



# KIMER

creamos espacio



¡DESCÁRGALO!



VÍDEO KIMER



PÁGINA WEB

**DESDE 1963**

**ESTANTERÍA OLIVIA**  
EQUIPAMIENTO LIGERO



# VENTAJAS

**Rápido montaje.** Lo que facilita su reconfiguración y su ampliación, además no necesita tornillos.

Pese a ser **estanterías ligeras, han sido desarrolladas para tener una gran estabilidad y resistencia para un uso profesional.**

La mejor relación calidad-precio.

Sistemas sencillos y económicos. **Son productos muy rentables debido a sus bajos costes y su durabilidad.**



# DESCRIPCIÓN

**El sistema Olivia ofrece una gran versatilidad, convirtiéndose en el sistema idóneo para archivos y pequeños almacenes.** Es un sistema modular simple y económico.

El sistema Olivia facilita su montaje al no necesitar tornillos y puede llegar a tener una carga por nivel alta (Hasta 300 kg por nivel).

**Sistema adaptable,** que admite diversas medidas y colores, **destacando el acabado en pintura biosafe (Anti-bacteriana).**



# APLICACIONES

**Sistema destacado por su flexibilidad,** al incorporar gran cantidad de materiales, acabados y accesorios.

**Almacenes profesionales** para cargas ligeras y medias, desde 50Kg hasta 300Kg.

**Áreas de trabajo que requieran sistemas de almacenaje manual.**

**Almacenes que requieran almacenar cargas manuales de diferentes morfologías.** Tiene la posibilidad de combinarse con gran variedad de accesorios.

Archivos y pequeños almacenes,









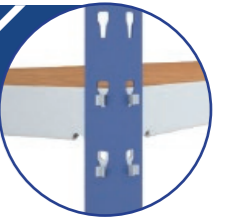
### VENTAJAS **KIMER**



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

#### 1 FÁCIL MONTAJE

Estantería muy estable que no necesita tornillos para su montaje.



#### 2 CALIDAD

Estantería robusta y estable, sin necesidad de anclajes a suelo o a pared para ser estable por sí misma.



#### 3 REFUERZOS POR NIVEL

Se colocan fácilmente, sin tornillos y quedan ocultos bajo el estante, aumentando su resistencia y capacidad de carga.



#### 4 SUMINISTRABLE EN KIT

Permite que el sistema Olivia se dañe lo mínimo posible en el transporte.



#### 5 ACABADOS

3 Acabados distintos, compatibles entre sí, destacando la Pintura Kimer biosafe: **Pintura antibacteriana**. Permite colocar estante de madera o metálico.



#### 6 FÁCIL ACCESO

No requiere arriostrados, por lo que es accesible desde ambos lados.



# ACABADOS

## PINTURA EPOXI LISA

Kimer sólo utiliza pintura epoxi de alta calidad y acabado brillo. Disponemos de la maquinaria más moderna, para obtener los mejores resultados de protección contra la corrosión, sin renunciar a un acabado homogéneo y estético.

**COLORES ESTÁNDAR Kimer**  
Puntales y largueros  
Azul RAL 5003

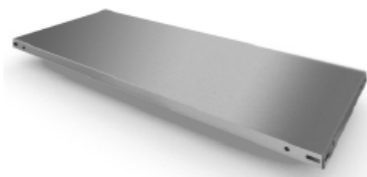
MEJOR  
RELACIÓN  
CALIDAD  
PRECIO

## PREGALVANIZADO

En Kimer utilizamos solo materiales de primera calidad.

Sólo usamos aceros pregalvanizados con una **calidad Z275 o superior**.

Gracias a esta alta calidad, que contiene mayor cantidad de zinc, nuestros sistemas no requieren de otro tratamiento para, en condiciones interiores normales, poder resistir la oxidación y la corrosión.



Acabado solo disponible para estantes.

## PINTURA BIOSAFE

ACABADO TEXTURADO

Esta pintura dispone de un agente antimicrobiano que impide y destruye la capacidad de funcionamiento de las células, evitando el crecimiento de las bacterias dañinas en la superficie tratada. Está basada en un componente natural de plata no tóxico y ecológico que dura todo el ciclo de vida de la capa de pintura en polvo. Combate y elimina las bacterias mediante un efecto trimodal:

- Inhibe la respiración en la pared celular
- Inhibe la respiración celular.
- Interrumpe el metabolismo celular.

