



Accompagnement chocolat noir 72 %

Ref. 003916 | EAN 3173281711815



Fournisseur DIPA INDUSTRIE

Marque CEMOI

GÉNÉRAL

Unité de facturation	Tubo 800g
Unité de vente	Tubo de 800 g
Durée de vie	547 jours
DLUO garantie	365 jours
Mode de conservation	A conserver à l'abri de l'humidité et de la chaleur (18° à 20°C)
Conditions de conservation	A conserver à l'abri de l'humidité et de la chaleur (18° à 20°C)
Température de stockage	De 18°C à 20°C

DESCRIPTION

Conditions utilisation	RAS
Ingrédients	Ingrédients : pâte de cacao, sucre, beurre de cacao, cacao maigre en poudre, émulsifiant : lécithines de tournesol, arôme naturel de vanille. Cacao : 72% minimum
Message marketing	Accompagnement café chocolat noir supérieur 72% - Fabriqué en France

LOGISTIQUE



UNITÉ

PCB	1	Contrôle colisage	Non
Poids Net	0.8 Kilo	Volume	4 779 Cm ³
Dimensions (L x l x h)	19.1 x 19.1 x 13.1	Dimensions (unité)	Centimètre



CARTON

PCB	4	Contrôle colisage	Non
Poids Net	3.2 Kilos	Volume	22 672 Cm ³
Dimensions (L x l x h)	40.1 x 40.1 x 14.1	Dimensions (unité)	Centimètre



 **PALETTE**

PCB	288	Contrôle colisage	Non
Poids Net	230.4 Kilos	Volume	1 768 320 Cm ³
Dimensions (L x l x h)	120 x 80 x 184.2	Dimensions (unité)	Centimètre

CARACTÉRISTIQUES

Pays de fabrication (GDSN) France