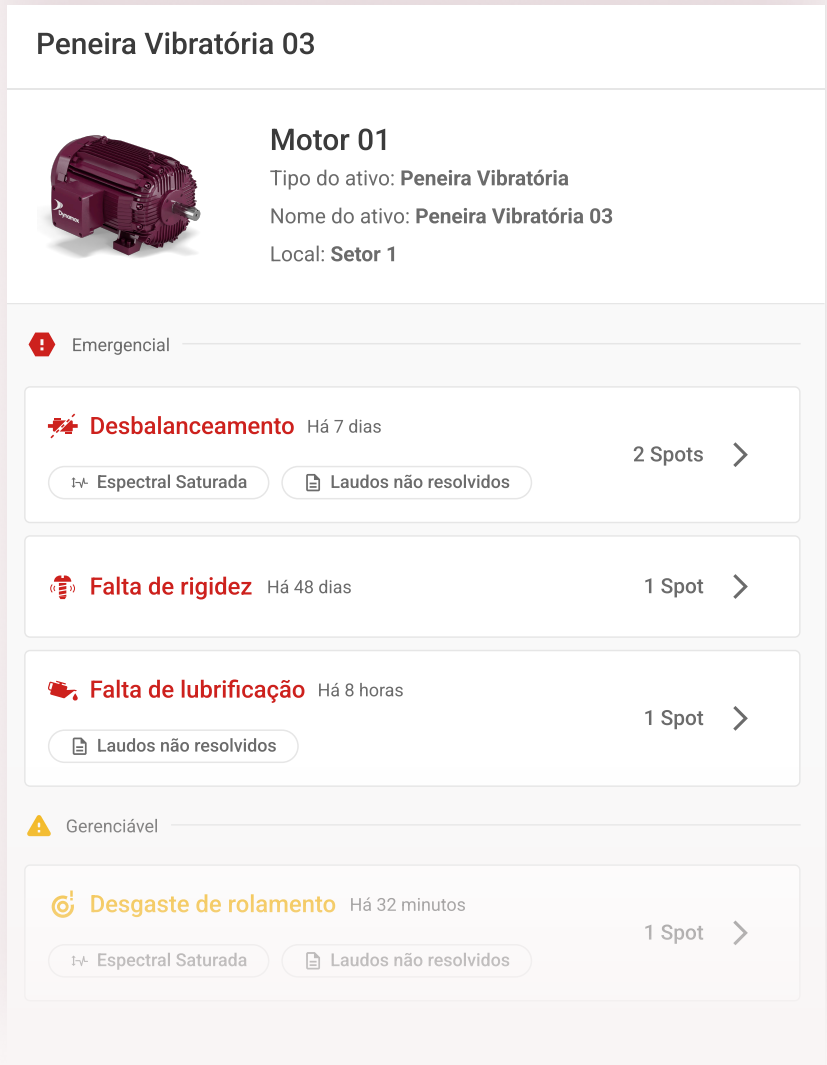
MANUAL DE USO

DynaDetect



Dynamox_s.a | Dynamox | Dynamox.net

Índice

1 Introdução ao DynaDetect 3

2 Instalando e ativando 4

3 Trabalhando 5

3.1 Monitorando máquinas com defeitos 5

3.1.1 Pesquisa rápida 5

3.1.2 Filtro avançado 5

3.1.3 Atualização automática da página 6

3.1.4 Modo tela cheia 6

3.1.5 Painel de indicadores táticos 6

3.1.6 Aba com a lista de máquinas "Em aberto" 7

3.1.7 Aba com a lista de máquinas "Lidas" 9

3.1.8 Identificando a lista de defeitos diagnosticados em uma máquina 10

3.1.9 Analisando rapidamente os Spots dos defeitos identificados 12

3.2 Visualizando os defeitos identificados na Spot Viewer 15

3.3 Listando os defeitos identificados na Machine Viewer 19

1 Introdução ao DynaDetect

O DynaDetect é uma solução especializada de monitoramento contínuo que utiliza sensores IoT conectados a equipamentos industriais para detectar padrões anômalos que precedem falhas. Ele se destaca no mercado por sua capacidade de detectar defeitos específicos em equipamentos críticos, não apenas anomalias como as soluções generalistas existentes. Com isso, capacita os operadores a uma manutenção **mais inteligente, digital, eficiente e resiliente**. Para isso, processa os dados, coletados nos equipamentos, utilizando um conjunto de agentes de inteligência artificial especializados. Além de uma interface intuitiva notifica as equipes de manutenção sobre potenciais problemas antes que causem interrupções.

Mais que uma solução generalista de identificação de defeitos em equipamentos; o DynaDetect é um aliado da indústria 4.0/5.0 na prevenção de paradas indesejadas ao oferecer um ferramental consistente e robusto que aumenta a produtividade e a eficiência do cliente, além de tomadas de decisões mais informadas, reduzindo custos, evitando o tempo de máquina parada e promovendo operações mais confiáveis e produtivas.

2 Instalando e Ativando

O produto está disponível como uma opção no menu principal da Plataforma, tornando-se visível após a ativação, que deve ser solicitada ao time comercial pelo e-mail **contato@dynamox.net**.

Após a ativação, é necessário garantir que algumas informações, nas máquinas, estejam corretamente configuradas nos seguintes locais:

- **Árvore de Ativos**
- **Central da Máquina**
- **Central do Spot**

A lista completa de informações obrigatórias pode ser obtida através do nosso canal de suporte.

