

Fiche technique

Cette FT est valide à partir de sa date d'émission jusqu'à toute modification majeure effectuée par notre fournisseur, dans ce cas, nous vous fournirons la version mise à jour.

Description du produit

Film polyester bi-orienté transparent avec un vernis thermoscellant sur une face. Ce film montre une bonne soudabilité à chaud avec les matériaux polaires type APET, CPET, PLA et les matériaux non polaires type PP, PVC et PS, ainsi que sur l'aluminium nu. Il présente un comportement pelable à l'ouverture.

Applications

Les GP5326 PET et GP5339 PET peuvent être utilisés comme films d'opercule pour les plats cuisinés conservés au froid et réchauffés au four (1h à 100°C) ainsi qu'au four à micro-ondes.

Propriétés

PROPRIETES	UNITES	VALEURS TYPIQUES		METHODE DE TEST
		GP5326 PET	GP5339 PET	
Generales				
Epaisseur cible	micron	26	39	
Yield	m ² /kg	28	18,55	
Densité	g/m ²	35,7	53,9	
Densité	g/cm ³	≈1,38		Conversion
Mécaniques				
Résistance à la rupture	daN/mm ²	MD19-TD17		ASTM D882
Allongement à la rupture	%	MD100-TD80		ADTM D882
Force de scellage vernis/vernis	cN/25mm	>300		140°C/1s/160N
Force de scellage APET	cN/10mm	>300		160°C/1s/400N
Force de scellage sur PP	cN/10mm	>200		180°C/1s/400N
Force de scellage sur alu nu	cN/10mm	>200		180°C/1s/400N
Thermiques				
Haze	%	<30		ASTM D1003
Retrait thermique	%	MD<3 ; TD<1		Test fournisseur (150°C-30min)
Température de scellage	°C	140-200		

MD : sens machine

TD : sens transversal

Contact alimentaire

Ce produit(s) peut être utilisé pour des applications au contact alimentaire. Contactez-nous pour recevoir les documents de conformité correspondants.

Stockage

Les conditions de stockage standard et la durée de vie sont les suivantes :

Temperature utilisation	Les produits doivent avoir la possibilité d'atteindre la température d'utilisation au moins 24 heures avant leur utilisation
Emplacement	A l'écart de la lumière directe du soleil et de toute source de chaleur, dans son emballage d'origine
Temperature	20°C
Humidité	40% HR
Durée de vie	12 mois dans les conditions standard indiquées ci-dessous

Fin de vie

Prévention par réduction à la source (EN13428)	<input checked="" type="checkbox"/>
Réutilisation (EN 13429)	<input type="checkbox"/>
Recyclage (EN 13430)	<input checked="" type="checkbox"/>
Valorisation énergétique (EN 13431)	<input checked="" type="checkbox"/>
Compostage et biodegradation (EN 13432)	<input type="checkbox"/>
Minimisation des substances dangereuses (EN 13428/C)	<input checked="" type="checkbox"/>
Métaux lourds : respect des limites réglementaires	<input checked="" type="checkbox"/>

Informations importantes : les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à nos connaissances à la date d'émission. Les valeurs communiquées sont attendues exactes mais ne sont pas garanties et ne doivent pas être utilisées seules pour l'établissement de vos spécifications produits. Les informations fournies ne doivent pas se substituer aux essais que vous devez conduire afin de déterminer l'adéquation de ce matériel avec votre utilisation particulière.