



VENTAJAS COMPETITIVAS

Display para visualizar la temperatura de salida del agua, errores y la falla por montaje inadecuado del ducto de evacuación.

Frente en cristal de seguridad (templado).

Dispositivo de seguridad para el sobrecalentamiento del agua (Bimetálico).

Dispositivo de seguridad para evacuación de los productos de la combustión.

Perillas ergonómicas de fácil manejo para controlar la temperatura del agua y el ahorro de gas.

Válvula de alivio de sobrepresión de agua.

Visor de llama para observar el funcionamiento del quemador.

Encendido automático por tensión de 120 V a.c.

Evacuación de humos por tiro mecánico (motor).

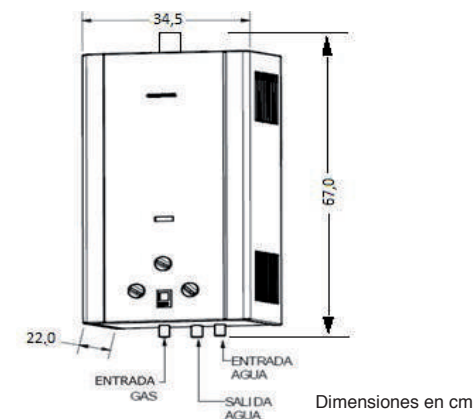
Dispositivo de seguridad (termopar), que cierra el paso de gas si no hay llama en el quemador, para evitar escapes de gas.

Ducto en acero inoxidable incluido (80cm de longitud).

CARACTERISTICAS DE PRODUCTO

Línea	Calentadores de paso
Referencia Industrial	1.7105.60.02
Código EAN	7705191027722
Tipo de aparato	Calentador de paso a gas
Acabado	Titanium (.60.02)
Clasificación energética	D
Consumo energía	259,3 kWh/mes

Tensión de alimentación	120 V a.c
Categoría	I3B/P
Tipo	B2 (Tiro forzado)
Frecuencia	60 Hz
Caudal nominal	10 L/min
Caudal mínimo	5 L/min
Presión nominal agua	2 bar (29psi)
Presión nominal gas	29 mbar
Tipo de gas utilizado	Propano
Consumo (Qn)	64,72 MJ/h (18,0 kW)
Tipo de rosca conexión	½" NPS
Diámetro ducto evacuación	5 cm
Control	Pantalla digital y perillas
Dimensiones de empaque	71 cm x 47 cm x 24 cm (F x P x A)
Peso neto	13,2 Kg
Peso bruto	15,7 Kg



Display digital

1. Indica temperatura de salida del agua.
2. Indica errores.
3. Indicador de falla por montaje inadecuado del ducto de evacuación.



Presostato

Control de concentración de monóxido de carbono.



Motor eléctrico

Permite extraer los gases de la combustión.

Para efectos de instalación por favor verifique el manual de usuario.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso*.

CHALLENGER

Vigencia Octubre 1 de 2018 / M0122-02