombre del activo, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
    - Clase del activo, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**. Esta información no se mostrará si no se ha configurado ninguna clase.
    - Riesgo del negocio: muestra el símbolo de riesgo del negocio si este ha sido seleccionado previamente en la **Central de la Máquina**. Esta información no se mostrará si el riesgo del negocio no ha sido definido.
    - Tipo del activo, según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
    - Ubicación, según la estructura de niveles definida previamente en el **Árbol de Activos**.
    - Defecto en el Spot: muestra gráficamente la tendencia del defecto en el Spot, basada en las últimas siete recolecciones válidas. Los símbolos indican la severidad en cada análisis:
    - Rojo: en una determinada fecha, el Spot presentó una ocurrencia de severidad Emergencial.
    - Naranja: en una determinada fecha, el Spot presentó una ocurrencia de severidad Gestionable.
    - Verde: en una determinada fecha, el Spot no presentó ninguna ocurrencia, por lo tanto estaba Normal.
- **Identificación de señal saturada**
  - Cuando un Spot presenta problemas en el rango dinámico utilizado en el análisis espectral, se mostrará un mensaje visual advirtiendo sobre este problema.
  - Se dispone de un acceso directo para ajustar el valor en la **Central del Spot**.

Si la última forma de onda recolectada está saturada (clipada), es necesario ajustar el valor en el Spot afectado. Tras este ajuste en el rango dinámico, será necesario efectuar una nueva recolección para que DynaDetect pueda generar un nuevo diagnóstico.

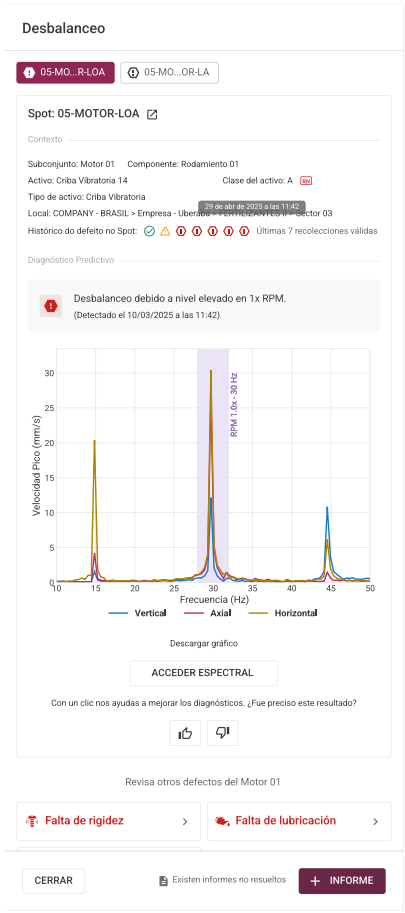
Si un espectro está **saturado** (clipado), el DynaDetect aún podrá realizar diagnósticos. Sin embargo, la precisión puede verse reducida, ya que ciertas bandas de frecuencia pueden no haber sido capturadas completamente.

Si la calidad del espectro saturado es considerada **muy baja** por el DynaDetect, será descartada automáticamente y **no se utilizará** para el diagnóstico.

- **Identificación del Diagnóstico Predictivo**
  - Muestra un resumen del diagnóstico, que incluye:
    - Una breve explicación sobre el contexto del análisis de vibración utilizado para identificar el defecto.
    - La **fecha** y **hora** en que el defecto fue identificado en el Spot.
    - Un gráfico espectral filtrado, que señala los detalles del defecto identificado, además de la posibilidad de **descargar la imagen** en el equipo.
    - Este gráfico no permite interacción directa.
- **Acceder a Spectral**
  - Permite visualizar en **Spectral Viewer** la espectral utilizada para el diagnóstico del defecto.
  - Al seleccionar esta opción, se abrirá una nueva ventana del navegador con la página de **Spectral Viewer**.
- **Validación de la precisión del defecto**
  - Muestra los íconos de positivo y negativo, que pueden utilizarse para enviar feedback sobre la precisión del modelo de diagnóstico.
  - Si la validación es negativa, el usuario deberá seleccionar uno de los posibles motivos en una lista predefinida.

> Es importante destacar que cualquier modelo basado en enfoques de inteligencia artificial puede arrojar resultados que difieran de la evaluación humana. Esto ocurre porque los modelos utilizan patrones estadísticos e históricos para generar diagnósticos, los cuales pueden no reflejar todas las sutilezas de un análisis realizado por un especialista.

