



DesignTec®

AUPLEX®
HeatPress

Manual de Usuario

Plancha Estampadora de tazones Mug Press Lite AP1803



Instrucciones de Seguridad

Al utilizar su plancha de estampado, siga las siguientes precauciones básicas:

1. Lea todas las instrucciones.
2. Use la plancha de calor sólo para el uso que corresponde.
3. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, no sumerja la plancha en agua o en cualquier otro líquido.
4. Nunca tire del cable para desconectarlo del tomacorriente, en lugar de ello, tome el enchufe y tire para desconectar.
5. No permita que el cable toque superficies calientes, deje que la plancha de calor se enfríe completamente antes de guardarla.
6. No haga funcionar la plancha con un cable dañado o si el equipo se ha sido caído, golpeado o dañado. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, no desmonte ni intente reparar la plancha de

calor. Llévelo al Servicio Técnico calificado para examen y/o reparación. Un montaje o reparación incorrectos podrían aumentar el riesgo de incendio, descarga eléctrica o lesiones a cuando se utiliza el equipo.

7. Este equipo no está diseñado para ser utilizado por personas menores de edad, con discapacidades físicas, sensoriales o mentales, o falta de experiencia y conocimiento, a menos que hayan recibido supervisión o instrucciones sobre el uso de una persona responsable de su seguridad.

8. Es necesaria una estrecha supervisión para cualquier plancha de calor utilizada por o cerca de niños.

9. No deje el equipo desatendido mientras está conectado.

9. Se pueden producir quemaduras al tocar partes metálicas calientes.

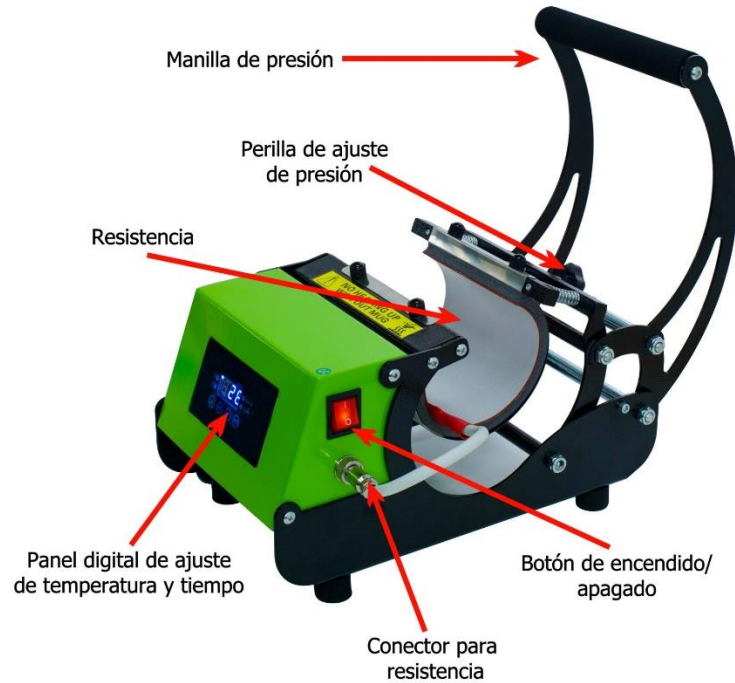
10. Para reducir la probabilidad de sobrecarga del circuito, no opere otro equipo de alta tensión en el mismo circuito.

11. Si se necesita un cable de extensión, entonces use un cable de 20 amperes. Los cables de menos amperaje pueden sobrecalentarse. Se debe tomar la precaución de no tirar o pisar los cables.

Especificaciones Técnicas

Tamaño del tazón	standard de 7,5 a 9 cm de diámetro(tazones de 11 onzas), 11 cm de largo
Ajuste de temperatura	Digital de 0 a 250°C
Tiempo de inicio	15 a 20 minutos
Ajuste de tiempo	de 0 a 999 seg
Ajuste de presión	manual
Dimensiones del empaque	40 x 19 x 33,5
Peso del empaque	6 kg

Descripción de la plancha Mug Press Lite



Instrucciones de Operación

Conecte el cable de alimentación a una toma eléctrica correctamente conectada a tierra con un amperaje suficiente.

Encendido de la plancha:

Localice el botón de encendido/apagado de color rojo ubicado en la parte lateral de la plancha y enciéndalo.

