



DesignTec®



**GALAXY
P R E S S**

Manual de Usuario

Plancha de estampado de tazones Mug Press GS-205B



Instrucciones de Seguridad

Al utilizar su plancha de estampado, siga las siguientes precauciones básicas:

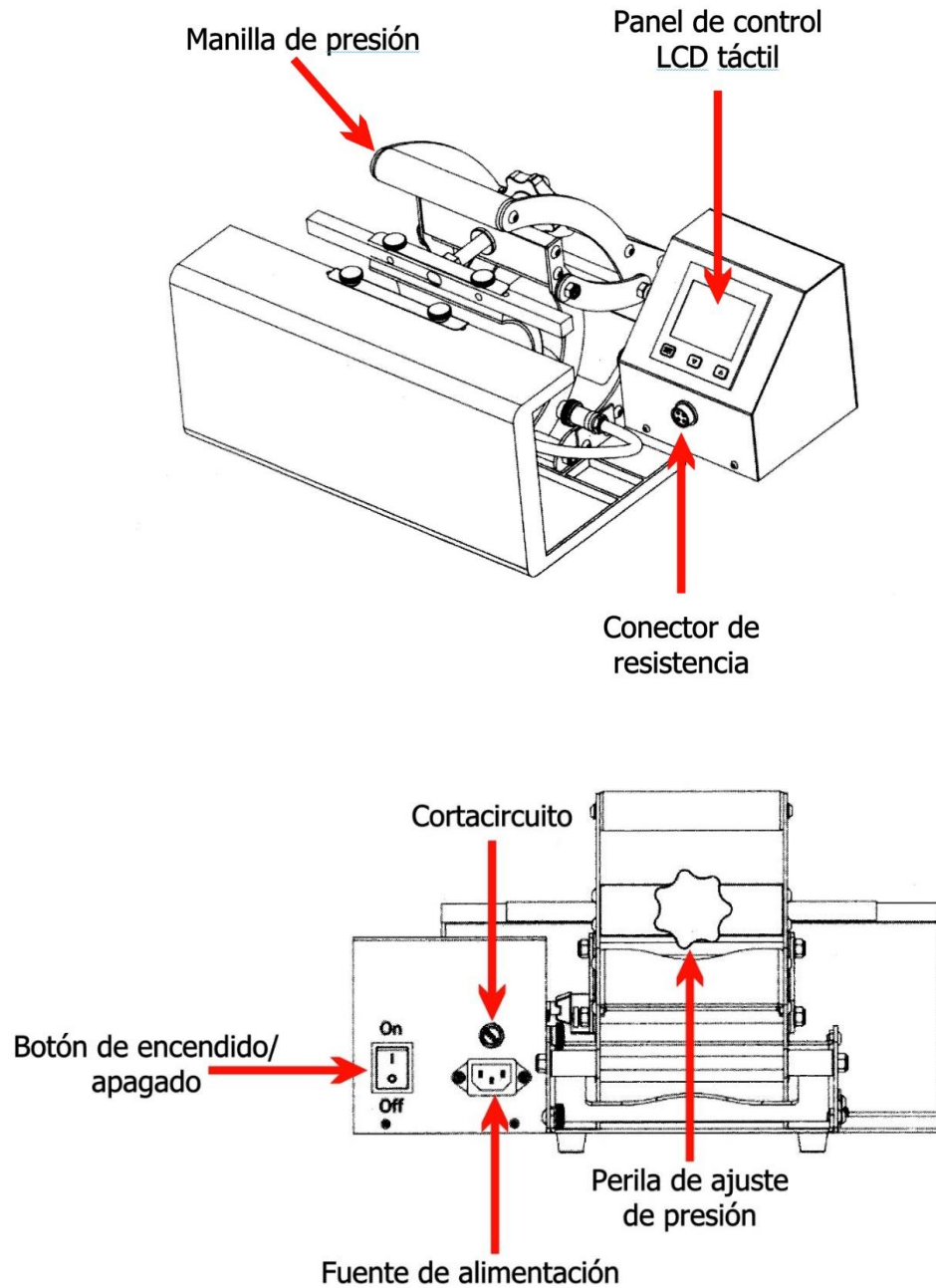
1. Lea todas las instrucciones.
2. Use la plancha de calor sólo para el uso que corresponde.
3. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, no sumerja la plancha en agua o en cualquier otro líquido.
4. Nunca tire del cable para desconectarlo del tomacorriente, en lugar de ello, tome el enchufe y tire para desconectar.
5. No permita que el cable toque superficies calientes, deje que la plancha de calor se enfríe completamente antes de guardarla.

