

東葛医療 ものづくり会

令和7年度Ver

異なる要素技術を持つ複数中小企業と製販企業との医療
機器開発への取り組み

『東葛地域から介護・医療機器を！』



- 千葉県東葛地域から世の中に医療機器を製造しメーカーへの提供を行っている団体です。
- 異なる業種（樹脂成型、金属加工、金型設計製作、極小部品加工、ばねの設計製作等）の専門知識・加工技術を有する企業で構成する技術集団です。
- 一社で顧客ニーズに対応することが困難である医療機器に対して、『東葛医療ものづくり会』がチームの知識、技術、経験を結集して、お客様のニーズの具現化を支援します。
- また、私たちのお客様は医療機器に限定することはありません。航空宇宙、モビリティ産業でもニーズがあればご相談ください。

(有) 岩井製作所

【技術・製品】

● 極小精密部品「切削」

- ・ 歯科で使うインプラントの製作
- ・ 整形外科で使う骨に穴をあけるピンの製作



● 極小精密部品「研削/磨く」

- ・ 歯医者で使われるエアタービン、マイクロエンジンなどの高精度な部品の製作
研削やミガキで仕上げる技術 まっすぐにする 抵抗を減らす 美観

● 極小精密部品「接合/組立」

- ・ 組合せて動かす技術 曲げる 回転 摺む
鉗子 腕固定用アクセサリ用品
- ・ 異形物を繋げる技術 分割して繋げる
カニューレ 注射器
- ・ ネジが落ちない！技術
ネジとドライバー



材質：純チタン
サイズ：3φ 5mm
加工方法：NC旋盤
部品名：歯科用インプラント部品



【連絡先】

有限会社岩井製作所 (千葉県鎌ヶ谷市くぬぎ山3-16-39)

TEL : 047-384-3706 E-mail : eigyou@iweiseisakusho.co.jp HP :



(株) 藤井製作所

【技術・製品】

● 「耳鼻鋭匙鉗子」

鉗子などの鋼製小物を高精度な加工にて実現。生産終了品をもとに構造設計、図面化、量産化を実施した事例。（リバースエンジニアリング）

● 「陽子線治療ボース・コリメータ」

患者ひとりひとりにオーダーメイドで作る高精度ボース・コリメータ。樹脂と金属の切削加工をワンストップで行えます。

● 「金属インサート樹脂成形（自動車部品等）」

金属素材の上に樹脂を皮膜させた製品の成形ができます。金属の強度・樹脂の柔軟性や撥水性など、金属の特性を持ちつつ、樹脂の特性も持つ製品をつくる事が出来ます。

金属 と 樹脂 の製品を切削・プレス加工等様々な加工で製造。
少ロット生産・生産終了品の代替生産など幅広く対応いたします。



【連絡先】

株式会社藤井製作所（千葉県柏市高田1116-46）

TEL : 04-7143-7136 E-mail : kfujii@fujiiiss.co.jp HP : <http://www.fujiiiss.co.jp>



(有) 長浦製作所

【技術・製品】

● 「イメージの具現化」

- ・ 金型製造のコア技術に根ざした ものづくり技術で イメージを形にします。

【3Dデータ作成確認 → 3D造形 → 試作品製作 → 生産方法検討 → 試作型製作 → 試作・量産製品製造】 というような スムーズな製品開発プロセスで製品を具現化。

● 「お困り事解決！ 樹脂製品開発」

・ 「スマートコンタップ」

臨床工学技士要望に応え、手術室や ICUなどでの 煩雑な電源コードによる危険性回避、安全で衛生的な環境構築の為、点滴パイプへの固定具を開発、ディーラーを介し販売。

・ 「シャワープロテクタ」

気管切開患者とその介助者の願い、シャワーを頭から浴びたいという願いを叶えた、入浴補助装具を特許権者とともに開発。特許権者ホームページにて販売。

● 「特殊樹脂成形・特殊金型製造・微細レーザー加工」

- ・ エラストマー材～スーパーエンプラ材 まで あらゆる分野、業界の様々な種類の樹脂製品を製作。樹脂ごとに異なる、成形特性や形状にあわせた金型製造を実践。
- ・ 金属や樹脂部品を合せるインサート成形金型・ネジやハスバギヤなど回転抜き金型
- ・ MIM※成形用金型など用途に合わせた特殊な金型を製造。
※MIM(メタルインジェクションモールド)：射出成形した製品を炉で焼いて金属部品に変化させる技術

