

UNITE DE RECEPTION

Objectif:

- * Séparation liquide/solide;
- * Déchargement des camions avec des déchets de fosses septiques, nettoyage des égouts, boues décantées,...
- * Capacité: 100m³/h

L'unité se compose de:

- * Un dégrilleur fin, type escalier.
 - * Largeur nominale: 700mm;
 - * Espacement des barreaux: 6mm (En option: 3mm);
- * Une vis de pierres/sables:
 - * Le matériel décante entre dans un premier bac où les cailloux et le sable grossier sont séparés.
- * Un compacteur:
 - * Les déchets sont déshydratés et compactés.

