



## VENTAJAS COMPETITIVAS

Display para visualizar la temperatura de salida del agua, la carga de la batería y la falla por montaje inadecuado del ducto de evacuación.

Fronte en cristal de seguridad (templado).

Dispositivo de seguridad para el sobrecalentamiento del agua (Bimetálico).

Dispositivo de seguridad para evacuación de los productos de la combustión.

Perillas ergonómicas de fácil manejo para controlar la temperatura del agua y el ahorro de gas.

Válvula de alivio de sobrepresión de agua.

Visor de llama para observar el funcionamiento del quemador.

Encendido automático operado por dos baterías de 1.5 V d.c tamaño D c/u.

Evacuación de humos por tiro natural.

Dispositivo de seguridad (termopar), que cierra el paso de gas si no hay llama en el quemador, para evitar escapes de gas.

## CARACTERISTICAS DE PRODUCTO

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| Línea                    | Calentadores de paso     |
| Referencia Industrial    | 1.7113.60.02             |
| Código EAN               | 7705191027739            |
| Tipo de aparato          | Calentador de paso a gas |
| Acabado                  | Titanium (.60.02)        |
| Clasificación energética | B                        |
| Consumo energía          | 302,5 kWh/mes            |

|                           |                                   |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Tensión de alimentación   | 3 V d.c                           |
| Categoría                 | I3B/P                             |
| Tipo                      | B11BS ( Tiro natural )            |
| Frecuencia                | N.A.                              |
| Caudal nominal            | 12 L/min                          |
| Caudal mínimo             | 6 L/min                           |
| Presión nominal agua      | 2 bar (29psi)                     |
| Presión nominal gas       | 29 mbar                           |
| Tipo de gas utilizado     | Propano                           |
| Consumo (Qn)              | 75,51 MJ/h (21,0 kW)              |
| Tipo de rosca conexión    | 1/2" NPS                          |
| Diámetro ducto evacuación | 10,9 cm                           |
| Control                   | Pantalla digital y perillas       |
| Dimensiones de empaque    | 73 cm x 42 cm x 25 cm (F x P x A) |
| Peso neto                 | 11,6 Kg                           |
| Peso bruto                | 13,2 Kg                           |



### Display digital

1. Indica temperatura de salida del agua.  
2. Indicador de falla por montaje inadecuado del ducto de evacuación.



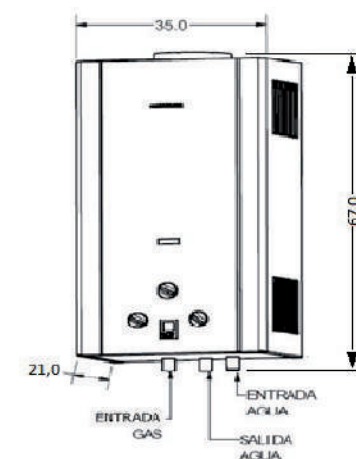
### Bimetálico

Sistema de seguridad por sobrecalentamiento del agua.



### Termopar

Sensor de temperatura que apaga el calentador cuando hay ausencia de llama.



Dimensiones en cm

Para efectos de instalación por favor verifique el manual de usuario.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso\*.

# CHALLENGER

Vigencia Octubre 1 de 2018 / M0122-02