Ajuste de la temperatura:

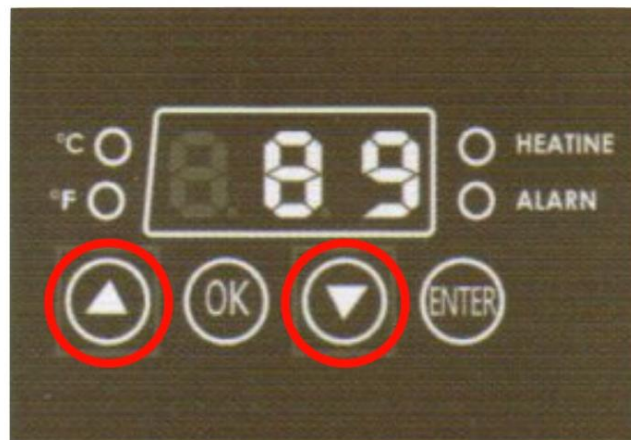
Presione el botón "OK" localizado entre los botones "▲" y "▼":



En el panel aparecerá "P – 1", para comenzar a ajustar la temperatura:



A continuación, presione el botón "▲"(triángulo con punta hacia arriba) y "▼" (triángulo con punta hacia abajo) para ajustar la temperatura deseada:

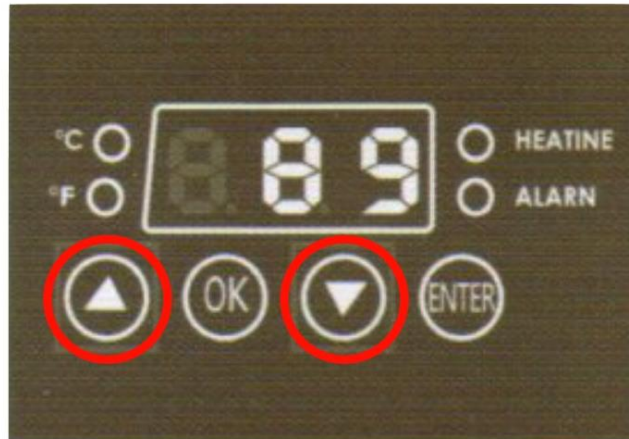


Ajuste del tiempo:

Una vez que haya ajustada la temperatura, presione el botón "OK" nuevamente. En el panel aparecerá "P – 2", para comenzar a ajustar la el tiempo en segundos:



A continuación, presione el botón "▲" (triángulo con punta hacia arriba) y "▼" (triángulo con punta hacia abajo) para ajustar el tiempo deseado.



Presione el botón "OK" por 2 a 3 segundos.

Ajuste de presión:

La perilla de ajuste de presión está ubicada en la parte inferior del brazo de la manilla:



Ajuste la presión girando la perilla en sentido horario para aumentar la presión y en sentido contrario a las agujas del reloj para disminuir la presión.

Proceso general de impresión:

Configure la temperatura y el tiempo deseado (consulte las configuraciones de temperatura y tiempo sugeridas más abajo como referencia).

Una alarma sonará cuando la temperatura alcance la previamente ajustada, coloque la taza en la cama de la prensa, con el papel de transferencia impreso con efecto espejo y hacia adentro, sobre el objeto, gire la perilla de presión para obtener la presión correcta requerida.

Presione hacia abajo la manija (mientras tanto, el sonido se detendrá) y comienza a transferirse, presione el temporizador.

La alarma volverá a sonar cuando se acabe el tiempo programado, luego levante la manilla y el trabajo de transferencia habrá finalizado.

Configuraciones sugeridas:

SUPERFICIE SUBLIMABLE	TEMPERATURA	TIEMPO	PRESION
Cerámica	180°C - 200°C	200 - 250 segundos	Media (40 psi)
Plástico	180°C - 200°C	50 - 60 segundos	Media (40 psi)
Metal	165°C - 175°C	40 - 50 segundos	Media (40 psi)

Estas configuraciones son referenciales, consulte siempre con el proveedor del sustrato.

Importado y distribuido por Design Technology spa
Av. Francisco Bilbao 2635, Providencia, Santiago, Chile
Teléfonos: +562 3265 3097
Correo electrónico: contacto@designtec.cl
www.designtec.cl