3 Trabalhando

3.1 Monitorando máquinas com defeitos

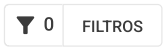
A página do **Painel de Monitoramento** exibe todas as máquinas ativadas no DynaDetect, estejam elas com defeitos, sem defeitos ou ainda não avaliadas. Ela é composta pelos seguintes recursos:

3.1.1 Pesquisa rápida

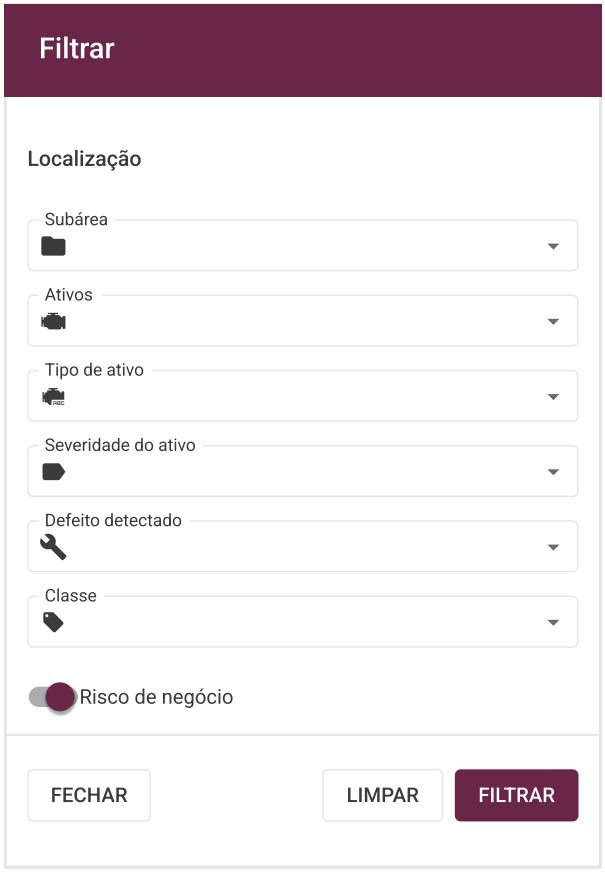
A pesquisa rápida é uma ferramenta eficiente para localizar rapidamente uma máquina pelo nome. Para melhores resultados, utilize nomes ou termos curtos e específicos que você já conheça.



3.1.2 Filtro avançado

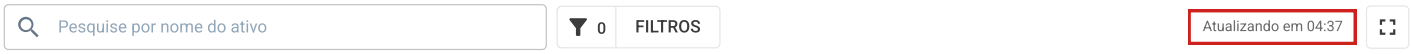


Oferece máximo controle sobre a busca, permitindo combinar múltiplas informações para encontrar um grupo de máquinas ou um ativo específico.
Perfeito para situações em que você precisa encontrar máquinas com base em suas características (ex: todas as máquinas de um setor que estão em alerta), ou quando não sabe o nome exato do equipamento.



3.1.3 Atualização automática da página

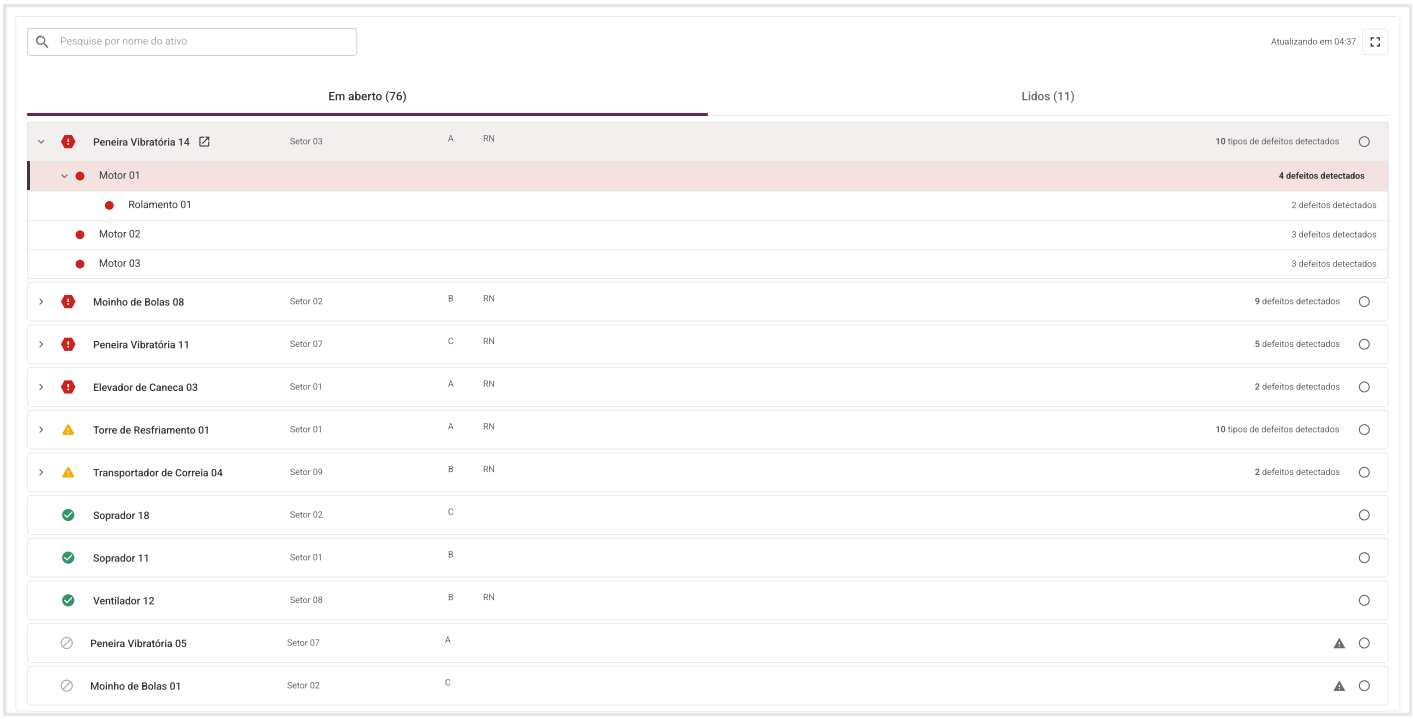
Uma **mensagem visual** informa quanto tempo falta para a próxima atualização automática da página, que ocorre a cada **5 minutos**. Essa atualização automática garante que as máquinas apresentem novos diagnósticos atualizados por novas coletas.