Es eficaz contra más de 30 bacterias como: Legionella, E.coli, salmonella, estreptococos, listeria, estafilococos, etc...

Tiene un acabado de efecto texturado que aporta elegancia al producto.



## ACABADO PINTADO LISO

**Azul liso RAL 5003**  
Puntales y Largueros VL

**Pregalvanizado**  
Estantes y Largueros VT

## ACABADO PINTADO TEXTURADO BIOSAFE

**Azul texturado RAL 5023**  
Puntales

**Gris texturado RAL 7035**  
Estantes y Largueros



# PUNTALES

Puntales en forma de ángulo con gran número de perforaciones para permitir el posicionamiento de los largueros.

Modelos de puntal para el sistema Olivia:

- 30L:** Perfil L de paso 50 mm.
- 40L:** Perfil L de paso 25 mm.

30L Medidas estándar (mm.)

1000	1500	1750	2000	2500	2750
------	------	------	------	------	------

40L Medidas estándar (mm.)

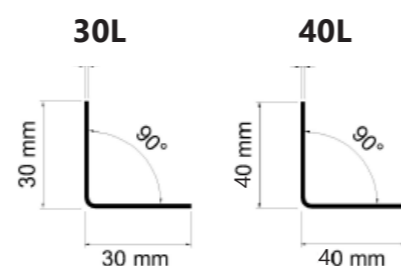
1000	1500	1750	2000	2500	2750	3000
------	------	------	------	------	------	------

KIMER ha realizado ensayos para garantizar que la carga máxima de los puntales cumple a pandeo con un coeficiente de seguridad a rotura de 1,5.

	30L	40L
<b>CARGA POR MÓDULO</b>	<b>800 Kg.</b>	<b>1.200 Kg.</b>



A partir de 200 Kg. por nivel se debe utilizar el puntal M40L



**Acabados disponibles:**

- Azul RAL 5003
- Azul texturado RAL 5023
- Pregalvanizado

# PIE DE PUNTAL

Kimer pone a su disposición dos modelos:

**Pie de plástico:** Con una capa antideslizante que evita el desplazamiento involuntario del sistema. Se puede utilizar como tapón en la parte superior.

**Pie Metálico:** Admite el poder anclar la estantería y de ese modo impedir su desplazamiento.



# LARGUEROS

Los largueros del sistema Olivia sirven de soporte tanto para los estantes como para el tablero.

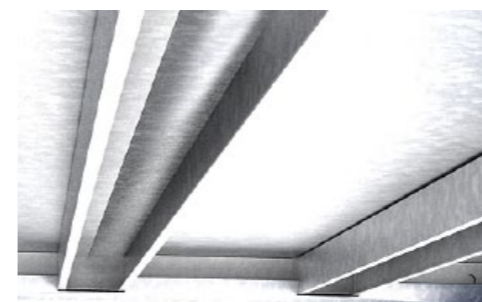
## VT TRANSVERSALES

Largueros que se introducen entre dos puntales para ajustar el fondo de la estantería. Se han de colocar al menos 4 unidades por módulo de estantería (Dos en la parte superior y dos en la inferior). **A más altura se deberán colocar más unidades para arriostrar la estantería.**

A parte de arriostrar los largueros VT sirven de soporte de los estantes o tableros. Si desea aumentar la carga de los estantes ECS o ECM son un elemento indispensable ya que sobre ellos se colocan los refuerzos del estante.

Los largueros VT están disponibles en las siguientes medidas

300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------



Disponibles con hendidura para colocar refuerzos.

Disponibles con hendidura central para colocar dos estantes

VT300	VT400	VT500	VT600
1 HENDIDURA	2 HENDIDURAS	3 HENDIDURAS	2 HENDIDURAS

Medidas estándar	700	800	900
------------------	-----	-----	-----

**Acabados** Pregalvanizado Azul RAL 5003 Gris texturado biosafe RAL 7035



## LARGUEROS LONGITUDINALES



Arriostan el módulo de estantería en sentido longitudinal y a su vez sirven como soporte de los estantes metálicos Kimer y tablero.