6. No haga funcionar la plancha con un cable dañado o si el equipo se ha sido caído, golpeado o dañado. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, no desmonte ni intente reparar la plancha de calor. Llévelo al Servicio Técnico calificado para examen y/o reparación. Un montaje o reparación incorrectos podrían aumentar el riesgo de incendio, descarga eléctrica o lesiones a cuando se utiliza el equipo.
7. Este equipo no está diseñado para ser utilizado por personas menores de edad, con discapacidades físicas, sensoriales o mentales, o falta de experiencia y conocimiento, a menos que hayan recibido supervisión o instrucciones sobre el uso de una persona responsable de su seguridad.
8. Es necesaria una estrecha supervisión para cualquier plancha de calor utilizada por o cerca de niños.
9. No deje el equipo desatendido mientras está conectado.
9. Se pueden producir quemaduras al tocar partes metálicas calientes.
10. Para reducir la probabilidad de sobrecarga del circuito, no opere otro equipo de alta tensión en el mismo circuito.
11. Si se necesita un cable de extensión, entonces use un cable de 20 amperes. Los cables de menos amperaje pueden sobrecalentarse. Se debe tomar la precaución de no tirar o pisar los cables.

Especificaciones Técnicas

Diámetro máximo de estampado:	17 cm (revisar accesorios compatibles)
Largo máximo de estampado:	22 cm (revisar accesorios compatibles)
Voltaje:	300W/1.4Amps
Ajuste de temperatura:	0 a 200°C
Ajuste de temperatura:	0 a 999 segundos
Tiempo de inicio:	10 minutos
Ajuste de presión:	manual
Dimensiones:	36,6 x 31,8 x 22,3 cm
Dimensiones del empaque:	42,6 x 37,8 x 28,8 cm
Peso del empaque:	5,7 kg
Certificaciones:	CE,FCC

Descripción física de la máquina GS-205B



Instrucciones de Operación

Conecte el cable de la fuente de alimentación a una toma eléctrica correctamente conectada a tierra con un amperaje suficiente.

Encendido de la plancha:

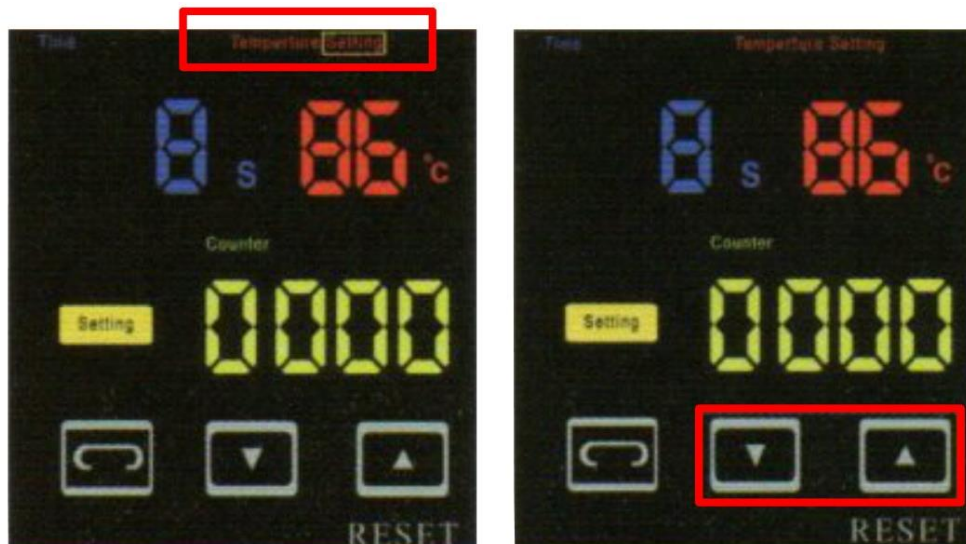
Localice el botón de encendido/apagado de color rojo ubicado en la parte trasera de la plancha, como se indica en la siguiente imagen y enciéndalo (On).

Ajuste de la temperatura:


Presione el botón  en el panel de control.

En el panel aparecerá "Temperature Setting" con la palabra "Temperature" parpadeando.

A continuación, presione el botón "▲" (triángulo con punta hacia arriba) y "▼" (triángulo con punta hacia abajo) para ajustar la temperatura deseada. El rango de temperatura se puede ajustar de 0 a 220°C.