> Essa atualização automática em intervalos regulares, no entanto, **não está relacionada às coletas espectrais agendadas no DynaGateway**.
> Ou seja, mesmo que a página seja atualizada, isso **não significa** que novas coletas foram realizadas ou processadas.

3.1.4 Modo Tela cheia

Ativa o modo de tela cheia, ocultando os menus e ampliando a visualização da página.



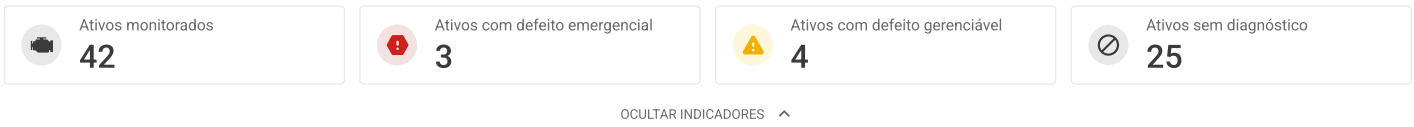
> É mais indicado para uso em **monitores grandes**, especialmente em ambientes de apresentação ou salas de controle.

3.1.5 Painel de Indicadores táticos

O painel de Indicadores exibe quatro indicadores táticos relacionados com o monitoramento dos defeitos.

- **Ativos monitorados**
  - Somatório de todas as máquinas ativadas. Nesta quantidade estão incluídas máquinas configuradas e não configuradas.

- **Ativos com defeito emergencial**
  - Somatório de todas as máquinas que estão com a severidade emergencial (Em aberto ou Lidos).
- **Ativos com defeito gerenciável**
  - Somatório de todas as máquinas que estão com a severidade gerenciável (Em aberto ou Lidos).
- **Ativos sem diagnóstico**
  - Somatório de todas as máquinas que não estão gerando diagnósticos. Máquinas nesta situação ou não estão configuradas para diagnosticar nenhum defeito ou as espectrais não estão chegando na Plataforma Dynamox.



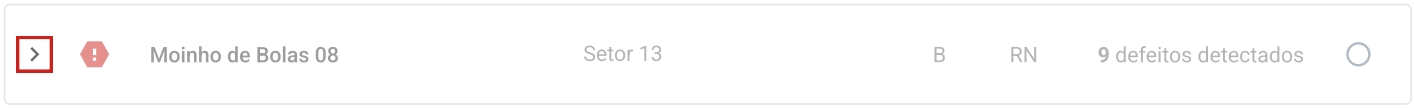
3.1.6 Aba com a lista de máquinas "Em Aberto"

A aba '**Em aberto**' exibe todas as máquinas ativadas para diagnóstico no DynaDetect e que estão disponíveis para verificação. Essa lista pode incluir:

- Máquinas com todos os tipos de defeitos configurados;
- Máquinas com apenas alguns defeitos configurados;
- Máquinas ativadas, mas sem nenhum tipo de defeito configurado.

Nesta aba, cada máquina listada exibe os seguintes recursos e informações de forma visual na interface:

- **Expansor da máquina**
  - Ao selecionar, os subconjuntos e componentes previamente definidos na **Árvore de Ativos** serão exibidos ou ocultados.



- **Indicador de severidade da máquina**
  - Um símbolo visual representa a severidade atual da máquina com base no diagnóstico mais recente. Ele mostra o nível mais alto de severidade identificado, a normalidade da máquina ou o fato de ela ainda não estar configurada para diagnóstico.

Os significados dos símbolos são:



Indica um **defeito Emergencial**. Por definição, um defeito que está classificado como emergencial representa um problema que requer uma atenção mais imediata do analista.



Indica que a máquina está **normal**, sem defeitos identificados no último diagnóstico.



Indica um **defeito Gerenciável**. Por definição, um defeito que está classificado como gerenciável representa um ponto de atenção para acompanhamento do analista.



Indica que a máquina está ativada, mas ainda não possui **nenhum tipo de defeito** configurado para diagnóstico.



Critério de ordenação dos defeitos

A lista de máquinas é ordenada com base em uma combinação de critérios que refletem a severidade e a quantidade dos defeitos diagnosticados por ativo.
A ordenação segue a seguinte lógica:

1. **Soma das severidades (emergencial ou gerenciável) dos defeitos**
   As máquinas com a maior severidade têm prioridade.
2. **Quantidade de defeitos únicos diagnosticados**
   Entre máquinas com a mesma severidade (emergencial ou gerenciável), aquelas com maior número de defeitos distintos aparecem primeiro.
3. **Risco de Negócio**
   Caso haja empate, o risco de negócio associado à máquina é avaliado. Máquinas com maior impacto potencial no negócio aparecem antes.
4. **Classe da máquina selecionada**
   Se ainda houver empate nos critérios anteriores, a classe da máquina é considerada. Máquinas de classes mais críticas (A, B ou C) são priorizadas.