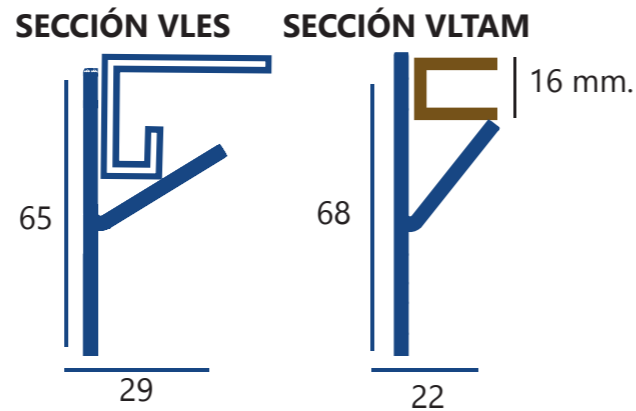
Como mínimo se han de colocar 4 unidades, dos en la parte superior y dos en la inferior. Dependiendo de la altura y si el módulo es inicial o extensión se deberán de colocar más unidades en algún nivel.

Sirven para aumentar la carga de los estantes ECM, ya que aportan un refuerzo delantero y trasero al estante, permitiendo aumentar la capacidad de carga.

Kimer pone a su disposición dos modelos de larguero VL longitudinal:

**VLES:** Su ángulo de plegado está diseñado para acoplar estantes ECS y ECM metálicos Kimer.

**VLTAM:** Su ángulo de plegado se ha diseñado para usar un tablero de 16 o 19 mm



Medidas estándar							
700	800	900	1000	1100	1200	1300	1500

VLES OLIVIA							
700	800	900	1000	1100	1200	1300	1500

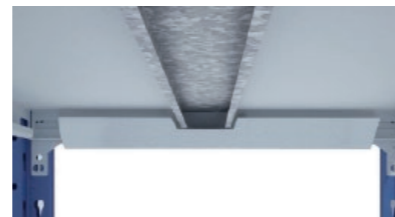
**Acabados** ■ Pregelvanizado ■ Azul RAL 5003 ■ Gris texturado biosafe RAL 7035

A la hora de realizar una configuración para el sistema Olivia, se debe tener en cuenta que **los largueros longitudinales para tablero y estante metálico no son compatibles entre sí y por tanto, no se pueden combinar en la misma estantería.**

## REFUERZOS ESTANTE

Aumenta la capacidad de carga del estante y evita que el estante se deforme en el centro.

Es necesario colocarlo junto a los largueros VT con hendiduras.

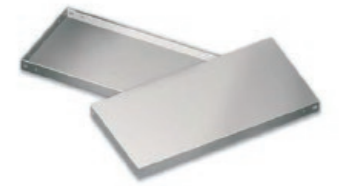


## ESTANTES METÁLICOS EC

Los estantes **Kimer** disponen de 3 plegados longitudinales y 2 plegados transversales.

**Los pliegues de los estantes EC permiten la sujeción de carpetas colgantes,** sin necesidad de colocar ningún accesorio.

Existen tres modelos de estante EC: **ECS, ECM y ECM Perforado.**



Medidas estante ECS

Anchos estándar			Largos estándar			
300	400	500	700	800	900	1000

Medidas estante ECM

Largos estándar							
700	800	900	1000	1100	1200	1300	1500
Anchos estándar							
300	350	400	450	500	600		

Medidas ECM perforado

Largos estándar		
800	900	1000
Anchos estándar		
300	400	500

## TABLERO

Los tableros suministrados por Kimer tienen una densidad que oscila entre los 650-620 Kg/m<sup>3</sup> para espesores comprendidos entre 16-19 mm.

Es necesario el uso de largueros VLTAM.



Longitudes estándar							
705	805	905	1005	1105	1205	1305	1505

Anchos estándar										
300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	

## Acabados



Tablero aglomerado



Tablero con melamina

# TABLAS DE CARGA

## ESTANTE ECS

4 SOPORTES GRADUABLES O 2 LARGUEROS VT

FONDO	LONGITUD			
	700	800	900	1000
300	90	70	60	50
400	80	65	50	70
500	75	60	75	60



## ESTANTE ECM

4 SOPORTES GRADUABLES O 2 LARGUEROS VT

FONDO	LONGITUD					
	700	800	900	1000	1100	1200
300	150	135	130	125	120	115
350	145	125	120	115	115	110
400	145	120	110	105	105	110
450	135	115	110	140	120	105
500	125	115	105	135	120	105
600	120	100	140	130	120	105



## 2 ESTANTE ECM + LARGUERO VT + VLES

FONDO	LONGITUD							
	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1500
700	300	300	300	300	275	250	270	190
800	300	300	300	300	250	260	250	175
900	300	300	300	300	275	250	230	165