- **Acceso rápido a los demás defectos identificados**
  - Permite al usuario acceder directamente a los otros defectos listados.
- **Acceso rápido a DynaDetect**
  - Permite al usuario acceder directamente al panel de monitoreo de defectos, en caso de que desee realizar un análisis más general de las máquinas monitoreadas.
- **Lista de informes no resueltos**
  - Al seleccionar esta opción, se abrirá una página que muestra todos los informes asociados a ese defecto que aún están abiertos.
- **Botón Más Informe (+ INFORME)**
  - Este botón permite crear un nuevo informe para el subconjunto o componente asociado.
    - Al seleccionar este botón, el gráfico espectral presentado en el diagnóstico se adjuntará al documento.



La imagen al lado ilustra todos los recursos e información descritos anteriormente.

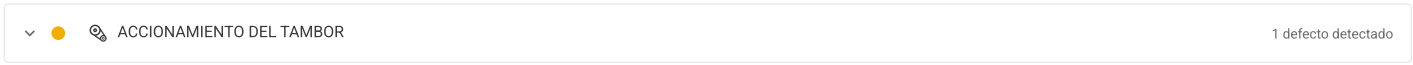
3.3 Listado de defectos identificados en Machine Viewer

La página de **Machine Viewer** también presenta información sobre los defectos identificados en la máquina. Para visualizar esta información, localice en la página la sección **Detección de defectos – DynaDetect**, donde se mostrará una lista de subconjuntos o componentes con la siguiente información. Esta lista puede incluir:

- Subconjuntos o componentes con todos los tipos de defectos configurados;
- Subconjuntos o componentes con solo algunos defectos configurados;
- Subconjuntos o componentes sin ningún tipo de defecto configurado.

En esta sección, cada máquina listada muestra los siguientes recursos e información de forma visual en la interfaz:

- **Expansor de la máquina**
  - Al seleccionarlo, se mostrarán u ocultarán los subconjuntos y componentes previamente definidos en el **Árbol de Activos**.



- **Indicador de severidad de la máquina**
  - Un símbolo visual representa la severidad actual de la máquina según el diagnóstico más reciente. Indica el nivel más alto de severidad identificado, la normalidad de la máquina o si aún no está configurada para diagnóstico.

Estos son los significados de los símbolos:



Indica un **defecto emergencial.** Por definición, un defecto clasificado como emergencial representa un problema que requiere la atención inmediata del analista.



Indica que la máquina está **normal**, sin defectos identificados en el último diagnóstico.



Indica un **defecto gestionable**. Por definición, un defecto clasificado como gestionable representa un punto de atención que debe ser monitoreado por el analista.



Indica que la máquina está activada, pero aún no tiene configurado **ningún tipo de defecto.**

- **Identificación de los subconjuntos**
- Muestra el nombre de cada subconjunto según lo definido previamente en la **Central de la Máquina**.
- Si el nombre es demasiado largo, se ajustará automáticamente al espacio disponible en la pantalla.
- Esta misma identificación también se muestra en los niveles de componente de la máquina.
- **Cantidad de defectos detectados**
  - Muestra el total de defectos emergenciales y gestionables identificados en el diagnóstico actual de la máquina.
  - También se indican los conteos parciales en los niveles de subconjunto y componente.

> Al seleccionar una severidad directamente en la tabla, se mostrará la **misma información disponible en el botón** "**Detect**" del **Spot Viewer**.

La imagen a continuación ilustra toda la información descrita anteriormente.



© 2026, Dynamox® es una marca registrada. Todos los derechos reservados.

El contenido de esta publicación se presenta únicamente con fines informativos. Se han tomado todos los cuidados posibles para garantizar la validez de la información contenida en esta publicación, pero no se asume ninguna responsabilidad por cualquier pérdida o daño, ya sea directo, indirecto o derivado del uso de la información aquí contenida. Nos reservamos el derecho de modificar o mejorar las especificaciones de nuestros productos en cualquier momento y sin previo aviso.

Manual DynaDetect - Versión 5 - Mayo 2026 - es - Documento Público

CERTIFIED ISO 9001

CERTIFIED ISO 27001

CERTIFIED ISO 27017

CERTIFIED ISO 27018

CERTIFIED ISO 27701

Póngase en contacto:
www.dynamox.net/contact-us