Dica: essa ordenação é especialmente útil ao visualizar máquinas de uma mesma área, pois destaca aquelas com maior necessidade de atenção.

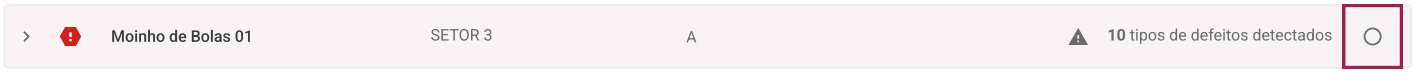
- **Identificação da máquina**
  - Exibe o nome da máquina conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
  - Caso o nome seja muito longo, ele será ajustado automaticamente ao espaço disponível na tela.
  - Essa mesma identificação também aparece nos níveis de subconjunto e componente da máquina.
- **Identificação da área**
  - Exibe o nome da área conforme definido previamente na **Árvore de Ativos**.
  - Se o nome for muito longo, ele será ajustado automaticamente ao espaço disponível na tela.
- **Identificação da classe do ativo**
  - Exibe a classe da máquina conforme definida previamente na **Central da Máquina**.
  - Essa informação não será exibida caso nenhuma classe tenha sido configurada.
- **Identificação do risco de negócio**
  - Exibe o símbolo de risco de negócio, caso ele tenha sido previamente selecionado na **Central da Máquina**.
  - Essa informação não será exibida, se o risco não tiver sido definido.
- **Quantidade de defeitos detectados**
  - Exibe o total de defeitos emergenciais e gerenciáveis identificados no diagnóstico atual da máquina.
  - Contagens parciais também são exibidas nos níveis de subconjunto e componente.

- **Indicador de advertência de configuração**
  - Exibe um símbolo visual sempre que a máquina possuir defeitos ainda não configurados, e portanto, não passíveis de identificação em diagnósticos.

> O indicador permanece oculto enquanto todos os defeitos estiverem corretamente configurados. Caso contrário, ele ficará visível até que todas as pendências de configuração sejam resolvidas.



- **Confirmação de leitura**
  - Ao marcar esta opção, a máquina será movida para a lista de itens "**Lidos**", indicando que sua análise já foi realizada por algum usuário.



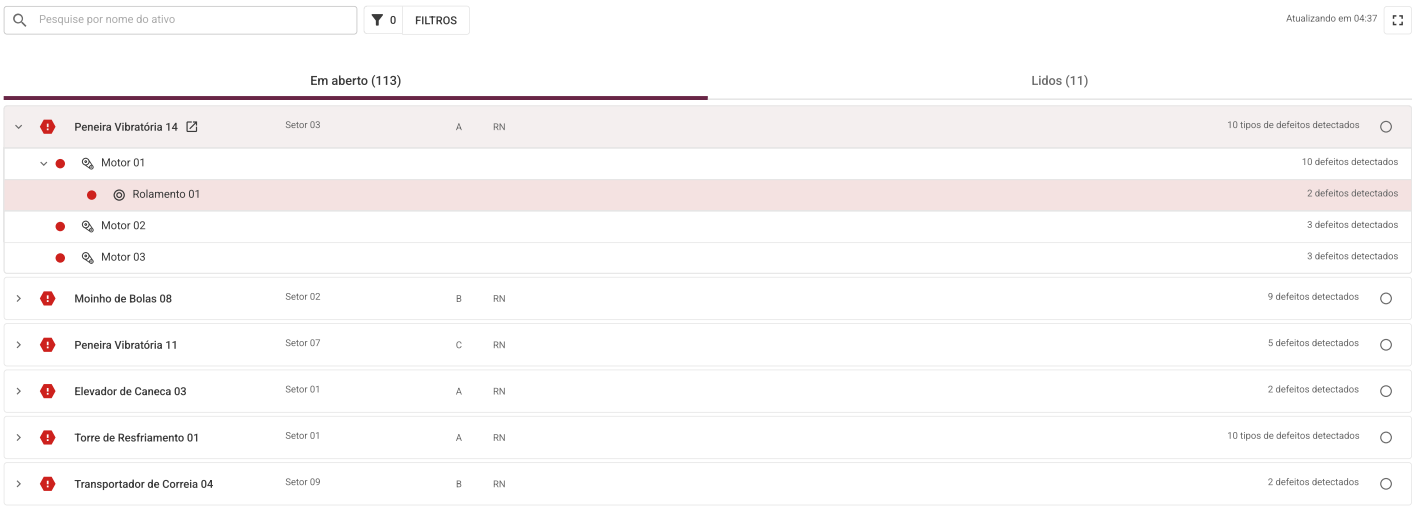
3.1.7 Aba com a lista de máquinas "Lidas""

Esta aba exibe as máquinas que já foram analisadas e marcadas como "**Lidos**".
Seu funcionamento é semelhante ao da aba "**Em aberto**", com a diferença de que as máquinas são organizadas cronologicamente, de acordo com a data e hora em que foram lidas.

Uma máquina marcada como lida não retornará automaticamente para a aba "**Em aberto**", exceto em dois casos:

- Quando um novo diagnóstico identificar novos defeitos; ou
- **Após 72 horas** da seleção da opção de leitura.

A imagem abaixo ilustra todos os recursos e informações descritas anteriormente.



3.1.8 Identificando a lista de defeitos diagnosticados em uma máquina

> Ao selecionar um subconjunto ou componente, tanto na aba "**Em aberto**" quanto na aba "**Lidas**", as seguintes opções são exibidas visualmente na interface.