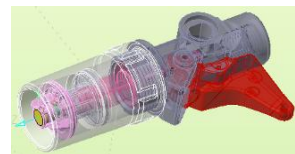
【連絡先】

有限会社長浦製作所 (千葉県流山市西深井 1 0 2 8 - 1 1)

TEL : 04-7155-1234 E-mail : ken.nagaura@nagaura-ss.co.jp HP :



イメージの具現化



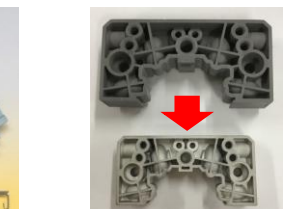
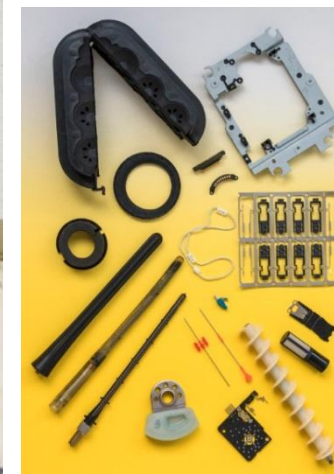
スマートコンタップ



シャワープロテクタ



インサート製品 ・ MIM製品 ギヤジ 回転抜き製品



中央ばね工業 (株)

【技術・製品】

● 異素材ばね

従来のばねの材料では実現できなかった製品特性を持つ特殊材のばね

● 極細線ばね

数十ミクロンの材料を使用し、0.2mm以下のコイル径に加工した極小ばね

● 異形線ばね

断面形状が丸ではなく、正方形・長方形・台形などの形状をした材料で加工するばね

【連絡先】

中央ばね工業株式会社 (千葉県柏市高田 1 1 1 6 - 2 9)

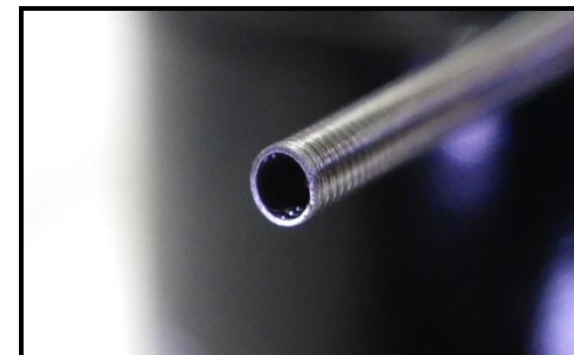
TEL : 04-7145-2811 E-mail : in-fo@chuobane.co.jp HP :



カラーアルミコイル



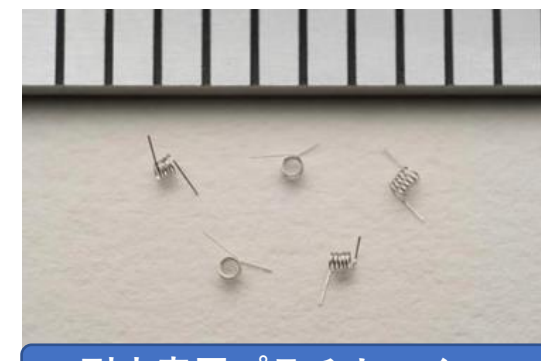
チタンコイル



ガイドワイヤー用コイル



極細角線コイル



耐水素用プラチナコイル

ファースシスジェイピー (株)

【技術・製品】

ディスポーザブル医療機器の開発組立加工検査をしています。

● 「機器表面の潤滑性・撥水性・機能性コーティング」

- ・ 素材表面に対する高機能付加製品の開発・製造 (OEM)
- ・ ガイドワイヤー・カテーテル等の表面滑り・防汚性付与など

● 「クリーンルーム内での洗浄・乾燥・アセンブリ・無菌包装」

- ・ 化学技術を応用して、構成部品やインプラント等の洗浄
- ・ 外観検査・滅菌バックへの個包装・滅菌会社への委託滅菌

● 「海外協力会社との提携により、製造承認取得のサポートを含む製品の分析開発」

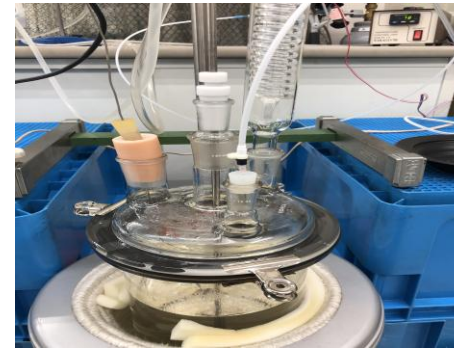
- ・ 診断・治療用 デバイスの製品本体と、その使用に関わる補助製品の開発製造 (例: エンドシース・カルテクリップ)

