



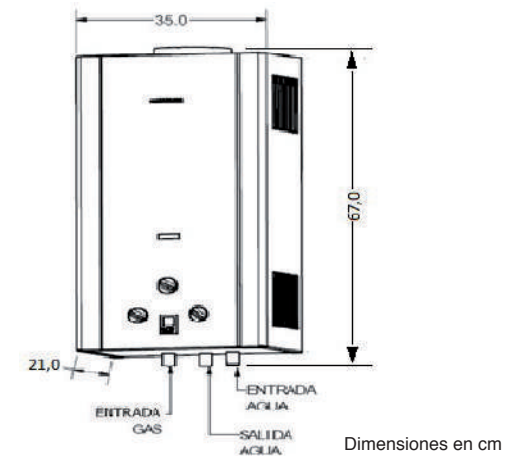
## VENTAJAS COMPETITIVAS

- Display para visualizar la temperatura de salida del agua, la carga de la batería y la falla por montaje inadecuado del ducto de evacuación.
- Fronte en cristal de seguridad (templado).
- Dispositivo de seguridad para el sobrecalentamiento del agua (Bimetálico).
- Dispositivo de seguridad para evacuación de los productos de la combustión.
- Perillas ergonómicas de fácil manejo para controlar la temperatura del agua y el ahorro de gas.
- Válvula de alivio de sobrepresión de agua.
- Visor de llama para observar el funcionamiento del quemador.
- Encendido automático operado por dos baterías de 1.5 V d.c tamaño D c/u.
- Evacuación de humos por tiro natural.
- Dispositivo de seguridad (termopar), que cierra el paso de gas si no hay llama en el quemador, para evitar escapes de gas.

## CARACTERISTICAS DE PRODUCTO

Línea	Calentadores de paso
Referencia Industrial	1.7112.60.02
Código EAN	7705191027746
Tipo de aparato	Calentador de paso a gas
Acabado	Titanium (.60.02)
Clasificación energética	B
Consumo energía	309,7 kWh/mes

Tensión de alimentación	3 V d.c
Categoría	I2H
Tipo	B11BS ( Tiro natural )
Frecuencia	N.A
Caudal nominal	12 L/min
Caudal mínimo	6 L/min
Presión nominal agua	2 bar (29psi)
Presión nominal gas	20 mbar
Tipo de gas utilizado	Natural
Consumo (Qn) GN	77,31 MJ/h (21,5 kW)
Tipo de rosca conexión	½" NPS
Diámetro ducto evacuación	10,9 cm
Control	Pantalla digital y perillas
Dimensiones de empaque	73 cm x 42 cm x 25 cm (F x P x A)
Peso neto	11,6 Kg
Peso bruto	13,2 Kg



**Display digital**  
1. Indica temperatura de salida del agua.  
2. Indicador de falla por montaje inadecuado del ducto de evacuación.



**Bimetálico**  
Sistema de seguridad por sobrecalentamiento del agua.



**Termopar**  
Sensor de temperatura que apaga el calentador cuando hay ausencia de llama.

Para efectos de instalación por favor verifique el manual de usuario.  
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso\*.

# CHALLENGER

Vigencia Octubre 1 de 2018 / M0122-02