

LIGNES AUTOMATISÉES ET MACHINES SPÉCIALES

AR Techman célèbre son **renouveau industriel**

A l'occasion de l'inauguration de ses nouveaux ateliers, AR Techman a fait découvrir à ses invités une ligne de production complète réalisée pour le compte de Rémy Martin. **Une incursion dans le monde prestigieux du cognac que la société saintaise souhaite dupliquer à l'avenir.** Et une facette d'un savoir-faire qui se déploie en totale synergie avec les spécialités des autres filiales du groupe Hyd&Au.

« **U**n véritable choix de proximité » ! C'est ainsi que David Mouly, directeur de production de Rémy Martin, qualifie le partenariat entre la grande maison de cognac et la société AR Techman, spécialisée dans la réalisation de lignes automatisées et de machines spéciales. Une proximité géographique, bien sûr, dans la mesure où les deux entreprises ne sont éloignées que d'une trentaine de kilomètres, facilitant ainsi les visites régulières du client chez son fournisseur et le bon suivi de leur projet commun. Mais surtout une proximité technologique, dans la mesure où AR Techman a su, selon David Mouly, répondre en tous points aux attentes de son client « *en termes de sécurité, qualité et performances des équipes* ».

Compétences techniques

« Rémy Martin s'oriente de plus en plus vers la production de cognacs haut de gamme et développe en conséquence une industrialisation

poussée de ses process, précise David Mouly. Nos exigences s'accroissent, que ce soit en interne ou vis-à-vis de nos fournisseurs. Nous avons trouvé la qualité d'expertise que nous recherchions chez AR Techman qui a mis à notre disposition ses spécialistes en sécurité, robotique et mécatronique ».

En fonctionnement dans ses nouveaux ateliers le jour de leur inauguration, la cellule robotisée de palettisation de bouteilles conçue et réalisée par AR Techman pour Rémy Martin était là pour en attester. Et les quelque 60 clients, partenaires et responsables politiques locaux qui avaient honoré la manifestation de leur présence ont pu constater, de visu, la traduction concrète de l'ensemble des savoir-faire de l'entreprise saintaise. Equipé de deux robots Kuka -



Cellule robotisée de palettisation de bouteilles réalisée par AR Techman pour Rémy Martin.

dont AR Techman est intégrateur agréé - et de l'ensemble des automatismes et câbles associés, le nouvel ensemble a été réceptionné à la fin de l'année dernière, puis installé et mis en service chez Rémy Martin début 2018.

AR Techman a achevé en 2017 les travaux d'extension de son bâtiment dont la surface est passée de 1.700 à 3.000 m²





© AR TECHMAN

La nouvelle cabine de peinture permet de traiter des structures pouvant atteindre 13 mètres de longueur.

L'affaire était pourtant loin d'être gagnée au départ. Lors de la remise du projet, en mars 2017, AR Techman se positionnait avec des tarifs plus élevés que ceux de la concurrence, française et européenne... Les responsables techniques et financiers de Rémy Martin se sont alors rendus à deux reprises dans les ateliers de Saintes de l'entreprise pour des visites approfondies qui les ont pleinement convaincus quant à ses nouvelles compétences techniques et organisationnelles.

Nouveaux investissements

De fait, c'est en juin dernier que l'entreprise saintaise a achevé les travaux de modernisation et d'extension de son bâtiment dont la surface est passée en un an de 1.700 à 3.000 m². Parmi les investissements, deux nouveaux ponts roulants sont venus rejoindre les trois existants, portant la capacité de levage à 6,3 tonnes contre 5

“ L'appartenance au groupe Hyd&Au constitue un gage de pérennité pour la société AR Techman.

tonnes auparavant. L'atelier a vu son fonctionnement optimisé grâce à l'amélioration des flux de production, depuis la réception des matières premières jusqu'à la réalisation des machines complètes.

En fin de circuit, une toute nouvelle cabine de peinture permet de traiter des structures pouvant atteindre 13 mètres de longueur sur 3 mètres de largeur et 3 mètres de hauteur. Cette installation est dotée de deux groupes de soufflage et chauffage et d'un fonctionnement bi-zone permettant l'étuvage par tronçon, auxquels s'ajoutent un groupe d'extraction d'air et un laboratoire de préparation de peinture.