【連絡先】 ファースシスジェイピー株式会社 担当: 小島

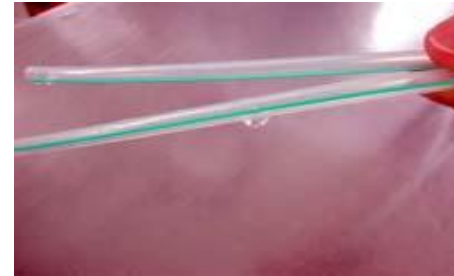
〒270-2231 千葉県松戸市稔台2丁目-38番地の1

TEL: 047-703-5589 E-mail: phasysjp@hotmail.com HP: <http://phasysjp.fc2web.com/>

医療機器製造登録: 12BZ006024



- 【写真の説明】 左上から下、左から右へ
1. コーティング剤は自社合成 (承認取得済)
 2. シリコンチューブへの親水性コート比較
 3. Me社 エンドシースの代替品開発
 4. 眼科用鑷子の操作性親水性加工
 5. 眼内照明プローブへの気泡防止親水性加工
 6. 滅菌包装バリデーション染色試験
- * 弊社ホームページリンク QRコード
7. 溶出物一般検査検体抽出
 8. インプラント等の外観顕微鏡検査

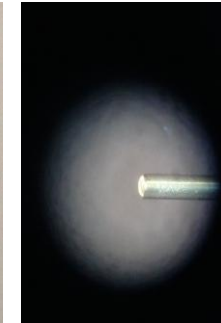


シリコンチューブに親水潤滑性コーティング

水に浸して取り出してみると・・・。

上のチューブが、**コーティング加工**をした物。
下のチューブが、**未処理**の物。

(水滴がはじかれていることがわかりますか?)



富士無線機材 (株)

【技術・製品】

● 「350t～25tまでのプラスチック成形」

- ・内視鏡のシースなどの細長い筒状の成形。(ソリ、ネジレス成形)
- ・医療機器のパネルなどの外観部品で薄物成形。(ソリ、ネジレス成形)
- ・試験管ケースや注射針用ゴミ箱。

● 「金型製作、金属切削加工」

- ・プラスチック成形用の金型設計、製作。
- ・医療用部品の切削加工。(内視鏡、ボンスクリュー)

● 「プリント印刷、アッセンブリ」

- ・医療機器へのプリント印刷。
- ・医療機器の完成品組立、ユニット組立。

● 「SDGsへの取り組み」

- ・海洋プラスチックゴミを使用しての製品作り。
- ・ペットボトルキャップ、ガチャポンのカプセルを使つての製品作り。

【連絡先】

担当者 高原

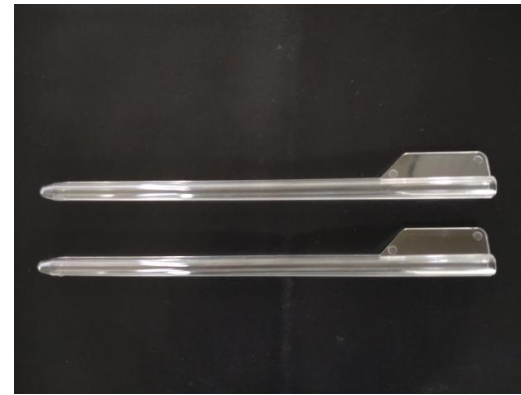
富士無線機材 株式会社 (千葉県夷隅郡大多喜町大多喜230)

