



ASA PROFILE

Materialien

Seit mehr als 50 Jahren

fertigen wir unter

Verwendung von 10

unterschiedlichen

Kunststoffsorten hochwertige

Kunststoffprofile.

Jede Profilanfrage

oder Profilanwendung

erfordert den Einsatz

von unterschiedlichen

Kunststoffsorten. Wir

verfügen sowohl über

das Material als auch

über das Fachwissen, um

gemeinsam mit Ihnen

eine perfekte Lösung für

Ihre kundenspezifischen

Profilanfragen zu entwickeln.



Acrylnitril-Styrol-Acrylat, auch ASA genannt, ist ein hartes, schlagzähes Material. ASA kann auf sehr unterschiedliche Arten verarbeitet werden. So können Prozesse, wie z.B. Extrudieren und die Spritzgusstechnik angewendet werden. Die chemische Beständigkeit ist mit derer von Polystyrol vergleichbar. ASA kann gut verklebt und geschweißt werden. Das Schweißen erfolgt durch Spiegelschweißen oder Ultraschallschweißen.



Verwendungszwecke

ASA-Profile können eingesetzt werden für:

- Gewächshausbau
- Baubranche
- Sonnenkollektoren
- Belüftungssysteme/
Lüftungssysteme
- Gartenmöbel
- Werbeschilder



Merkmale in Kürze

- Max. Verwendungstemperatur
ca. 85°C
- Gute bis sehr gute Schlagzähigkeit
- Selbstlöschend
- Gute Beständigkeit gegen
Witterungseinflüsse
- Relativ hohes E-Modul
- Sehr transparent
- Gut zu Co-Extrudieren



Materialeigenschaften

Acrylnitril-Styrol-Acrylat, auch ASA genannt, ist ein hartes, schlagzähes Material. ASA kann auf sehr unterschiedliche Arten verarbeitet werden. So können Prozesse, wie z.B. Extrudieren und die Spritzgusstechnik angewendet werden. Die chemische Beständigkeit ist mit derer von Polystyrol vergleichbar. ASA kann gut verleimt und geschweißt werden. Das Schweißen erfolgt durch Spiegelschweißen oder Ultraschallschweißen.



Farben

ASA verfügt über eine klare, brillante Farbe. Der größte Vorteil von ASA gegenüber ABS ist, dass die Witterungsbeständigkeit durch das Weglassen von Butadinen erhöht wird. Hierdurch ist das Material außergewöhnlich gut im Außenbereich einsetzbar.



Brandschutz

ASA ist ein brennbares Material, das mit rußiger Flamme ohne Tropfenbildung brennt.



Lackieren

ASA ist lackierbar, es muss aber vorher mit einer gut haftenden Grundierung (Haftprimer/Primer) versehen werden. Im Allgemeinen verwendet man als Farbe Acryllacksorten. ASAS reagiert sehr empfindlich auf Lösungsmittel. Diese können die Schlagfestigkeit sehr schnell negativ beeinflussen. Daher müssen Lösungsmittel immer sehr sorgfältig ausgesucht werden. Letztendlich ist aber nur ein guter Test aussagekräftig genug, um entscheiden zu können, welche Lösungsmittel verwendet werden können.



Schweißen

ASA kann geschweißt werden. Die beste Methode ist das Schweißen mit Wärme oder Ultraschallschweißen. Das Material lässt sich nicht mit hochfrequenten Techniken schweißen, dies liegt an dem dielektrischen Verlustfaktor.



Chemische Beständigkeit

ASA ist gut beständig gegen verdünnte mineralische Säuren, Laugen, Benzine, Fette, mineralische Öle und auch gegen Wasser. Es ist nicht beständig gegen u.a. konzentrierte, mineralische Laugen und Lösungsmittel.



Verbindung mit anderen Materialien

ASA eignet sich hervorragend zur Verbindung mit anderen thermoplastischen Produkten. Dies trifft unter anderem auf die Co-, Tri- und Quad-Extrusion zu. Sie können ASA auch, neben der Verbindung mit natürlichem ASA (z.B. einer anderen Farbe), mit anderen Materialien verbinden, wie beispielsweise mit thermoplastischem Gummi (SBS, SEBS und TPU), aber auch mit Hart-PVC und PMMA.



CF kunststoffprofilen

Member of C.F. Kunststoffen B.V.

Postanschrift

Postbus 1
NL 7783 ZG
Gramsbergen

Adresse

Doorbraakweg 45
NL 7783 DC
Gramsbergen

Telefon

+31(0)524 56 17 08

Fax

+31(0)524 56 14 39

E-mail

info@cf-kunststoffprofile.de

Internet

www.cf-kunststoffprofile.de