Ao selecionar um subconjunto ou componente será apresentado no lado direito o painel com a Lista de defeitos identificados no diagnóstico atual da máquina. Este painel é composto pelos seguintes recursos ou informações:

- **Identificação do subconjunto ou componente**
  - Exibe o nome do subconjunto ou componente da máquina conforme definido previamente na **Central da Máquina**.

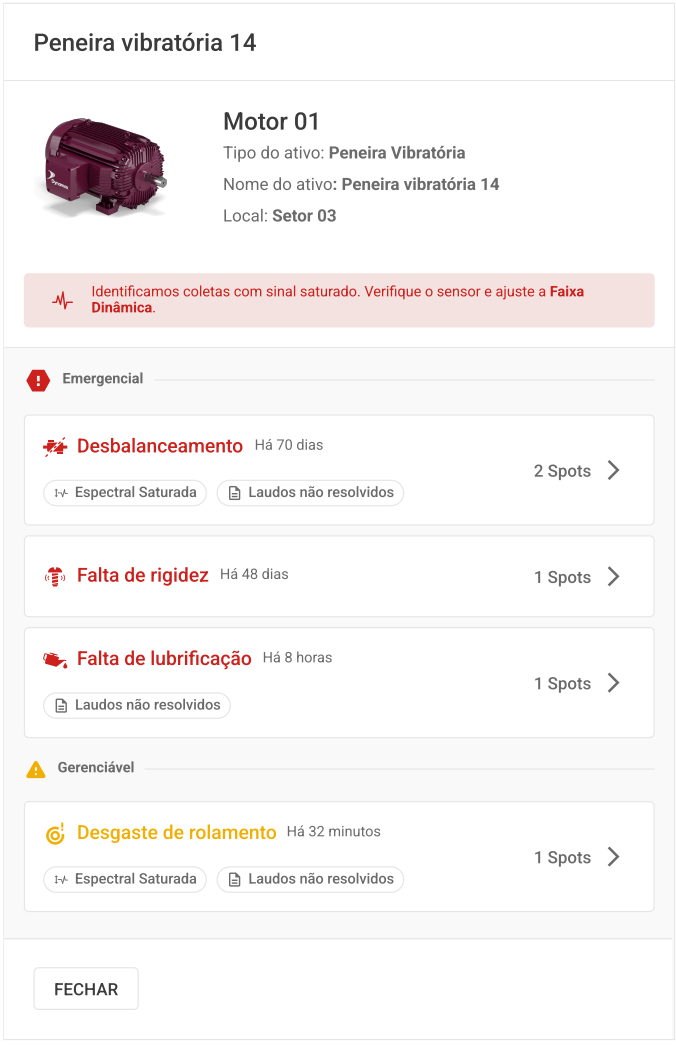
- **Informações sobre o subconjunto ou componente**
  - Exibe informações relacionadas com a máquina, sendo elas:
    - O tipo do subconjunto ou componente conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - O tipo de ativo da máquina conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - O nome do ativo conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - O local na estrutura da empresa, conforme previamente definido na **Árvore de Ativos**.

- **Identificação de sinal saturado**
  - Quando um diagnóstico identifica problemas na faixa dinâmica utilizada na espectral, uma mensagem visual será apresentada advertindo para este problema.

Quando a última forma de onda coletada encontra-se saturada, é necessário ajustar o valor na Central do Spot impactado. Após este ajuste na faixa dinâmica, será preciso realizar uma nova coleta para que o DynaDetect possa realizar um novo diagnóstico.

- **Lista de defeitos emergenciais identificados**
  - Exibe todos os tipos de defeitos configurados que foram identificados no diagnóstico atual e classificados como **Emergenciais**.
  - Por definição, um defeito emergencial representa um problema que requer atenção imediata do analista.
  - A lista possui blocos que apresentam os seguintes recursos ou informações (também aplicáveis à lista de defeitos gerenciáveis):
    - Nome do tipo de defeito, sinalizado na cor vermelha.
    - Quantidade de dias desde que o defeito foi identificado pela primeira vez.
    - Etiquetas de sinalização com informações adicionais:
      - Espectral Saturada: indica que um ou mais Spots relacionados a esse defeito não conseguiram identificar defeitos devido a sinal saturado.
      - Laudos não resolvidos: indica que existem laudos em aberto relacionados a esse defeito.
    - Quantidade de Spots que identificaram o defeito.
    - Acesso ao painel de **Análise Rápida**: permite visualizar a lista de Spots com informações detalhadas sobre o defeito selecionado.
- **Lista de defeitos gerenciáveis identificados**
  - Exibe todos os tipos de defeitos configurados que foram identificados no diagnóstico atual e classificados como **Gerenciável**.
  - Por definição, um defeito gerenciável representa um **ponto de atenção** que deve ser acompanhado pelo analista.
  - As informações apresentadas seguem o mesmo formato da lista de defeitos emergenciais, detalhadas acima. Exceto o nome do tipo de defeito que é sinalizado na cor amarelo.

A imagem ao lado ilustra todos os recursos e informações descritas anteriormente.



3.1.9 Analisando rapidamente os Spots dos defeitos identificados

> Ao selecionar um subconjunto ou componente, tanto na aba "**Em aberto**" quanto na aba "**Lidas**", as seguintes opções são exibidas visualmente na interface.

Ao selecionar um tipo de defeito identificado na lista de defeitos será apresentado no lado direito o painel de **Análise Rápida** com a lista de Spots identificados no diagnóstico atual da máquina. Este painel é composto pelos seguintes recursos ou informações.

