

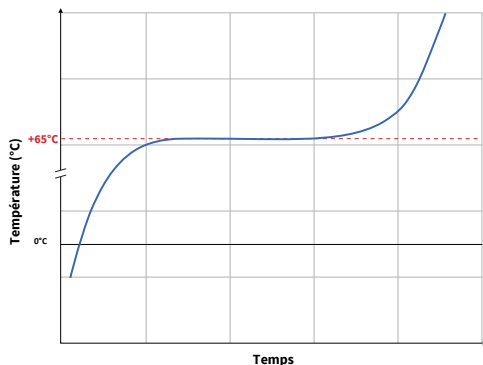
CARACTÉRISTIQUES

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Dimensions : | 325 x 265 x 30 mm |
| Matières : | PP |
| Couleur : | Rouge |
| Poids moyen : (+/- 5%) | 1,8 kg |

PERFORMANCES

| | |
|---------------------------------------|----------------------|
| Liquide : | COOL HP |
| Puissance calorifique : | 305 kj ou 73 kcal |
| Chaleur latente à T°C d'eutexie : | 194 kj/kg |
| T°C optimale pré-conditionnement : | +90°C / 45 mn |
| T°C restituées : | +65°C (*) |
| Couleur du bouchon : | Blanc |

(*) Données thermiques à titre indicatives, n'hésitez pas à nous consulter pour répondre au mieux à votre chaîne du froid.



CONDITIONNEMENT

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Nb d'unité par carton : | 10 |
| Nb d'unité par palette : | 400 |
| Dimension carton : | 540 x 340 x 190 mm |
| Dimension palette : | 1200 x 1000 x 1670 mm |
| Poids carton : | 19 kg |
| Poids palette : | 744 kg |

Les valeurs de poids indiquées sont variables à +/- 5%.

LIQUIDES EUTECTIQUES DISPONIBLES

| | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 0°C | -3°C | -12°C | -16°C | -18°C |
| -21°C | -23°C | -26°C | -30°C | |
| +5°C | +18°C | +22°C | +37°C | +65°C |

MODE D'EMPLOI



Retrouver le **MODE OPÉRATOIRE** à la page suivante pour l'utilisation optimale des plaques eutectiques COOL +65°C

Item : 350012-H

Plaque eutectique GN1/2

HP



MADE IN FRANCE

ERGONOMIE



Bouchon soudé par ultrasons



Points d'ancrages



Coins renforcés



Poignée



Zone de marquage



Matière PP-H

AVANTAGES

- Haute performance en stabilisation thermique,
- Étanchéité parfaite grâce à sa soudure par ultrasons,
- Matière en polypropylène, apte au contact alimentaire,
- Idéal pour le transport à **température dirigée au-delà de +63°C**,
- Format Gastro Norm GN1/2,
- Robuste grâce à ses coins renforcés et ses points d'ancrage,
- Dimensions adaptées à notre gamme de caisses isothermes en PPE.



MODE OPÉRATOIRE

Item : 350012-H

- . Ne pas chauffer la plaque GN1/2 CHAUDE au-delà de **+90°C**
- . Une fois disposée dans un bac inox ou dans un récipient pouvant la contenir, mettre en chauffe la plaque GN1/2 CHAUDE dans un four vapeur ou à chaleur tournante.
- . Ne pas utiliser de four à micro-onde pour chauffer la plaque GN1/2 CHAUDE.
- . Ne pas mettre au contact d'une flamme, grill ou tout contact direct avec la source de chaleur.
- . Chauffer la plaque chaude à **+90°C** pendant 40 minutes maximum.
- . Manipuler la plaque avec précaution en utilisant des gants thermiques.
- . Pour plus d'information, veuillez prendre contact avec votre revendeur.

Plaque eutectique GN1/2

HP

MADE
FRANCE

Mode d'utilisation et recommandations détaillées

CONSEILS D'UTILISATION

Fonction :

La plaque eutectique GN1/2 CHAUDE restitue la chaleur accumulée pendant son réchauffement jusqu'à son point de fusion à **63°C**.

Applications :

Dédiée pour les activités des Métiers de Bouche, Traiteurs, livraison à domicile, événementiels nécessitant un transport en liaison chaude.

Avant chaque utilisation, vous devez réchauffer la plaque GN1/2 CHAUDE.

Pour cela, nous vous recommandons de vous référer au MODE D'UTILISATION ci dessous.

INSTRUCTION

- . Avant chaque utilisation, veuillez prendre connaissance des instructions d'utilisation.
- . Utilisez et garder hors de la portée des enfants.
- . Les températures élevées nécessaires au fonctionnement de la plaque peuvent causer de sévères brûlures.
- . Ne pas utiliser la plaque si elle est endommagée.

Avant chaque utilisation de la plaque GN1/2 CHAUDE vous devez vous protéger en portant des gants thermiques, des protections au visage et de la partie haute du corps.

Pendant l'utilisation de la plaque GN1/2 CHAUDE, toujours manipuler la plaque avec le bouchon vers le haut.

Une fois à haute température, la plaque GN1/2 CHAUDE devient sensible aux chocs et vous devez toujours manipuler la plaque avec précaution.

Comment mettre en chauffe la plaque GN1/2 CHAUDE :

Dans un four à chaleur tournante pendant 45 minutes maximum.

- 1) Placer la plaque GN1/2 CHAUDE dans un bac inox afin d'isoler la plaque en cas d'écoulement accidentel de celle-ci.
- 2) Pré-chauffer votre four à chaleur tournante à **+90°C maximum**. Vous pouvez également utiliser une étuve, un four à vapeur, ou le bain marie pour monter en température la plaque CHAUDE GN1/2
- 3) Ne jamais utiliser la fonction "GRILL" ou porter une flamme pour mettre en chauffe la plaque GN1/2 CHAUDE.

Toujours surveiller l'aspect de votre plaque pendant la chauffe. La manipuler avec précaution en la sortant du four.

Ne pas utiliser la plaque GN1/2 CHAUDE en contact avec des emballages en polystyrene.

