

CLASSIFICATEUR A SABLE

Type: racles à mouvement va-et-vient

- La construction est constitué de:
 - Un bac de décantation rectangulaire au fond incliné, épaisseur 5mm;
 - 1 tubulure d'entrée;
 - 1 tubulure de trop-plein;
 - 1 vanne à boisseau de vidange.
- Dans ce réservoir un mécanisme de raclage est placé, qui se compose de:
 - Un moteur-réducteur à vis sans fin avec un degré de protection IP55;
 - Un moyeu avec bielle motrice;
 - Deux supports oscillants, dont chacun se constitue de 2 bras oscillants avec 2 roulements;
 - 2 leviers à bascule, dont un est lié à la bielle motrice;
 - Un tirant qui relie les leviers à bascule;
 - Un châssis qui est par l'intermédiaire de 2 connexions à bride est fixée sur les leviers oscillants. Cette châssis se compose de 2 longerons de profil H, tous les pales du racleur sont soudés tous les 15cm. L'épaisseur des lames de raclage est 6mm.
- 4 colonnes avec chaque une plaque d'assise de 30x30cm. Chaque plaque d'assise a 4 trous pour fixer la structure au sol avec les boulons d'ancrage.
- Pendant le mouvement les racleurs se déplacent parallèlement au fond du bassin, par la suite ils se relèvent et retournent à la position initiale en forme quasi elliptique.
- Les parties mobiles sont protégés de sorte qu'ils sont pas accessibles.
- A l'entrée, un ensemble d'ailettes est positionné pour limiter la turbulence dans la chambre de décantations.

Protection contre la corrosion:

- Sablage SA3;
- Epoxy primer 40micron;
- Epoxy-brai 2x150micron.

Spécifications:

- Longueur: 6m,8m,10m,12m;
- Larguer: 0,40m, 0,50m,0,60m,0,70m,0,80m;