## ESTANTE ECM+LARGUERO VT+VLES

FONDO	LONGITUD							
	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1500
300	265	250	245	235	225	215	190	170
350	265	245	240	230	215	205	190	170
400	265	240	235	225	200	265	190	170
450	245	225	220	250	250	250	185	165
500	225	200	200	250	250	250	180	160
600	220	180	250	250	250	250	170	150

## ESTANTE ECM + LARGUERO VT + 1 REFUERZO

FONDO	LONGITUD							
	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1500
300	225	220	215	210	200	175	150	120
500	160	155	150	185	165	135	120	75

## ESTANTE ECM + LARGUERO VT + 2 REFUERZOS

300	220	215	210	205	175	190	160	130
400	215	195	190	225	200	175	150	120
500	200	175	225	225	200	160	140	110

## ESTANTE ECM+LARGUERO VT+ VLES + REFUERZO

300	275	270	265	260	250	240	225	200
400	275	270	260	250	225	300	250	200
500	270	260	250	300	300	300	240	190
600	250	240	300	300	300	300	230	180

## LARGUERO VLTAM + TABLERO DE 16MM

FONDO	LONGITUD							
	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1500
300	200	190	190	160	130	110	Consultar	Consultar
350	190	190	190	160	125	105	Consultar	Consultar
400	190	190	190	160	125	105	Consultar	Consultar
450	190	190	160	150	125	105	Consultar	Consultar
500	190	160	150	150	125	105	Consultar	Consultar
600	160	160	150	150	125	105	Consultar	Consultar

## LARGUERO VT + VLTAM + TABLERO DE 16MM

FONDO	LONGITUD							
	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1500
300	370	365	350	300	250	210	Consultar	Consultar
350	365	365	350	300	240	200	Consultar	Consultar
400	350	350	350	300	240	200	Consultar	Consultar
450	350	350	300	275	240	200	Consultar	Consultar
500	350	300	275	275	240	200	Consultar	Consultar
600	300	300	275	275	240	200	Consultar	Consultar
700	275	250	240	230	210*	200*	Consultar	Consultar
800	250	225	210	180	160*	150*	Consultar	Consultar



# DIVISIONES

Permiten ordenar o dividir las mercancías depositadas en las estanterías Kimer.

## Separadores

Dos modelos disponibles:

### Separador EC

Separador vertical, compatible exclusivamente con los estante perforados, ya que requieren tornillos para su instalación

Kimer dispone de separadores ev de fondo 300mm, 400 mm o 500 mm.



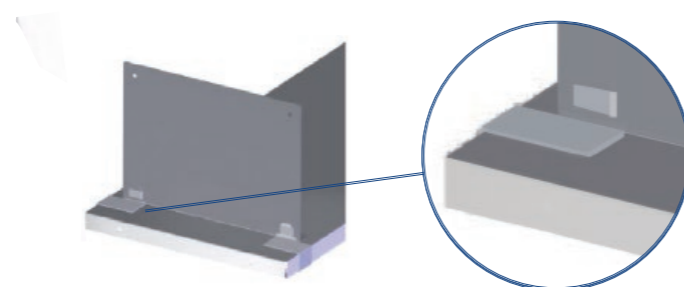
ALTURA ESTÁNDAR

150	200	250	300	350
-----	-----	-----	-----	-----

### Separador EV

Para su instalación no hacen falta tornillos ni que los estantes sean perforados.

Kimer dispone de Separadores ev de fondo 300 o 400 mm.



ALTURAS ESTÁNDAR

150	200	300
-----	-----	-----

## Retenedores con divisor

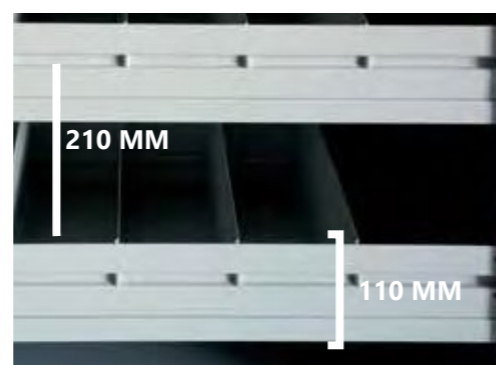
Perfiles metálicos que hacen de tope de estante y a los que se les puede añadir divisores para compartimentar el nivel de carga.

