

Fiche technique

Cette FT est valide à partir de la date d'émission et jusqu'à toute modification majeure par le fournisseur, dans ce cas nous vous fournirons la nouvelle.

Caractéristiques

Le GP12AF PET est un film polyester soudant avec un traitement anti-buée.

Il fournit une ouverture pelable sur une large gamme de matériaux, y compris lui-même, l'APET, le CPET, le PETG, le carton enduit polyester, le polycarbonate et le PVC.

Le GP12AF PET est auto ventilant et peut être utiliser au four traditionnel ainsi qu'au four à micro-ondes.

Applications

Le GP12AF PET peut être utilisé seul ou en tant que partie d'un complexe dans une large gamme d'applications d'operculage, il offre des performances fiables de scellage et de pelage. Il est souvent utilisé pour les produits frais où la clarté du film est requise.

Le GP1226AF PET offre une adhérence améliorée à une large gamme d'encres grâce à un traitement corona du côté non thermoscellable.

Propriétés

Propriété	Unité	Valeurs typiques			Méthode de test
		GP1215AF	GP1226AF	GP1239AF	
General					
Epaisseur cible	micron	15	26	39	
Rendement	m ² /kg	49	27.9	18.7	
Poids	g/m ²	20.4	35.9	53.3	
Densité	g/cm ³	1,36			
Taux de transmission de l'oxygène	cm ³ /m ² /jour/atm	140	75	45	Oxtran23°C/60/70%HR
Taux de transmission de la vapeur d'eau	g/m ² /jour	43	20	14	Lyssy 38°C/90% HR
Mécanique					
Résistance à la rupture	Mpa	MD180-TD220			ASTM D882
Allongement à la rupture	%	MD120-TD80			ASTM D882
Thermique					
Shrinkage	%	MD4-TD1			190°C/5min
Température de fusion supérieure	°C	255-260			ASTM E794-85
Scellage barquette APET/CPET	g/25mm	900			180°C/80psi/1sec

MD = direction machine

TD = direction transverse

GEPACK Europe – SAS au capital de 97.000€

ZA St Donain -22 rue de la Croix St Jacques - 77130 MAROLLES SUR SEINE

Tél. : +33(0)1 64 81 30 00 – Fax : +33 (0)1 85 45 02 86 –

SIRET 513 346 346 00044 – NAF 4676Z – TVA FR23513346346

Contact alimentaire

Le GP12AF PET est conforme à ses obligations en termes de contact alimentaire. Contactez-nous pour recevoir les documents de conformité correspondants.

Stockage et manutention

Ce film est garanti par rapport aux spécifications jusqu'à 1 an après livraison.

Température d'utilisation	Les bobines doivent pouvoir atteindre les conditions de la zone d'utilisation au moins 24 heures avant utilisation
Emplacement	Au sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et de toute source de chaleur dans son emballage d'origine
Température	5-35°C
Humidité relative	<75% RH
Durée de vie	Lorsque le produit est stocké correctement, les propriétés physiques, de même que les propriétés optiques, thermiques et les traitements de surface doivent rester stables dans le temps. Cependant, pour obtenir meilleure performance, le film doit être utilisé dans l'année suivant la livraison. Dans le cas de films traités corona, veuillez noter que les niveaux de dyne peuvent se dissiper avec le temps.

Fin de vie

Prevention par réduction à la source (EN13428)	<input checked="" type="checkbox"/>
Réutilisation (EN 13429)	<input type="checkbox"/>
Recyclage (EN 13430)	<input checked="" type="checkbox"/>
Récupération sous forme d'énergie (EN 13431)	<input checked="" type="checkbox"/>
Compostage et biodégradation (EN 13432)	<input type="checkbox"/>
Confirmation de minimisation des substances dangereuse (EN 13428/C)	<input checked="" type="checkbox"/>
Métaux lourds : respect de la limite réglementaire	<input checked="" type="checkbox"/>

Remarque: les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à nos connaissances à la date de publication. Celles-ci peuvent être sujettes à révision à mesure que de nouvelles connaissances deviennent disponibles. Ces valeurs sont censées être exactes mais ne sont pas garanties par le fournisseur et ne doivent pas être utilisées seules pour établir les spécifications. Ces informations ne sont pas destinées à remplacer les tests que vous pourriez effectuer pour déterminer l'adéquation d'un matériau spécifique à vos applications particulières.