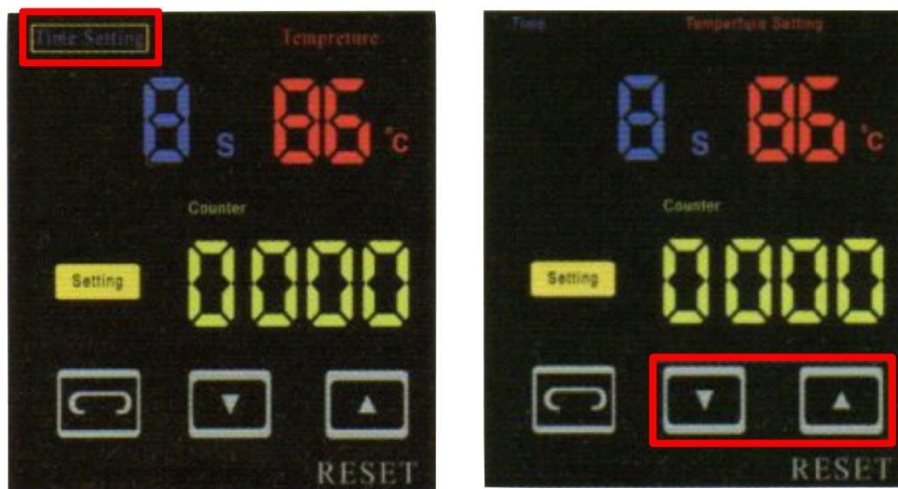



Ajuste del tiempo:

Una vez que haya ajustado la temperatura, presione nuevamente el botón  en el panel de control.

En el panel aparecerá "Time Setting" con la palabra "Time Setting" parpadeando.

A continuación, presione el botón "▲" (triángulo con punta hacia arriba) y "▼" (triángulo con punta hacia abajo) para ajustar el tiempo deseado. El rango de tiempo se puede ajustar de 0 a 999 segundos.



Vuelva a presionar el botón  y espere a que la temperatura llegue al ajuste configurado.

Ajuste de presión:

La perilla de ajuste de presión está ubicada en el centro de la placa.

Ajuste la presión girando la perilla en sentido horario para aumentar la presión y en sentido contrario a las agujas del reloj para disminuir la presión.

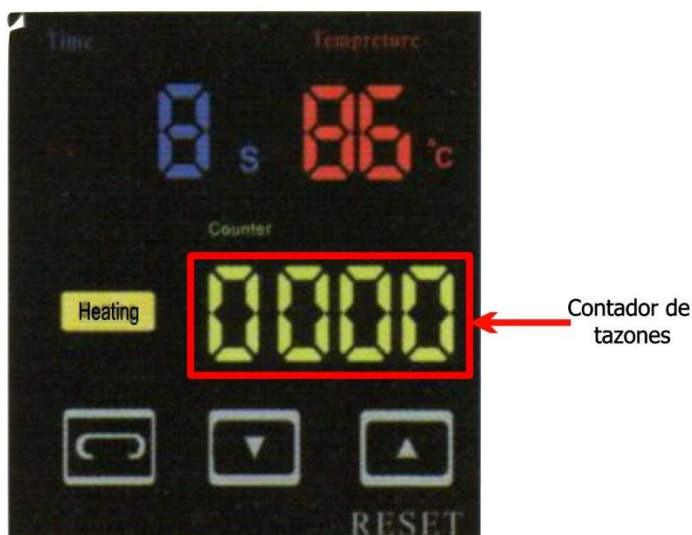
RECUERDE ajustar la presión cada vez que cambie de sustrato y siga las instrucciones del fabricante del material a estampar.

Proceso de estampado:

Una vez que el equipo ha llegado a la temperatura deseada, comenzará a pestañear "Heating", posicione el tazón dentro de la resistencia, centrado, con la impresión en espejo pegada a la taza, cierre la prensa con la palanca hasta bloquearla. El proceso de estampado se iniciará automáticamente con la cuenta regresiva del temporizador.

Una vez completado el ciclo de estampado, se escuchará una alarma. Abra la prensa y el tiempo se restablecerá automáticamente para la siguiente aplicación.

Adicionalmente comenzará a funcionar el contador de tazones.



Configuraciones generales:

SUPERFICIE SUBLIMABLE	TEMPERATURA	TIEMPO	PRESION
Cerámica	180°C - 200°C	200 - 250 segundos	Media
Plástico	180°C - 200°C	50 - 60 segundos	Media
Metal	165°C - 175°C	40 - 50 segundos	Media

Estas configuraciones son referenciales, consulte siempre con el proveedor del sustrato.

Importado y distribuido por Design Technology spa
Av. Francisco Bilbao 2635, Providencia, Santiago, Chile
Teléfonos: +569 88181029 - +569 77686963
Correo electrónico: contacto@designtec.cl
www.designtec.cl