### Retenedores frontales (110mm.)

Disponible en longitudes de 900, 1000 y 1200 mm.

### Retenedores posteriores (210mm.)

Disponible en longitudes de 900, 1000 y 1200 mm.



### Divisiones con retenedor

MEDIDAS ESTÁNDAR

300	400	500
-----	-----	-----

# ACCESORIOS

## FONDOS LAMA

Los fondos lama permiten la colocación de diferentes modelos de gancho.

No necesita tornillos para su instalación ya que el propio fondo lama tiene unas pestañas que encajan en las ranuras del perfil de forma fácil y rápida.



LONGITUD ESTÁNDAR

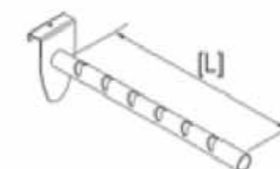
900	1000	1200
-----	------	------

## GANCHOS DE TUBO

### RECTANGULAR



### REDONDO



RECTO MEDIDAS

250	300	400	500	600
-----	-----	-----	-----	-----

INCLINADO MEDIDAS

250	300	400	500	600
-----	-----	-----	-----	-----

## GANCHOS VARILLA CROMADOS SIMPLES



ABIERTO



ESCANER



SEGURIDAD

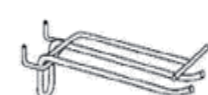
LONGITUD ESTÁNDAR

200	250	300	350
-----	-----	-----	-----

### DOBLES



ABIERTO



ESCANER



SEGURIDAD

LONGITUD ESTÁNDAR

200	250	300
-----	-----	-----

## SOPORTE CUELGA BARRA

Permiten el almacenaje de ropa. Al poder retirar el tubo, se facilita la colocación de las prendas.

LONGITUDES DISPONIBLES

700	800	900	1000	1100	1200
-----	-----	-----	------	------	------

VT CON HENDIDURA

400	500	600
-----	-----	-----

Medidas en milímetros.



# IMPORTANCIA DE LA NORMATIVA FEM

## QUE ES FEM

Asociación Fundada en 1953 cuyos principales objetivos son el promover estándares técnicos para el sector de la manutención. Está formada por 1.000 empresas con 160.000 empleados aproximadamente.



## IMPORTANCIA DE CUMPLIR NORMATIVA FEM Y EUROCODE

Asegurar que el producto cumple unos estándares altos de calidad y seguridad.

En estanterías de paletización la normativa FEM se ha convertido en normativa EN, legislación de obligado cumplimiento en todos los países europeos.

Nuestras tablas de carga cumplen con las recomendaciones de la norma FEM 10.2.06 y el Eurocode 3.

## NORMA FEM 10.2.06

Las estanterías afectadas por esta norma están limitadas a 3 metros de altura, y no pueden soportar pasillos ni suelos.

El coeficiente de cargas permanentes es 1,4.

El coeficiente de minoración del acero es 1,0.

Las estanterías de más de 1,6 metros, con una relación de altura-fondo de 5:1 deben ser ancladas al suelo. Ej: Estanterías de 2 metros de altura y 350 mm de fondo necesitan anclajes.

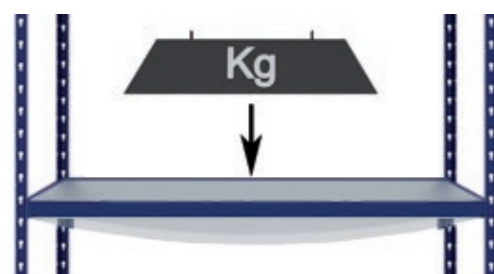
### Estados límite de servicio:

En vigas:  $L/200$

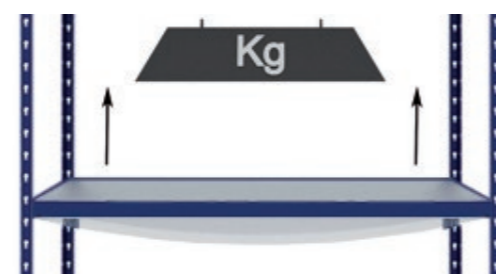
Máximo giro en una viga: 6 grados

Máxima flecha vertical en los extremos de un estante:  $L/200$

Máxima inclinación en puntales:  $H/200$



Flecha máxima admisible  $\leq L/200$



Cuando se retira la carga el estante debe recuperar su posición inicial.

