

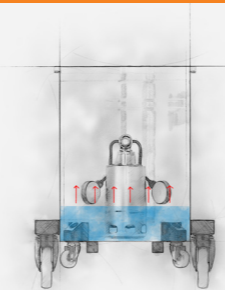
Il modello 1100 SUBOIL è il candidato ideale e alternativa all'aspirazione di enormi quantità di liquido con un aspiratore compatto, specialmente nello svuotamento di vasche nelle officine meccaniche. I modelli SUBOIL sono in grado di lavorare in modo autonomo, continuativo e aspirando senza limiti, grazie alla dotazione di una pompa per l'evacuazione dei liquidi in acciaio inox e di un doppio galleggiante. Il primo ha la funzione di sicurezza di spegnere autonomamente la macchina al raggiungimento del livello massimo del liquido, il secondo permette la riaccensione automatica quando il contenitore viene svuotato. L'eventuale problema del bloccaggio della pompa dovuta a materiali fangosi viene superato dall'inversione di flusso che, mediante l'aria, libera le ostruzioni nel passaggio del liquido.

CARATTERISTICHE TECNICHE **OILLINE PRO**

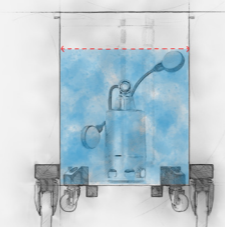
MODELLI	1122 SUBOIL	1130 SUBOIL
MOTORIZZAZIONE	Turbine	Turbine
POTENZA	2,2 kW	3 kW
VOLTAGGIO	230 V	400 V
FREQUENZA	50 Hz	50 Hz
AMPERAGGIO	16 A	6,7 A
PORTATA D'ARIA	320 m³/h	320 m³/h
DEPRESSIONE	250 mBar	250 mBar
DEPRESSIONE MAX	320 mBar	320 mBar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Tangenziale Ø 60 mm	Tangenziale Ø 60 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm	Ø 460 mm
DIMENSIONI	80x63x165 cm	80x63x165 cm
PESO	130 Kg	130Kg
SISTEMA FILTRANTE	1122 SUBOIL	1130 SUBOIL
TIPOLOGIA FILTRO	Cartuccia	Cartuccia
FILTRO PRIMARIO - SUPERFICIE	13.000 cm²	13.000 cm²
MEDIA FILTRANTE	M Conduttivo	M Conduttivo
FILTRO SECONDARIO	NO	NO
PULIZIA FILTRO	Semi automatico Pistone pneu-meccanico	Semi automatico Pistone pneu-meccanico
SISTEMA DI RACCOLTA	1122 SUBOIL	1130 SUBOIL
CAPACITÀ	Fusto 100l	Fusto 100l
ARRESTO LIQUIDI	Spegnimento automatico	Spegnimento automatico
SVUOTAMENTO LIQUIDI	Pompa sommersa	Pompa sommersa



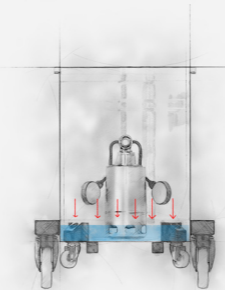
Il vantaggio ulteriore è quello di non dover necessariamente cambiare la configurazione della macchina passando dalla modalità polvere a quella liquidi grazie alla protezione filtro installata che impedisce al filtro di bagnarsi.



1 **Aspirazione**
Il liquido viene aspirato, mentre il galleggiante attiva la pompa. **La turbina continua ad aspirare.**



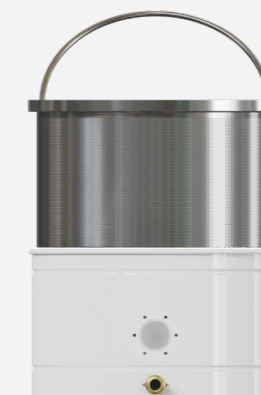
2 **Spegnimento**
Il liquido continua ad accumularsi lentamente, finché l'acqua raggiunge il galleggiante della turbina, spegnendola se necessario.



3 **Aspirazione**
La pompa, espellendo il liquido in eccesso, libera il galleggiante della turbina e riprende l'aspirazione in completa autonomia.

Disponibile in versione INOX

Ingresso tangenziale con valvola Clapet, privo di meccanismi soggetti a bloccaggio.



Pompa a immersione con doppio galleggiante

Secchio separatrucioli

