



Think ahead.

## Tork Papier d'essuyage Plus



Référence article Tork	130052
Système	W1 - Dérouleur de chiffons mur/sol /standard, W2 - Système combiné pour rouleau de lingettes
Couleur	Bleu
Diamètre du rouleau	26,2 cm
Diamètre intérieur du mandrin	7,1 cm
Gaufrage	Oui
Impression	Non
Largeur du rouleau	23,5 cm
Longueur de feuille	34 cm
Longueur du rouleau	255 m
Nombre de feuilles	750
Pli	2

Le Papier d'essuyage multi-usage 2 plis Tork Plus est idéal pour absorber les liquides et s'essuyer les mains. Ce papier peut s'utiliser

### Avantages clés:

- Bonne absorption pour éponger les liquides

avec les distributeurs Tork dérouleur sur pied ou Tork Distributeur Mural Standard, développés pour offrir sécurité, efficacité et fiabilité, ou avec le Tork Maxi Distributeur à Dévidage Central, conçu pour une distribution à une main facilitée.

renversés

- Idéal pour l'essuyage des mains et des surfaces légèrement sales
- Multi-usage – convient à la plupart des tâches d'essuyage générales nécessitant résistance et bonne capacité d'absorption

## L'information environnementale

### Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

### Conditionnement

Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui

### Certification environnementale

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

### Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

- Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains)
- Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage)
- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Des exigences élevées sont imposées sur la qualité et la pureté des fibres recyclées, en prenant en compte chaque étape de la chaîne (récupération, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.

Essity France (SAS), 151 bd  
Victor Hugo - 93400 St Ouen -  
France

Date de création d'article et  
dernière date de révision

Date de publication : 19-04-2019

Date de révision : 03-08-2021

Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Pâte vierge

Fibres recyclées

Produits chimiques

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'azurants optiques mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression.

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d'hydrogène et hydrosulfite de sodium).

Le papier recyclé peut provenir de journaux, magazines et déchets de bureau. Le choix de la qualité du papier recyclé est réalisé pour chaque produit, selon ses exigences spécifiques en termes de performances et de clarté. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité avec des produits chimiques à haute température et filtré pour séparer les impuretés.

Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés.

### Matériau

Fibres vierges et papier recyclé

Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène.

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

### Production

Ce produit est fabriqué à l'usine KOSTHEIM, DE et certifié selon les systèmes de certification HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme),

## L'information environnementale

### Contact alimentaire

ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des flocculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.

Pour le processus de fabrication, des fibres vierges et du papier recyclé sont utilisés. Le choix de la pâte est effectué en fonction des exigences du produit et de la disponibilité de la pâte de manière à l'utiliser le plus efficacement possible.

Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266.

Nous n'utilisons pas d'adouçissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

Les avantages environnementaux et la faisabilité économique du papier recyclé en tant que matière première dépendent de sa disponibilité, de la distance de transport et de la qualité du matériau collecté.

Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001.

## Contact

MR NET