

# COMPACTEUR HYDRAULIQUE

Le compacteur est constitué de:

- Un châssis support monté sur quatre pieds supports;
- Une trémie d'alimentation avec bride rectangulaire horizontale;
- Un caisson rigide, avec une partie étanche, qui sert au transport des déchets et une partie perforée, qui sert au compactage et déshydratation des déchets.;
- Une piston-cylindre, qui repose sur des guidages en matière synthétique de haute résistance;
- Le piston est entraîné par un cylindre hydraulique à double effet, monté sur des buselures sans entretien;
- Un clapet de sortie équipé d'un ressort exerçant une contre-pression;
- Réduction de volume des déchets:  $\pm 50\%$ ;
- Taux de matières sèches:  $\pm 50\%$ ;
- Une centrale hydraulique;
- Une pompe hydraulique avec filtre;
- Vannes hydrauliques à commande;
- Tous les tuyaux fixes et flexibles;



## OPTION:

Une armoire électrique avec les commandes automatiques et manuelles.

Modeles			
Type	Diamètre [mm]	Course [mm]	Capacité théorique [m <sup>3</sup> /h]
D250	250	800	9
D350	350	1000	17

