

# DEGRILLEUR A CHAINES

- Un châssis solide, construit à partir de profilés en U avec des renforts transversaux. Ce est une construction entièrement soudée.
- Sur le châssis des profilés de guidage sont soudés à l'avant des roues.
- Les barreaux ont constitué d'un certain nombre de tiges parallèles. Pour les grilles à la barre de 10mm espacement un profil hydrodynamique est appliqué. Au-dessus les tiges sont rectangulaires. Ils sont suffisamment renforcés pour empêcher la déformation.
- Le râteau de grille descente en position ouverte. En bas les râteaux se déplace vers les barreaux de la grille. Les dents du râteau pénètrent entre les barres.
- Une tôle de guidage à l'arrière du châssis pour guider les déchets vers le haut.
- Lorsque le râteau sera au-dessus de la grille fermement repoussé avec un décapant. Tous les mouvements se produisent progressivement sans à-coups à travailler bruit.
- Le grappin est entraîné par 2 chaînes type "manutention". La chaîne se est guidé par des rouleaux. Il n'y a pas de pièces en rotation sous l'eau.
- Le râteau est entraîné par un motoréducteur IP55 hermétique fermé.
- En cas de surcharge le mouvement du rotor est arrêté par l'intermédiaire d'un limiteur de couple (en option).
- Le dégrilleur est installé verticalement ou sous un angle de 10 à 20 degrés avec la verticale.
- La grille est entièrement automatique. Le cycle de nettoyage peut être réglée par une minuterie ou une mesure de niveau.
- Toute la grille est protégé conformément aux exigences CE en vigueur.

