



Think ahead.

Tork Couvre-Siège



Référence article Tork	750160
Système	V1 - Système pour protection de siège/distributeur Vip
Couleur	Blanc
Gaufrage	Non
Impression	Non
Largeur déplié	36,2 cm
Largeur plié	36,2 cm
Longueur déplié	41,9 cm
Longueur plié	24,1 cm

Améliorez le confort de vos visiteurs grâce aux couvre-sièges Tork tout en renforçant l'hygiène de vos sanitaires.

Avantages clés:

- Usage unique : minimise la contamination
- Délétable : moins d'entretien

L'information environnementale

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

Fibres recyclées
Produits chimiques

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

Matériau

Fibres recyclées

Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression.

Des exigences élevées sont imposées sur la qualité et la pureté des fibres recyclées, en prenant en compte chaque étape de la chaîne (récupération, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

- Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains)
- Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage)
- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d'hydrogène et hydrosulfite de sodium), excepté pour les Serviettes Naturelles, qui sont non blanchies.

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Date de création d'article et dernière date de révision

Date de publication : 19-04-2019

Date de révision : 11-05-2021

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

Le papier recyclé peut provenir de journaux, magazines et déchets de bureau. Le choix de la qualité du papier recyclé est réalisé pour chaque produit, selon ses exigences spécifiques en termes de performances et de clarté. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité avec des produits chimiques à haute température et filtré pour séparer les impuretés.

Production

Ce produit est fabriqué à l'usine External, US.

Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

Destruction

Ce produit est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être mis au rebut avec les déchets ménagers.

Conditionnement

Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui

Essity France (SAS), 151 bd
Victor Hugo - 93400 St Ouen -
France

Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Le blanchiment est un processus fréquemment utilisé pour le nettoyage des fibres. Le but est d'obtenir une pâte plus blanche, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et, dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant)