

DEGRILLEUR AUTOMATIQUE

Les dégrilleurs automatique conçues par **Dewekon Engineering** se composent de:

- Le châssis est une construction mécano soudé, suffisamment rigide pour résister à une hauteur d'eau maximale.
- Des profilés de guidage pour guider le grappin.
- Les barreaux de la grille en profil hydrodynamique pour éviter le bouchage et pour réduire la perte de charge hydraulique.
- Une tôle de guidage à l'arrière du châssis pour guider les détritux vers le haut.
- Le grappin est suspendu à un ou deux câbles en inox, selon la largeur du dégrilleur. Il est guidé par des rouleaux, montés sur des buselures en bronze et des axes en inox, prévus de graisseurs.
- Un moteur-réducteur à bain d'huile, qui entraîne l'axe de levage principal.
- Pendant le mouvement « descendre » le grappin s'ouvre à une distance d'environ 40 cm de la grille.
- En bas, le grappin se ferme à vitesse contrôlée par un vérin hydraulique.
- Le grappin prend les détritux, les dents entrent partiellement entre les barreaux, et mène les détritux vers le haut.
- En position haute une raclette pousse les détritux vers l'arrière.
- Le grappin est muni d'un râteau amovible , c'est une pièce de rechange.
- La position haut et bas est détectée par un système de fin de course rotatif, bien accessible, près du groupe d'entraînement.
- Le mouvement « descente » est protégé par un système de détection de mou câble, avec un détecteur de proximité.
- Le mouvement « montée » du grappin est protégé par un limiteur de couple (option).
- Le dégrilleur est prévu de toute protection selon la directive CE.

Disposition	Vertical	Incliné
Inclination	90°	80°
Profondeur du chenal	1...20m	
Largeur utile	300...4000mm	
Espacement des barreaux	10,15,20,25,30,40,50,60,80,100mm	