## TEST EN ESTANTES BAJO CARGA VERTICAL

La norma exige un número mínimo de cargas en estantes:

Anchos de estante

400mm : 2 unidades de carga

401-600mm : 3 unidades de carga

601mm : 4 unidades de carga

Largos de estante

800mm: 4 unidades de carga

801 a 1300mm : 6 unidades de carga

1300mm : 8 unidades de carga



En el caso de una estantería de 1000 x 500 mm, se dispondrán 3 filas de unidades por 6 columnas, para una correcta distribución de las cargas.

Para el test de capacidad máxima, debe sobrecargarse la estantería, y aplicarse una fuerza en el extremo superior de la estantería, para comprobar la deformación de los puntales.

## TEST CAPACIDAD MÁXIMA DE LA ESTANTERÍA

Se deben realizar dos ensayos por cada dirección, aplicando una fuerza horizontal en la parte superior en el sentido Cross y Down para cada ensayo. Si la estantería puede recibir la carga de una escalera también se deberá aplicar.

La estructura permanecerá un mínimo de 30 minutos. Durante los cuales no se deben observar signos de torsión. Al descargarla, la deformación residual no debe superar el 20% de la deformación máxima.





**En Kimer estanterías llevamos más de 55 años diseñando y fabricando sistemas de almacenaje.**

Trabajamos día a día para rentabilizar su espacio al máximo. Fabricamos todo tipo de estanterías para almacenaje brindando la misma dedicación e ilusión a cualquier proyecto que se presente, independientemente del tamaño del mismo.

Todos los que formamos **Kimer** estamos convencidos de poder ayudarle a encontrar todo lo necesario para la instalación de su nuevo almacén.

Si quiere conocer más acerca de nuestra empresa o nuestros productos, mediante estos códigos QR accederá a nuestra página web y nuestro vídeo de presentación respectivamente.



QR DE LA WEB



QR DEL VÍDEO



Cuando en 1963 **Kimer abrió su primera fábrica en Quart de Poblet**, contactó con el artista local **Nassio Bayarri** para plasmar su imagen y sus aspiraciones como empresa.

Como resultado de esta relación Nassio realizó la obra artística que culmina nuestra fachada. Fabricada con nuestro primer producto: El perfil de ángulo ranurado. Esta obra representa la llegada del hombre a la luna y fue finalizada en el año 1968. El Apolo 11 aterrizó en la superficie lunar en 1969, en una operación tecnológica sin precedentes en la historia de la humanidad (un año después de que **Kimer** instalara dicha obra). Desde ese momento y hasta la actualidad, **Kimer ha estado a la vanguardia de las tecnologías y el desarrollo.**

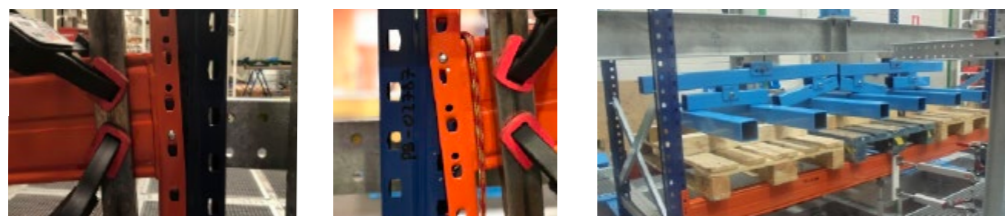
De cara al futuro, **Kimer** sigue apostando por un desarrollo basado en la calidad, la concienciación con el medio ambiente y la tecnología.



En **Kimer** contamos con un departamento de I+D+i que diseña todos nuestros productos ayudado por los más innovadores programas de estructuras.

Estudiamos los esfuerzos y deformaciones en estructuras y la distribución de tensiones. A fin de que nuestras instalaciones sean 100% seguras con el precio más competitivo.

**Para poder validar nuestros cálculos, los principales elementos de nuestros productos se testan a rotura, flecha y fatiga, tanto internamente como por laboratorios independientes.**



#### Certificación EN 1090

**Kimer puede certificar CE sus estructuras autoportantes.** La norma establece pruebas periódicas de penetración de soldadura, tanto de nuestros robots como del personal que lleva a cabo soldaduras.

#### Certificación ISO 9001

Aseguran controles de calidad periódicos así como la trazabilidad y registro de nuestros productos.