- **Identificação do tipo de defeito**
  - Exibe o nome do tipo de defeito selecionado.
- **Listagem de Spots relacionados**
  - Mostra uma lista de cards com os nomes dos Spots que identificaram o defeito.
- **Identificação do nome do Spot**
  - Exibe o nome do Spot atualmente em análise.
- **Identificação do Contexto**
  - Exibe diversas informações sobre o Spot, incluindo:
    - Nome do subconjunto, conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - Nome do componente, conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - Nome do ativo, conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - Classe do ativo, conforme definida previamente na **Central da Máquina**. Essa informação não será exibida caso nenhuma classe tenha sido configurada.
    - Risco de negócio, exibe o símbolo de risco de negócio, caso ele tenha sido previamente selecionado na **Central da Máquina**. Essa informação não será exibida se o risco de negócio não tiver sido definido.
    - Tipo do ativo, conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - Local, conforme a estrutura de níveis definida previamente na **Árvore de Ativos**.
    - Defeito no Spot, apresenta graficamente a tendência do defeito no Spot com base nas últimas sete coletas válidas. Os símbolos indicam a severidade em cada análise:
      - **Vermelho**: em determinada data o Spot apresentou ocorrência de uma severidade Emergencial.
      - **Laranja**: em determinada data o Spot apresentou ocorrência de uma severidade Gerenciável.
      - **Verde**: em determinada data o Spot não apresentou ocorrência, e portanto estava Normal.
- **Identificação de sinal saturado**
  - Quanto um Spot possui problemas na faixa dinâmica utilizada na espectral, uma mensagem visual será apresentada advertindo para este determinado problema.
  - Uma opção de atalho, estará disponível para ajustar o valor na **Central do Spot**, se necessário.

> Quando a última forma de onda coletada estiver **clipada**, é necessário ajustar o valor no spot impactado para garantir maior assertividade dos diagnósticos. Após este ajuste na faixa dinâmica, **será preciso realizar uma nova coleta** para que o DynaDetect possa realizar um novo diagnóstico.

Caso uma espectral esteja **clipada**, o DynaDetect ainda poderá realizar diagnósticos. Contudo, a assertividade pode ser reduzida, pois determinadas faixas de frequência podem não ter sido capturadas integralmente.

Se a qualidade da espectral clipada for considerada **muito baixa** pelo DynaDetect, ela será automaticamente descartada e **não será utilizada** para diagnóstico.

- **Identificação do Diagnóstico Preditivo**
  - Apresenta um resumo do diagnóstico, incluindo:
    - Uma breve explicação sobre o contexto da análise de vibração utilizada para identificar o defeito.
    - A **data e hora** em que o defeito foi identificado no Spot.
    - Um gráfico espectral filtrado, sinalizando detalhes do defeito identificado. Além da possibilidade de **Baixar imagem** no computador.
    - Esse gráfico não permite interação direta.
- **Acessar a Espectral**
  - Permite visualizar, na **Spectral Viewer**, a espectral utilizada para o diagnóstico do defeito.
  - Ao selecionar essa opção, uma nova janela do navegador será aberta com a página da **Spectral Viewer**.
- **Validação da precisão do defeito**
  - Exibe os ícones de **positivo** e **negativo**, que podem ser utilizados para o envio de feedback sobre a precisão do modelo de diagnóstico.
  - Se a validação for **negativa**, o usuário deverá selecionar um dos possíveis motivos em uma lista pré-definida.

É importante destacar que qualquer modelo, baseado em abordagens, de inteligência artificial pode apresentar resultados que divergem da avaliação humana. Isso ocorre porque os modelos utilizam padrões estatísticos e históricos para gerar diagnósticos, os quais podem não refletir todas as nuances de uma análise feita por um especialista.

- **Acesso rápido aos demais defeitos identificados**
  - Permite ao usuário acessar diretamente os outros defeitos listados.
- **Lista de laudos não resolvidos**
  - Ao selecionar, será direcionado para uma página listando todos os laudos associado com aquele defeito e que estão abertos.
- **Botão Mais laudo (+ LAUDO)**
  - Esse botão permite a abertura de um novo laudo para o subconjunto ou o componente associado.
    - Ao selecionar este botão, o gráfico espectral apresentado no diagnóstico será anexado no documento.

A imagem ao lado ilustra todos os recursos e informações descritas anteriormente.



3.2 Visualizando os defeitos identificados na Spot Viewer

A página da **Spot Viewer** também apresenta informações sobre os defeitos identificados em um determinado Spot. Nesta página é possível interagir com o DynaDetect de duas formas:

- **Situação da detecção de defeitos**
  - Apresenta, acima das abas de gráficos de telemetria, o painel com uma relação de **defeitos identificados** no diagnóstico atual da máquina. Este painel é composto pelas seguintes informações:
    - Lista de defeitos identificados.
    - Visualizar os detalhes da cada defeito identificado. É o equivalente ao selecionar o botão **Detect** (será descrito a seguir).
- **Identificando a lista de defeitos diagnosticados em um Spot**

Ao selecionar o botão **Detect** será apresentado no lado direito o painel com a **Lista de defeitos identificados** no diagnóstico atual do Spot. Este painel é composto pelos seguintes recursos ou informações:

- **Identificação do subconjunto ou componente**
  - Exibe o nome do subconjunto ou componente da máquina conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
- **Informações sobre o subconjunto ou componente**
  - Exibe informações relacionadas com a máquina, sendo elas:
  - O tipo do subconjunto ou componente conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
  - O tipo de ativo da máquina conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
  - O nome do ativo conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
  - O local na estrutura da empresa, conforme previamente definido na **Árvore de Ativos**.
- **Identificação de sinal saturado**
  - Quando um diagnóstico identifica problemas na faixa dinâmica utilizada na espectral, uma mensagem visual será apresentada advertindo para este problema.