TEL : 0470-82-2531 E-mail : fmk-0703@wonder.ocn.ne.jp

ポセイドン怒りのイス



内視鏡のシース



エラストマー、シリコン



海洋プラスチックゴミ、ペットキャップ、カプセル



医療機器パネル



試験管ケース ゴミ箱



StandardBrush

【花粉対策専門・技術の応用】

●高密度 極細ナイロン「360°ブラシ」

- ・歯ブラシの約100倍の毛量
- ・歯ブラシの1/4の毛の細さ

●内視鏡ブラシ

- ・ブラシ部分のみ交換するようにして、それ以外の部品を金属で構成すればオートクレーブに対応できます。従来のスカスカの内視鏡ブラシでは汚れは落せません。

●精密部品ブラシ、車の磨きにも

- ・可能性はいろいろ

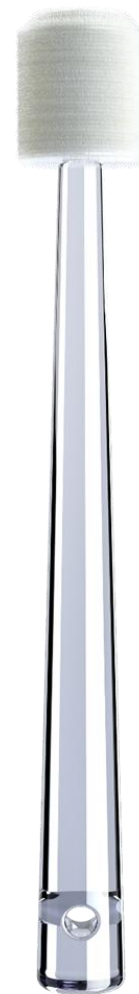
■鼻を爽快に洗浄

StandardBrushは、鼻に入り込んだ花粉やハウスダストをすっきりと洗い流す、新しいタイプの鼻腔ケアアイテムです。「ツン」とした不快感がなく、まるで濃密泡のようなふわふわな極上ブラシが、敏感な鼻腔をこちよく洗浄します。花粉症の薬がくしゃみや鼻水を抑えるのに対し、StandardBrushはアレルギーの引き金となる異物を洗い流し、鼻環境を根本的に整えます。（一般的な歯ブラシの約100倍の毛量）

【連絡先】

StandardBrush (神奈川県藤沢市大鋸1-14-7)

TEL : 070-8371-3320 E-mail : StandardBrush@outlook.jp



技能集約 成果事例

食道用温度プローブ

内部 コイルバネ
中央ばね工業製



持ち手部 金型 成形
長浦製作所製

トータル設計 形状デザイン
会内 製販企業

先端 内部 極小部品
岩井製作所製

製販企業デザインの元・岩井製作所・中央ばね工業・長浦製作所 など 連携

困りごとと解決 具現化事例

臨床工学技士さんのニーズに対応

手術室やICUでの電源確保時に大活躍！

点滴スタンドの電源確保補助具 特許出願済

スマート コンタップ

旧名称(コンセントタップホルダー)



★ 点滴スタンドのポールにコンセントタップを固定することで電源ケーブルの取り回しを安全に行えます。

★ 市販の多くのコンセントタップに適合しております。

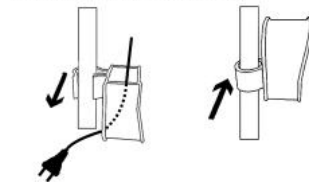
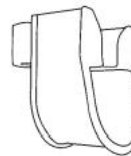


こちらの商品は2個のホルダーを使用します

1 図のようにホルダーを持ちコードを手前から穴に通します(または写真のように裏からコンセントタップを穴に通します)



3 点滴スタンドのパイプに2でセットしたホルダーを下側に配置し、コンセントタップ取付の好ましい位置でC形スリット部にパイプを押し込み取り付けます



2 コンセントタップをセットします



完成イメージ



4 上に取り付けたホルダーを下にスライドさせタップを固定します



⚠ 使用上の注意

- 対象の点滴スタンド支柱サイズ：直径25mm～30mm（正円形状を推奨します。）ただし、太い支柱に装着したホルダーを、細い支柱に付け替えた場合、支柱への把持力が低下し、位置ずれ（落下）の原因となりますので、そのようなご使用はお控えください。
- サイズによっては、一部適合しないコンセントタップがございます。ご注意ください。

SET MODEL セット価格一覧

| 品名(品番) | 仕様内容 | 販売価格 |
|---|---------------------|-----------------|
| 大箱(NA-1011) JANコード：4582788180045 | 2個使い品 10セット梱包/1箱 | 40,000円 (税別) |
| 小箱(NA-1012) JANコード：4582788180052 | 2個使い品 5セット梱包/1箱 | 20,000円 (税別) |
| お試しセット(NA-1013) JANコード：4582788180069 | 2個使い品 2セット梱包/1袋 | 10,000円 (税別) |

大箱(10セット入)



お試しセット(2セット入)

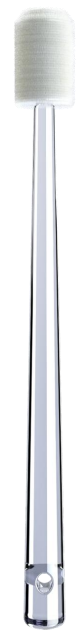


小箱(5セット入)



