Tork Xpressnap® Serviette enchevêtrée Extra Douce, Blanc

15850



Description

Les serviettes Tork Xpressnap® Premium sont parfaitement adaptées aux établissements de restauration en libre-service. Elles vous permettent de réduire votre consommation de serviettes d'au moins 25 % comparé aux distributeurs traditionnels. Les serviettes enchevêtrées Extra Doux Tork Xpressnap® Blanc 2 plis sont idéales pour les établissements qui privilégient la commodité, le coût à l'usage et la qualité.

- Solution d'emballage unique
- Communiquez avec les clients par le biais de l'impression personnalisée – 75 % des utilisateurs de serviettes lisent le message
- Serviettes plus grandes (lorsque dépliées) parfaites pour toutes les occasions de restauration
- Réduction de la consommation
- Hygiène
- Impression personnalisée

Certifications de produits

25%

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu
EU Ecolabel : SE/030/002

THIS PACKAGING IS MADE FROM AT LEAST 30% RECYCLED PLASTIC

FSC www.fsc.org FSC® C003255
The mark of responsible forestry

For Wiping

Détails du produit

Longueur déplié	21,3 cm
Pli	2
Longueur plié	10,7 cm
Largeur format déplié	16,5 cm
Gaufrage	Oui
Impression	Non
Largeur plié	16,5 cm
Système	N4
Couleur	Blanc

Données d'expédition

	Unité consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322540539912	7322540539929	7322540653779
Matériaux d'emballage	Banderole / Shrink	Carton	-
Pièces	1000	8000 (8 CON)	192000 (24 TRP)
Hauteur	165 mm	353 mm	2 268 mm
Longueur	98 mm	559 mm	1 200 mm
Largeur	540 mm	404 mm	800 mm
Poids brut	1 227,53 g	10,45 kg	250,8 kg
Poids net	1 194,93 g	9,56 kg	229,43 kg
Volume	8,73 dm3	79,72 dm3	1,91 m3
Couches par palette	-	-	6
TRP par couches	-	-	4

Tork Xpressnap® Serviette enchevêtrée Extra Douce, Blanc

15850

Produits compatibles



Tork XPN Distrib Sv Gde Capa, Noir (N4)
272211



Tork XPN Distrib Sv Comptoir, Gris (N4)
272513



Tork XPN Dist. pour serv. enche. Bois N4
273002



Tork XPN Dist. pour serv. enchev. Alu N4
274002

Linformation environnementale

Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Fibres recyclées Produits chimiques Le matériau d’ emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matériau	Fibres recyclées Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois. Le papier de récupération fait l’objet d’un haut niveau d’ exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques. Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d’ emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l’eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés. Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d’altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l’absorption, la solidité et la couleur de la pâte. La pâte recyclée est blanchie à l’aide d’agents non chlorés (peroxyde d’hydrogène et hydrosulfite de sodium). Tous nos produits ne sont pas blanchis. Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).
Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l’environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : - Agents de résistance à l’état humide (pour les papiers d’essuyage et essuie-mains) - Agents de résistance à l’état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d’essuyage) - Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés - Pour les produits imprimés, des encres d’impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées - Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l’eau pour garantir l’intégrité du produit Dans la plupart de nos usines, nous n’ajoutons pas d’ agents de blanchiment optique mais c’est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d’impression. Nous n’utilisons pas d’adoucissants pour les produits d’hygiène pour les professionnels. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l’hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants : - agents antimousse (surfactants et agents dispersants) - contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique) - adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l’agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres) - Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant) Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons : - Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d’un papier résistant mouillé) - Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d’impression et charges du papier recyclé) - Agents de

Tork Xpressnap® Serviette enchevêtrée Extra Douce, Blanc

15850

	blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé) Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.
Contact alimentaire	Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.
Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certicat SA-COC-008266.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 17-01-2022 Date de révision : 13-05-2025
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Cuijk - NL et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001 et FSC Chain-Of-Custody.
Destruction	Le produit est adapté au compostage industriel conformément à la norme EN 13432 (Rapport d' essai n° 20LD03831). Des restrictions locales peuvent s'appliquer. Avant de le jeter dans le bac de compostage industriel, veuillez vérifier auprès des autorités locales que le produit est accepté. Veuillez également vous assurer que le produit n'a pas été utilisé en association avec des substances dangereuses ou non compostables. Les produits usagés ne doivent pas être transférés vers des systèmes de recyclage.

Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France