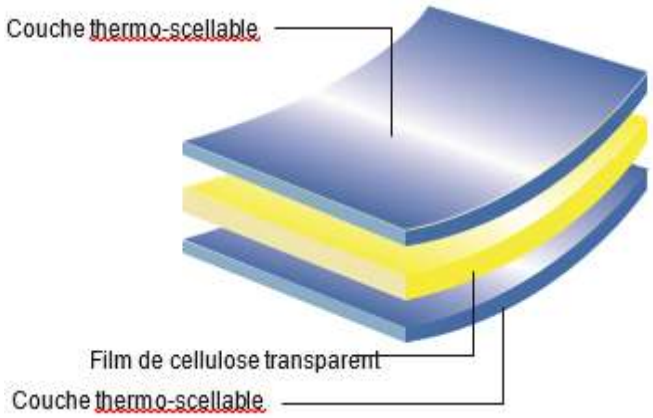
Date : 04-2023
Produit : GPCOMPOST NVO

Fiche technique

Cette FT est valide jusqu'à toute modification majeure réalisée par le fournisseur, dans ce cas nous vous fournirons la version mise à jour.

Description du produit

• Basé sur des ressources renouvelables
• Certifié compostable dans les environnements de compostage industriels et domestiques
• Semi-perméable à l'humidité, offre de bonnes propriétés anti-buée
• Soudant des deux côtés
• Formulé pour la réceptivité à l'impression et à la conversion
• Excellente transparence
• Propriétés antistatiques
• Caractéristiques de glissement contrôlées
• Excellente barrière contre les gaz et les arômes
• Résistant aux huiles et graisses



Applications

Ce film a été spécialement formulé pour les applications allant au four et aux micro-ondes. Le film convient pour des utilisations type "flow wrap", "lamination to board" "window bags".

Propriétés techniques

Propriété	Méthode	Conditions de test	Unité	Typical values
Epaisseur cible			micron	29.9
Yield			m^2/kg g/m^2	23.3 43.0
Densité			g/cm^3	≈1,44
Perméabilité à la vapeur d'eau	ASTM E96	25°C 75% RH	g/m2/day	150
Perméabilité à l'oxygène	ASTM F 1927	23°C 50% RH	cc/m^2/24 hrs	5.0
Gloss	ASTM D 2457	45°	unité	110
Haze (wide angle)	ASTM D 1003	2.5°	%	3
Coefficient de friction (film sur film)	ASTM D 1894	Statique Dynamique		0.3 0.3
Force à la rupture	ASTM D 882		MN/m^2	MD125-TD70
Allongement à la rupture	ASTM D 882		%	MD22-TD70
Module d'élasticité (1% de sécante)	ASTM D 882		MN/m^2	MD≥1200 TD≥600
Température de scellage		0.5 secs ; 69Kn/m²	°C	90-200
Force de scellage		135°C; 0.5 secs; 69 kN/m^2	g(f)/25mm	180

GEPACK Europe - ZA St Donain -22 rue de la Croix St Jacques - 77130 MAROLLES SUR SEINE
Tél. : +33(0)1 64 81 30 00 – Fax : +33 (0)1 85 45 02 86 –
SIRET 513 346 346 00044 – NAF 4676Z – TVA FR23513346346

Toutes les propriétés sont testées dans des conditions de laboratoire standard : 23 ± 2ºC; 50 ± 5% HR, sauf indication contraire.
Le cas échéant, les tests sont basés sur des normes internationales.
MD - Direction machine TD - Direction transversale

Contact alimentaire

Le GPCOMPOST NVO est conforme à ses obligations en termes de contact alimentaire. Contactez-nous pour recevoir les documents de conformité correspondants.

Stockage et manutention

Température d'utilisation	Les bobines doivent pouvoir atteindre les conditions d'utilisation au moins 24 heures avant utilisation
Emplacement	Au sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et de toute source de chaleur dans son emballage d'origine
Température	17-23°C
Humidité relative	35-55%
Durée de vie	Le film est garanti 6 mois, ses performances sont susceptibles de se détériorer après cette période.

Fin de vie

Prevention par réduction à la source (EN13428)	☒
Réutilisation (EN 13429)	☐
Recyclage (EN 13430)	☐
Récupération sous forme d'énergie (EN 13431)	☐
Compostage et biodégradation (EN 13432)	☒
Confirmation de minimisation des substances dangereuse (EN 13428/C)	☒
Métaux lourds : respect de la limite réglementaire	☒

Données environnementales

Mesure	Type de donnée	Méthode de validation
Teneur en carbone d'origine biologique (14C)	96%	ASTM D6866
Biomasse (totale)	89%	Calcul fournisseur
Empreinte carbone (GES) kgCO2 éq / kg (y compris biogénique)	5.05	Calcul fournisseur
Compost industriel	Certifié	EN 13432, EN 14995, ASTM D6400 et ISO 17088
Home compost	Certifié	AS5810-2010, NF T5I - 800:2015
Digestion anaérobique	Approved	ISO 15985
Biodégradation marine	Conforme à 90% des attentes de biodégradation	OK Biodegradable Marine

Ce film convient à une gamme de méthodes de recyclage organique, comme détaillé ci-dessus, et à l'incinération avec récupération d'énergie. Cependant, il n'est pas conçu pour les méthodes de recyclage thermique (fusion).

Remarque : les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à nos connaissances à la date de publication. Celles-ci peuvent être sujettes à révision à mesure que de nouvelles connaissances deviennent disponibles. Ces valeurs sont censées être exactes mais ne sont pas garanties par le fournisseur et ne doivent pas être utilisées seules pour établir les spécifications. Ces informations ne sont pas destinées à remplacer les tests que vous pourriez effectuer pour déterminer l'adéquation d'un matériau spécifique à vos applications particulières.