Version 2.1 30/10/2024

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Article : Feuilles d'aluminium

IDENTIFICATION DU MATÉRIEL ET DE L'ENTREPRISE

- **Détails du produit** : Feuille d'aluminium
- **Nom commercial** : feuille d'aluminium
- **Fabricant/distributeur** :

  Bandesur S.A.
  Z.I. El Chaparral s/n
  23692 Santa Ana - Alcalá la Real (Jaén)

INFORMATIONS LÉGALES OBLIGATOIRES

- Ce matériel est conforme aux Règlement (CE) no 1935/2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.
- Ce matériel est conforme aux Règlement (CE) no 2023/2006 de la Commission du 22 décembre 2006 relatif aux bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.
- Conformément à la directive Arrêté du 27 août 1987 relatif aux matériaux et objets en aluminium ou en alliages d'aluminium au contact des denrées, produits et boissons alimentaires.
- Réglement (UE) 2025/40 du Parlement européen et du Conseil du 19 décembre 2024 relatif aux emballages et aux déchets d´emballages, modifiant le réglement (UE) 2019/1020 et la directive (UE) 2019/904, et abrogeant la directive 94/62/CE.

COMPOSITION CHIMIQUE

Selon les normes EN 573-3, EN 602.

- **Constituants :** Al (CAS nr 7429-90-5) poids min 97 % Symbole de danger : non applicable. Phrases R : non applicable

	mon n.	max.
Fer (Fe)	1,2	2
Silicium (Si)	–	0,4
Cuivre (Cu)	–	0,3
Manganèse (Mn)	0,3	1
Magnésium (Mg)	–	0,1
Zinc (Zn)	–	0,1
Autres (Total)		0,05

Essai sur les migrations

Résultats obtenus lors du test de migration effectué sur une feuille de aluminium conformément à les normes EN 573-3, EN 602.

Element	Test Result (mg/kg)	Limit Value (mg/kg)	Test Conditions, 2 h at 100 °C, food simulant A (10% ethanol)
Ag	Not detected (LOD)	-	Ag LOD= 0,1 mg/Kg
Al	0.20 ±0.04	5 (tab.1)	Al LOD= 0,1 mg/Kg
As	Not detected (LOD)	0.002 (tab.2)	As LOD= 0,002 mg/Kg
Ba	Not detected (LOD)	1.2 (tab.2)	Ba LOD= 0,002 mg/Kg
Be	Not detected (LOD)	0.01 (tab.2)	Be LOD= 0,002 mg/Kg
Cd	Not detected (LOD)	0.005 (tab.2)	Cd LOD= 0,005 mg/Kg
Co	Not detected (LOD)	0.02 (tab.1)	Co LOD= 0,002 mg/Kg
Cr	Not detected (LOD)	0.250 (tab.1)	Cr LOD= 0,05 mg/Kg
Cu	Not detected (LOD)	4 (tab.1)	Cu LOD= 0,005 mg/Kg
Fe	Not detected (LOD)	40 (tab.1)	Fe LOD= 0,005 mg/Kg
Hg	Not detected (LOD)	0.003 (tab.2)	Hg LOD= 0,003 mg/Kg
Li	Not detected (LOD)	0.048 (tab.2)	Li LOD= 0,05 mg/Kg
Mg	Not detected (LOD)	-	Mg LOD= 0,1 mg/Kg
Mn	0.03 ±0.01	1.8 (tab.1)	Mn LOD= 0,1 mg/Kg
Mo	Not detected (LOD)	0.12 (tab.1)	Mo LOD= 0,005 mg/Kg
Ni	Not detected (LOD)	0.14 (tab.1)	Ni LOD= 0,02 mg/Kg
Pb	Not detected (LOD)	0.010 (tab.2)	Pb LOD= 0,01 mg/Kg
Sb	Not detected (LOD)	-	Sb LOD= 0,01 mg/Kg
Sn	Not detected (LOD)	100 (tab.1)	Sn LOD= 0,05 mg/Kg
Ti	Not detected (LOD)	-	Ti LOD= 0,02 mg/Kg
Tl	Not detected (LOD)	0.0001 (tab.2)	Tl LOD= 0,0001 mg/Kg
V	Not detected (LOD)	0.01 (tab.1)	V LOD= 0,01 mg/Kg
Zn	Not detected (LOD)	5 (tab.1)	Zn LOD= 0,005 mg/Kg

Laboratoire : Teste Centre Almi Test. No. 10993101436605 Code de l'échantillon du laboratoire : 10993
Date d´essai : 9.03.2022

- **Composants dangereux :** Absence.

CONDITIONS D´UTILISATION

Le matériau peut être utilisé dans le conditions suivantes :

- Convient pour être en contact avec tout type de aliments sauf contact prolongé avec des aliments acides ou très salés.
- Convient pour une plage de température d'utilisation de -40ºC à 300ºC.
- Il peut être utilisé des deux côtés.
- Ne pas utiliser dans les fours à micro-ondes, sauf dans les équipements spécialement conçus pour cette application.
- Évitez tout contact avec les flammes et les éléments chauffants.

MANIPULATION ET STOCKAGE

- **Informations pour une manipulation sûre :** Non significatif.
- **Exigences auxquelles doivent répondre les entrepôts et les conteneurs :** Conserver dans un endroit sec.
- **Incompatibilité :** Acides forts, chlorures d'acide, agents oxydants, environnement alcalin, sensible à l'humidité.

LES INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

- **Emballage** : Les bobines sont emballées dans une carton et placées sur une pallette en bois. Les cartons sont enveloppées d'un film plastique protecteur et du papier bulle entre les bobines.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Informations générales

- **- Forme** : Solide
- - Couleur : alliage gris argenté, gris métallique d'un côté Couleur alliage gris mat sur la deuxième face
- **- Odeur** : Aucune

Changement de statut

- **- Point de fusion** : 580-600 ºC
- **- Point d'ébullition :** 2450 ºC
- **- Densité à 20 ºC** : 2,71g/cm3
- **- Solubilité dans l'eau à 20 ºC** : Insoluble
- **- Incompatibilité :** Éviter les environnements acides (pH inférieur à 4) et les agents oxydants apparentés, les environnements sensibles à l'humidité et les environnements alcalins (pH supérieur à 8).

Bandesur
ALCALA S.A.
Pol. Ind. Chaparral, s/n - 23639 - Santa Ana
Alcalá la Real (Jaén)
CIF: A-23393101

José Muñoz
Département de Qualité
et Sécurité Alimentaire