長浦製作所・藤井製作所が連携

医療機器開発実績



臨床工学技士さんのニーズに対応

手術室やICUでの電源確保時に大活躍！

点滴スタンドの電源確保補助具 特許出願済

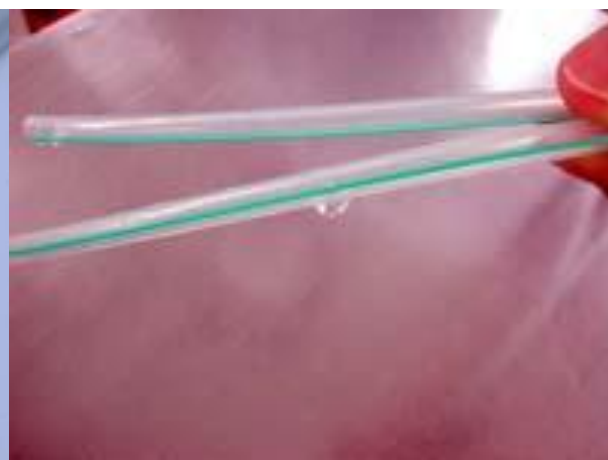
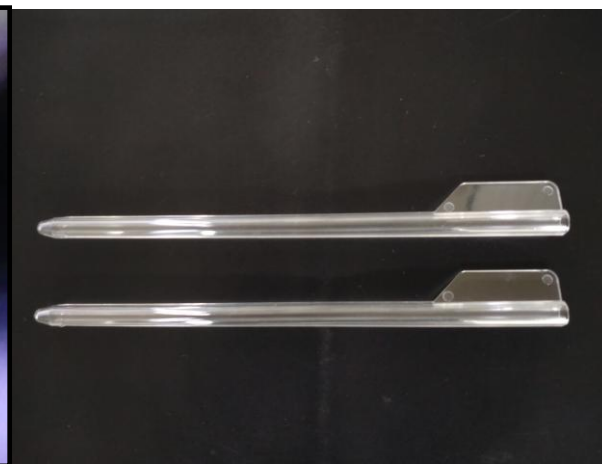
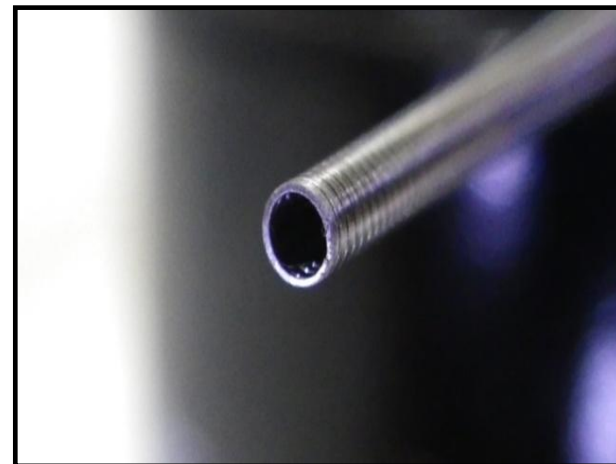
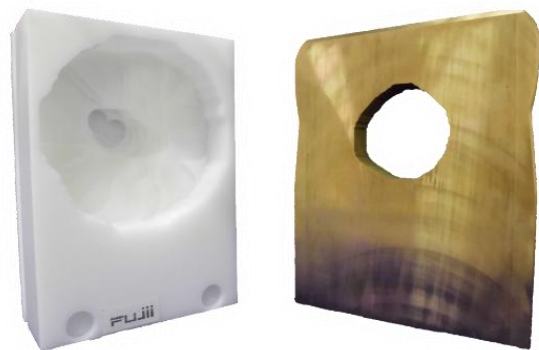
スマート コンタップ

旧名称(コンセントタップホルダー)

- ★ 点滴スタンドのボールにコンセントタップを固定することで電源ケーブルの取り回しを安全に行えます。
- ★ 市販の多くのコンセントタップに適合しております。



醫療製品製造実績



👍 医療機器製造販売業 医療機器製造業 医療機器販売業 ISO13485

ISO14001 ISO9001 など 各種資格を複数企業が取得。

👍 チタン、マグネシウムなど特殊部材加工技術

👍 リバーズエンジニアリング 各種Dプリンター造形・光造形

👍 ばね加工 精密切削加工 押出加工 射出成型加工、レーザー溶接加工 各種コーティング加工(カテーテル・ガイドワイヤー) パッキング加工 滅菌加工(外注) 海外企業との連携(中国) その他各種開発

👍 歯科用インプラント 耳鼻鋭匙鉗子 陽子線治療ボラス コリメータ
ガイドワイヤー用コイル ガイドワイヤー エンドシース カルクリップ ボーンス
クリュー カテーテル 内視鏡 試験管ケース 注射はり用ごみ箱 パネル イス

☆ 各社の色々な資格や技能、異業種連携ならではの経験とノウハウを持ち寄り 掛け合わせる事で、ご希望に合うものづくりを実現して参ります。