

# Spanleitstufen



**AI** Spezielle Spanleitstufe bei positiven Wendeschneidplatten zur Zerspänung von **Aluminium**. Durch die Kombination der speziellen Spanleitstufe mit der polierten Oberfläche der Wendeschneidplatte werden sehr gute, spiegelblanke Oberflächen bei der Zerspänung von Aluminium erzielt.



**C** **Normalbearbeitung**, doppelseitige Wendeschneidplatte mit stabiler Schnittkante.



**MX** Die Spanleitstufe MX ist die **neueste Entwicklung** bei den Spanleitstufen für Wendeschneidplatten zum Fräsen. Mit der Spanleitstufe MX wird der Schnitt weicher und die erforderliche Antriebsleistung geringer. **Auch bei zähen Werkstoffen werden die Späne kürzer**. Die Schnittkräfte sind kleiner als bei Wendeschneidplatten ohne Spanleitstufe. Daher eignen sich die Wendeschneidplatten mit der Spanleitstufe MX vor allem **für Maschinen mit niedriger Antriebsleistung**, und auch bei **älteren Maschinen** wird mehr herausgeholt.



**SC** Spanleitstufe bei einseitigen, positiven Wendeschneidplatten für die **Normalbearbeitung**.



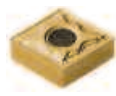
**SH** **Schruppbearbeitung**, einseitige Wendeschneidplatte, leichter Schnitt durch neue Geometrie, guter Spanbruch über einen großen Anwendungsbereich bei vielen verschiedenen Stählen.



**SHA** Spezielle Spanleitstufe zur Zerspänung von **Aluminium, rostfreien Stählen** und **schwer zerspanbaren Stählen (HRSA)**. Bei der Kombination der speziellen Spanleitstufe mit der polierten Oberfläche der Wendeschneidplatte werden sehr gute, spiegelblanke Oberflächen bei der Zerspänung von Aluminium erzielt.



**SHS** Spezielle Spanleitstufe zur Zerspänung von **rostfreien Stählen**. Scharfkantige Schneidaustrführung mit spezieller Spanleitstufe ermöglicht hervorragende Ergebnisse bei der Zerspänung von rostfreien Stählen.



**SM** **Normalbearbeitung**, doppelseitige Wendeschneidplatte, spezielle Spanleitstufe zur universellen Bearbeitung mit sehr gutem Spanbruch **auch bei zähen Stählen**.



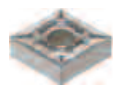
**SMP** **Normalbearbeitung**, Spanleitstufe bei einseitigen, positiven Wendeschneidplatten, spezielle Spanleitstufe zur universellen Verarbeitung mit sehr gutem Spanbruch **auch bei zähen Stählen**.



**SR** Die Spanleitstufe SR **bei negativen, doppelseitigen Wendeschneidplatten** wird **für mittlere Schrubbearbeitung** eingesetzt. Die Spanleitstufe zeichnet sich durch eine stabile Schneidkante und **größerer Spanleitstufe** aus, um **größere Vorschübe** zu ermöglichen.



**SU** Die Spanleitstufe SU für Wendeschneidplatten zum Fräsen hat ein **flaches Profil**, dadurch ergibt sich ein **guter Spanabfluß** bei **geringer Reibung**.



**SVQ** Spanleitstufe für **Normal- und Fertigbearbeitung**. Ermöglicht **sehr guten Spanbruch**. Insbesondere werden mit Cermet-Wendeschneidplatten **sehr gute Oberflächen bei der Fertigbearbeitung** erreicht.