



ZA du Doué Juguet
Impasse de la Briquetterie
35290 Saint-Méen-Le-Grand
☎ 02 23 43 19 38 – 📠 02 23 43 10 36
E. mail : contact@sacpo.fr
www.sacpo.fr

FICHE TECHNIQUE 80µ PA/PP STERILISABLE

Film stérilisable pour contact alimentaire destiné à la fabrication de sac sous vide.

NORME	UNIT	RESULT
Épaisseur	DIN 53370	microns 80 +/- 10%
Poids / m ²	DIN 53104	g/m ² 78,2 +/- 10% m ² /kg 12,79
Propriétés Mécaniques		
Résistance à la rupture	DIN 53455-6	N/ 15 mm longitudinal 50
		transversal 40
Allongement à la rupture	DIN 53455-6	en % longitudinal 200-300
		transversal 250-400
Force soudure	DIN 53455-6	N/ 15 mm >25 T: 150 deg. C t: 1,0 sec. P : 5 bar
Étanchéités		
H ₂ O	DIN 53122	g/m ² /24 h/23°/85% r.H. <3,5
O ₂	DIN 53380	cm ³ /m ² /24 h/bar/23° C/75%r.H. <60
N ₂	DIN 53380	cm ³ /m ² /24 h/bar/23° C <12
C _O 2	DIN 53380	cm ³ /m ² /24 h/bar/23° C <190
Température de soudure	°C	110-180
Plage recommandée d'utilisation	Température maxi	121°
	Température mini	Moins 20°
	Temps de cuisson conseillé	90 minutes

Il est nécessaire de tester les conditions d'application avec son produit, surtout en cas de stérilisation. Cette utilisation doit être définie avec ou sans contre-pression (en autoclave).

* Certificat d'alimentarité conforme aux BFR, EEC & FDA food regulations *

Ce film est stérilisable et peut aussi être utilisé pour application congelée.

Conditions de stockage recommandées : 15-25°C à 40-80% d'humidité atmosphérique relative, Ne pas poser directement sur le sol ou près de radiateurs. Avant utilisation : mettre dans la zone d'emballage au moins 24h avant l'utilisation et déballer juste avant l'emploi.

*Toutes ces données ne servent qu'à l'information et ne sont pas légalement valables.
Il est nécessaire que le client valide le conditionnement de ses produits par des tests d'emballages et de stockage.*