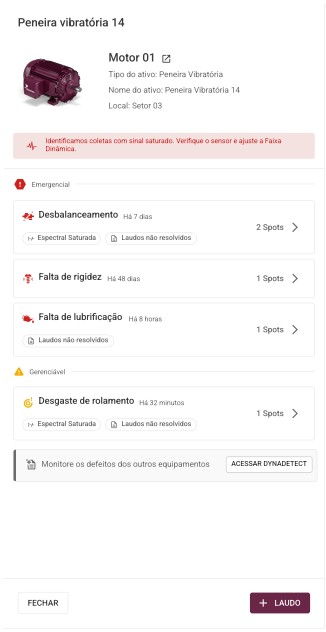
> Quando a última forma de onda coletada encontra-se saturada, é necessário ajustar o valor na Central do Spot impactado. Após este ajuste na faixa dinâmica, será preciso realizar uma nova coleta para que o DynaDetect possa realizar um novo diagnóstico.

- **Lista de defeitos emergenciais identificados**
  - Exibe todos os tipos de defeitos configurados que foram identificados no diagnóstico atual e classificados como **Emergenciais**.
  - Por definição, um defeito emergencial representa um problema que requer **atenção imediata** do analista.
  - A lista possui cards que apresentam os seguintes recursos ou informações (também aplicáveis à lista de defeitos gerenciáveis):
    - Nome do tipo de defeito, sinalizado na cor vermelha
    - Quantidade de dias desde que o defeito foi identificado pela primeira vez.

    - Etiquetas de sinalização com informações adicionais:
    - Espectral Saturada: indica que um ou mais Spots relacionados a esse defeito não conseguiram identificar defeitos devido a sinal saturado.
    - Laudos não resolvidos: indica que existem laudos em aberto relacionados a esse defeito.
    - Acesso ao painel de **Análise Rápida**: permite visualizar as informações detalhadas sobre o defeito identificado no Spot.
- **Lista de defeitos gerenciáveis identificados**
    - Exibe todos os tipos de defeitos configurados que foram identificados no diagnóstico atual e classificados como **Gerenciável**.
    - Por definição, um defeito gerenciável representa um **ponto de atenção** que deve ser acompanhado pelo analista.
    - As informações apresentadas seguem o mesmo formato da lista de defeitos emergenciais, detalhadas acima. Exceto o nome do tipo de defeito que é sinalizado na cor amarela.
- **Acesso rápido ao DynaDetect**
    - Permite ao usuário acessar diretamente o painel de monitoramento de defeitos, caso queira realizar uma análise mais geral das máquinas monitoradas.

As imagens abaixo ilustram todos os recursos e informações descritas anteriormente.





Analisando rapidamente o defeitos identificado no Spot

Ao selecionar um tipo de defeito identificado na lista de defeitos será apresentado no lado direito o painel de Análise Rápida com o diagnóstico atual da máquina. Este painel é composto pelos seguintes recursos ou informações:

- **Identificação do tipo de defeito**
  - Exibe o nome do tipo de defeito selecionado.
- **Identificação do nome do Spot**
  - Exibe o nome do Spot atualmente em análise.
- **Identificação do Contexto**
  - Exibe diversas informações sobre o Spot, incluindo:
    - Nome do subconjunto, conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - Nome do componente, conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - Nome do ativo, conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - Classe do ativo, conforme definida previamente na **Central da Máquina**. Essa informação não será exibida caso nenhuma classe tenha sido configurada.
    - Risco de negócio, exibe o símbolo de risco de negócio, caso ele tenha sido previamente selecionado na **Central da Máquina**. Essa informação não será exibida se o risco de negócio não tiver sido definido.
    - Tipo do ativo, conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
    - Local, conforme a estrutura de níveis definida previamente na **Árvore de Ativos**.
    - Defeito no Spot, apresenta graficamente a tendência do defeito no Spot com base nas últimas **sete coletas válidas**. Os símbolos indicam a severidade em cada análise:
    - Vermelho: em determinada data o Spot apresentou ocorrência de uma severidade Emergencial.
    - Laranja: em determinada data o Spot apresentou ocorrência de uma severidade Gerenciável.
    - Verde: em determinada data o Spot não apresentou ocorrência, e portanto estava Normal.
- **Identificação de sinal saturado**
  - Quando um Spot possui problemas na faixa dinâmica utilizada na espectral, uma mensagem visual será apresentada advertindo para este determinado problema.
  - Uma opção de atalho estará disponível para ajustar o valor na **Central do Spot**.

Quando a última forma de onda coletada estiver **clipada**, é necessário ajustar o valor no spot impactado para garantir maior assertividade dos diagnósticos. Após este ajuste na faixa dinâmica, **será preciso realizar uma nova coleta** para que o DynaDetect possa realizar um novo diagnóstico.

Caso uma espectral esteja **clipada**, o DynaDetect ainda poderá realizar diagnósticos. Contudo, a assertividade pode ser reduzida, pois determinadas faixas de frequência podem não ter sido capturadas integralmente.

Se a qualidade da espectral clipada for considerada **muito baixa** pelo DynaDetect, ela será automaticamente descartada e **não será utilizada** para diagnóstico.