Utilizamos acero certificado de primera calidad.

Garantizamos la trazabilidad de todos nuestros componentes.

Fabricación 100% española.

Aplicamos las normas de cálculo más restrictivas del mercado.

Los principales componentes de nuestros sistemas son testados periódicamente por laboratorios independientes de reconocido prestigio.

No utilizar ningún componente perjudicial para el medioambiente en los procesos de pintura.

Reciclar mediante osmosis inversa toda el agua utilizada en nuestros procesos de fabricación.

Tratar por pirólisis elementos contaminados para su posterior reciclado.



# MEDIOAMBIENTE

# EMPRESA FAMILIAR



En **Kimer** nos sentimos solidarios con la situación crítica que sufre el medio ambiente en la actualidad e intentamos colaborar en su conservación.

Por todo ello, asumimos día a día los siguientes compromisos:

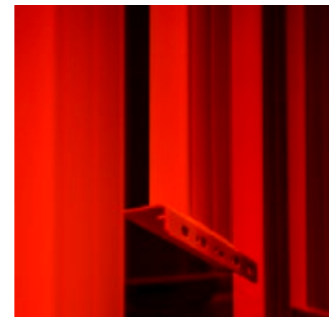
Eliminar todo componente perjudicial para el medioambiente en los procesos de pintura.

Reciclar mediante osmosis inversa toda el agua utilizada en nuestros procesos de fabricación.

Tratar por pirólisis elementos contaminados para su posterior reciclado.

Estamos comprometidos en minimizar el uso de recursos naturales y la producción de residuos peligrosos.

**KIMER DISPONE DE LA CERTIFICACIÓN ISO 14001**



En **Kimer** siempre hemos estado orgullosos de ser una empresa familiar. En los más de 55 años que llevamos en el sector, hemos podido evolucionar como empresa y adaptarnos a las novedades del mercado, pero siempre teniendo unos valores firmes y una cultura familiar, que nos permiten tener un trato cercano con el cliente y poder encontrar solución a todas sus necesidades.

**Por todas estas razones y muchas más, nos sentimos muy orgullosos de ser como somos, una empresa familiar.**

# INTERNACIONALIZACIÓN

# TECNOLOGÍA

A día de hoy **Kimer** exporta el **80% de su producción a más de 45 países.**

Contamos con un experimentado departamento comercial y logístico que nos permite afrontar las necesidades nacionales e internacionales de una industria en constante desarrollo.

En la actualidad, Kimer pone a su disposición dos plantas de producción que suman más de 25.000 metros cuadrados, con una capacidad de producción de 55.000 toneladas al año.

En Kimer contamos con las últimas tecnologías aplicadas a la fabricación de perfiles de acero. Con nuestras perfiladoras CNC de última generación obtenemos cortes y punzonados limpios.

Aplicamos soldaduras robotizadas controladas por visión artificial para garantizar cordones limpios y homogéneos, sin prácticamente proyecciones. También disponemos de tecnología de corte láser propia (tanto para tubos como para chapas), de ese modo podemos desarrollar accesorios para adaptarnos a todas las necesidades de nuestros clientes.

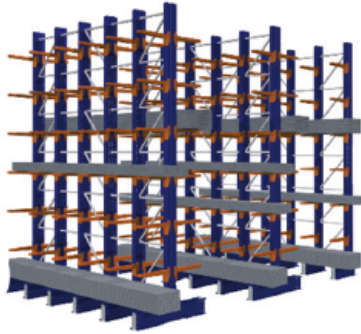
Con cabinas de pintura robotizadas, aplicamos pintura epoxi. Ello dota a nuestros productos de una alta resistencia química a sustancias corrosivas y se obtiene además un acabado estético de gran calidad.



# PRODUCTOS KIMER



PICKING



CANTILEVER



PALETIZACIÓN COMPACTA



ENTREPLANTA



EASY RACK



PALETIZACIÓN



TAQUILLAS



ÁNGULO RANURADO



Avda. Santa María de Poblet, 26.  
C.P. 46930  
Quart de Poblet (Valencia)

TEL. (+34) 961 536 134

[www.kimer.com](http://www.kimer.com)  
[comercial@kimer.com](mailto:comercial@kimer.com)

DISTRIBUIDOR

PÁGINA WEB



VÍDEO CORPORATIVO



**creamos espacio**

**DESDE  
1963**