



Z.A
 72300 PARCE SUR SARTHE

VS0102

GALVANISATION A CHAUD (05/2012)

Lors d'une demande de vis ou d'écrous galvanisés à chaud, il est impératif de préciser le type de galvanisation choisi afin que la vis se monte sur l'écrou.

GALVANISATION	VIS	ECROU	REMARQUES
ISO FITTING	Réalisation d'une vis avec un diamètre inférieur à une vis standard sur laquelle on réalise une galvanisation de 30-75 microns. Une fois galvanisée, la vis correspond à une vis standard qui monte sur un écrou standard.	Réalisation d'un écrou avec un diamètre supérieur à un diamètre standard sur lequel on réalise une galvanisation de 30-75 microns. Une fois galvanisé, l'écrou correspond à un écrou standard qui monte sur une vis standard.	Cette réalisation est un peu plus onéreuse qu'une galvanisation OVERSIZED car la vis ou l'écrou de base n'est pas standard.
OVERSIZED (surdimensionné) OVERTAPPED	Réalisation d'une vis standard sur laquelle on réalise une galvanisation de 30-75 microns. La vis galvanisée ne peut pas se monter sur un écrou standard. Tolérance filetage avec galva = 6az	Réalisation d'un écrou standard sur lequel on réalise une galvanisation de 30-75 microns. L'écrou galvanisé doit être retarauté à une tolérance 6AZ afin de se monter sur une vis standard galvanisée à 30-75 microns.	Cette réalisation est un peu moins onéreuse qu'une galvanisation ISO FITTING car la vis de base est standard.