

# UNITE DE RECEPTION

## Objectif:

- Séparation liquide/solide;
- Déchargement des camions avec des déchets de fosses septiques, nettoyage des égouts, boues décantées,...
- Capacité: 100m<sup>3</sup>/h

## L'unité se compose de:

- Un dégrilleur fin, type escalier.
  - Largeur nominale: 700mm;
  - Espacement des barreaux: 6mm (En option: 3mm);
- Une vis de pierres/sables:
  - Le matériel décante entre dans un premier bac où les cailloux et le sable grossier sont séparés.
- Un compacteur:
  - Les déchets sont déshydratés et compactés.

