

Anwendungsbereiche Wendeschneidplatten

ISO Gruppe	Geschwindigkeit ↑ Verschleißfestigkeit ↑ Zähigkeit ↓	POSSO Sorten unbeschichtet ISO Bezeichnung	Cermet	POSSO Sorten beschichtet	Anwendung					
					Material	Arbeitsbedingungen				
P	↑ ↑ ↓	P05			unlegierter, legierter und nicht rostender Stahl und Stahlguss, Kugelgraphitguss, langspanender Temperguss	Feindreihen				
		P10	CT200	SP150						
		P15		SP250			SP9020	PC125	SP7300	Fertigdrehen
		P20								
		P25								
		P30								
		P35						PV5300		Vordrehen (Fertigdrehen)
P40						Schruppdrehen unterbrochener Schnitt				
M	↑ ↑ ↓	M05			rostfreie Stahlwerkstoffe	Fertigdrehen				
		M10					PV 8110	PC110		
		M15								
		M20					SP350	SP9020	PV5300	Vordrehen (Fertigdrehen)
		M25								
		M30								
		M35								Schruppdrehen unterbrochener Schnitt
M40					PV9030					
K	↑ ↑ ↓	K05			unlegierte und legierte Eisengusswerkstoffe, Hartguss, gehärteter Stahl, kurzspanender Temperguss, NE-Metalle	Feindreihen				
		K10		SP150				PC125		
		K15					SP250			
		K20						PV5300		Fertig-, Vor- und Schruppdrehen unterbrochener Schnitt
		K25								
		K30								
		K35								Drehen unter schwierigen Bedingungen
K40										
S	↑ ↑ ↓	S05			rostfreie Stähle sowie hitzebeständige und schwierig zu bearbeitende Stähle (HRSA)	Feindreihen				
		S10						PV 8110		
		S15								
		S20								
		S25						PV5300		Fertig-, Vor- und Schruppdrehen unterbrochener Schnitt
		S30								
		S35								Drehen unter schwierigen Bedingungen
S40										