De surcroît, le réaménagement complet des espaces de travail facilite la communication et les échanges entre les différents services de l'entreprise. Notamment l'atelier et le

bureau d'études, où cinq techniciens et deux automaticiens s'affairent à la conception et au suivi des projets spécifiques de leurs clients. Si deux chargés d'affaires sont plus spécifiquement chargés du suivi et de la mise en service des installations chez les clients, les douze collaborateurs travaillant à l'atelier demeurent mobilisables à tout instant pour leur prêter main forte sur les différents sites si le besoin s'en fait sentir.

Les résultats de ces développements techniques et de cette nouvelle organisation n'ont pas tardé à se faire sentir. AR Techman dispose maintenant des atouts pour s'adapter à tous types de réalisations, depuis la fabrication spécifique jusqu'à la production en série.

Pérennité

Fort de ses nouveaux arguments, l'entreprise saintaise a pu faire la différence auprès de Rémy Martin. Et c'est ainsi que, le 5 juillet dernier, le bon de commande était signé. Un montant significatif pour cette entreprise de 24 personnes qui réalise un chiffre d'affaires global de 3 millions d'euros. Sans compter que ce contrat pourrait être suivi de beaucoup d'autres. « Cette affaire ne constitue qu'un premier pas car Rémy Martin a encore de nombreux projets de développement en cours d'études », pronostique David Mouly...

« Nous avons rassuré Rémy Martin sur notre capacité à tenir nos engagements et à respecter nos délais », renchérit Cédric Rouger, directeur technique et commercial d'AR Techman. « La perspec-

tive d'un service de proximité - Saintes n'est qu'à 25 minutes de Cognac - est également un atout considérable dont notre concurrence ne peut pas se prévaloir, poursuit-il. C'est la première fois que nous intervenons sur le marché de la production du cognac. Le potentiel est important en Charente, mais nous souhaitons l'étendre dans les grandes régions viticoles, en particulier la Gironde ».

Synergies

L'appartenance au groupe Hyd&Au constitue également un gage de pérennité pour la société AR Techman. C'est en effet en 2013 que l'entreprise saintaise a rejoint le groupe familial bordelais. Depuis cette date, les responsables de l'entreprise se félicitent de la confiance retrouvée, tant en interne qu'auprès d'anciens clients qui reviennent

Made for Motion **KTR**



BoWex® GT
manchon amovible

GAMME ACIER INOXYDABLE



Accouplement à membranes
Radex®-N



Frette de serrage hydraulique
ETP-EXPRESS® R.
avec fluide approuvé «alimentaire»



Accouplement élastique Rotex®

www.ktr.com

HALL 9 STAND B26

Cfia

2018
13-14-15 MARS
RENNES
PARC EXPO
RENNES AÉROPORT

vers elle pour lui confier leurs projets. C'est notamment le cas de la société Piveteau qui lui a demandé la réalisation d'un poste de réparation et de retournement de poutres bois lamellé-collé ou encore d'un autre client historique pour le retrofit d'une ligne de fabrication qu'AR Techman lui avait livré... en 1998 !

AR Techman vient également d'effectuer ses premiers pas à l'export. Notamment au Maroc où, face à un concurrent allemand, elle a pris la commande d'un poste de sciage auprès du fabricant de panneaux CEMA Bois de l'Atlas, à Casablanca. Un projet initié lors d'une visite surprise effectuée fin 2016. « C'est la découverte du nouvel atelier ainsi que les vidéos de présentation de notre savoir-faire qui ont attiré l'attention de ce nouveau client avec qui d'autres projets sont à l'étude », se félicite Cédric Rouger.



AR Techman a pris la commande d'un poste de sciage auprès du fabricant de panneaux CEMA Bois de l'Atlas, à Casablanca (Maroc).

Au-delà des investissements consentis par la nouvelle maison-mère et du renouveau industriel qui en découle, ce sont les synergies développées au sein du groupe Hyd&Au qui expliquent ces succès. Orientée principalement vers les métiers du bois lors de sa création il y a plus de 35 ans, où ses équipements ont acquis une solide réputation en termes de fiabilité et de durée de vie, AR Techman a élargi ses domaines d'intervention à plusieurs autres secteurs. « L'intégration au sein du groupe Hyd&Au nous a permis d'aborder de nouveaux marchés tels que l'agroalimentaire ou l'aéronautique », constate Daniel Leoni, président d'AR Techman et de Samelec et directeur général d'Hyd&Au Fluid. C'est ainsi le cas d'un projet de retrofit de banc de tests de moteurs d'avions auquel la société met actuellement la dernière main...

