ASS NOVA AQUITANA 15.5

Référence : 7550369

Marque : ARC INTERNATIONAL

Matière : VERRE TREMPE

Couleur : BLANC

UV : 24 - PCB : 24
Poids Net du produit : 0,15 kg
L x l x H du PCB (Colis 1) : 16,7 x 14,0 x 17,0 cm
Poids du PCB (Colis 1) : 3,6 kg

- Matière OPALE
- Excellente durabilité
- Idéal pour réduire le gaspillage

Résistance aux chocs (bord et fond) ; exellente résistance au lave-vaisselle (même après 2000 cycles industriels) ; passe au micro-ondes.
Poids très léger qui permet de réduire les riques de troubles musculosquelettiques (TMS) des employés.
Adaptée aux usages intensifs des professionnels de la collectivité.
Empilable pour gain de place dans l'espace de stockage.

Entretien :

PHR
Professionnel Hôtellerie Restauration

Chemin du Lobel
62510 Arques - France
Tél. 33 (0)3 21 38 20 48 Fax. 33 (0)3 21 38 81 30
www.lebrun.fr