



Z.A
72300 PARCE SUR SARTHE

VS0101

ACIER BRUT (02/2012)

L'acier a l'intérêt majeur d'avoir des valeurs élevées dans les propriétés mécaniques fondamentales :

- résistance aux efforts : module d'élasticité, limite élastique, résistance mécanique
- dureté
- résistance aux chocs (résilience)

De plus, on peut améliorer grandement ses caractéristiques par un traitement thermique ; on parle alors d'aciers **traités**.

Les classes 4.6 / 5.6 / 6.8 sont obtenus par le choix de la nuance de la matière du fil (pas de traitement thermique).

Les autres classes 8.8 / 10.9 / 12.9 / 14.9 sont obtenus par traitement thermique.

Inconvénient : résistance à la corrosion

L'acier a une très mauvaise résistance à la corrosion, mais à laquelle on peut remédier en effectuant des traitements de surface (zingage, bichromatage, galvanisation à chaud, Geomet etc.).

Sans traitement de surface, il y a apparition de rouille rouge qui montre l'attaque de l'acier se qui fragilise la pièce.

Avec un traitement de surface, il y a apparition de rouille blanche (avant la rouille rouge) qui montre l'attaque du revêtement de surface uniquement.

Acier brut livré par Visserie-Service

Les pièces en acier brut peuvent être livrées sous 3 formes :

- grasses / huilées
- oxydées : présence de rouille
- avec un sachet de sel dans la boîte

Pièces grasses :

Pièces qui sortent de fabrication et qui subissent un huilage afin de réduire l'apparition de rouille.
Attention → la non présence totale de rouille n'est pas certifiée par Visserie-Service.

Pièces rouillées :

Pièces qui sortent de fabrication et qui subissent un dégraissage afin qu'elles soient non grasses.
Attention → la présence de rouille peut apparaître très rapidement.

Sachet de sel dans boîte :

Pièces qui sortent de fabrication et qui subissent un dégraissage afin qu'elles soient non grasses.
Attention → la non présence totale de rouille n'est pas certifiée par Visserie-Service.

Important :

Des pièces en acier brut avec un sachet de sel dans le conditionnement seront facturées plus cher que des pièces zinguées car c'est une opération qui est effectuée manuellement.

Pour une quantité assez conséquente, il est préférable de privilégier un zingage car la différence de prix sera très faible entre un acier brut et un acier zingué qui présente l'avantage d'avoir des pièces non rouillées et non grasses.