Combinaison de savoir-faire

Les affaires croisées ont tendance à se multiplier au sein de l'ensemble Hyd&Au. Chargée de la partie hydraulique et automatismes d'un tunnelier pour le compte de NFM, Hyd&Au Fluid, autre filiale du groupe, a ainsi fait appel à AR Techman pour la réalisation des châssis mécano-soudés - dont le plus important mesure 11 mètres de long

sur 1,20 mètre de large et 1,50 mètre de hauteur - destinés à quatre centrales hydrauliques de 10.000 litres chacune ainsi que la fabrication des réservoirs de ces centrales et de leurs carter insonorisés. Suite au succès de ce projet, AR Techman est actuellement en phase de test pour produire en petites et moyennes séries les réservoirs des centrales hydrauliques standard d'Hyd&Au Fluid... L'entreprise saintaise a par ailleurs démontré sa capacité à produire en série les embouts et chenaux des chaînes porte-câbles réalisées par Decril, autre entreprise ayant rejoint le groupe Hyd&Au il y a deux ans.

Parmi les exemples illustrant la combinaison harmonieuse des savoir-faire des filiales du groupe Hyd&Au, AR Techman réalise actuellement un ensemble mécano-soudé destinée à une installation montée sur un navire afin de cartographier le fond des océans. Cet équipement sera doté d'un vérin Veraflex, le tuyautage hydraulique étant pris en

charge par Hyd&Au Fluid et le câblage électrique réalisé par Samelec.

« Du fait des nombreuses compétences que notre groupe a agglomérées au fil du temps, nous sommes maintenant en mesure de prendre en charge la réalisation de lignes de production



Hyd&Au Fluid a confié à AR Techman les châssis de quatre centrales hydrauliques de 10.000 litres destinées à un tunnelier NFM.

complètes mariant l'hydraulique, la mécanique, l'électricité et les automatismes. AR Techman représente l'aboutissement de cette stratégie », conclut David Couillandeu, PDG du groupe Hyd&Au. ■

UN PROJET INDUSTRIEL À LONG TERME

Réunissant un ensemble de compétences en électricité, automatismes, hydraulique, fabrication de vérins et machines spéciales, le groupe Hyd&Au emploie quelque 320 collaborateurs et réalise un chiffre d'affaires de 50 millions d'euros. Outre AR Techman, Hyd&Au chapeaute aujourd'hui plusieurs sociétés aux savoir-faire complémentaires :

— **Hyd&Au Fluid** développe des activités de négoce de composants hydrauliques, de réalisation de systèmes complets et de prestations de services couvrant la réparation, le dépannage sur site, la maintenance, la requalification d'accumulateurs, la connectique et le tuyautage, l'analyse de fluides et la formation. L'entreprise emploie 180 personnes réparties entre le siège de St-Ouen-l'Aumône, en région parisienne et un réseau de 14 agences couvrant le territoire national.

— **L'activité Vérins** rassemble les sociétés Veraflex, spécialisée dans les vérins hydrauliques mécano-soudés depuis plus de 40 ans, et Hyd&Au Vérins, fabricant de vérins spéciaux pour environnements agressifs. Implanté dans le Lot et Garonne, Veraflex vient de procéder à un doublement de sa surface de production qui atteint maintenant les 4.000 m², pour un investissement de 2 millions d'euros (bâtiment + nouvelles machines). L'ensemble de l'activité Vérins réalise un chiffre d'affaires de 4,5 millions d'euros.

— **Samelec**, spécialisée dans les armoires électriques et les automatismes industriels, réalise un chiffre d'affaires de 5,5 millions d'euros et emploie 55 personnes. Basée à Saintes, l'entreprise a ouvert des agences au sein des entités du groupe à St Quentin Falavier (69) et à Vayres (33). Une nouvelle agence est en projet à St-Ouen-l'Aumône (95). Exemple de cette complémentarité : Samelec réalise avec Hyd&Au Fluid la cinématique du prototype de bus électrique Aptis développé par NTL, filiale d'Alstom.

— **Decril**, société acquise en 2015 par le groupe Hyd&Au, spécialisée dans la fabrication de chaînes porte-câbles.

— **Missio Hydraulique**, à Montesquieu (47), plateforme agréée pour la distribution des composants hydrauliques JTEKT HPI.

Cet ensemble s'inscrit dans le cadre d'un « projet industriel à long terme », explique David Couillandeu, président du groupe Hyd&Au. Et cela, tant en France qu'à l'étranger où le groupe, déjà implanté au Luxembourg, au Maroc, à Dubaï et en Inde, souhaite réaliser de 25 à 50% de son chiffre d'affaires à l'horizon 2020. ■