



Think ahead.

Tork Xpressnap Fit® Serviettes Enchevêtrées Naturelles pour distributeur



Référence article Tork 12830

Système N14- Xpressnap Fit® Napkin Dispenser System

Couleur Naturel

Gérez votre activité plus efficacement. Les distributeurs Tork Xpressnap Fit® sont parfaits pour les restaurants, les bars, les pubs et les kiosques de restauration. Tork Xpressnap Fit® ne se contente pas de servir plus de visiteurs entre deux rechargements – comparé aux distributeurs de serviettes traditionnels – il réduit également l'espace de stockage et le nombre de serviettes inutilisées et jetées de plus de moitié. Les serviettes enchevêtrées Tork Xpressnap Fit® Naturelles 2 plis sont fabriquées en fibres 100 % recyclées, un excellent choix si vous souhaitez montrer votre engagement en faveur de l'environnement.

Avantages clés:

- Un pliage de serviette optimisé pour profiter d'une serviette de taille normale.
- Sans blanchissement ni teinture supplémentaire pour une couleur naturelle
- Sa boîte compacte simplifie son expédition et son rangement
- Solution d'emballage unique

L'information environnementale

Production

Ce produit est fabriqué à l'usine CUIJK, NL et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 et FSC Chain-Of-Custody.

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Fibres recyclées
Produits chimiques

Destruction

Ce produit convient aux systèmes ordinaires de gestion des déchets des communes. Les produits usagés ne doivent pas être transférés vers des systèmes de recyclage.

Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001.

Matériau

Fibres recyclées

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266. Ce produit est certifié Compostable avec le numéro de certificat EN13432.

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

- Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains)
- Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage)
- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des flocculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Contact alimentaire

Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression.

Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d'hydrogène et hydrosulfite de sodium), excepté pour les Serviettes Naturelles, qui sont non blanchies.

Date de création d'article et dernière date de révision

Date de publication : 05-11-2019

Date de révision : 15-07-2021

Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

Le blanchiment est un processus fréquemment utilisé pour le nettoyage des fibres. Le but est d'obtenir une pâte plus blanche, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et, dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.

Certification environnementale

Essity France (SAS), 151 bd
Victor Hugo - 93400 St Ouen -
France

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Flocculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

Nous n'utilisons pas d'adouçissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

L'information environnementale

Conditionnement

Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

Contact

MR NET