

Modelo

EOLO60X

EAN 843566507990

Características

Campana telescópica

Ancho 60 cm

Inox

Control mecánico deslizante

3 niveles de potencia

Capacidad de extracción: 400 m³/h

(Mín: 210 m³/h - Máx: 400 m³/h)

Iluminación LED: 1,5W

2 Filtros de aluminio lavable

Clase energética B

Potencia motor: 115W/Potencia total: 116,5W

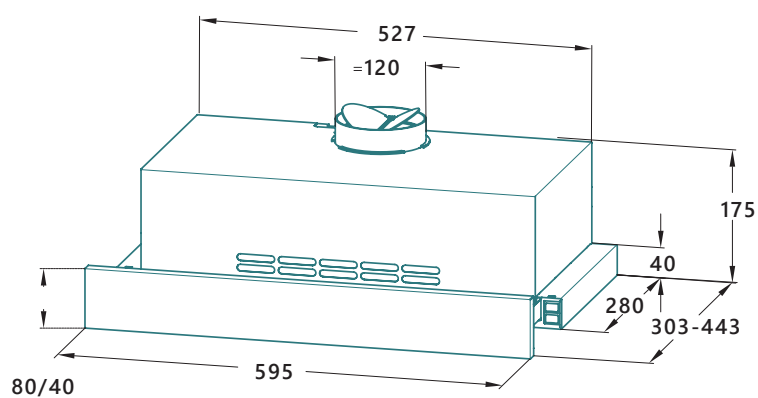
Potencia sonora: 67 dB

Instalación en recirculación opcional
(accesorios filtros de carbón TL0039 por separado)

Dimensiones (AlxAnxFon cm):

17,5 (mín/máx)x59,5x30,8/44,3 (mín/máx)

Diagrama de instalación



Medidas en mm