- **Identificação do Diagnóstico Preditivo**
  - Apresenta um resumo do diagnóstico, incluindo:
    - Uma breve explicação sobre o contexto da análise de vibração utilizada para identificar o defeito.
    - A **data e hora** em que o defeito foi identificado no Spot.
    - Um gráfico espectral filtrado, sinalizando detalhes do defeito identificado. Além da possibilidade de **Baixar imagem** no computador.
    - Esse gráfico não permite interação direta.
- **Acessar a Espectral**
  - Permite visualizar, na **Spectral Viewer**, a espectral utilizada para o diagnóstico do defeito.
  - Ao selecionar essa opção, uma nova janela do navegador será aberta com a página da **Spectral Viewer**.
- **Validação da precisão do defeito**
  - Exibe os ícones de positivo e negativo, que podem ser utilizados para o envio de feedback sobre a precisão do modelo de diagnóstico.
  - Se a validação for negativa, o usuário deverá selecionar um dos possíveis motivos em uma lista pré-definida.

> É importante destacar que qualquer modelo, baseado em abordagens, de inteligência artificial pode apresentar resultados que divergem da avaliação humana. Isso ocorre porque os modelos utilizam padrões estatísticos e históricos para gerar diagnósticos, os quais podem não refletir todas as nuances de uma análise feita por um especialista.

- **Acesso rápido aos demais defeitos identificados**
  - Permite ao usuário acessar diretamente os outros defeitos listados.
- **Acesso rápido ao DynaDetect**
  - Permite ao usuário acessar diretamente o painel de monitoramento de defeitos, caso queira realizar uma análise mais geral das máquinas monitoradas.
- **Lista de laudos não resolvidos**
  - Ao selecionar, será direcionado para uma página listando todos os laudos associado com aquele defeito e que estão abertos.
- **Botão Mais laudo (+ LAUDO)**
  - Esse botão permite a abertura de um novo laudo para o subconjunto ou o componente associado.
    - Ao selecionar este botão, o gráfico espectral apresentado no diagnóstico será anexado no documento.



A imagem abaixo ilustra todos os recursos e informações descritas anteriormente.

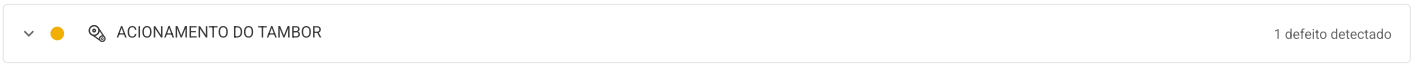
3.3 Listando os defeitos identificados na Machine Viewer

A página da **Machine Viewer** também apresenta informações sobre os defeitos identificados na máquina. Para visualizar estas informações localize a seção **Detecção de defeitos - DynaDetect** da página e será apresentada uma lista de subconjuntos ou componentes com as seguintes informações. Essa lista pode incluir:

- Subconjuntos ou componentes com todos os tipos de defeitos configurados;
- Subconjuntos ou componentes com apenas alguns defeitos configurados;
- Subconjuntos ou componentes, sem nenhum tipo de defeito configurado.

Nesta seção da máquina exibe os seguintes recursos e informações de forma visual na interface:

- **Expansor da máquina**
  - Ao selecionar, os componentes previamente definidos na **Árvore de Ativos** serão exibidos ou ocultados.



- **Indicador de severidade da máquina**
  - Um símbolo visual representa a severidade atual da máquina com base no diagnóstico mais recente. Ele mostra o nível mais alto de severidade identificado, a normalidade da máquina ou o fato de ela ainda não estar configurada para diagnóstico.

Os significados dos símbolos são:



Indica um **defeito Emergencial**. Por definição, um defeito que está classificado como emergencial representa um problema que requer uma atenção mais imediata do analista.



Indica que a máquina está **normal**, sem defeitos identificados no último diagnóstico.



Indica um **defeito Gerenciável**. Por definição, um defeito que está classificado como gerenciável representa um ponto de atenção para acompanhamento do analista.



Indica que a máquina está ativada, mas ainda não possui **nenhum tipo de defeito.**

- **Identificação dos subconjuntos**
  - Exibe o nome de cada subconjunto conforme definido previamente na **Central da Máquina**.
  - Caso o nome seja muito longo, ele será ajustado automaticamente ao espaço disponível na tela.
  - Essa mesma identificação também aparece nos níveis de componente da máquina.
- **Quantidade de defeitos detectados**
  - Exibe o total de defeitos emergenciais e gerenciáveis identificados no diagnóstico atual da máquina.
  - Contagens parciais também são exibidas nos níveis de subconjunto e componente.

> Ao selecionar um Spot na seção **Detecção de defeitos - DynaDetect**, serão exibidas as **mesmas informações disponíveis no botão "Detect"** da **Spot Viewer**.

A imagem abaixo ilustra todos os recursos e informações descritas anteriormente.



© 2026, Dynamox® é uma marca registrada. Todos os direitos reservados.

O conteúdo desta publicação é apresentado apenas para fins informativos. Todos os cuidados foram tomados para garantir a validade das informações contidas nesta publicação, mas nenhuma responsabilidade pode ser assumida por qualquer perda ou dano sejam diretas, indiretas ou decorrentes do uso das informações aqui contidas. Reservamo-nos o direito de modificar ou melhorar as especificações de nossos produtos a qualquer momento sem aviso prévio.

Manual DynaDetect - Versão 5 - Maio 2026 - pt - Documento Público

CERTIFIED ISO 9001

CERTIFIED ISO 27001

CERTIFIED ISO 27017

CERTIFIED ISO 27018

CERTIFIED ISO 27701

Entre em contato:
www.dynamox.net/contact-us