



ABS-PROFILE

Materialien

Seit mehr als 50 Jahren

fertigen wir unter

Verwendung von 10

unterschiedlichen

Kunststoffsorten hochwertige

Kunststoffprofile.

Jede Profilanfrage

oder Profilanwendung

erfordert den Einsatz

von unterschiedlichen

Kunststoffsorten. Wir

verfügen sowohl über

das Material als auch

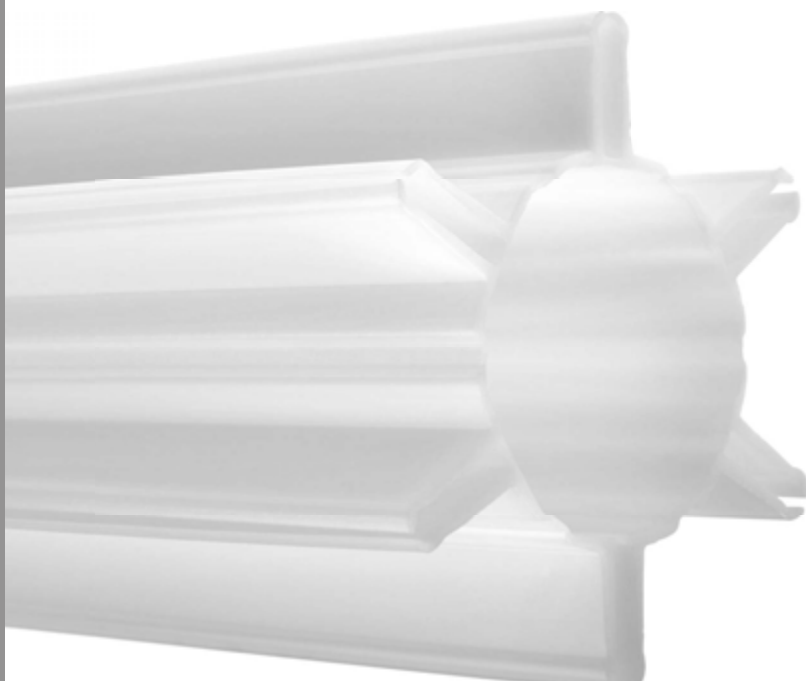
über das Fachwissen, um

gemeinsam mit Ihnen

eine perfekte Lösung für

Ihre kundenspezifischen

Profilanfragen zu entwickeln.



Die ersten ABS-Profile waren mechanische Mischungen aus Acrylonitril, Butadien und Styrol. Später wurden dann bei der Polymerisation die Komponenten miteinander vermengt. Dieser Prozess gab den Ausschlag, um ABS weiterzuentwickeln. Die ABS-Polymere nehmen auf dem Gebiet der preiswerten und der teureren, nachhaltigen Kunststoffe einen deutlichen Platz ein. ABS hat vor allem bei der Herstellung von Haushaltsgeräten, Computern und in der Automobilbranche einen sehr hohen Stellenwert. Dies unter anderem durch seine hohe Hitzebeständigkeit (bis 100 Grad). Auch seine hohe Schlagfestigkeit und seine hervorragenden Eigenschaften bei Kälte (bis - 40 Grad) machen ABS zu einem unverzichtbaren Produkt für diverse Branchen. Auch viele Koffer, Sportartikel, Schutzhelme und Spielzeuge werden oftmals aus ABS hergestellt.



Verwendungszwecke

ABS-Profile werden unter anderem eingesetzt für:

- Filtersysteme
- Automobilindustrie
- Kühl- und Tiefkühlschränke
- Belüftungssysteme / Lüftungssysteme



Merkmale in Kürze

- Max. Verwendungstemperatur ca. 85- 105°C
- Gute bis sehr gute Schlagzähigkeit
- Selbstlöschend (je nach Produkt)
- Relativ hohes E-Modul
- Gut zu Co-Extrudieren



Materialeigenschaften

ABS ist hart, schlagfest und beständig gegen hohe Temperaturen. Es kann gut für das Extrudieren und den Spritzguss verwendet werden. Die chemische Beständigkeit entspricht beinahe der von Polystyrol. Alle Styrolsorten lassen sich hervorragend verleimen, somit auch ABS. Geeignete Fügeverfahren sind das Spiegelschweißen oder das Ultraschallschweißen.



Farben

ABS ist für seine harte Oberfläche und seine sauberen, brillanten Farben bekannt. Die Witterungsbeständigkeit ist allerdings ohne Zusätze von Antioxidantien nicht sehr gut. Wenn das Produkt der Witterung ausgesetzt werden soll, sollten besser ASA-Typen verwendet werden.



Brandschutz

Ohne Additive sind ABS-Profile entflammbar und brennen mit rußiger Flamme ohne Tropfenbildung.



Lackieren

ABS ist ein Kunststoff, welcher auf Grund seines hohen Butadiengehaltes empfindlich auf Witterung reagiert. Durch das Anbringen einer schützenden Lackschicht kann die Lichtechtheit jedoch gut verbessert werden. In der Regel werden hierfür Acryllacksorten verwendet. ABS reagiert im Übrigen sehr empfindlich auf Lösungsmittel. Diese können die Schlagzähigkeit sehr nachteilig beeinflussen. Darum müssen auch immer sorgfältig ausgewählte Lösungsmittel verwendet werden. Letztendlich kann aber nur eine sorgfältige Prüfung über eine diesbezügliche Verwendung Auskunft geben.



Schweißen

ABS kann am besten mit Wärme oder Ultraschall geschweißt werden. Durch den geringen dielektrischen Verlustfaktor ist ein Hochfrequenzschweißen nicht möglich.



Chemische Beständigkeit

ABS ist gegen Wasser, verdünnte Säuren und Laugen, Salzlösungen, Benzin, mineralische Öle und Fette beständig. ABS ist aber nicht gegen Lösungsmittel und konzentrierte mineralische Säuren beständig.



Verbindungen mit anderen Materialien

ABS eignet sich hervorragend zur Verbindung mit anderen thermoplastischen Produkten. Dies trifft unter anderem auf die Co-, Tri- und Quad-Extrusion zu. Neben der Verbindung mit natürlichem ABS (z.B. einer anderen Farbe) kann ABS auch gut mit Hart-PVC, PMMA und thermoplastischem Gummi (SBS, SEBS und TPU) verbunden werden.



CF kunststoffprofilen

Member of C.F. Kunststoffen B.V.

Postanschrift

Postbus 1
NL 7783 ZG
Gramsbergen

Adresse

Doorbraakweg 45
NL 7783 DC
Gramsbergen

Telefon

+31(0)524 56 17 08

Fax

+31(0)524 56 14 39

E-mail

info@cf-kunststoffprofile.de

Internet

www.cf-kunststoffprofile.de